

تعویض : کف عقب

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو یی که از انرژی الکتریکی استفاده میکند (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودروهای با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی با روی مورد تایید محافظت شود.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش قسمت اصلی یکسان باشد.

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

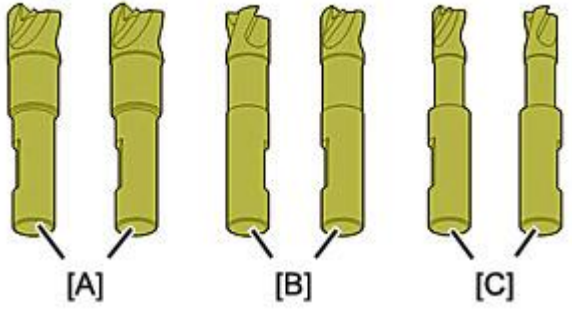
۱-اطلاعات:

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال
- تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:
- مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته : از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید.

۲- ابزار عمومی :

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)

 <p>شکل : E5AH00ET</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه اره چرخ فرز دو خم شدگی FEIN "C2" - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" <p>(ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۲- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید.
اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعات موجود در بخش تعمیر و قطعاتی را که خطر آسیب دیدگی از سوی گرما یا گرد و خاک دارند را مورد محافظت قرار داده و یا آنها را باز کنید.

باز کنید :

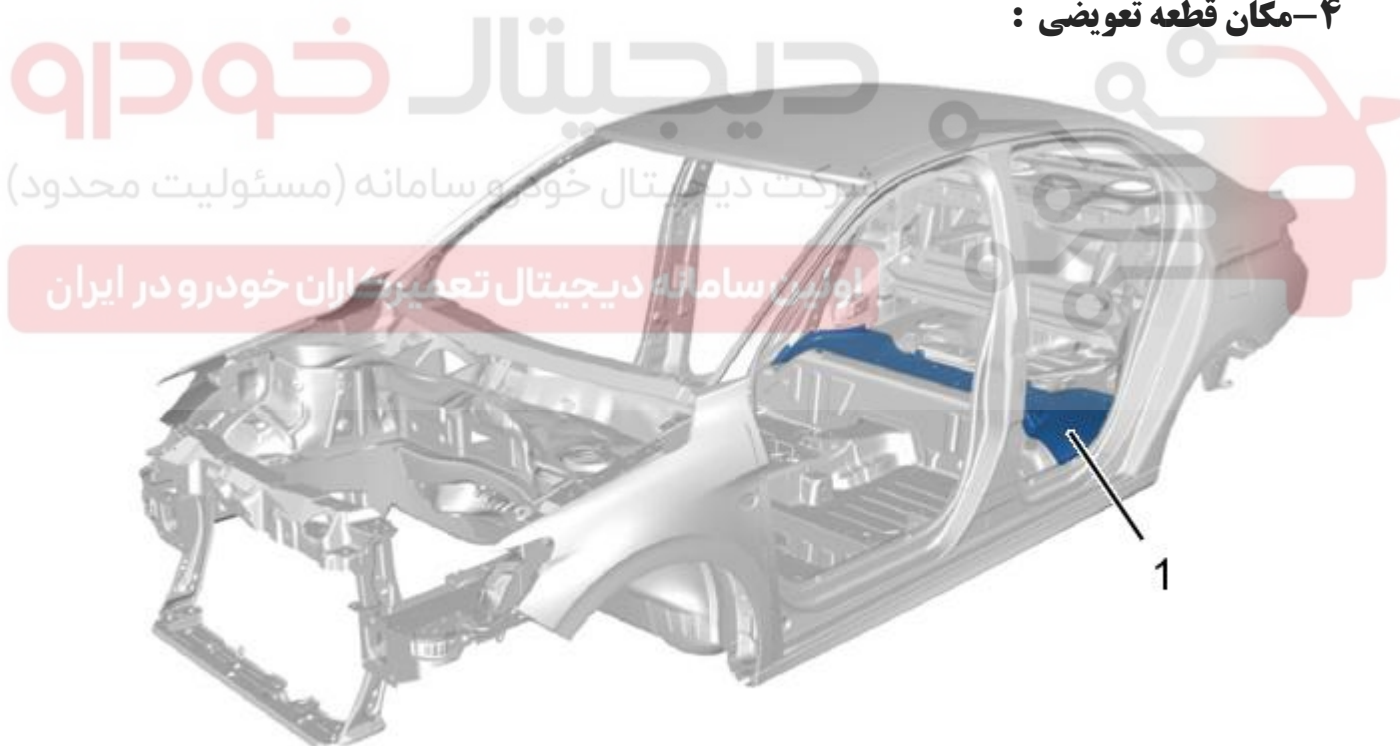
- درهای عقب
- نشیمن صندلی عقب
- پشتی های صندلی عقب
- باک
- قاب های صندوق

هشدار: در صورتیکه خودرو سیستم استارت و استاپ داشته باشد: دستگاه کنترل ولتاژ را باز کنید.

باز کنید

- دسته سیم های الکتریکی
- کف پوش

۴- مکان قطعه تعویضی :

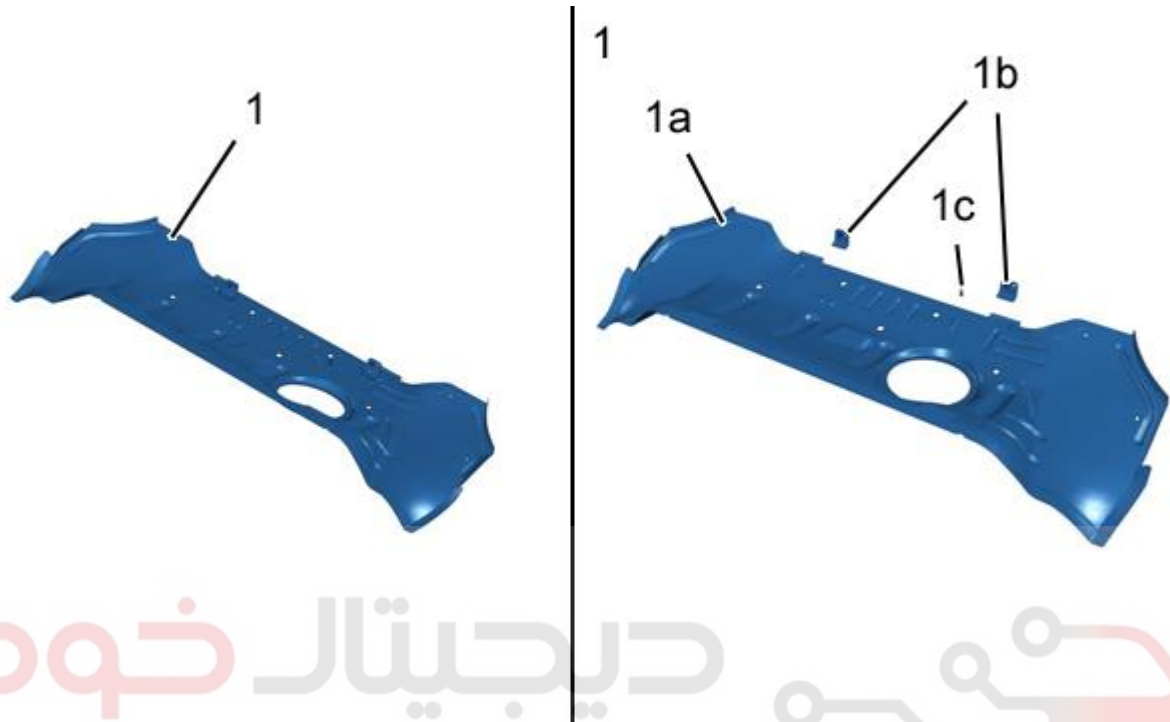


شکل : C4EH07VD

مرجع	شرح
(1)	مجموعه کف عقب

۵- شناسایی قطعه تعویضی :

۵-۱- ترکیب : مجموعه کف عقب

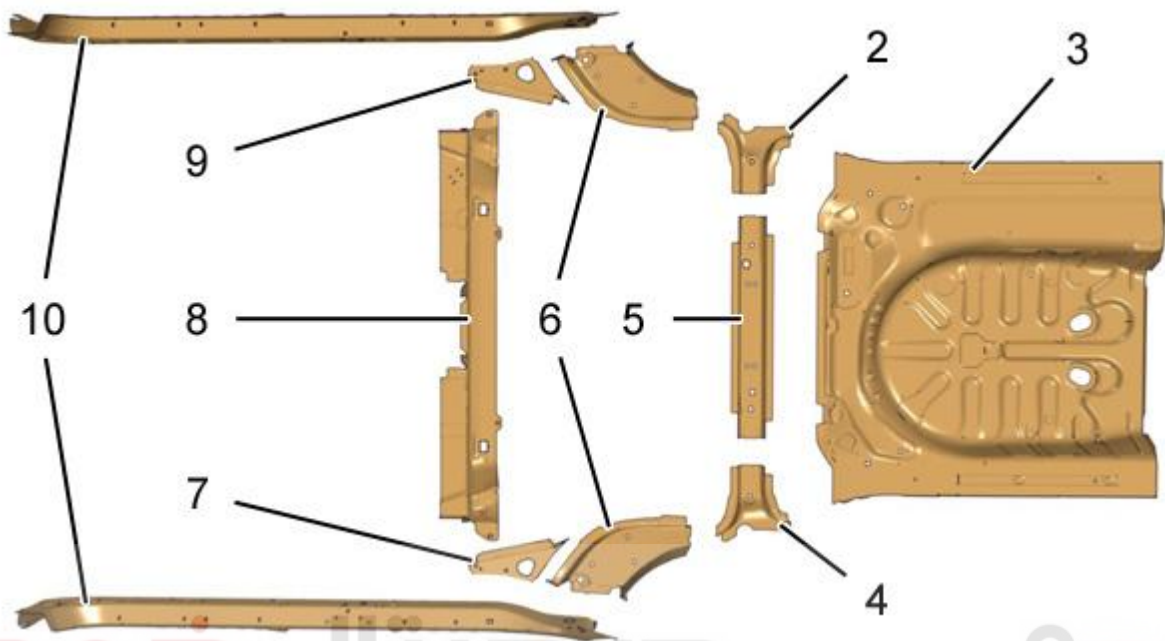


شکل : C4BH54QD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / کف بندی
(1)	مجموعه کف عقب	-	-
(1a)	کف عقب	0,67 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(1b)	تکیه گاه های ثابت کننده پشتی عقب	1,17 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(1c)	پیچ جوش داده شده	-	-

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

۵-۲- شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی



شکل : C4BH54RD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / کف بندی
(2)	قطعه پایانی تقویتی عقب (سمت راست)	1,17 mm	فولاد نرم
(3)	کف بار	0,67 mm	فولاد نرم
(4)	قطعه پایانی تقویتی عقب (سمت چپ)	1,17 mm	فولاد نرم
(5)	تقویتی کف عقب	0,97 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(6)	اعضای جانبی جلو	1,8 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(7)	اتصال عضو جانبی - عضو جانبی داخلی (سمت چپ)	1,17 mm	فولاد بسیار تقویت شده (VHSS)
(8)	پنل صندلی عقب	1,17 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(9)	اتصال عضو جانبی - عضو جانبی داخلی (سمت راست)	1,17 mm	فولاد بسیار تقویت شده (VHSS)

(10)	عضو جانبی داخلی	1,17 mm (VHSS)	فولاد بسیار تقویت شده
------	-----------------	----------------	-----------------------

۶- آماده سازی قطعه تعویضی :

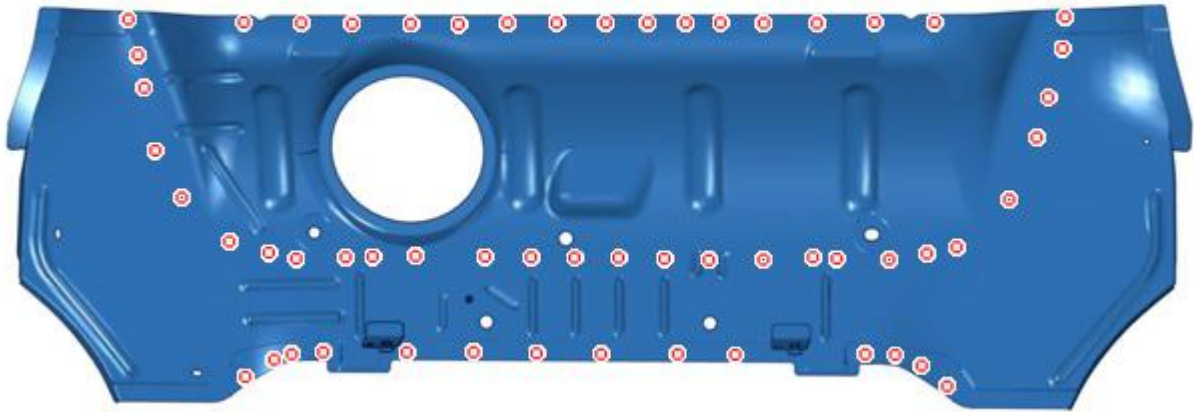
احتیاط : هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد پوسیدگی استفاده کنید



شکل : C4BH54SD

علامت گذاری کنید سپس مته را به قطر ۶/۵ میلیمتر برای جوش بعدی (یا ۸ میلیمتر برای ضخامت های بیشتر) سوراخ کنید

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7") از استر جوش خور برای قسمت های داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شود



شکل : C4BH54TD

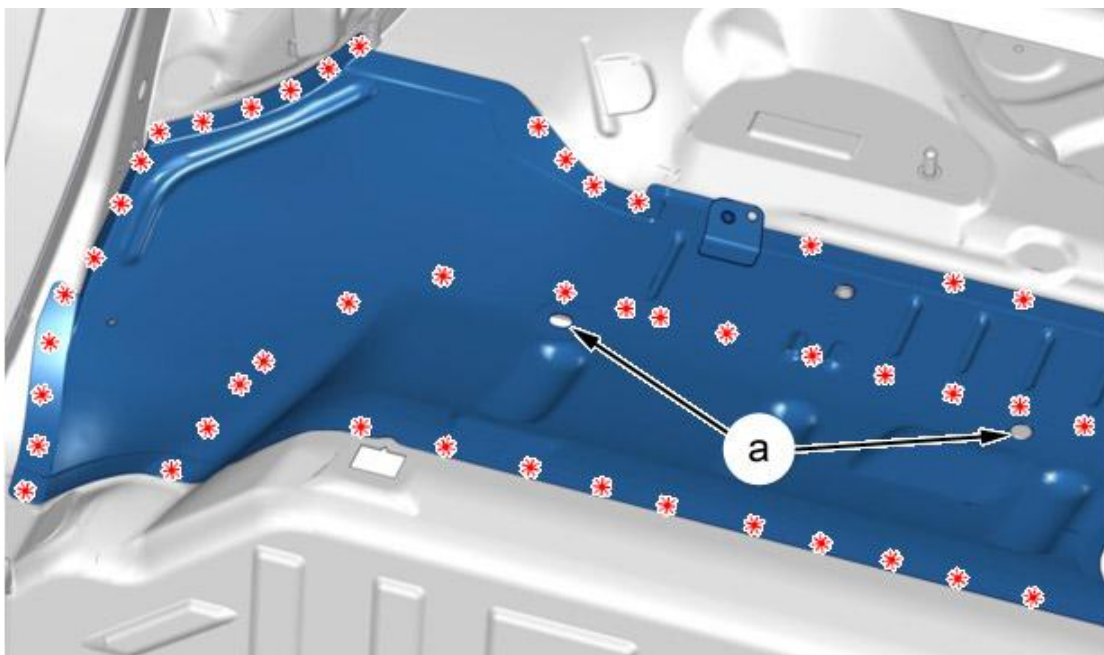
علامت گذاری کنید سپس مته را به قطر ۶/۵ میلیمتر برای جوش بعدی (یا ۸ میلیمتر برای ضخامت های بیشتر) سوراخ کنید

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

از آستر جوش خور برای قسمت های داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شود

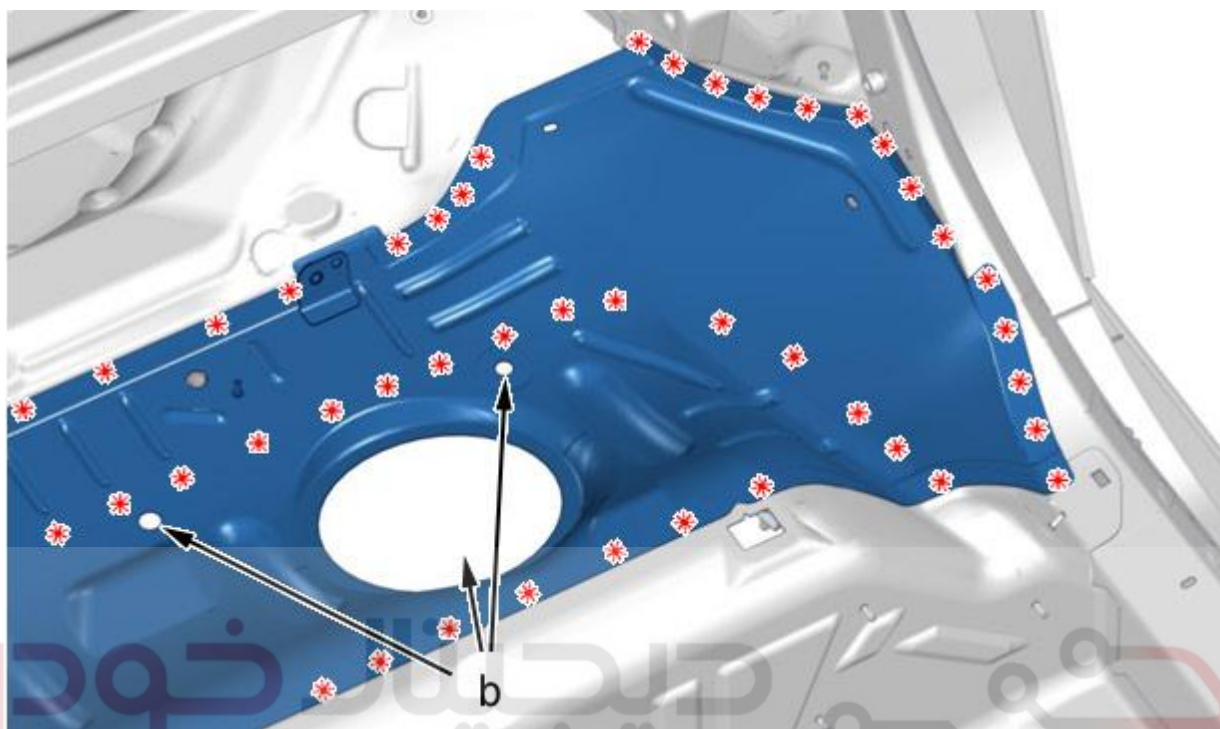
۷- برش قطعه بر روی بدنه :



شکل : C4BH54UD

نقاط جوش را برش دهید

در پوش های آب بندی را نگهداشته و باز کنید (در نقطه a)



شکل : C4BH54VD : شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

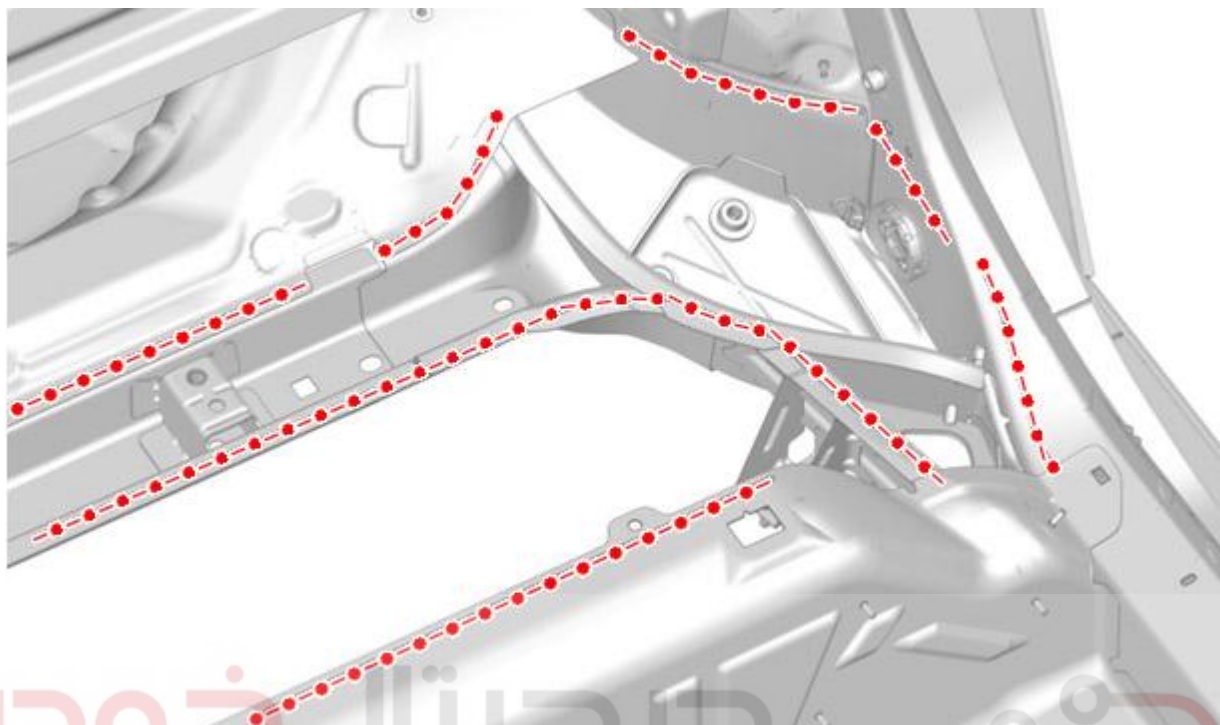
در پوش های آب بندی را نگهداشته و باز کنید (در نقطه b)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقاط جوش را برش بزنید

کف عقب (۱) را باز کنید

۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :

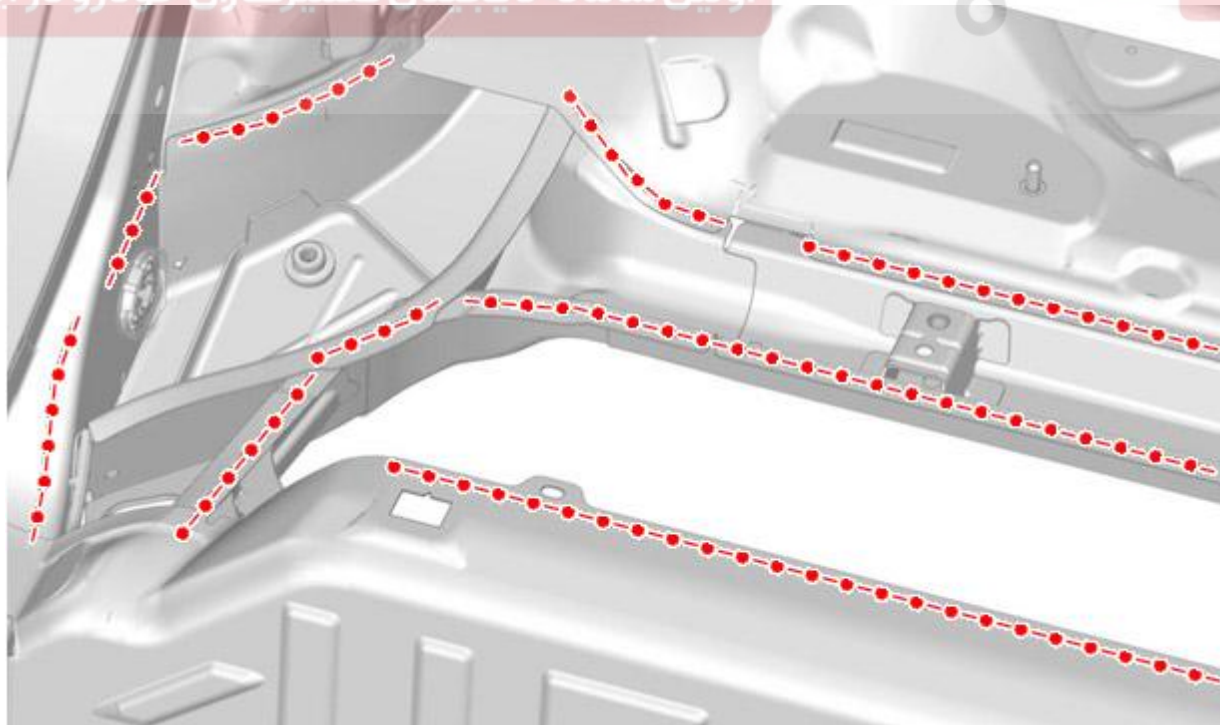


شکل : C4BH54WD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

از آستر جوش خور برای قسمت های داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شود

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4BH54XD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
از آستر جوش خور برای قسمت های داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شود

۹- تنظیم :

کف عقب را قرار دهید
قطعه را در جای خود نگهدارید

۱۰- جوشکاری کردن :

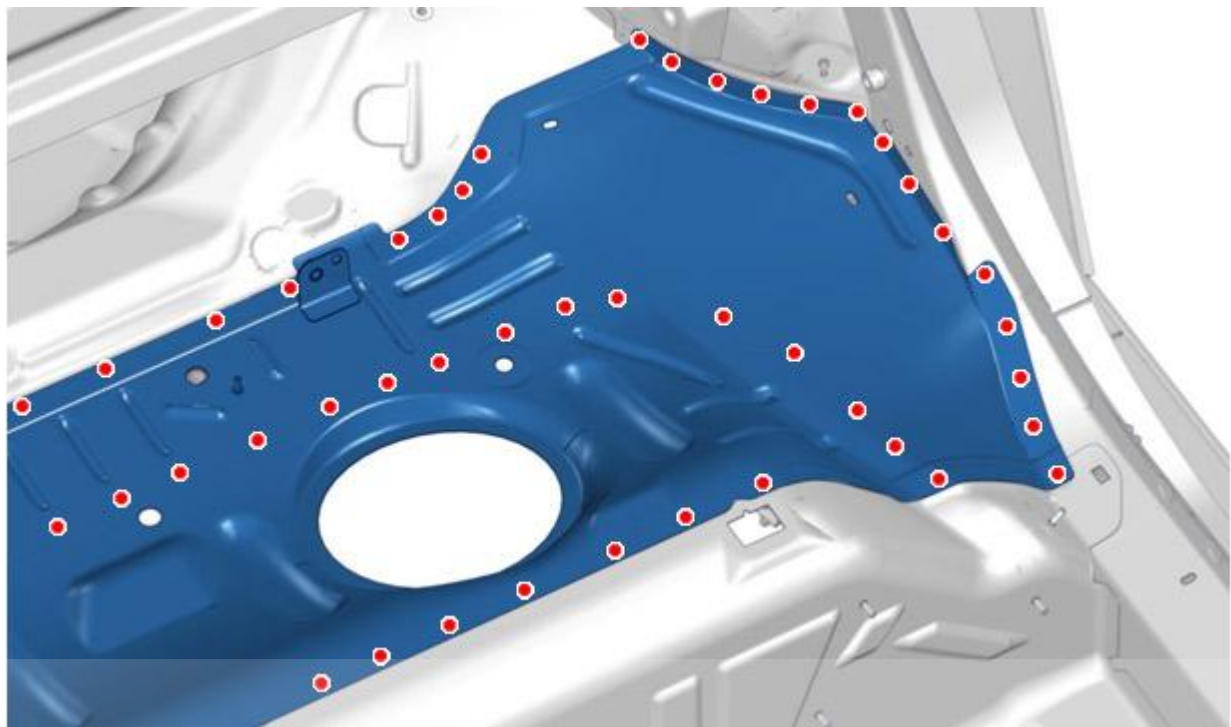
احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش قسمت اصلی یکسان باشد.



شکل : C4BH54YD

با جوش MAG جوش دهید

نقطه جوش MAG را سنگ بزنید



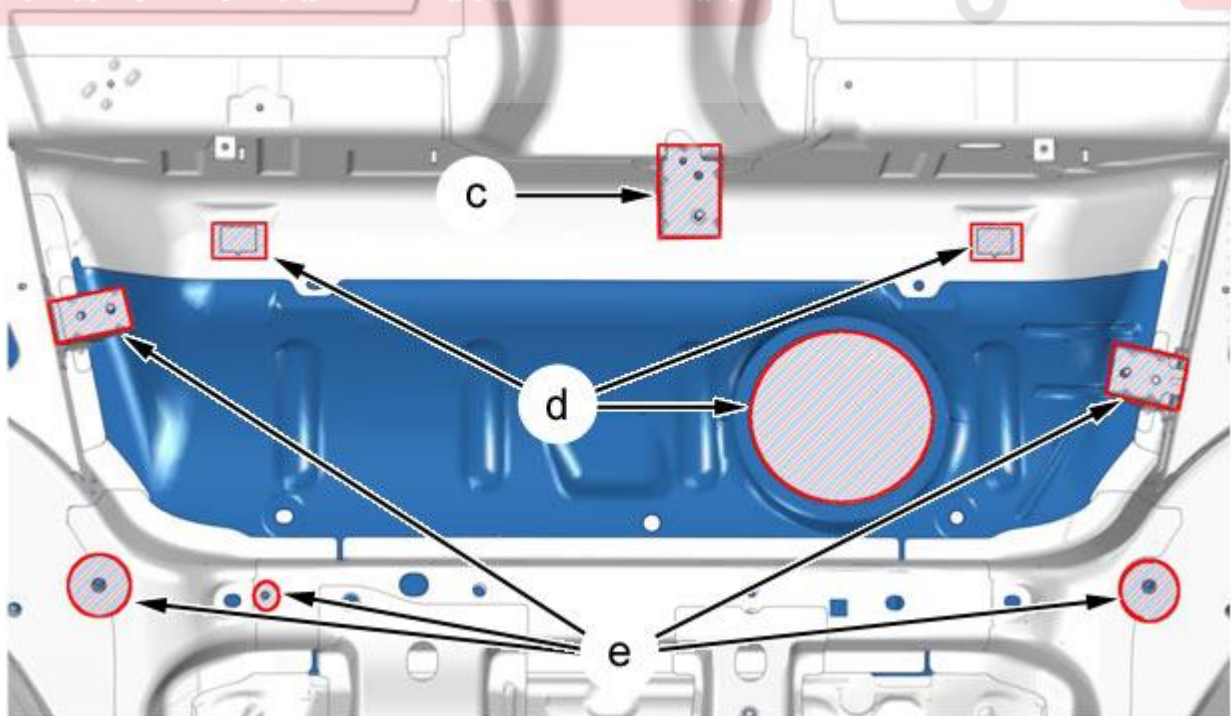
شکل : C4BH54ZD

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

با جوش MAG جوش دهید
نقطه جوش MAG راسنگ بزنید

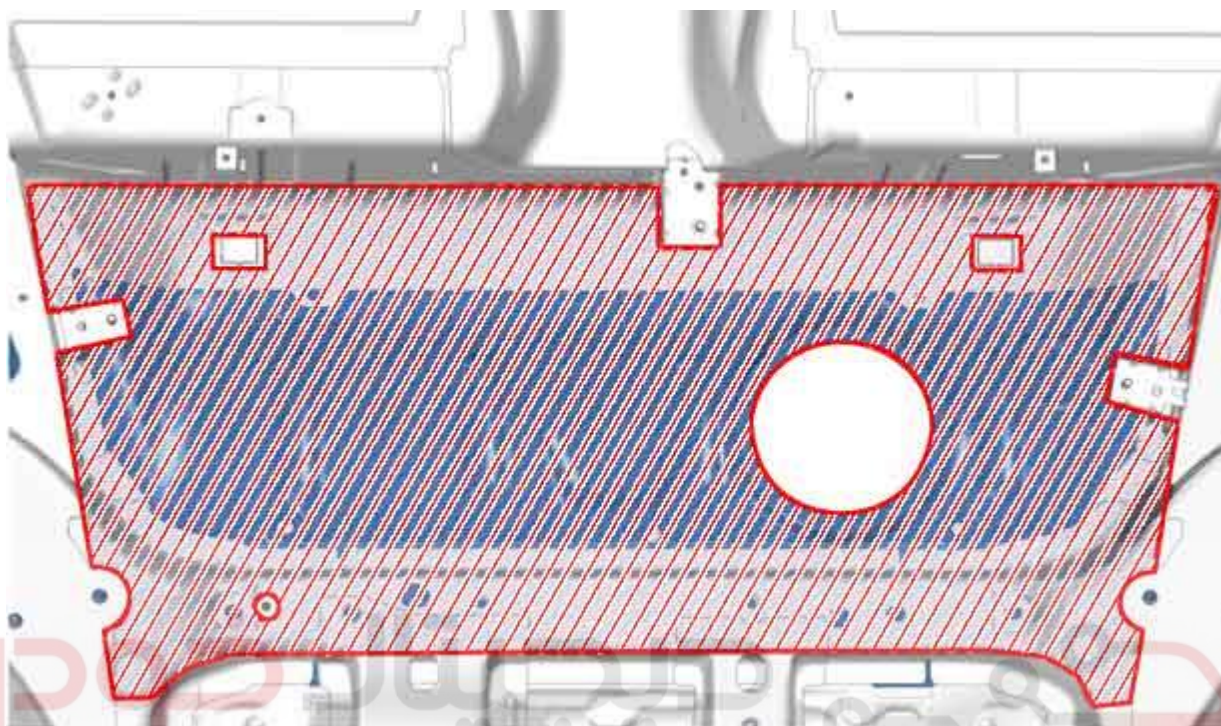
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۱۱- محافظ آب بندی :



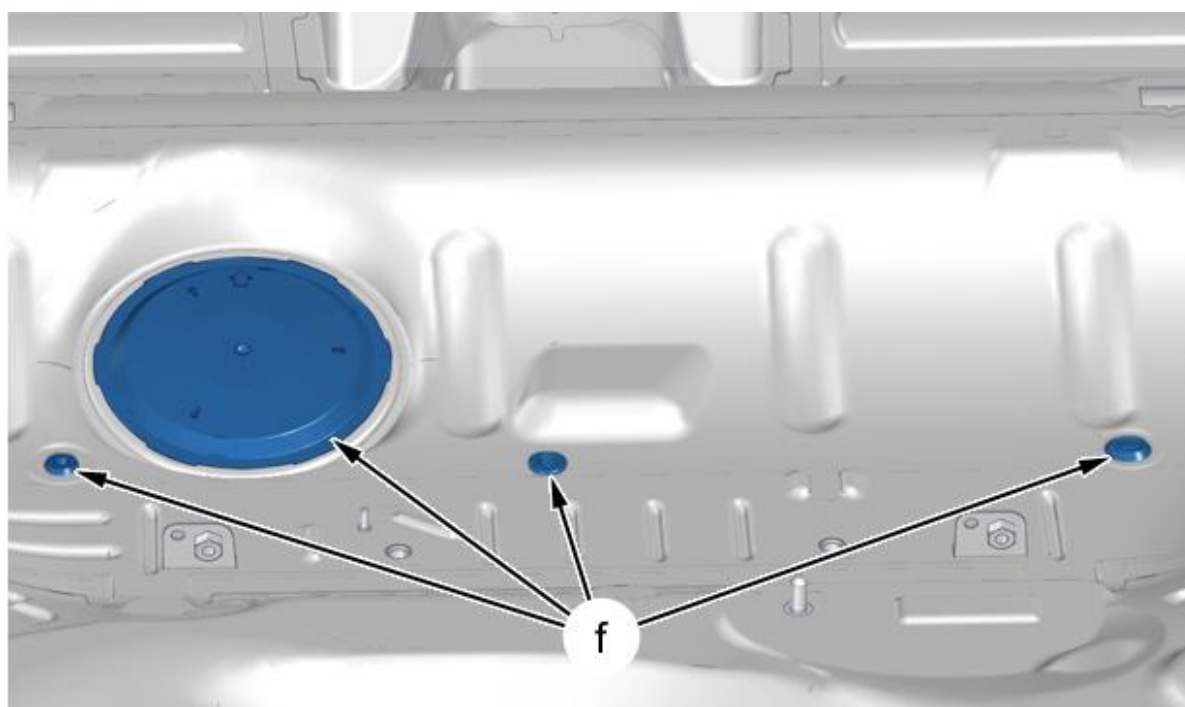
شکل : C4BH550D

از قسمت داخلی قسمت سرنشین محافظت نمایید (در نقطه d)
از قسمتی که دارای محافظ ضد چروک نمی باشد محافظت نمایید (در نقاط C و E)



شکل C4BH551D : شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون پوشش استفاده کنید.
از محافظ زیر آب بندی استفاده کنید (شاخص C4)



شکل C4BH552D :

درپوش های اب بندی را از قسمت داخلی محفظه سرنشین ببندید (در نقطه f) ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲- عملیات های تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید

۱۳- مقداردهی اولیه مجدد :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا فعال سازی کنید

احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز خواهد بود را انجام دهید.

اتصالات باتری را متصل کنید

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

