

## تعویض: تقویتی کفی جلو

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی ( خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودروهای با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد

### ۱.۱ اطلاعات

این قطعات می توانند به دو دلیل تعویض شده باشند:

ضربه جانبی شامل تعویض ستون B (تقویتی و روکش) و رکاب داخلی و بیرونی

فرسودگی رزوه های تثبیت کننده تشک صندلی

جوشکاری برای هر مثال تعویضی به صورت متفاوتی انجام می شود.

انواع جوش بوسیله روند قوس الکتریکی روی این قطعه.

جوشکاری MAG با میله فولادی و با گاز فعال

تعیین فولادهای دارای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:

مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا **اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران**

مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

N.B: از محصولات توصیه شده به وسیله تولید کننده استفاده کنید.

### ۲. عملیات مقدماتی

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید.

اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعاتی را که در محل تعمیر، در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده یا مورد محافظت

قرار دهید

باز کنید:

در جلو **i**

در عقب **i**

قاب های داخلی **i**

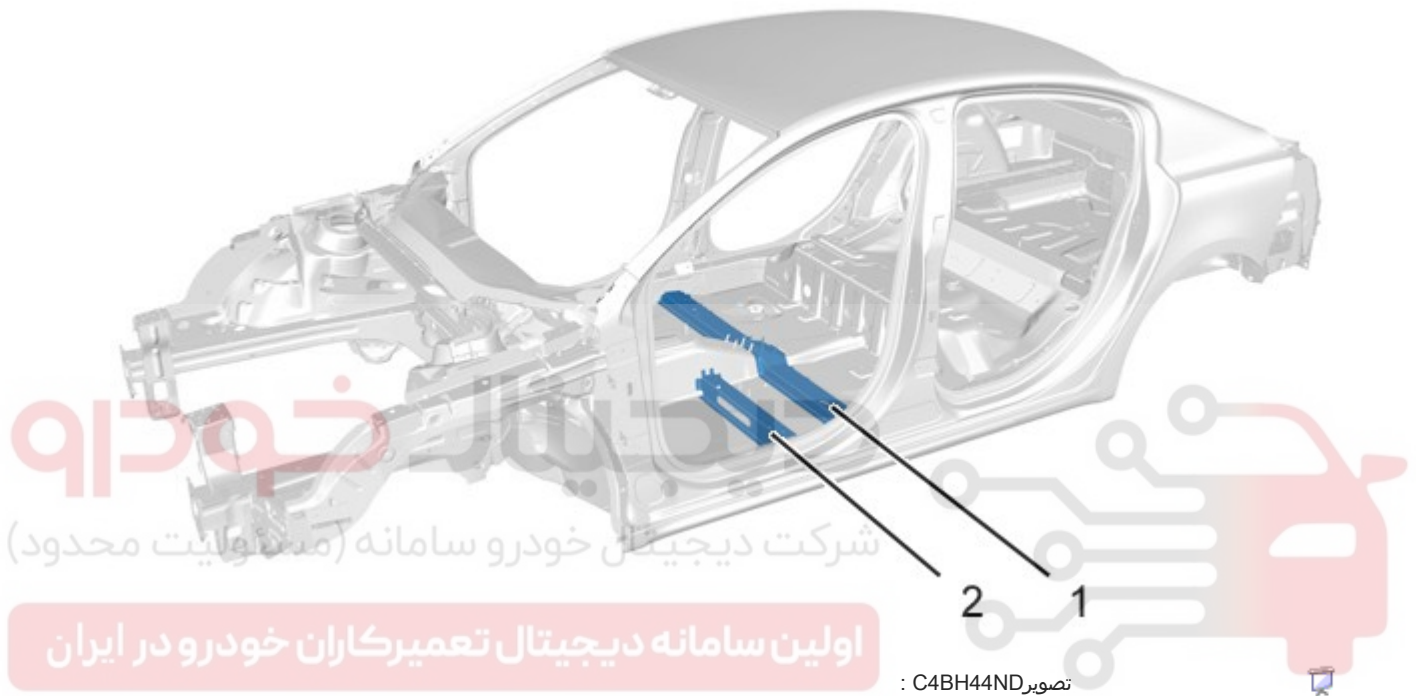
کنسول مرکزی **i**

کف پوش های کف

عنوان: تعویض: تقویتی کفی جلو

صندلی های جلو **i**  
دسته سیم الکتریکی را آزاد کنید  
تعویض کنید (برای ضربه جانبی)  
تقویت کننده پایینی ستون مرکزی  
رکاب داخلی

### ۳. موقعیت قطعه تعویضی



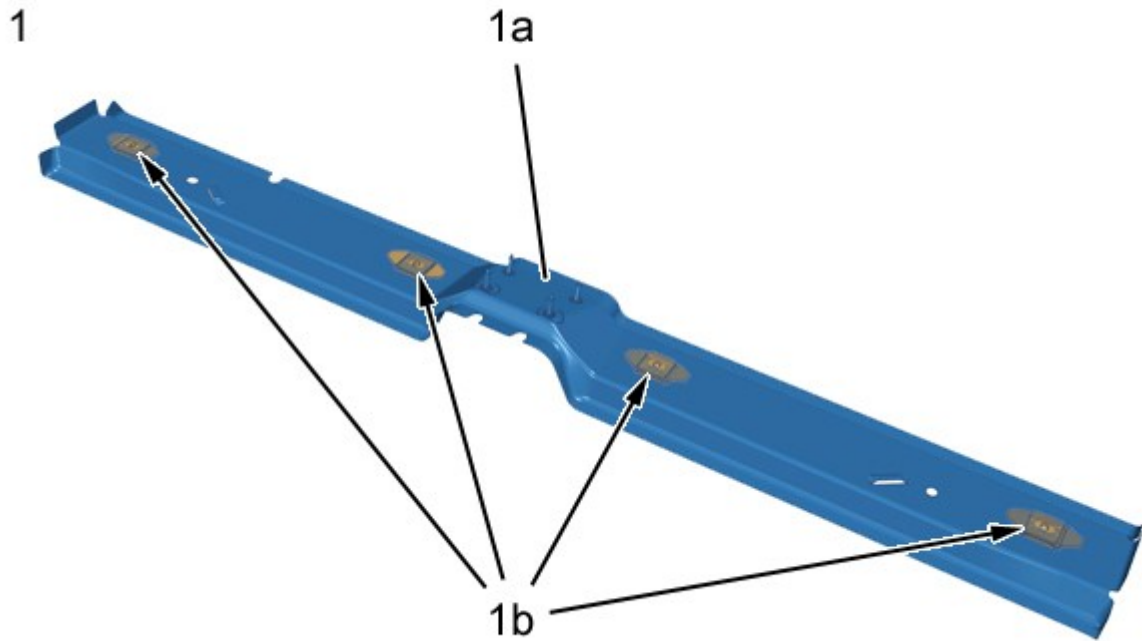
تصویر C4BH44ND :

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

مرجع	شرح
(1)	تقویتی عقبی صندلی جلو
(2)	تقویتی جلویی صندلی جلو

### ۴. شناسایی قطعات تعویضی

۴,۱ ترکیب: تقویتی عقبی صندلی جلو

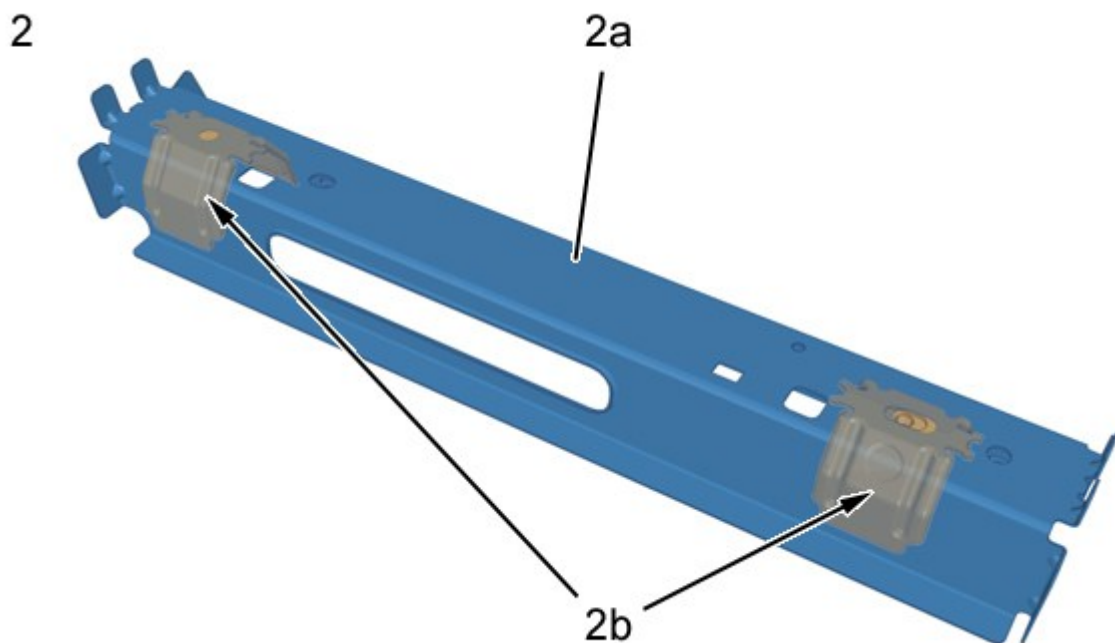


تصویر C4BH44OD



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	تقویتی عقبی صندلی جلو	-	-
(1a)	تقویتی عقبی صندلی جلو	1,17 mm	فولاد بشدت تقویت شده VHSS
(1b)	نگهدارنده مهره ثابت کننده پایه صندلی	-	-

۲،۴ ترکیب: تقویتی جلویی صندلی جلو



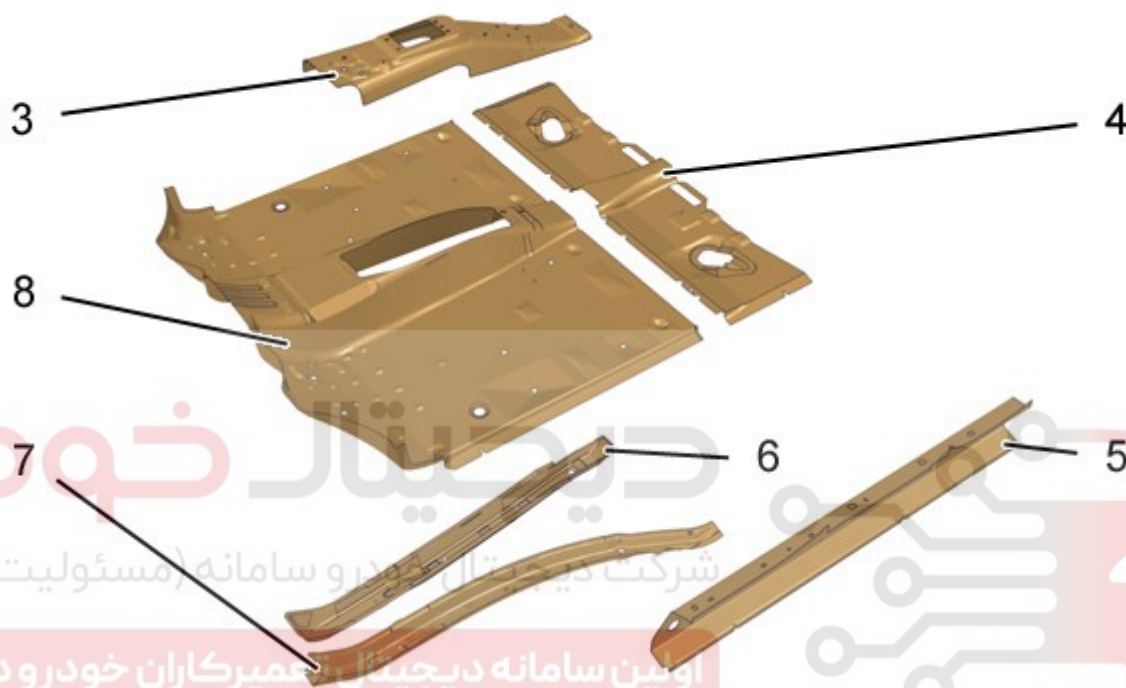
تصویر C4BH44RD



عنوان: تعویض: تقویتی کفی جلو

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	تقویتی جلویی صندلی جلو	-	-
(2a)	تقویتی جلویی صندلی جلو	1,27 mm	فولاد بشدت تقویت شده VHSS
(2b)	تکیه گاه جلویی صندلی جلو	1,47 mm	فولاد نرم

### ۴,۳ شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



تصویر: C4BH44SD

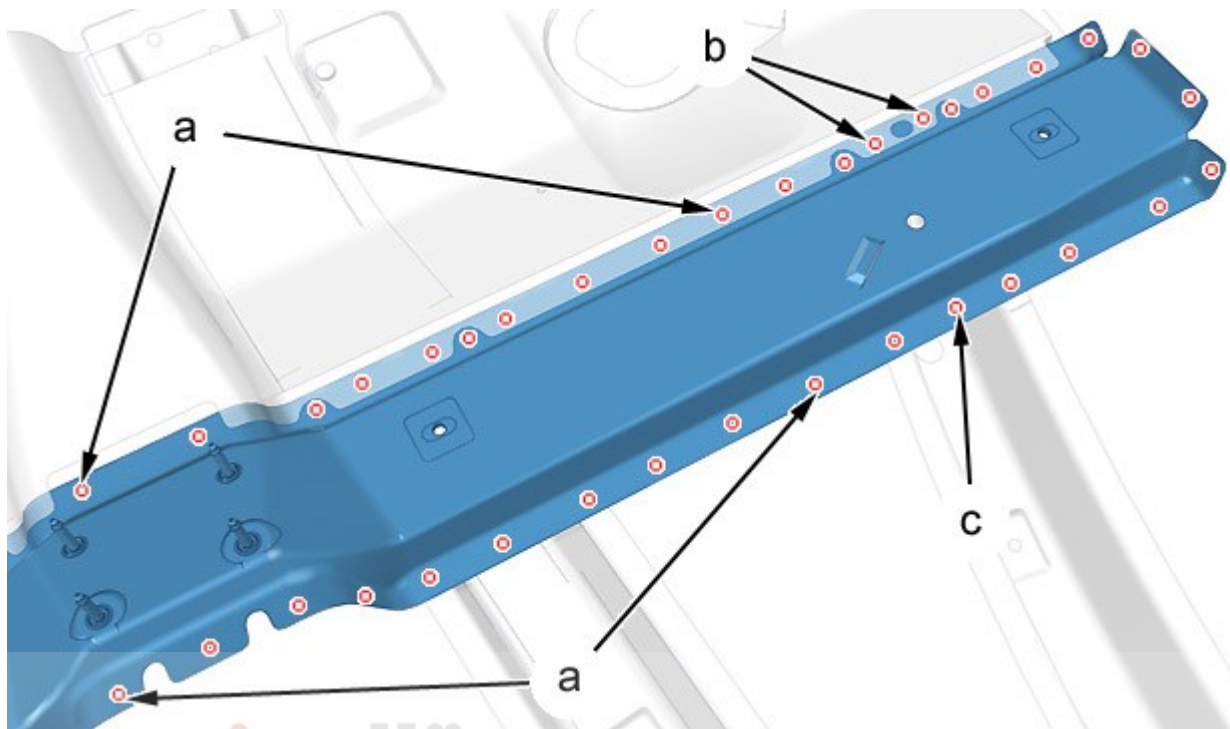


مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	تکیه گاه دسته دنده	1,47 mm	فولاد نرم
(4)	کف جلو، قسمت عقب	0,62 mm	فولاد نرم
(5)	رکاب داخلی جلو	1,17 mm	فولاد بشدت تقویت شده VHSS
(6)	پایه شاسی داخلی عقب	1,47 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(7)	پایه شاسی عقب	1,47 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(8)	قطعه جلویی کفی جلو	0,67 mm	فولاد نرم

### ۵. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد بوسیدگی استفاده کنید

## ۵,۱ آماده سازی: تقویتی عقب صندلی جلو

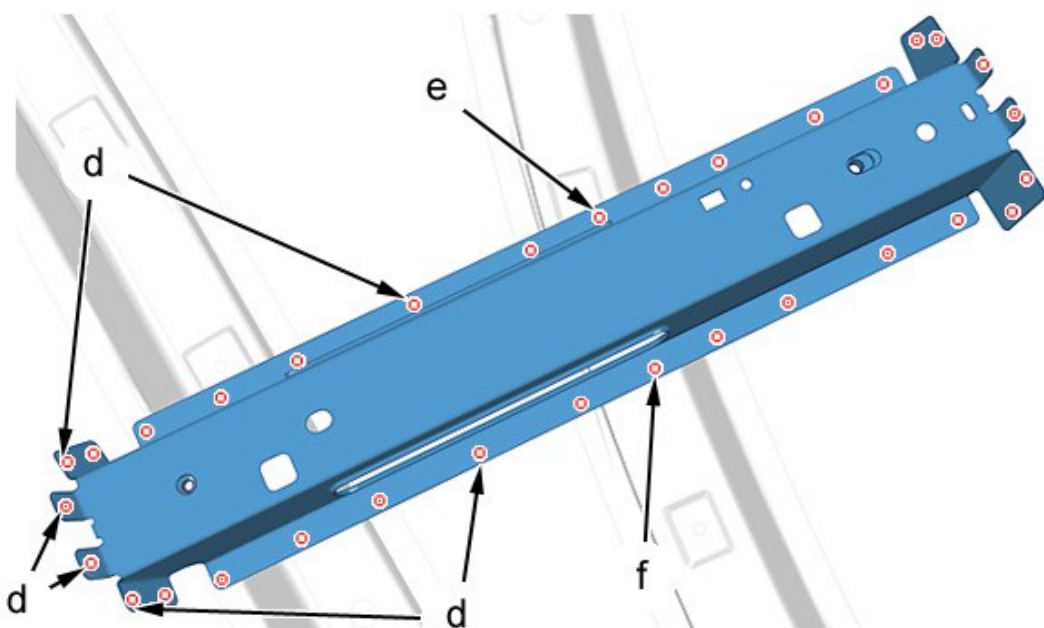


تصویر C4AM0JTD :

علامت گذاری کنید سپس با مته ۸ میلیمتر برای اتصال جوش بعدی سوراخ کنید. (برش های متقارن) برای ضربه جانبی، تنها نقاط جوشی را که در ناحیه a قرار گرفته است همانند نقاط جوش b,c سوراخ کنید. (نقاط جوش غیر قابل دسترس با گیره جوشکاری)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از بتونه قابل جوش محافظت کنید. ( شاخص "C7")  
 N.B: بتونه قابل جوش را روی سطوح داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند

## ۵,۲ آماده سازی: تقویتی جلویی صندلی جلو

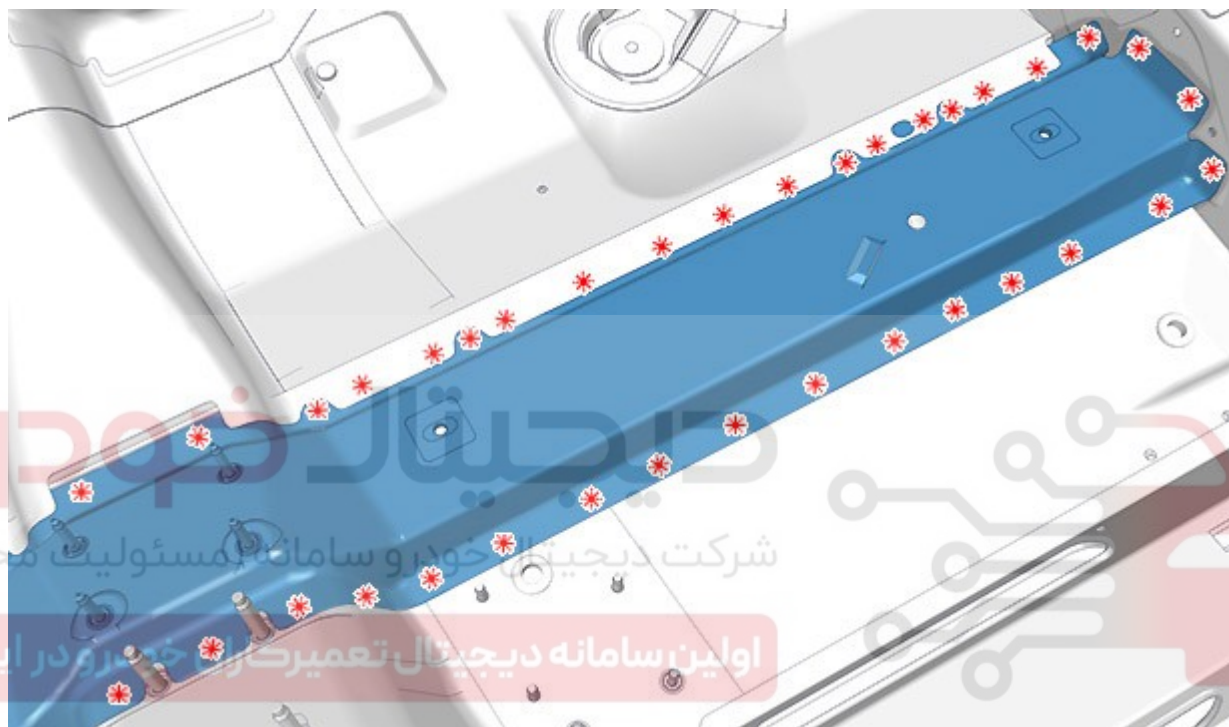


تصویر C4AM0JUD :

علامت گذاری کنید سپس با مته ۸ میلیمتر برای اتصال جوش بعدی سوراخ کنید. (برش های متقارن) برای ضربه جانبی، تنها نقاط جوشی را که در ناحیه d قرار گرفته است همانند نقاط جوش e,f سوراخ کنید. (نقاط جوش غیر قابل دسترس با گیره جوشکاری) لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از بتونه قابل جوش محافظت کنید. ( شاخص "C7") N.B: بتونه قابل جوش را روی لبه های داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند

### ۶.۶ برش قطعه بر روی بدنه

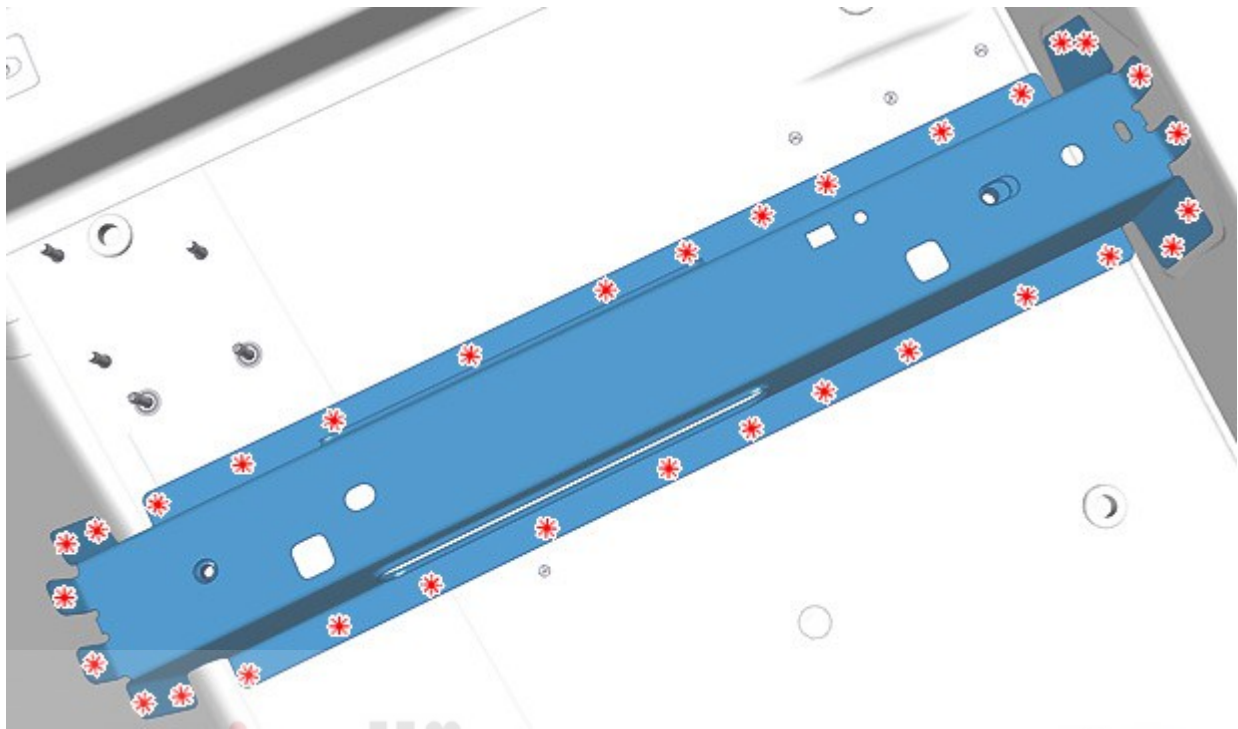
#### ۶.۶.۱ جدا کردن: تقویتی عقب صندلی جلو



تصویر C4AM0JWD :

. نقاط جوش را برش بزنید (برش های متقارن) باز کنید: تقویتی عقب صندلی جلو

## ۲,۶ جدا کردن: تقویت عقب صندلی جلو

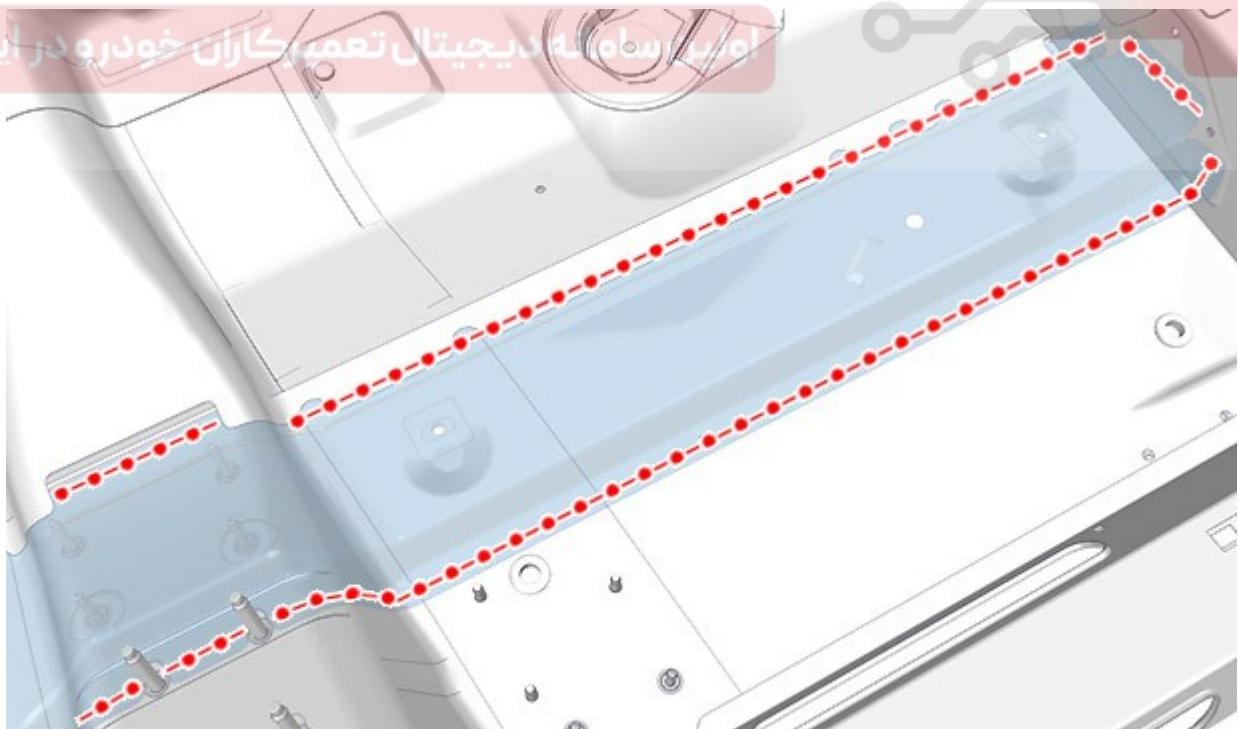


تصویر C4AM0JYD :

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

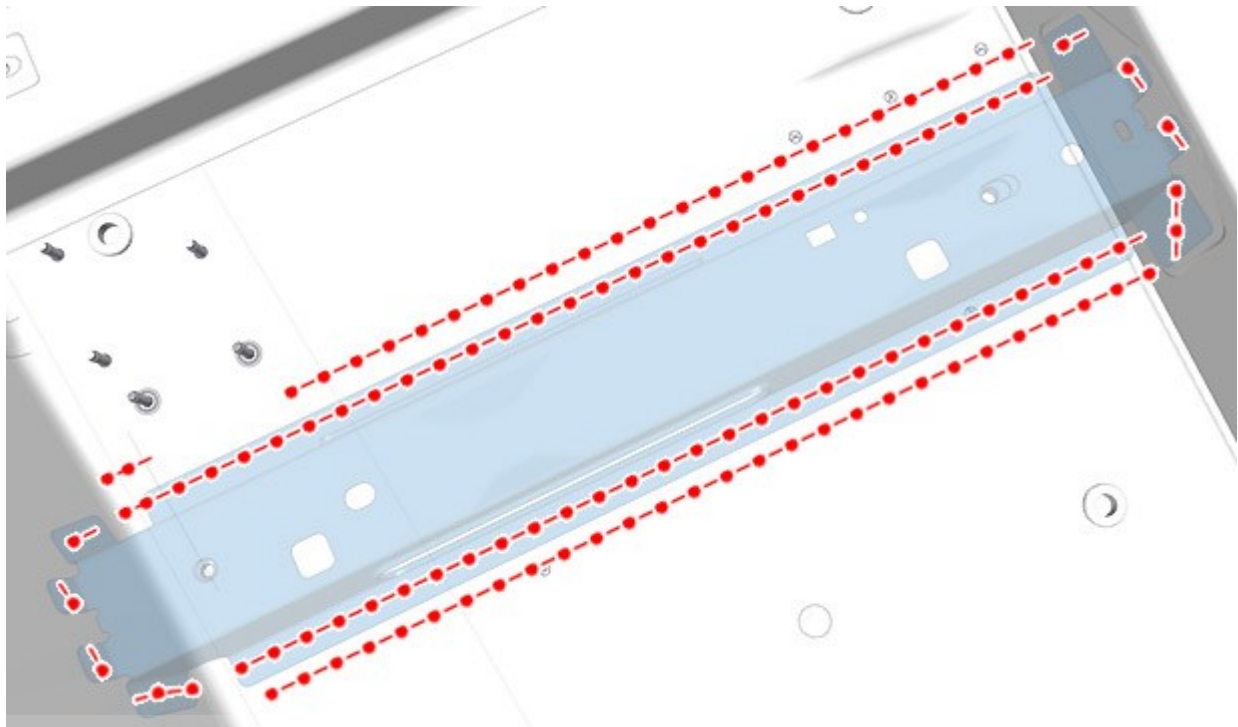
راهبر راه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقاط جوش را برش بزنید  
باز کنید: تقویت جلویی صندلی جلو  
۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



تصویر C4AM0JZD :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از بتونه قابل جوش محافظت کنید. ( شاخص "C7" )  
N.B: بتونه قابل جوش را روی لبه های داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند



تصویر C4AM0K0D :



لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از بتونه قابل جوش محافظت کنید. ( شاخص "C7")  
 N.B: بتونه قابل جوش را روی لبه های داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

### ۹. تنظیم

تنظیم موقعیت کنید:

تقویتی عقب ت صندلی جلو

تقویتی جلو صندلی جلو

قطعاتی برای تنظیم کردن

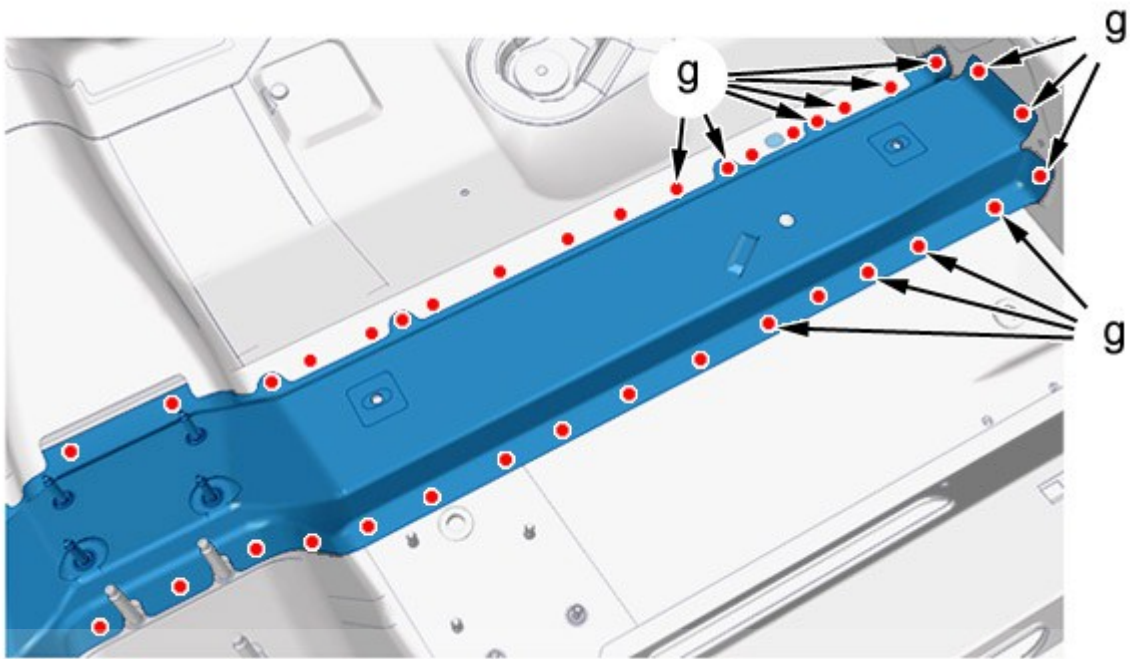
قطعات را در محل خود مقید کنید.

### ۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش و نوارهای جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش یا نوارهای جوش قطعه اصلی یکسان باشد.



۱۰,۱ جوشکاری: تقویت عقب صندلی جلو



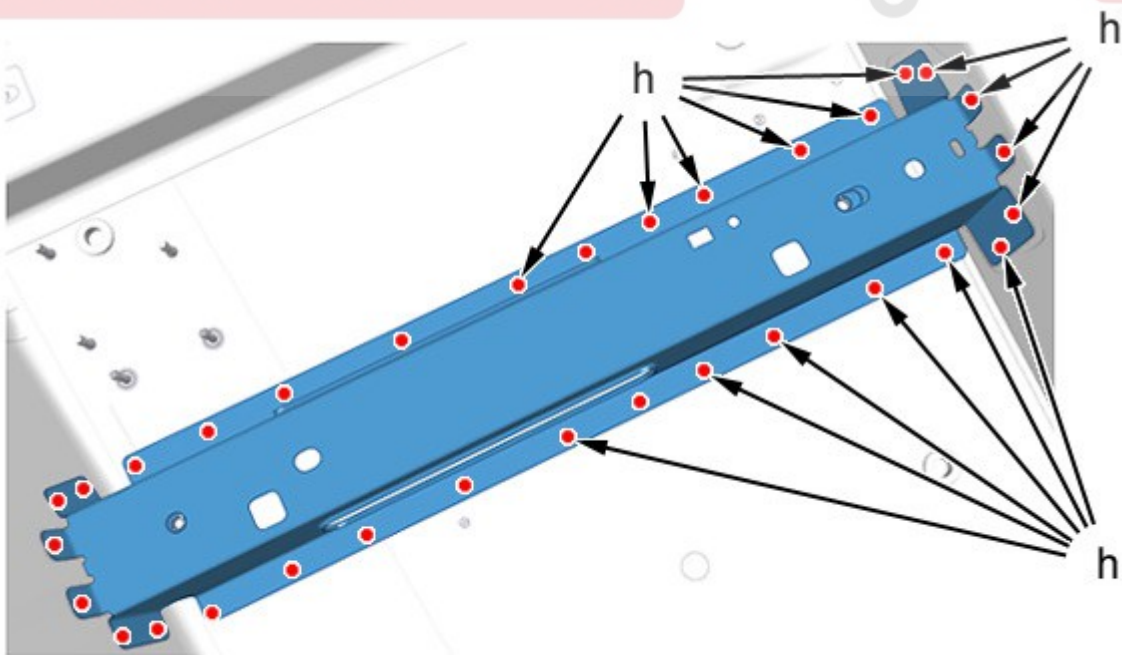
تصویر C4BH44XD :

با جوشکاری MAG جوش دهید

جوشکاری MAG را سنگ بزنید .

برای ضربه جانی، نقاطی که در ناحیه g هستند با قوس های الکتریکی جوش دهید.

۱۰,۲ جوشکاری: تقویت جلویی صندلی جلو



تصویر C4BH44YD :

با جوشکاری MAG جوش دهید

جوش MAG را سنگ بزنید .

برای ضربه جانبی، نقاطی که در ناحیه h هستند با قوس های الکتریکی جوش دهید(نقطه h).

### ۱۱. محافظ آبندی

از یک لایه پرینت- فسفات برای قسمت های خالی استفاده کنید.

از بتونه آبندی شاخص A1 استفاده کنید.

پدهای صداگیر را قرار دهید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر قرار گرفته اسپری کنید.

### ۱۲. عملیات تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید

### ۱۳. مقدار دهی اولیه مجدد

i. سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا فعال سازید

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را مجددا ببندید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

