

**تعویض : مجموعه بخش عقبی کف عقب (مدل اگزوز عرضی)**

**مهم:** توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید. **i**

**مهم:** اقدامات احتیاط آمیز برای کار با قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید. **i**

**مهم:** برای انجام هرگونه عملیات نقاشی بر روی خودرویی که مجهز به سیستم استارت و استاپ می باشد و نیاز به اتاق رنگ باشد، لازم است تا مجموعه دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی (DMTC) را در صورتی که دما از ۸۰ درجه عبور کند، جدا سازید

**احتیاط:** تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی مورد تاییدروی حفاظت شوند.

**احتیاط:** تعداد نقاط جوش برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

**۱. اطلاعات**

انواع جوش ها را بوسیله روش قوس الکتریکی انجام شود

جوشکاری MAG با میله فولادی با استفاده از گاز فعال

نمایش فولادهای دارای مقاومت بالا که در این متن استفاده شده اند

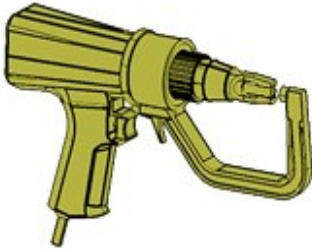
• مقاومت بالا : (HSS) فولاد با مقاومت بالا

• مقاومت خیلی بالا : (VHSS) فولاد با مقاومت خیلی بالا

• UHLE فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

**N.B. :** از محصولات توصیه شده از سوی تولید کننده بهره بگیرید **i**

## ۲. تجهیز عمومی

تصویر	مرجع	شرح ابزار
 <p>شکل T: AH000E :</p>		دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)

## ۳. عملیات های مقدماتی


**سیستم های ایربگ و کمربند ایمنی را غیر فعال کنید** 

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد محافظت قرار دهید

باز کنید:

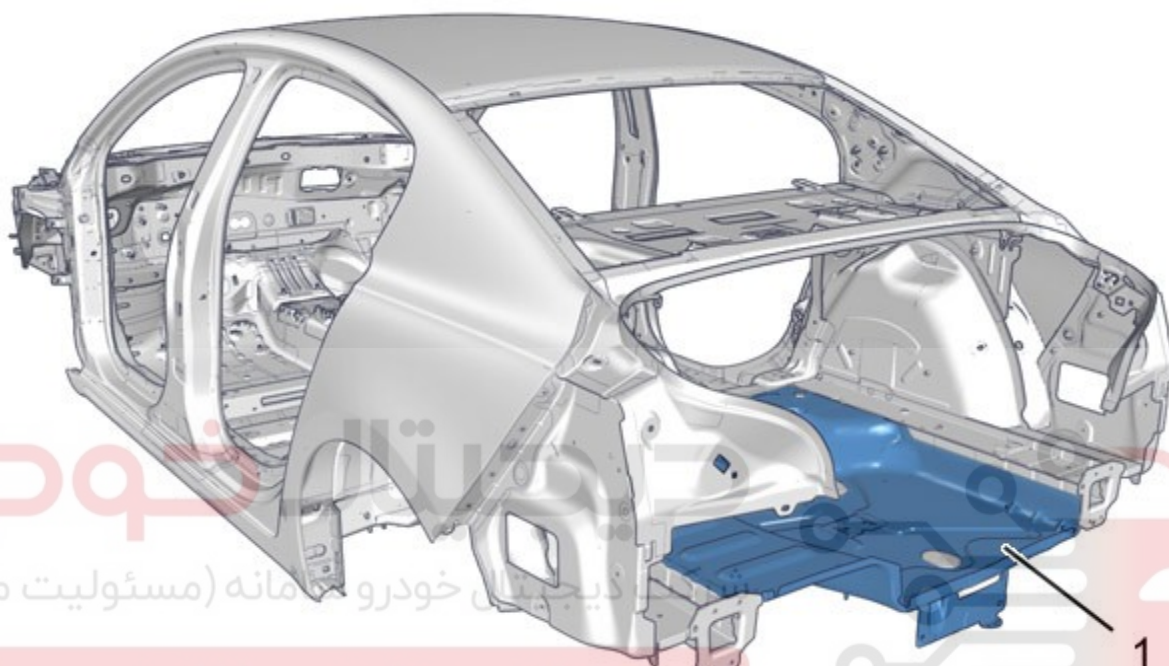
- سپر عقب
- تکیه گاه چراغ سپر عقب
- تکیه گاه مرکزی سپر عقب
- چارچوب سپر عقب
- قاب های جانبی صندوق عقب
- موکت صندوق
- تاپر زاپاس
- آب بندی صندوق عقب
- نشیمن گاه صندلی عقب
- **مخزن اوره**  (با موتور بر اساس استاندارد کنترل گازهای خروجی یورو ۶)

دسته سیم های الکتریکی را باز کنید

تعویض کنید:

- **مجموعه قاب عقب** **i**
- **قاب عضو جانبی عقب** **i**

#### ۴. موقعیت قطعه تعویضی



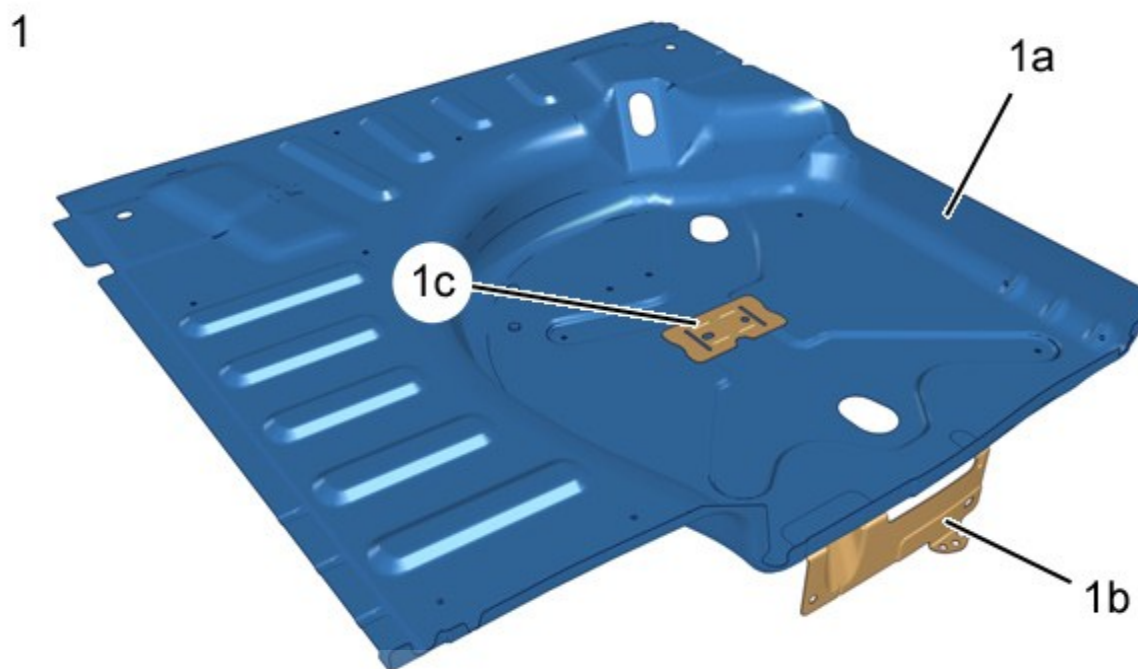
شکل ۶۳D BH۴C :



مرجع	شرح
(۱)	مجموعه بخش عقب کفی عقب

#### ۵. شناسایی قطعه تعویضی

۵,۱ شناسایی مجموعه بخش عقب کفی عقب

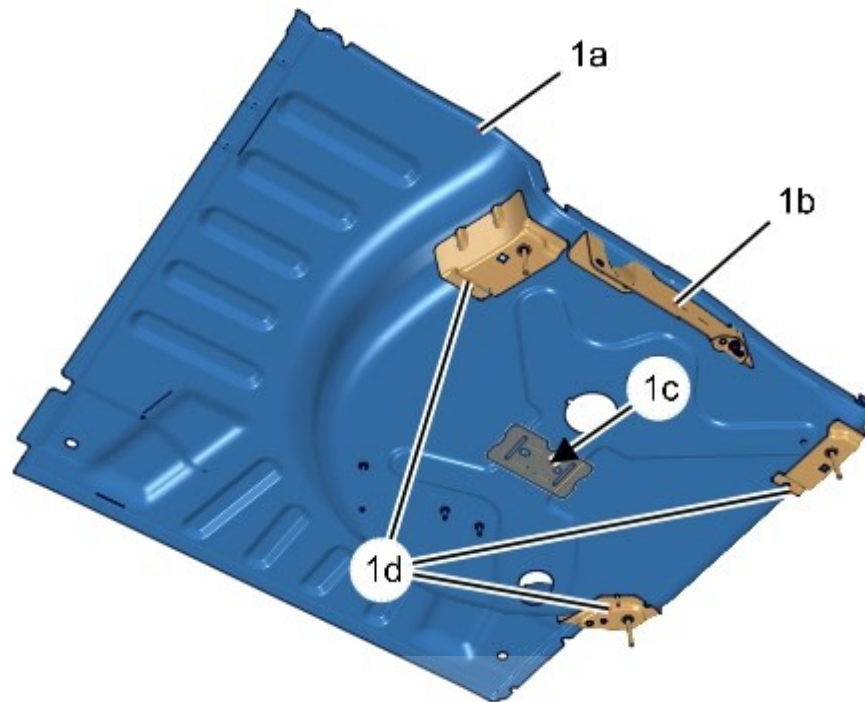


شکل BH:۶۶D C:

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / دسته بندی
(۱)	مجموعه بخش عقبی کفی عقب	-	-
(۱a)	بخش عقبی کفی عقب	۰,۶۷ mm	فولاد نرم
(۱b)	تقویت کننده تکیه گاه	۱,۴۷ mm	فولاد نرم
(۱c)	تکیه گاه تثبیت تایر زاپاس	۱,۱۷ mm	فولاد نرم

۵,۲ شناسایی: مجموعه بخش عقبی کفی عقب (موتور با استاندارد کنترل گازهای خروجی یورو ۶)

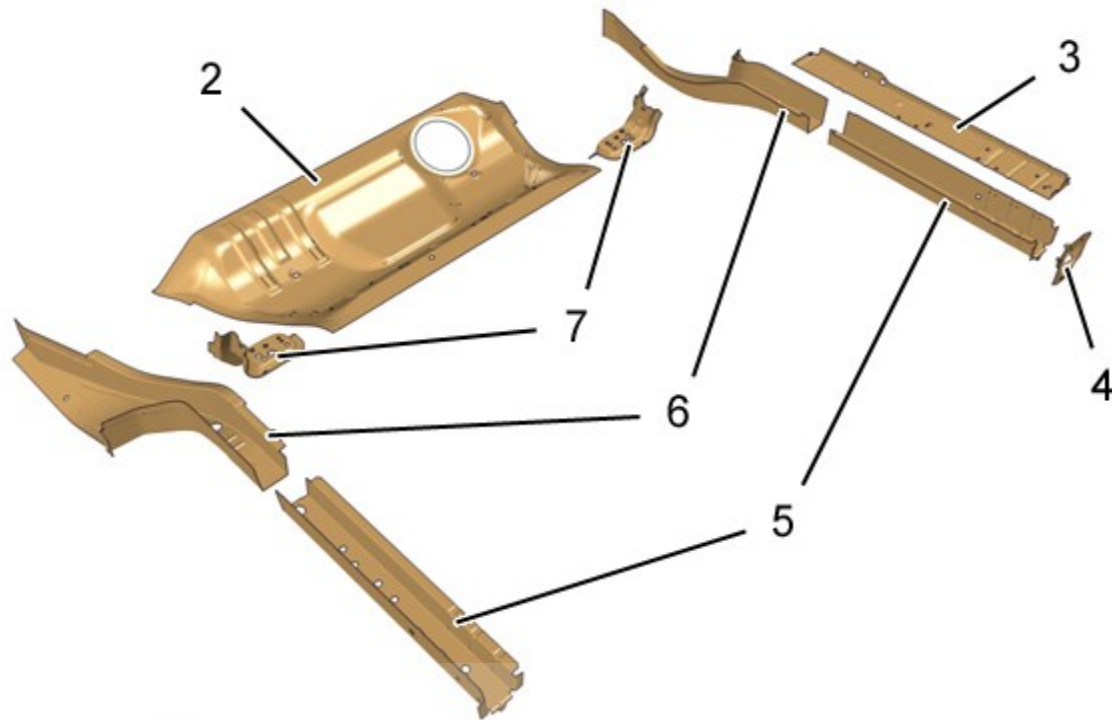
1



شکل D: BH°T°C :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / دسته بندی
(1)	مجموعه بخش عقبی کفی عقب	-	-
(1a)	بخش عقب کفی عقب	۰,۶۷ mm	فولاد نرم
(1b)	تقویت کننده تکیه گاه	۱,۴۷ mm	فولاد نرم
(1c)	تکیه گاه تثبیت چرخ زاپاس	۱,۱۷ mm	فولاد نرم
(1d)	تکیه گاه مخزن سوخت اضافی	۱,۴۷ mm	فولاد بسیار تقویت شده (VHSS)

### ۵,۳ شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی

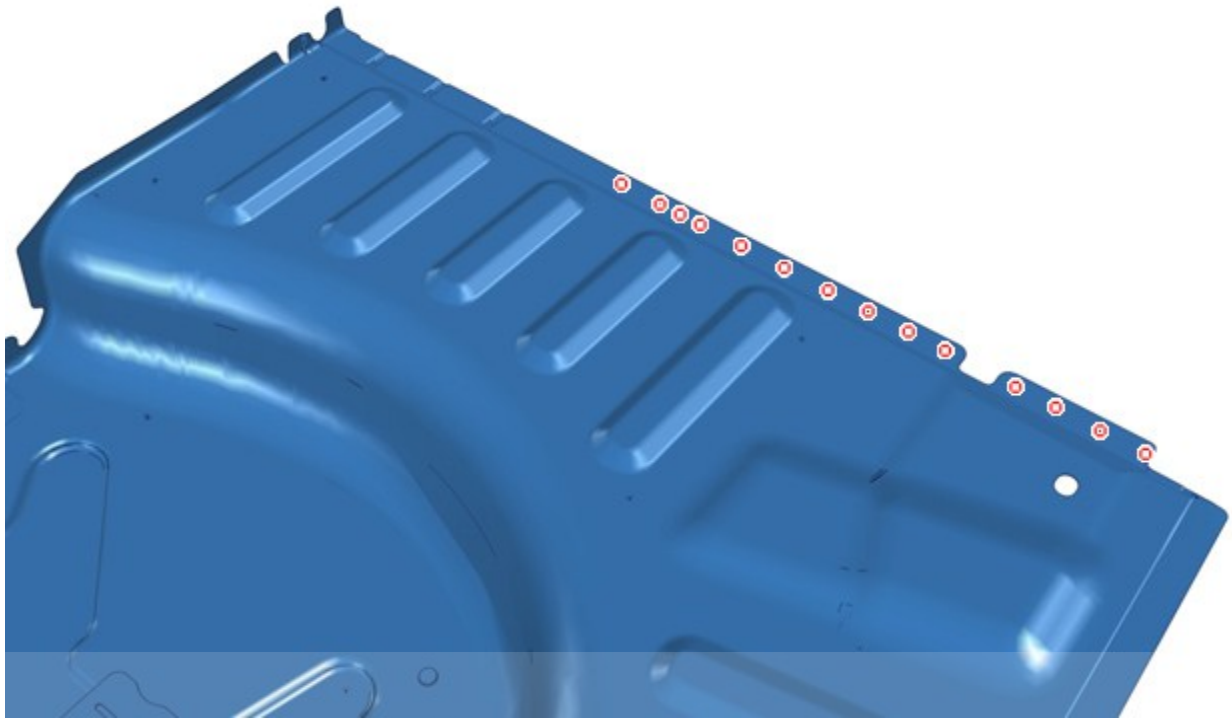


شکل C: BH469D :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / دسته بندی
(۲)	قسمت جلو، کفی عقب	۰٫۶۷ mm	فولاد نرم
(۳)	قاب عضو جانبی سمت راست عقب	۰٫۹۷ mm	فولاد بسیار تقویت شده (VHSS)
(۴)	صفحه ثابت کننده ضربه گیر	۳ mm	فولاد بسیار تقویت شده (VHSS)
(۵)	عضو جانبی عقب	۱٫۴۷ mm	فولاد بسیار تقویت شده (VHSS)
(۶)	عضو جانبی جلو	۱٫۸ mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(۷)	تقویت کننده تکیه گاه پشتی صندلی عقب	۱٫۹۷ mm	فولاد تقویت شده (HSS)

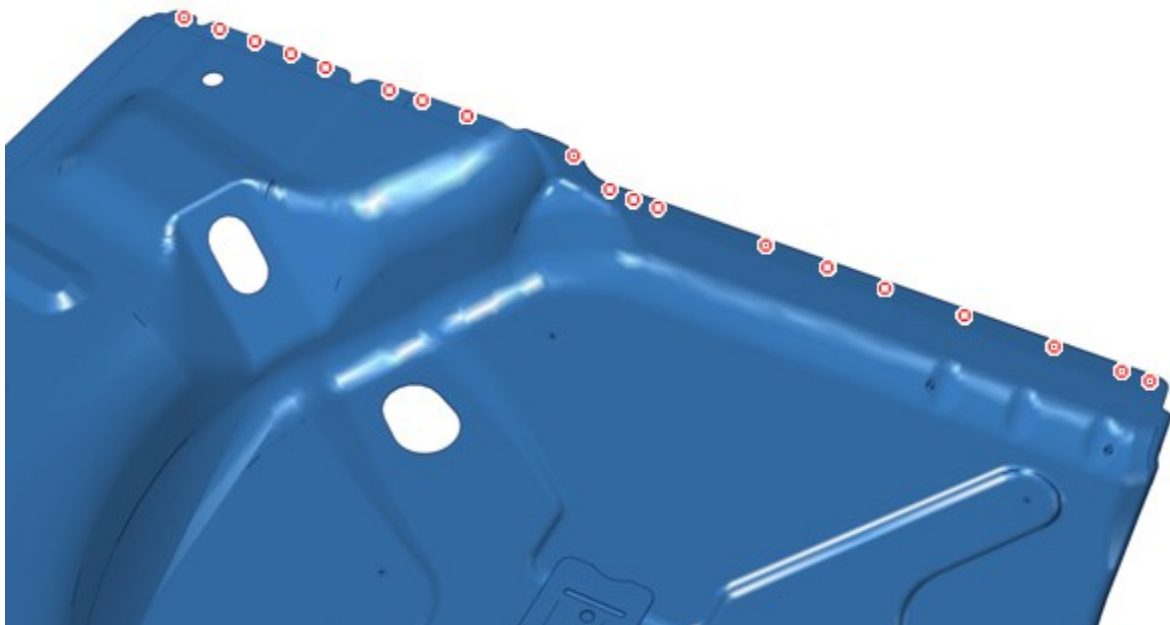
### ۶. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی صرفا از فرچه پولیش استفاده کنید.



شکل AD ۶ BH ۴ C :

مطابق شکل بالا محل ها را علامت زده و سپس با مته ۶,۵ میلیمتر جهت جوش بعدی سوراخ کنید  
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)  
 لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "CV"  
 N.B.: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پ قاب هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید.

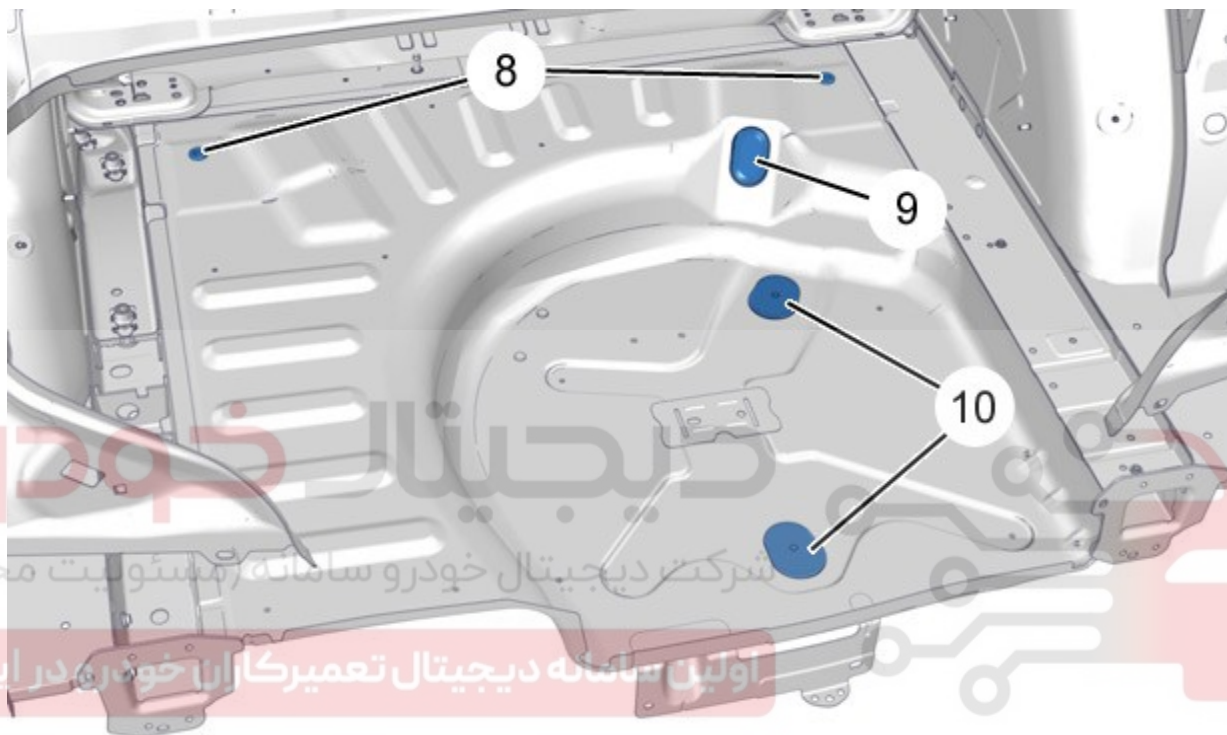


شکل BD ۶ BH ۴ C :

مطابق شکل بالا محل ها را علامت زده و سپس با مته ۶,۵ میلیمتر جهت جوش بعدی سوراخ کنید

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "CV")  
 N.B.: استر جوش خور را روی لبه های داخلی قاب هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید .

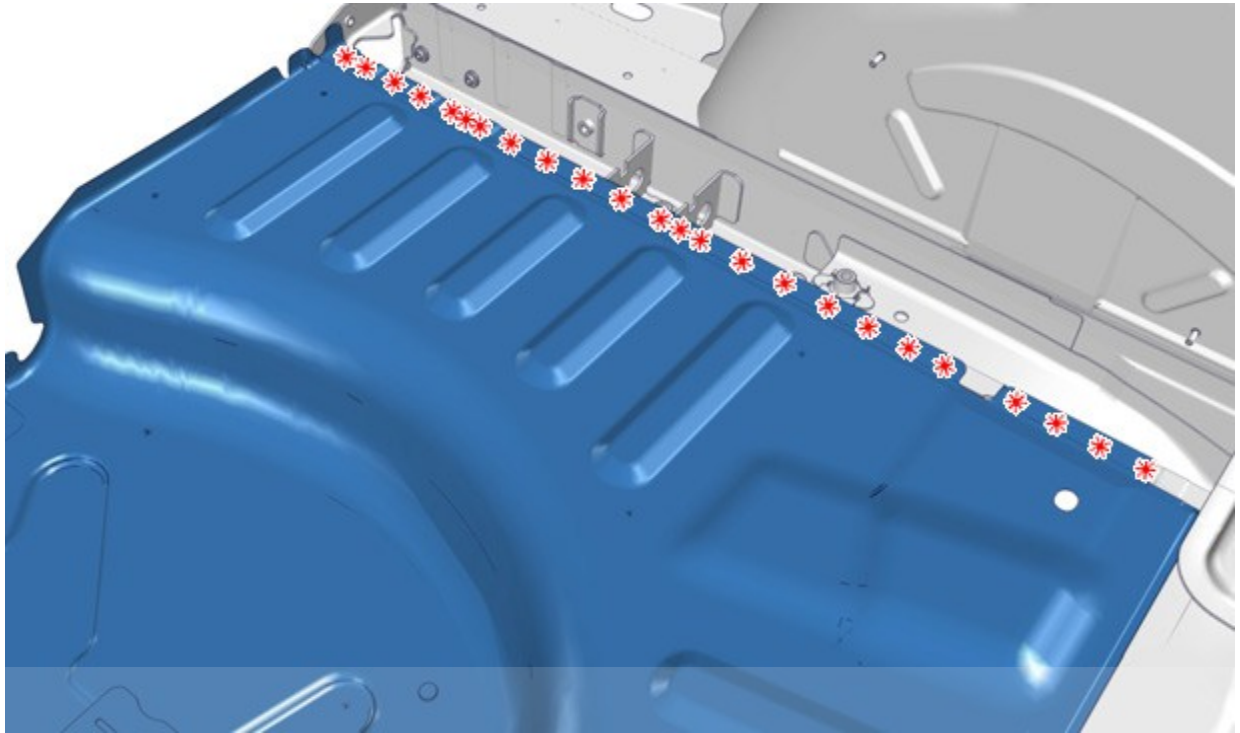
## ۷. برش قطعه روی بدنه



شکل ED۶BH۴C :

خارهای (۸)، (۹) و (۱۰) را باز کنید





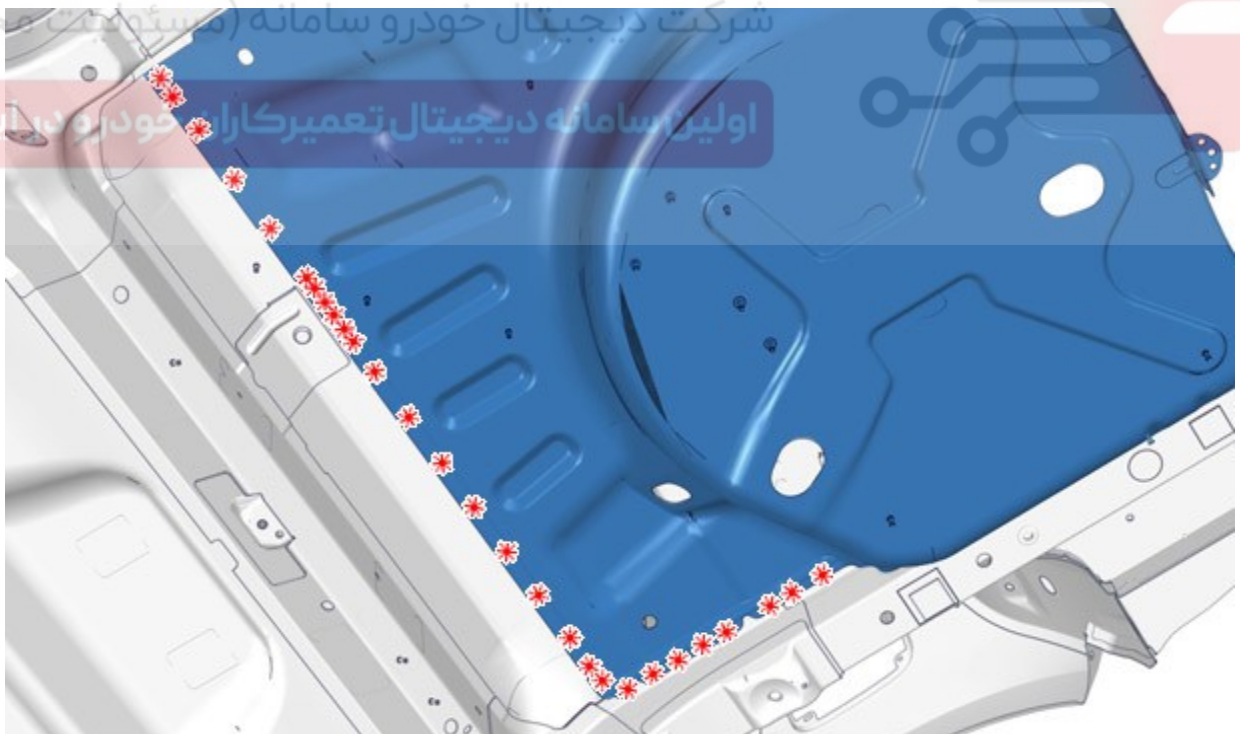
دیجیتال خودرو

شکل HD 6 BH C :

نقطه جوش ها را برش بزنید

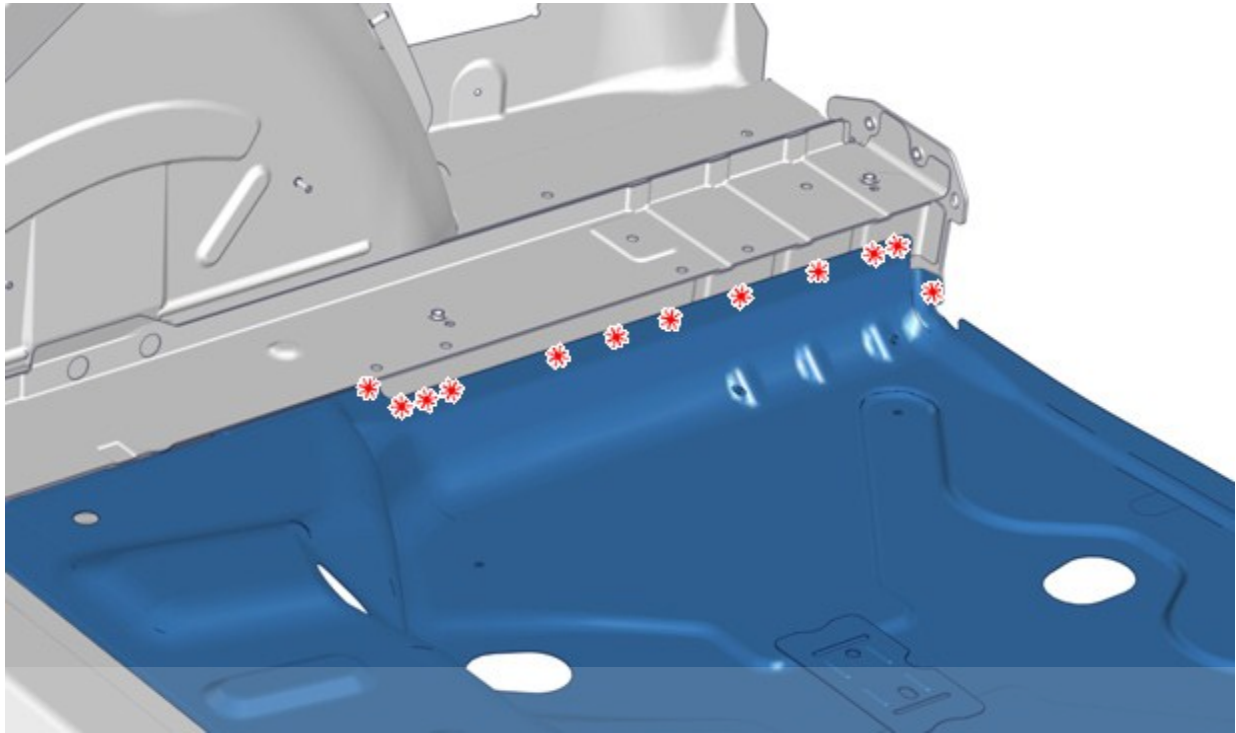
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (سیستم محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل KD 6 BH C :

نقطه جوش ها را برش بزنید



شکل C4BH46LD :

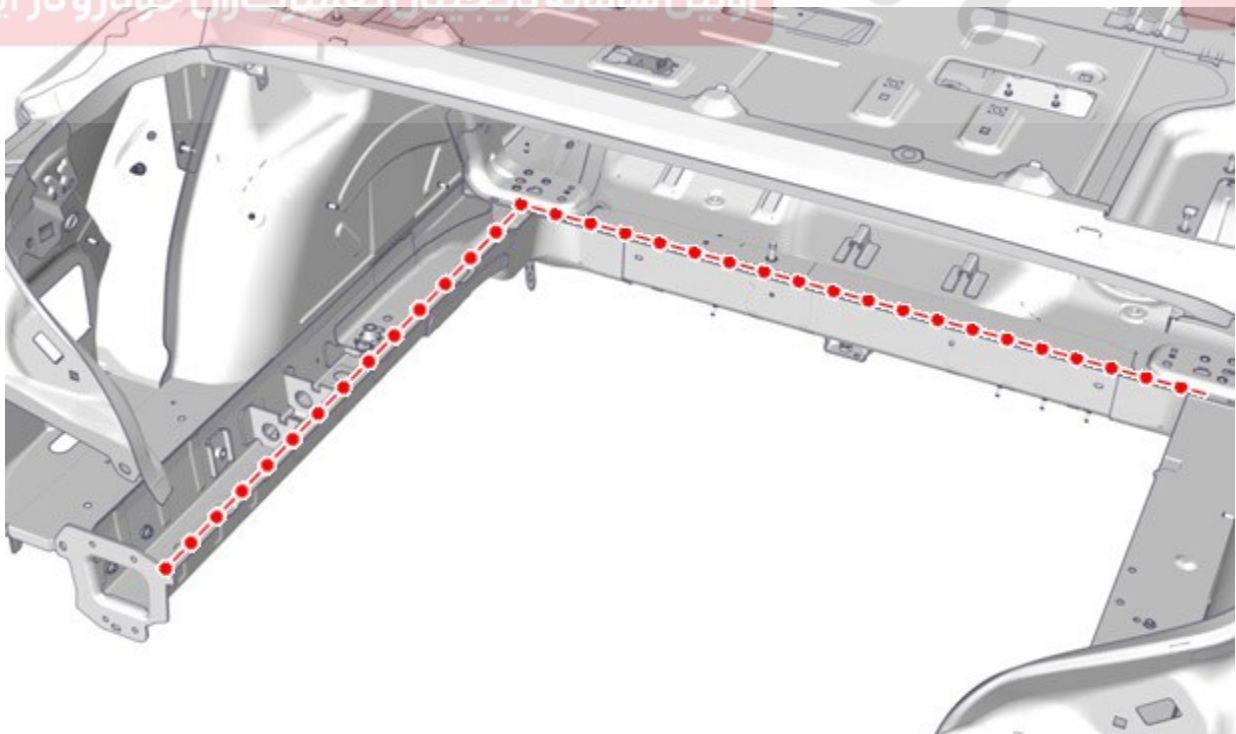
نقطه جوش ها را برش بزنید

کفی عقب را باز کنید (بخش عقبی)

**۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه**

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

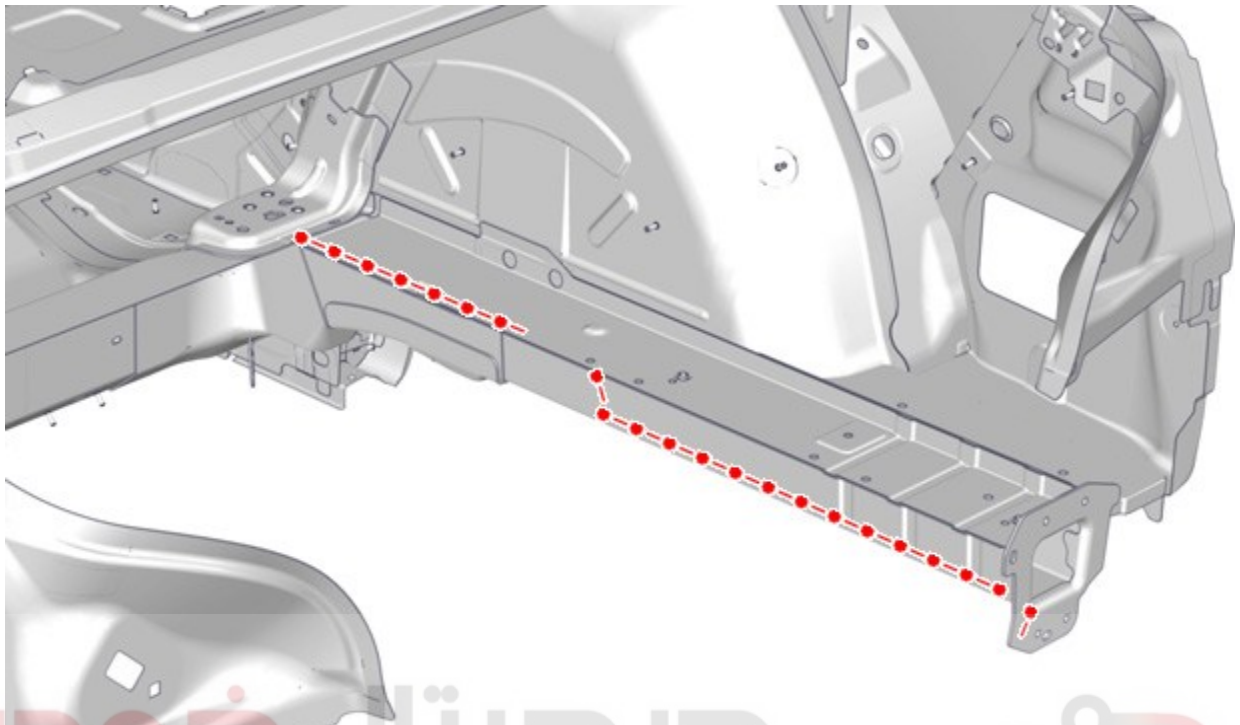
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C4BH46OD :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "CV")

N.B.: استر جوش خور را روی لبه های داخلی قاب هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید .



شکل C4BH41RD :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "c۷" محدود)  
N.B.: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید .

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

## ۹. تنظیم

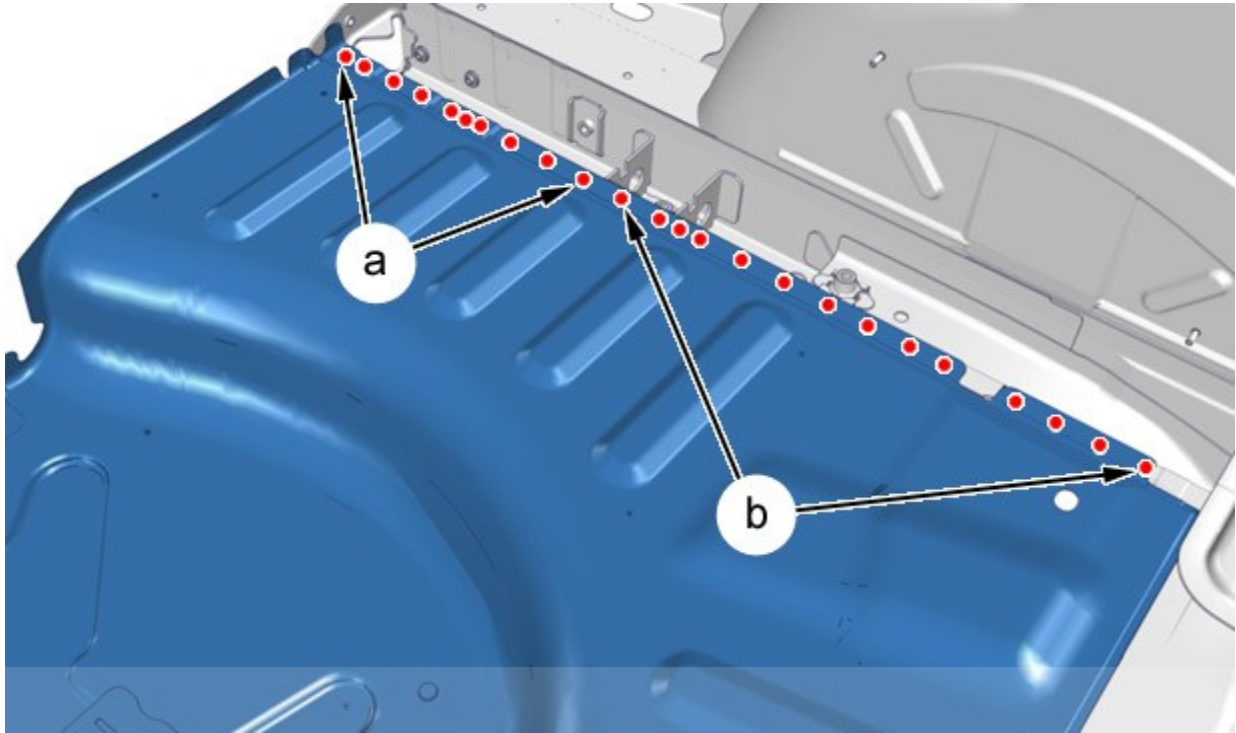
:تنظیم موقعیت کنید:

- مجموعه بخش عقب کفی عقب
- قطعات جهت تنظیم

قطعه را در جایگاه خود نگهدارید

## ۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.



دیجیتال خودرو

شکل UD6BH4C :

جوش دهید:

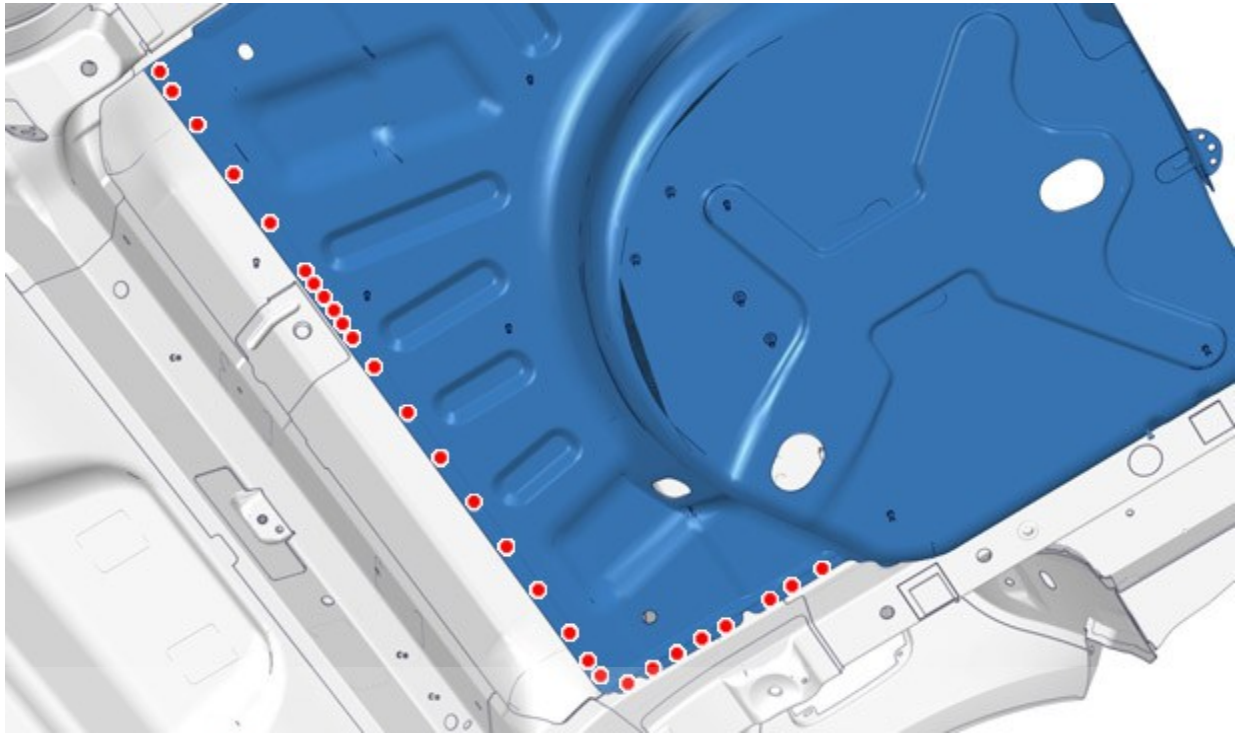
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

• بوسیله نقطه جوش الکتریکی (در نقاط a)

• بوسیله جوش MAG (در نقاط b)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقاط جوش MAG را سنگ بزنیید



# دیجیتال خودرو

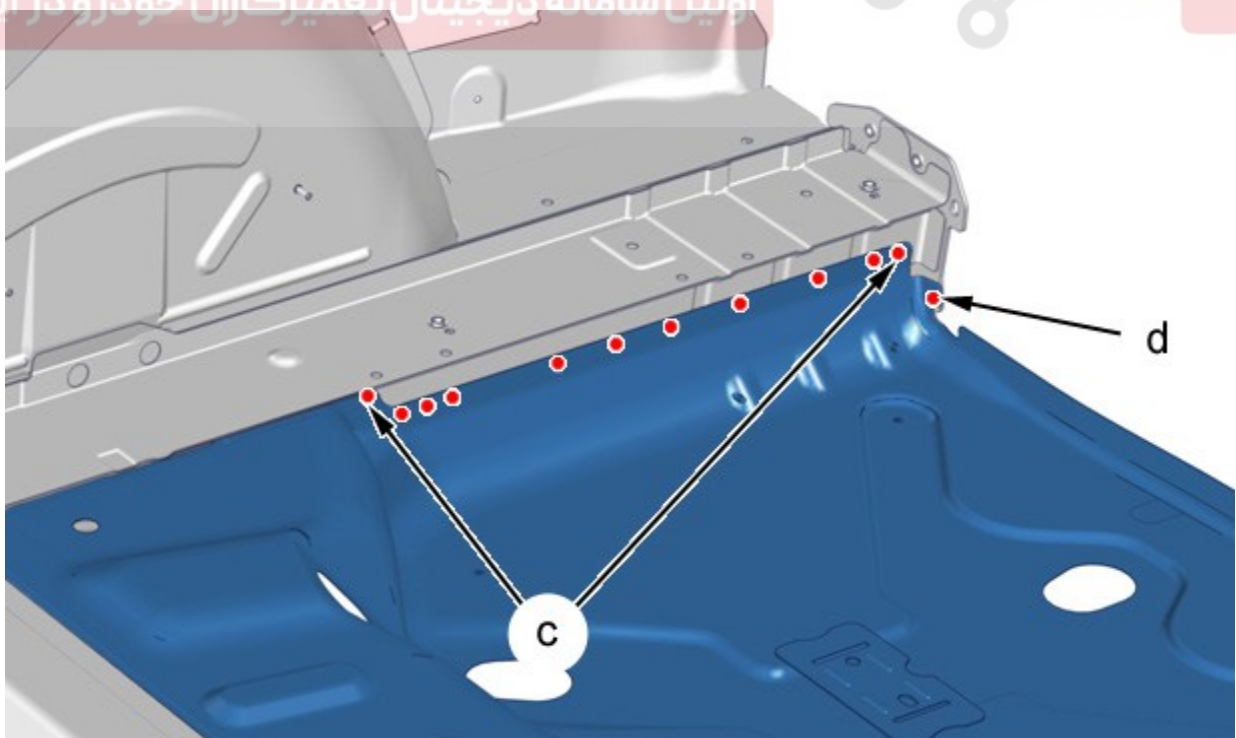
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل XD ۴۶ BH C :

با جوش MAG جوش دهید

نقاط جوش MAG را سنگ بزنید



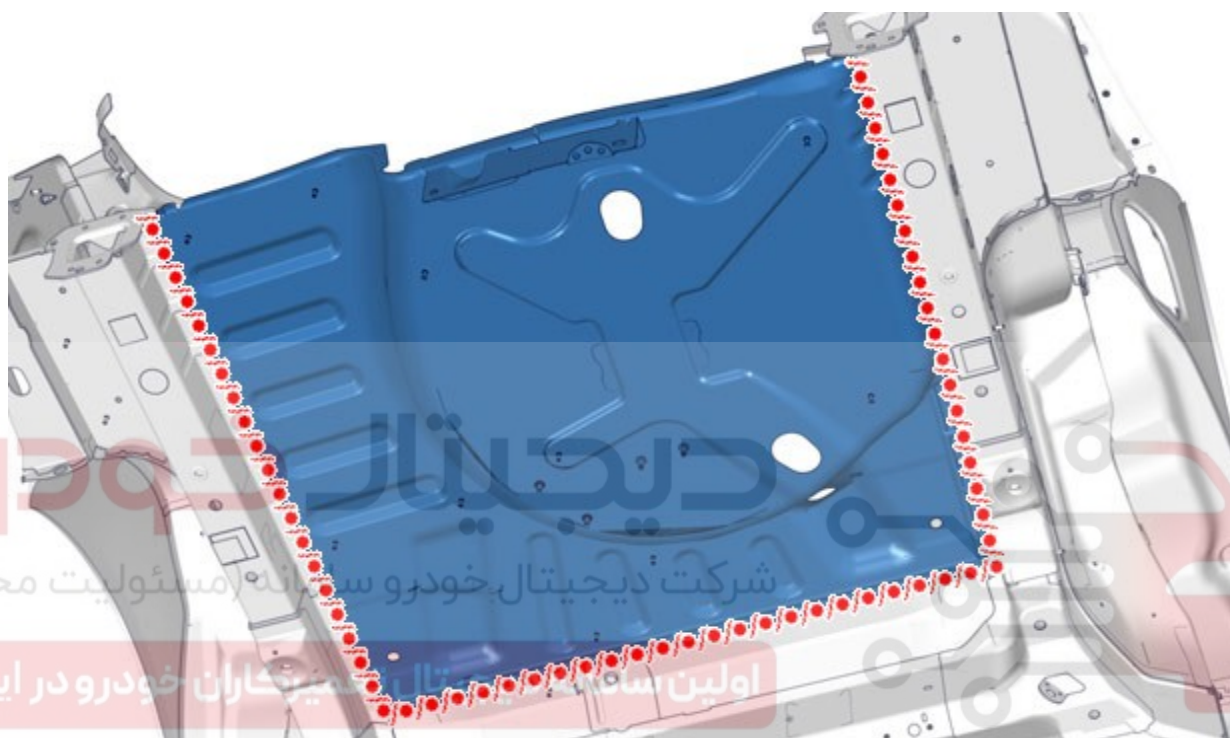
شکل D ۴۷ BH C :

جوش دهید:

- بوسیله جوش MAG (در نقاط c)
- بوسیله نقطه جوش الکتریکی (در نقطه d)

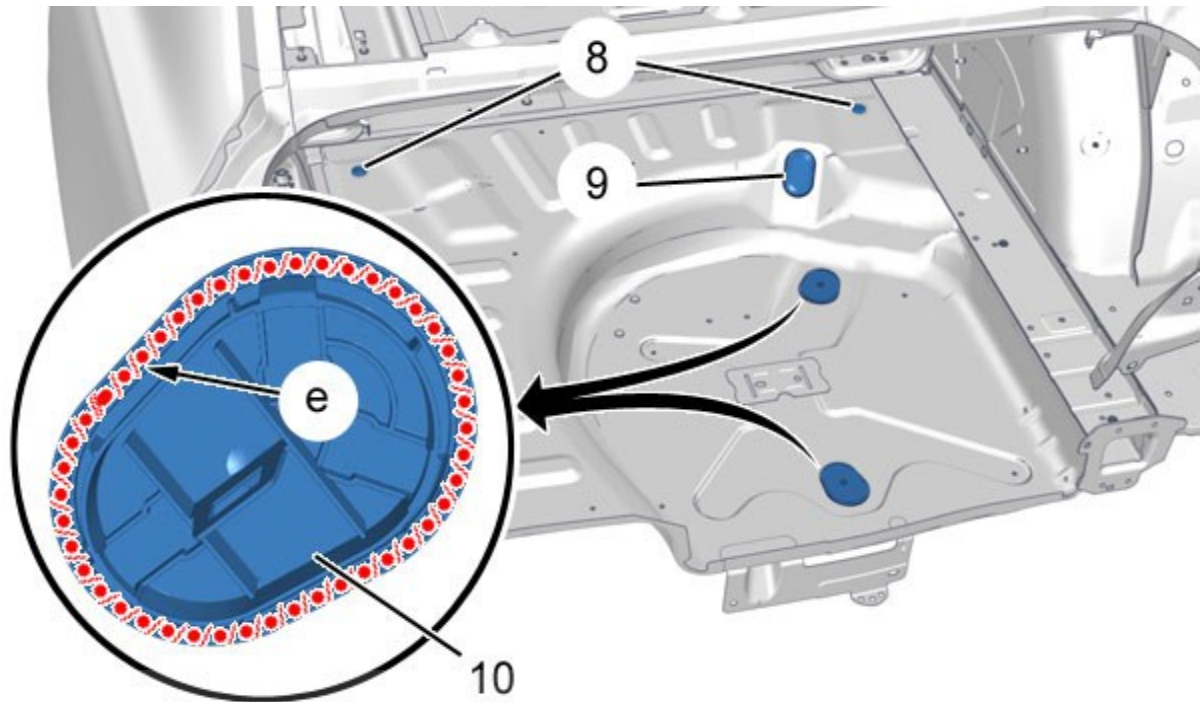
نقاط جوش MAG را سنگ بزیند

## ۱۱. محافظ آب بندی



شکل ۴۷۳D BH۴C :

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.  
از یک بتونه آب بندی (با شاخص A1) استفاده کنید



شکل D4BH47C:

از بتونه آب بندی نوع (A1) در نقطه (e) در اطراف جوش ها (10) استفاده کنید  
 بر روی خارها (8)، (9) و (10) درپوش بزنید خودرو سامانه (مسئولیت محدود)  
**از محافظ ضد پریدگی با شاخص (C4) در محل صداگیر اصلی استفاده کنید** **i**  
 ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

## ۱۲. عملیات تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

## ۱۳. مقداردهی اولیه مجدد

**سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را فعال سازی کنید** **i**  
 احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را وصل کنید