

**تعویض: قوس چرخ جلو(کامل)**

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی ( خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید. **i**

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با اجزا و قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید. **i**

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودروهای با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط تکنسین مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید با روی محافظت شده باشد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد

**۱ اطلاعات**

انواع روش های جوشکاری به وسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال
- تعیین فولادهای دارای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:
- مقاومت بالا : (HSS) فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا : (VHSS) فولاد با مقاومت خیلی بالا

**۲ تجهیز**

عملیات را با یکی از سیستم های زیر انجام دهید:

- سیستم اندازه گیری الکترونیکی
- سیستم اندازه گیری مکانیکی

**۳. عملیات اولیه**

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید. **i**

اتصالات باتری را جدا کنید

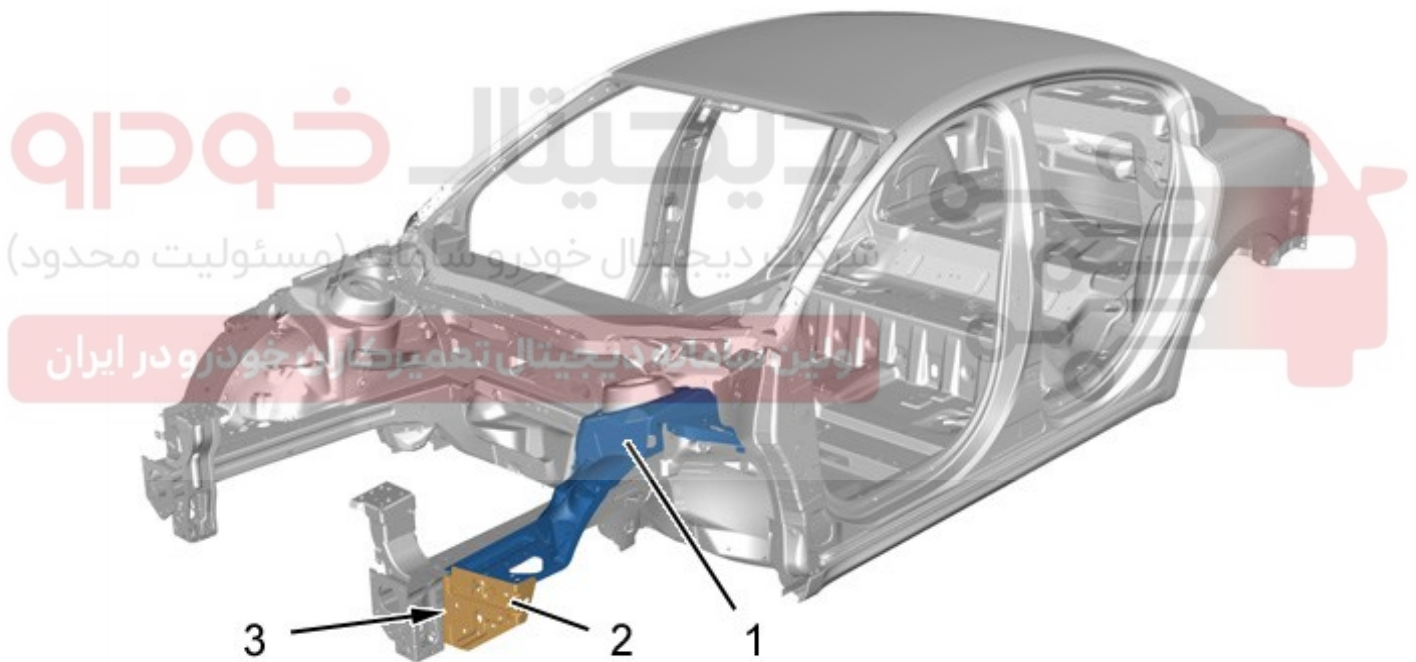
احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد محافظت قرار دهید.

عنوان: تعویض: قوس چرخ جلو (کامل)

دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید  
تعویض کنید

- تقویت کننده جلویی کابین (i) (ورژن موتور احتراقی)
- تقویت کننده جلویی کابین (i) (ورژن هیبریدی)
- پنل گلگیر داخلی جلو (قسمت جلو)

#### ۴. موقعیت قطعه تعویضی



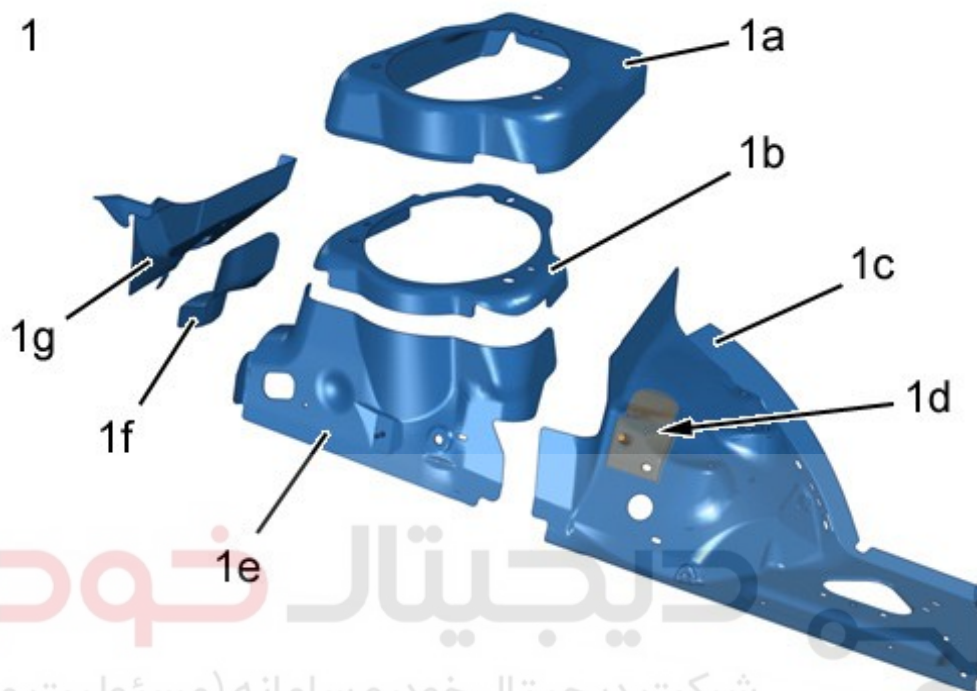
تصویر ID: AH104C :



مرجع	شرح
(۱)	مجموعه قوس چرخ جلو
(۲)	تکیه گاه قوس چرخ جلو
(۳)	تکیه گاه اتصال پنل تقویتی جلو

## ۵. شناسایی قطعات تعویضی

## ۱, ۵ ترکیب: مجموعه قوس چرخ جلو



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

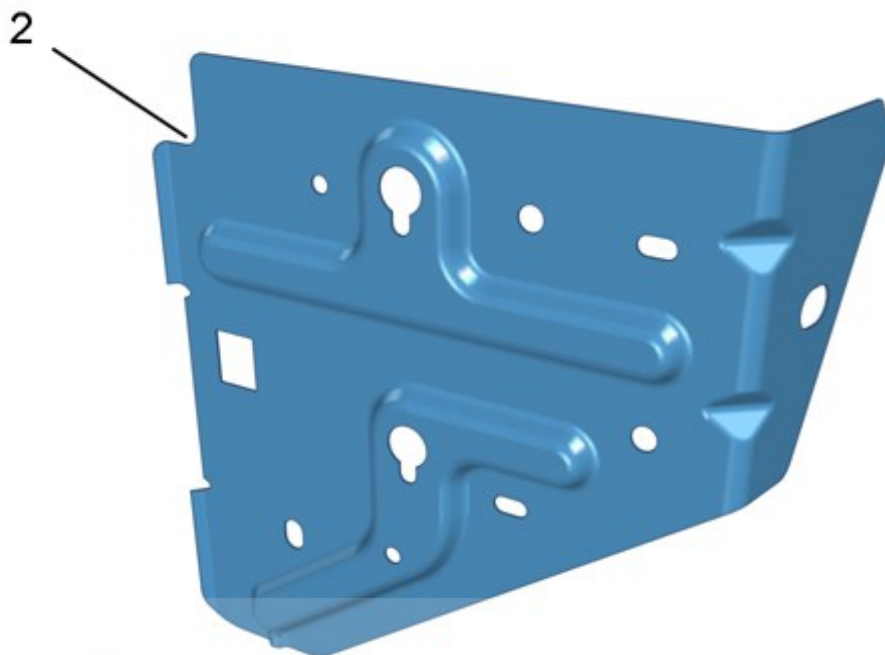
تصویر JD ۱۰ AH C4 :



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1a)	تکیه گاه تعلیق جلو	۲,۲ mm	فولاد تقویت شده ((HSS))
(1b)	تقویتی تکیه گاه تعلیق جلو	۳ mm	فولاد تقویت شده ((HSS))
(1c)	قوس چرخ جلو - قطعه جلو	۰,۸۷ mm	فولاد نرم
(1d)	تقویت کننده قوس چرخ جلو	۲,۴۴ mm	فولاد نرم
(1e)	قسمت عقب قوس چرخ جلو	۱,۴۷ mm	فولاد نرم
(1f)	اتصال تقویت کننده تکیه گاه تعلیق جلو	۱,۴۷ mm	فولاد نرم
(1g)	اتصال تکیه گاه تعلیق جلو	۱,۴۷ mm	فولاد نرم

عنوان: تعویض: قوس چرخ جلو (کامل)

## ۵,۲ ترکیب: تکیه گاه قوس چرخ جلو



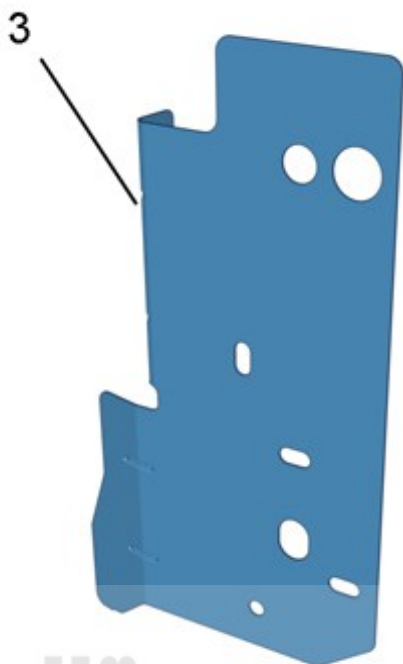
تصویر C:AM\KRD :



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(۲)	تکیه گاه قوس چرخ جلو	۰,۶۷ mm	فولاد نرم

عنوان: تعویض: قوس چرخ جلو (کامل)

## ۵,۳ ترکیب: تکیه گاه اتصال پنل تقویتی جلو

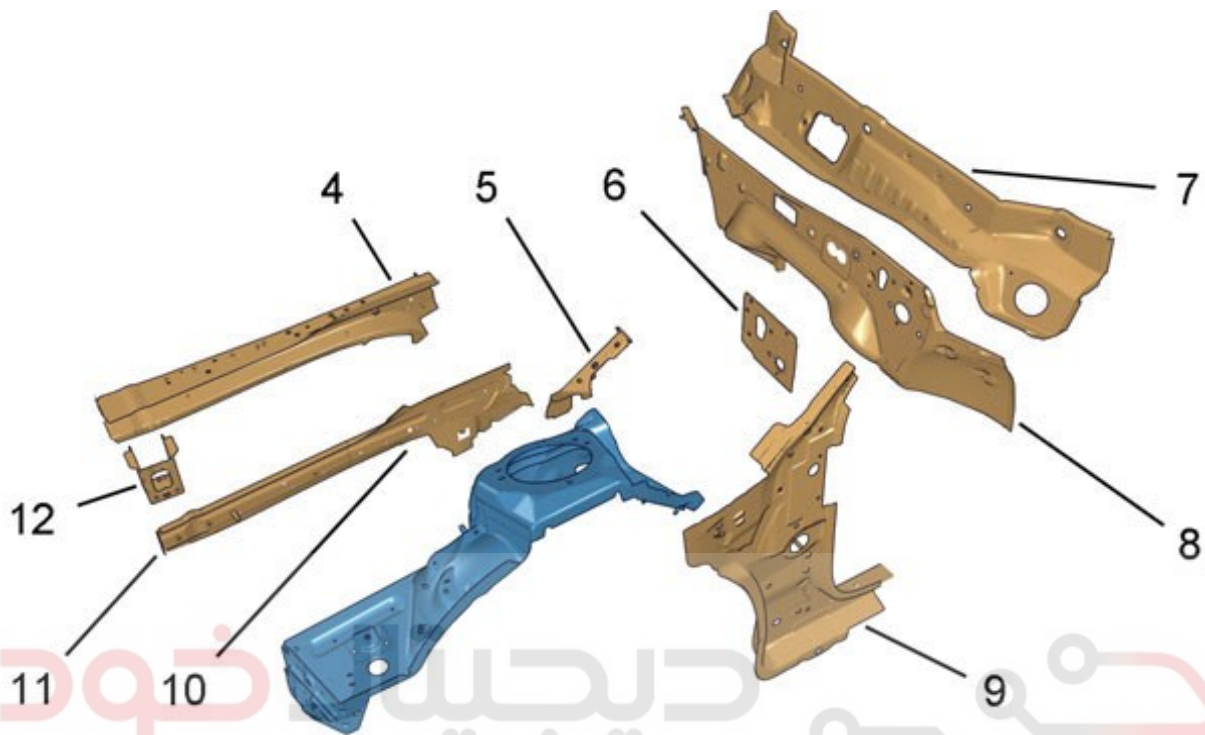


تصویر C:AM۰KSD :



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(۳)	تکیه گاه اتصال پنل تقویتی جلو	۰,۶۷ mm	فولاد نرم

## ۵,۴ شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



تصویر C4AM0KTD : شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

مرجع	شرح	ضخامت	نوع/طبقه بندی
(۴)	عضو شاسی جلو	۱,۹۵ mm	فولاد نرم
(۵)	تکیه گاه محفظه اب بندی شده	۲,۱۵ mm	فولاد نرم
(۶)	فلانچ ثابت کننده تکیه گاه پدال	۲ mm	فولاد نرم
(۷)	دیواره صداگیر بالایی	۰,۹۷ mm	فولاد نرم
(۸)	دیواره صداگیر پایینی	۰,۹۷ mm	فولاد نرم
(۹)	پنل فلزی سقف	۱,۱۷ mm	فولاد تقویت شده (HSS)



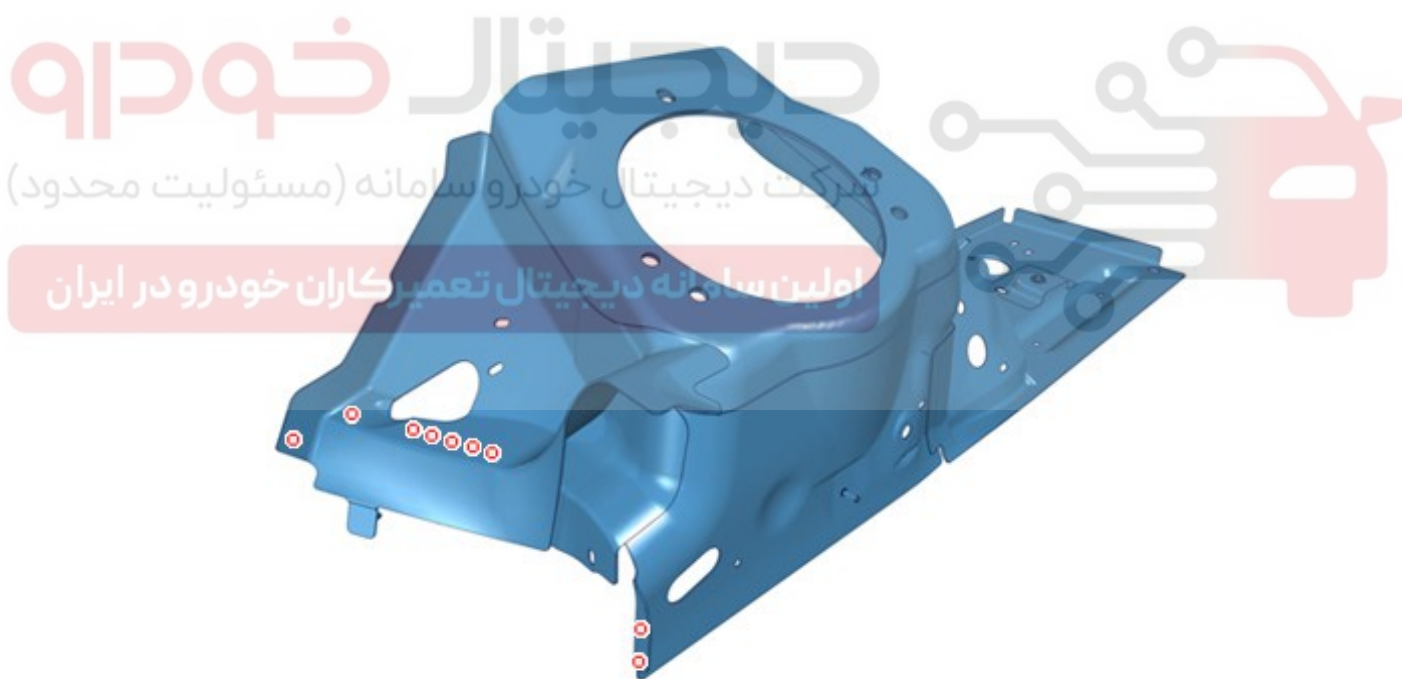
عنوان: تعویض: قوس چرخ جلو(کامل)

(۱۰)	تکیه گاه عضو شاسی جلو(قسمت عقب)	۲،۴۴ mm	فولاد نرم
(۱۱)	تکیه گاه عضو شاسی جلو(قسمت جلو)	۱،۹۵ mm	فولاد نرم
(۱۲)	قسمت انتهایی پایه شاسی داخلی	۰،۷۷ mm	فولاد نرم

احتیاط: تفاوت در ضخامت نگهدارنده عضو شاسی جلو (۱۱) ، (۱۰) را هنگام تنظیم تجهیزات جوشکاری در نظر بگیرید.

### ۶. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی صرفاً از فرچه پولیش استفاده کنید.



تصویر: C۴AM۰KUD



علامت گذاری کنید سپس به قطر ۶،۵ میلیمتر برای جوش بعدی سوراخ کنید  
لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C۷")  
N.B: بتونه قابل جوش را روی لبه های داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند



تصویر: C4AM0KVD

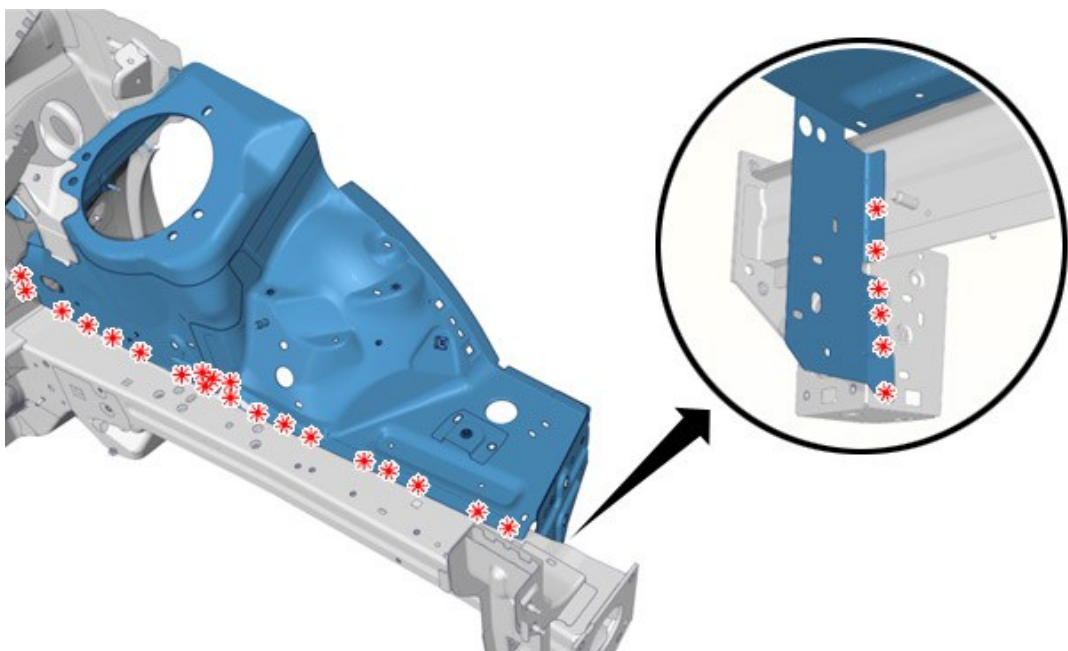
علامت گذاری کنید سپس به قطر ۶،۵ میلیمتر برای جوش بعدی سوراخ کنید

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "CY")

N.B.: بتونه قابل جوش را روی لبه های داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند. تعمیرکاران خودرو در ایران

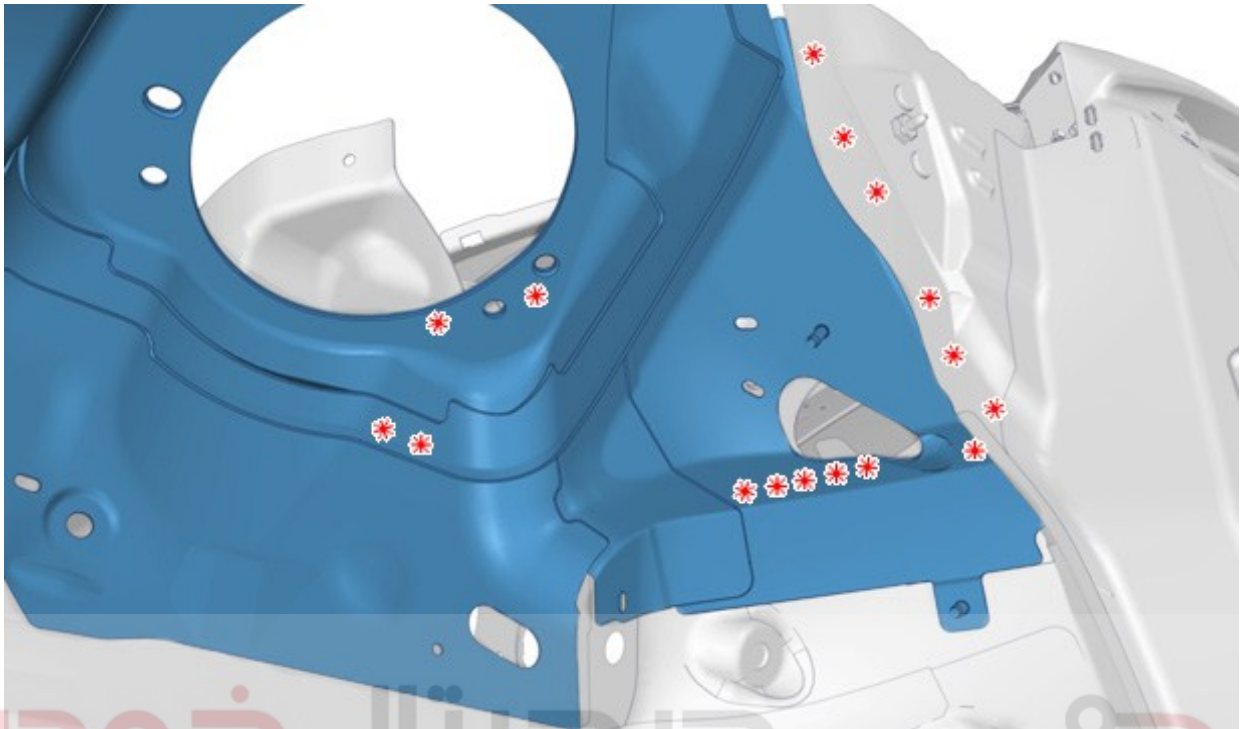
### ۰۷. برش بر روی بدنه



تصویر: C4AM0KWD



نقاط جوش را برش بزنید

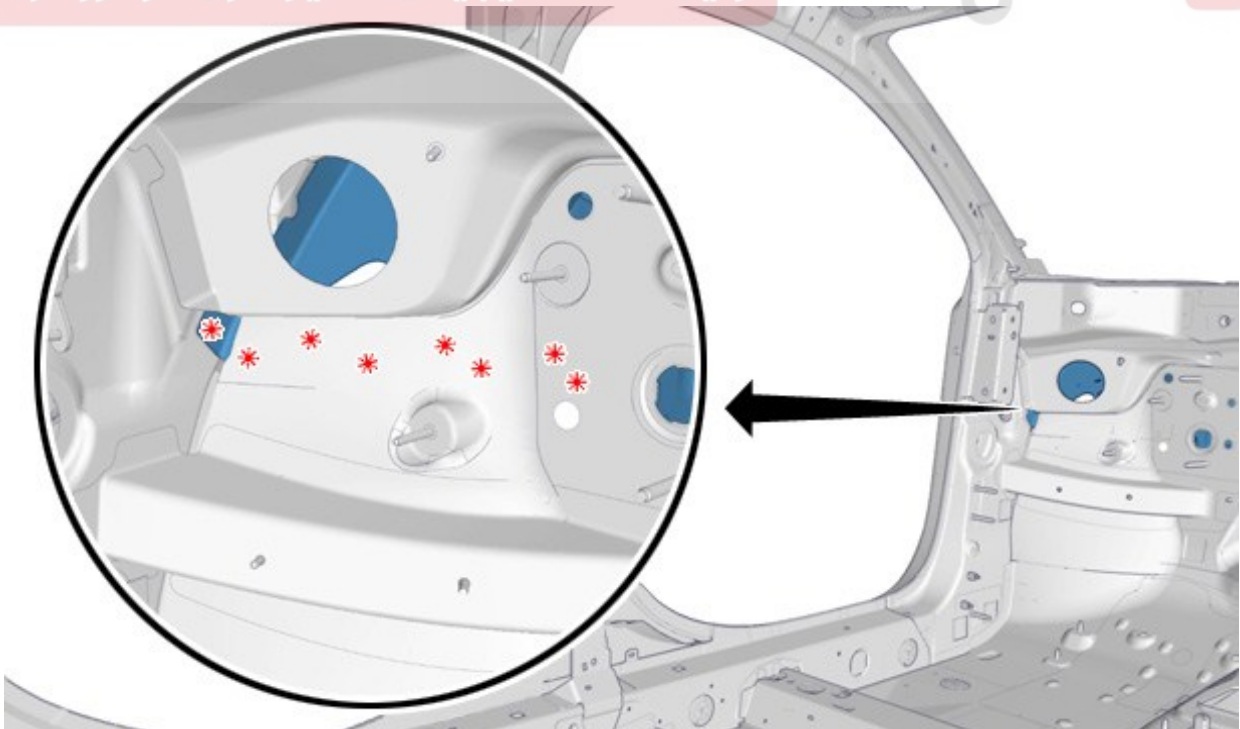


تصویر C4AM-KXD :

دیجیتال خودرو  
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقاط جوش را برش بزنید.



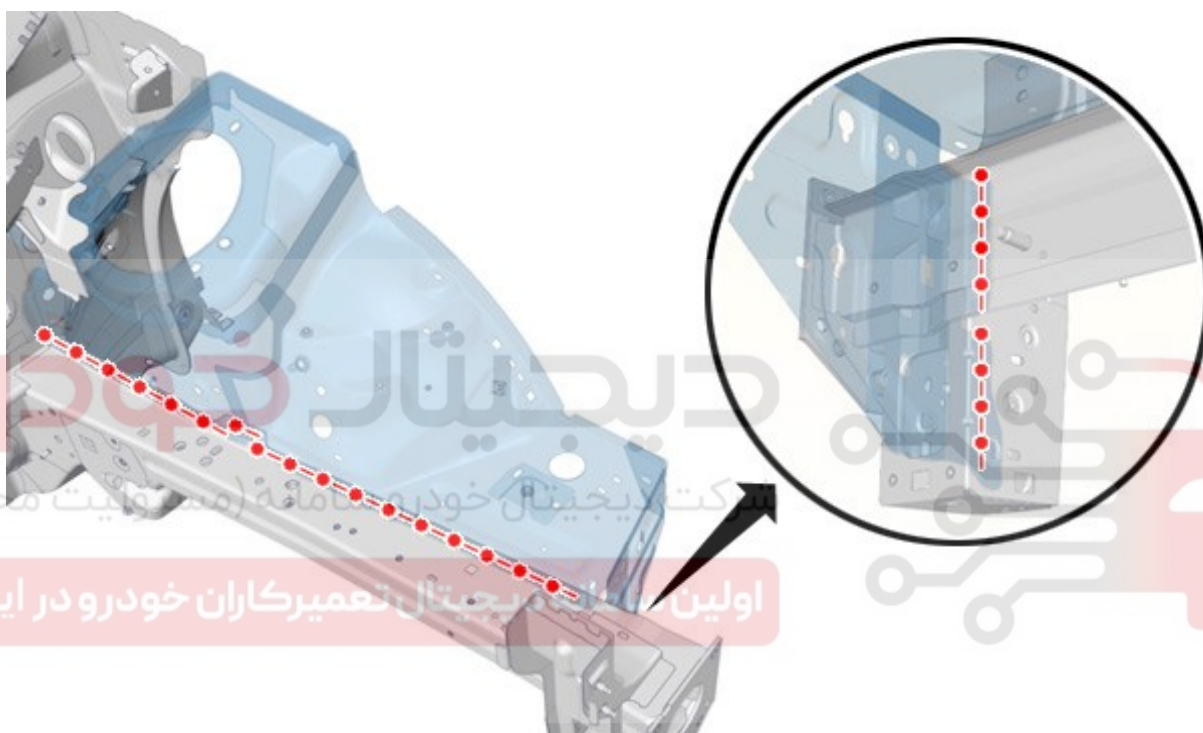
تصویر C4AM-KYD :

عنوان: تعویض: قوس چرخ جلو (کامل)

نقاط جوش را برش بزنید  
باز کنید

- مجموعه قوس چرخ جلو ۱
- تکیه گاه گوشه ای قوس چرخ جلو
- تکیه گاه اتصال پنل پایه شاسی جلو

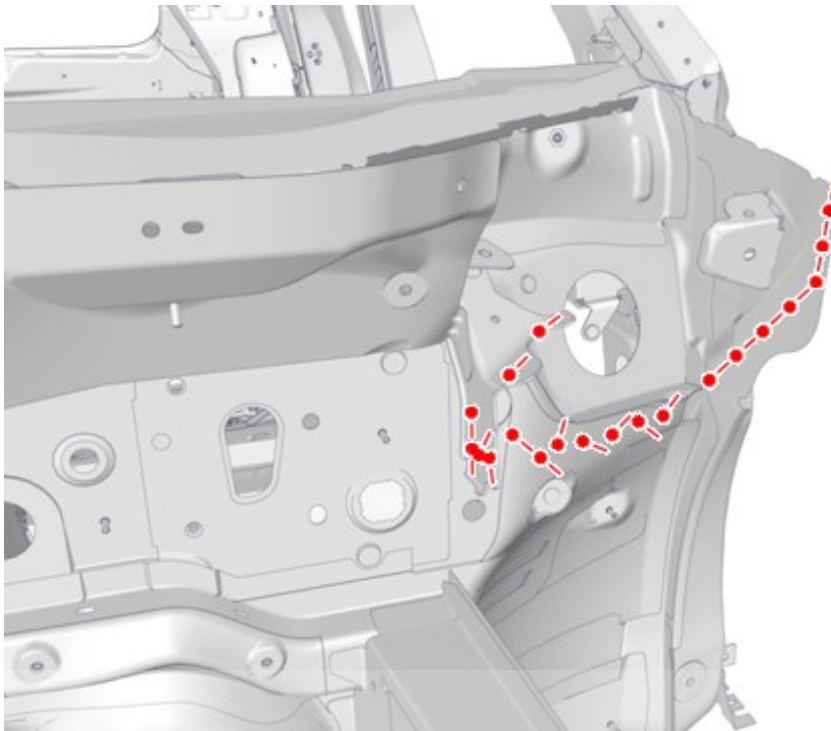
## ۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



تصویر C4AM0KZD :



لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "CY" )  
N.B: بتونه قابل جوش را روی لبه های داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند.



تصویر C4AM0L0D :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه قابل جوش محافظت کنید. ( شاخص "CY")  
**N.B.**: بتونه قابل جوش را روی لبه های داخلی پتل ها بزنید تا جوش داده شوند (مسئولیت محدود)

### ۹. تنظیمات

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

مجموعه قوس چرخ جلو را تنظیم موقعیت کنید (۱)

قطعات استفاده شده برای تنظیمات را قرار دهید

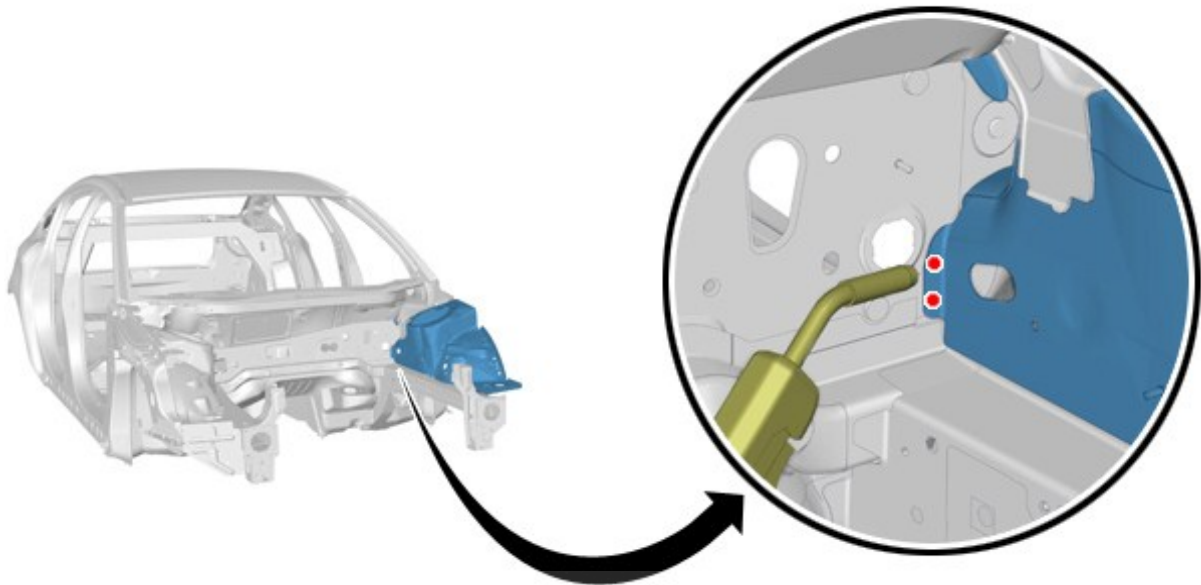
موقعیت را کنترل کنید: با استفاده از ابزار کنترل کننده مورد تایید

قطعه را در موقعیت خود نگه دارید

### ۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش و نوارهای جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش یا نوارهای جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

## ۱۰,۱ جوشکاری: مجموعه قوس چرخ جلو



## دیجیتال خودرو

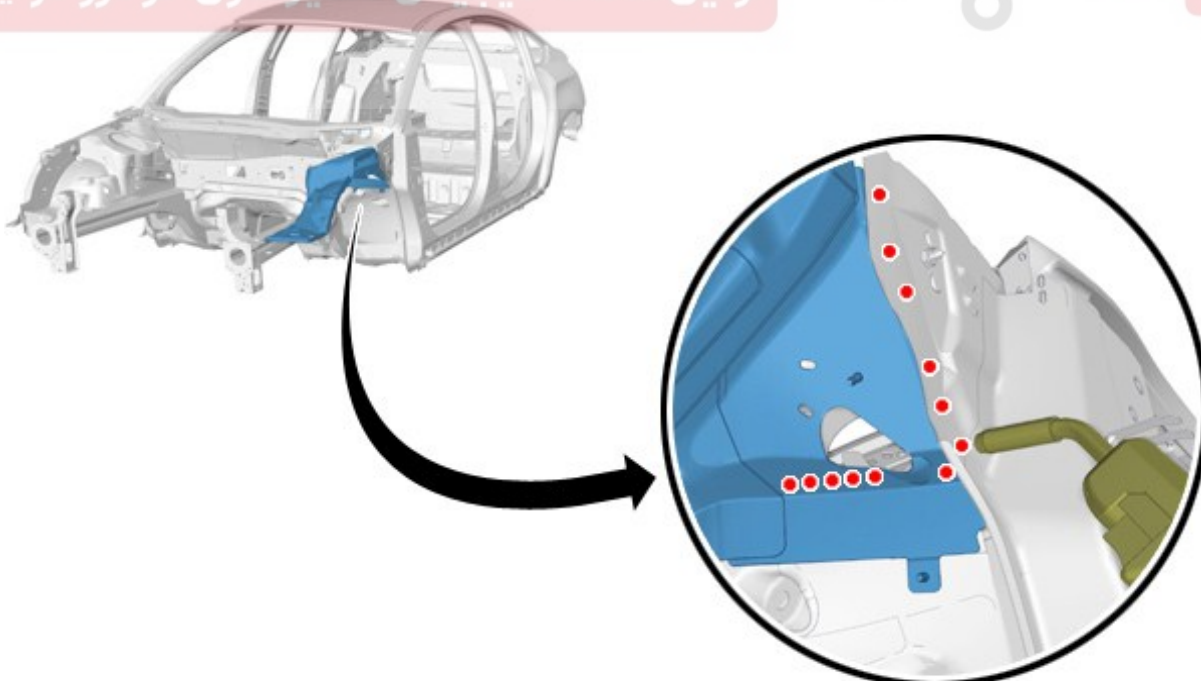
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

تصویر L1D AM04C :

با جوش MAG جوشکاری کنید.

جوش MAG را سنگ بزنید .



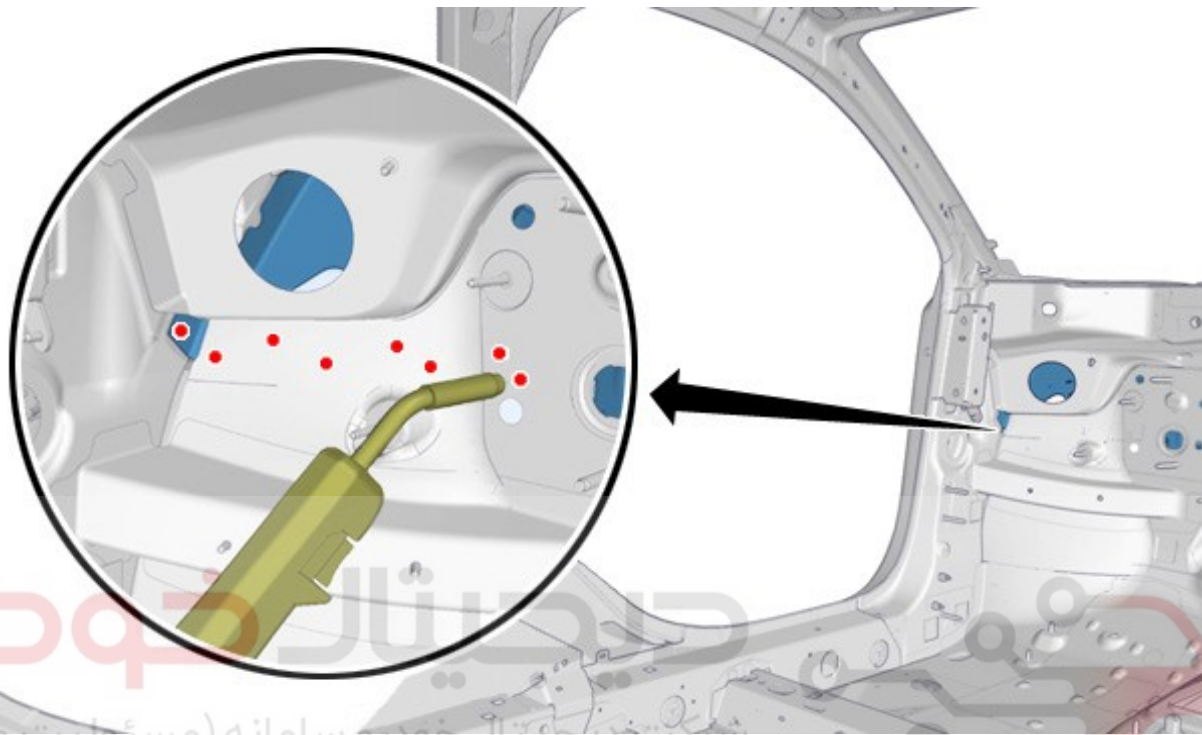
تصویر L1D AM04C :



عنوان: تعویض: قوس چرخ جلو (کامل)

با جوش MAG جوشکاری کنید.

جوش MAG را سنگ بزنید .



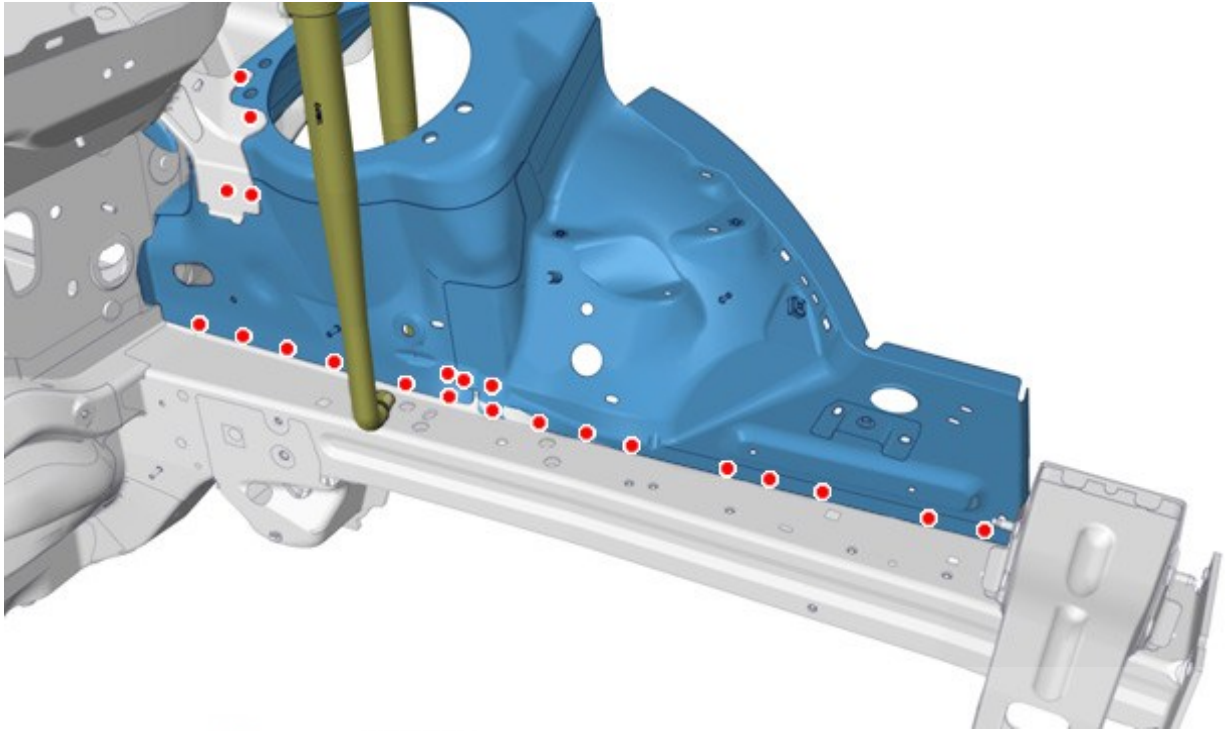
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

تصویر: C4AM0L3D

با جوش MAG جوشکاری کنید.

جوش MAG را سنگ بزنید .



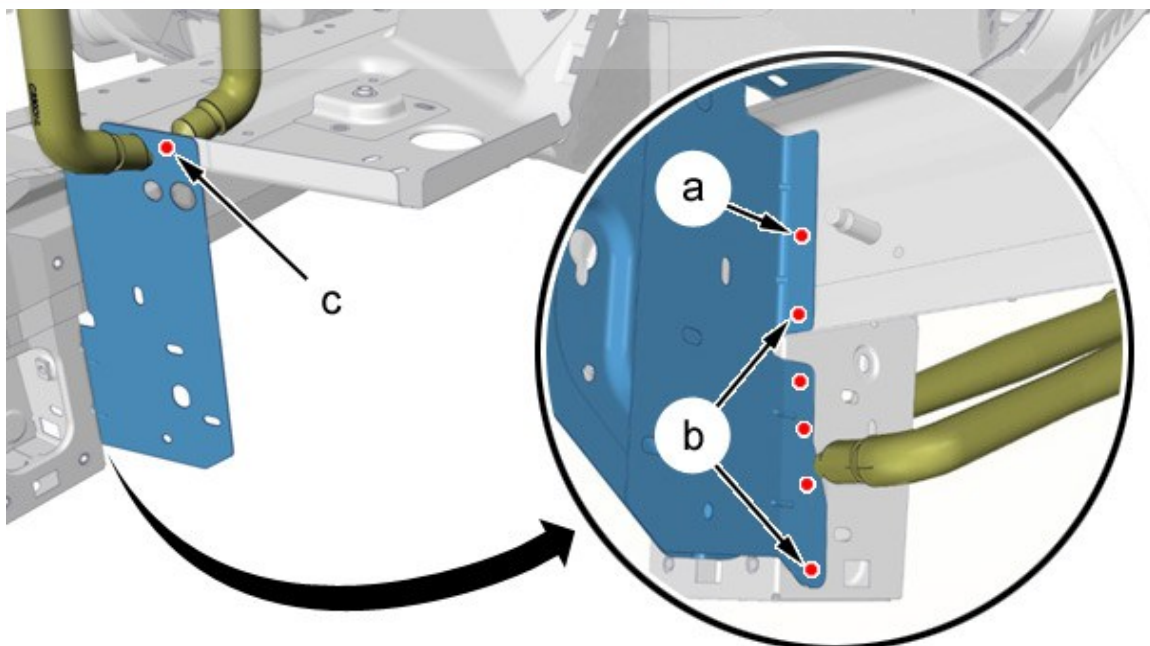
# دیجیتال خودرو

تصویر C4AM0L4D :

با جوش قوس الکتریکی، جوشکاری کنید

۱۰،۲ جوشکاری: تکیه گاه اتصال پل تقویتی جلو

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



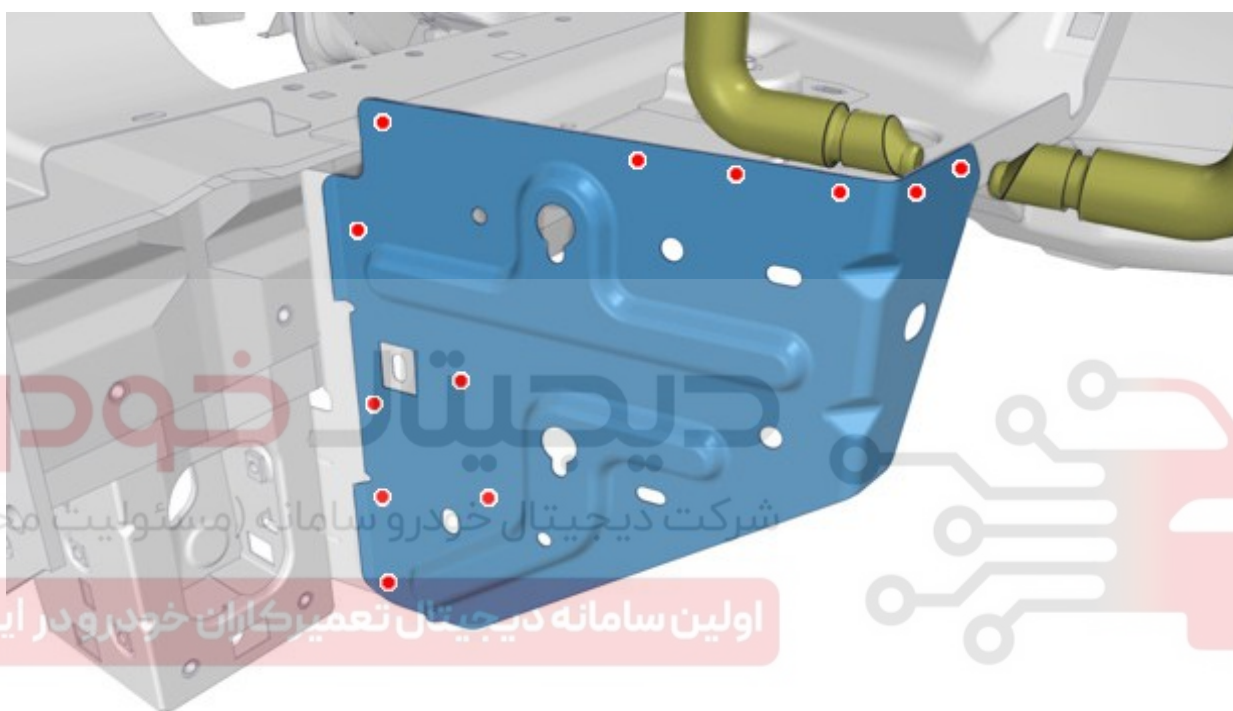
تصویر C4AM0L4D :



عنوان: تعویض: قوس چرخ جلو (کامل)

تکیه گاه اتصال پنل پایه شاسی جلو را تنظیم موقعیت کنید.  
 انطباق ها را کنترل کنید.  
 قطعه را در محل خود نگه دارید.  
 جوش MAG در نقطه (a)  
 جوش MAG را سنگ بزنید .  
 با نقطه جوش الکتریکی، جوشکاری کنید (در نقطه b,c)

### ۱۰,۳ جوشکاری: تکیه گاه قوس چرخ جلو

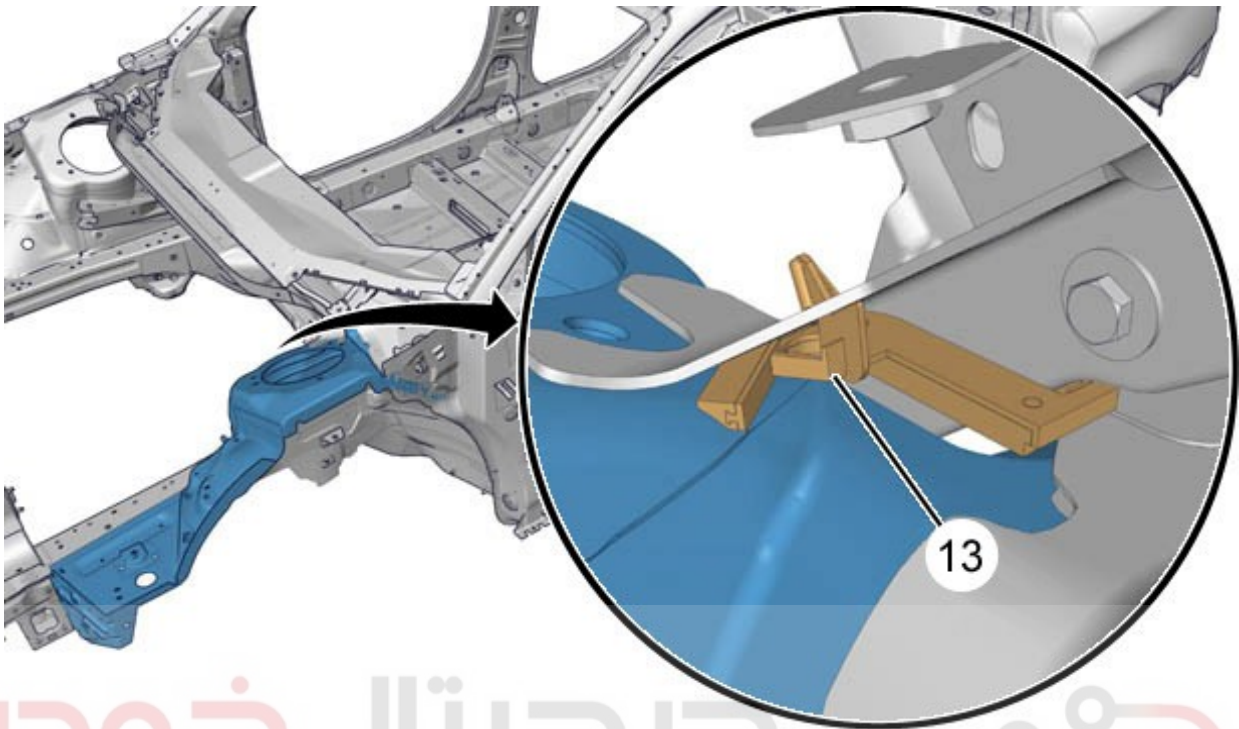


تصویر C۴AM۰L۶D :



تکیه گاه گوشه ای قوس چرخ جلو را تنظیم موقعیت کنید(۲).  
 انطباق ها را کنترل کنید  
 قطعه را در محل خود نگه دارید  
 با نقطه جوش الکتریکی، جوشکاری کنید.

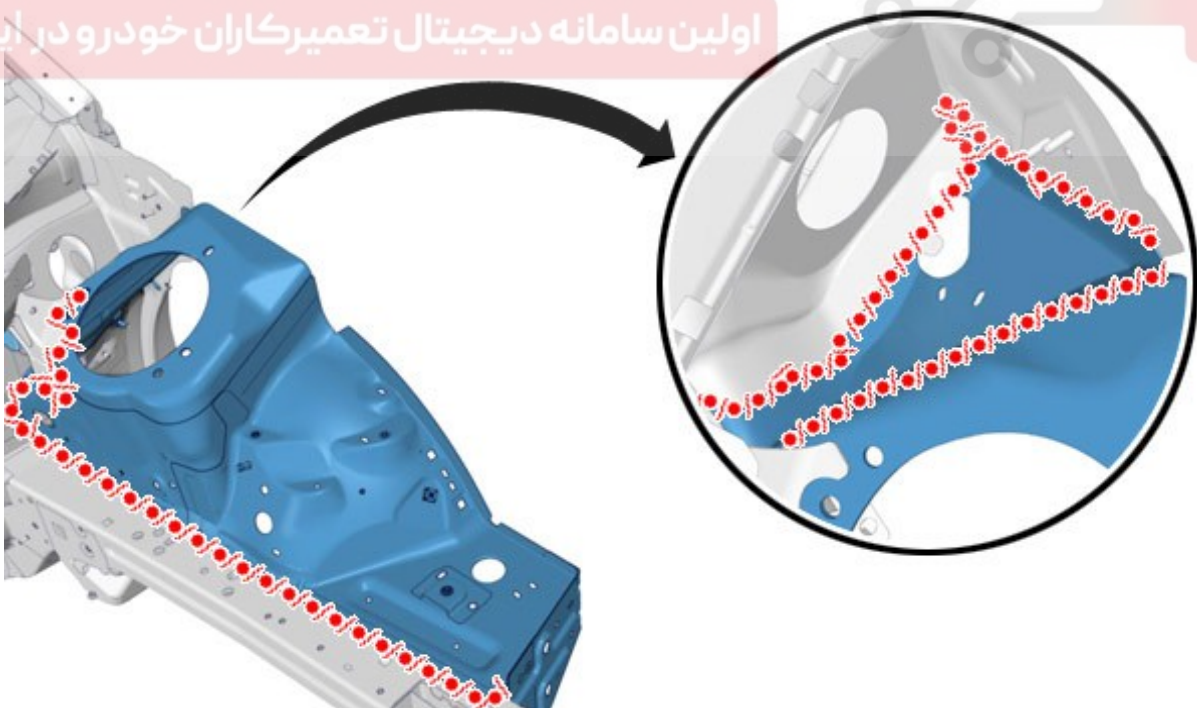
## ۱۱. محافظ اب بندی



تصویر C4AH10KD:

فوم پولی اورتان شاخص C6 را در نشیمنگاه ۱۳ تزریق کنید. دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

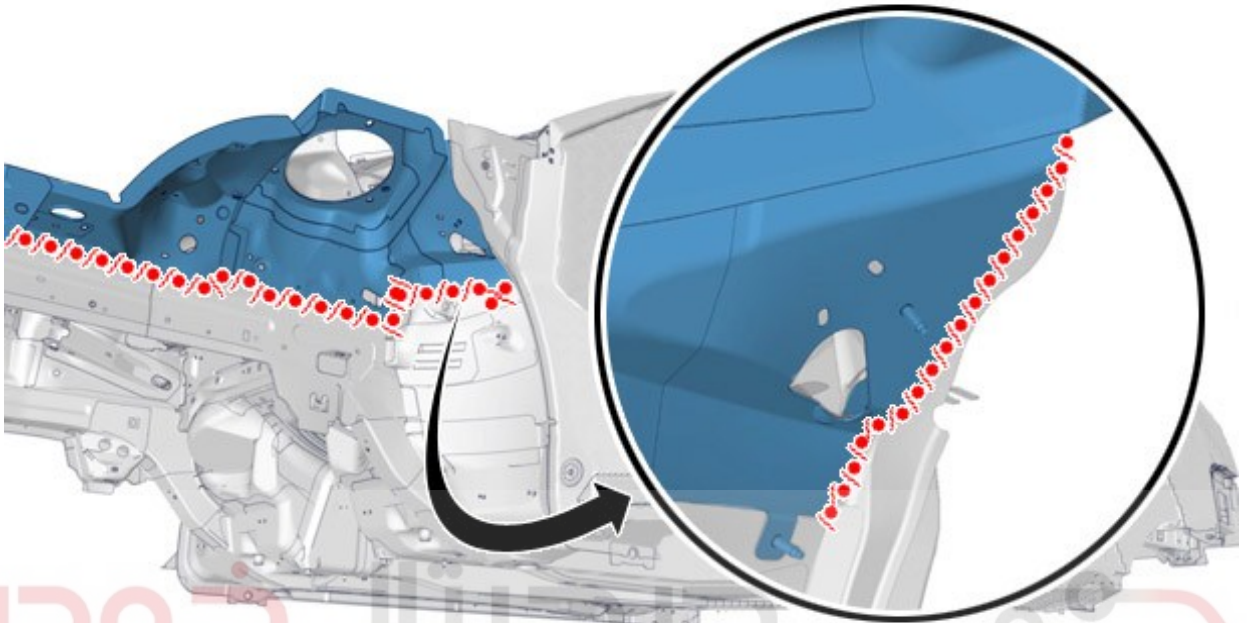
## اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



تصویر C4AM0LAD:

از یک لایه پرینت فسفات برای قسمت های خالی استفاده کنید

- بتونه اب بندی (شاخص A1) را استفاده کنید



تصویر C4AM0L9D : شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

از یک لایه پرینت فسفات برای قسمت های خالی استفاده کنید

- بتونه اب بندی (شاخص A1) را استفاده کنید

ابتدا نقاشی کرده و سپس محصول شاخص "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر، اسپری کنید.

## ۱۲. عملیات تکمیلی.

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

## ۱۳. مقداردهی اولیه مجدد

سیستم های ایربرگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا راه اندازی کنید. ①

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید.

اتصالات باتری را مجددا متصل کنید.