

تعویض: مجموعه قاب عقب (مدل اگزوز طولی)**مهم:** توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت نمایید **i****مهم:** اقدامات احتیاطی برای کار با قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید. **i**

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مجموعه یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی

یکسان باشد.

۱. اطلاعات

انواع جوش ها را بوسیله روش قوس الکتریکی انجام دهید

جوشکاری MAG با میله فولادی با استفاده از گاز فعال

طراحی فولادهای دارای مقاومت بالا که در این متن استفاده شده اند

مقاومت بالا: (HSS) فولاد دارای مقاومت بالا

فولاد تقویت شده بالا: (VHSS) فولاد تقویت شده بسیار بالا

N.B.: از محصولات توصیه شده از سوی تولید کننده استفاده کنید **i****۲. عملیات های تکمیلی**غیر فعال کردن: سیستم های ایربگ و کمر بند ایمنی **i** دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد

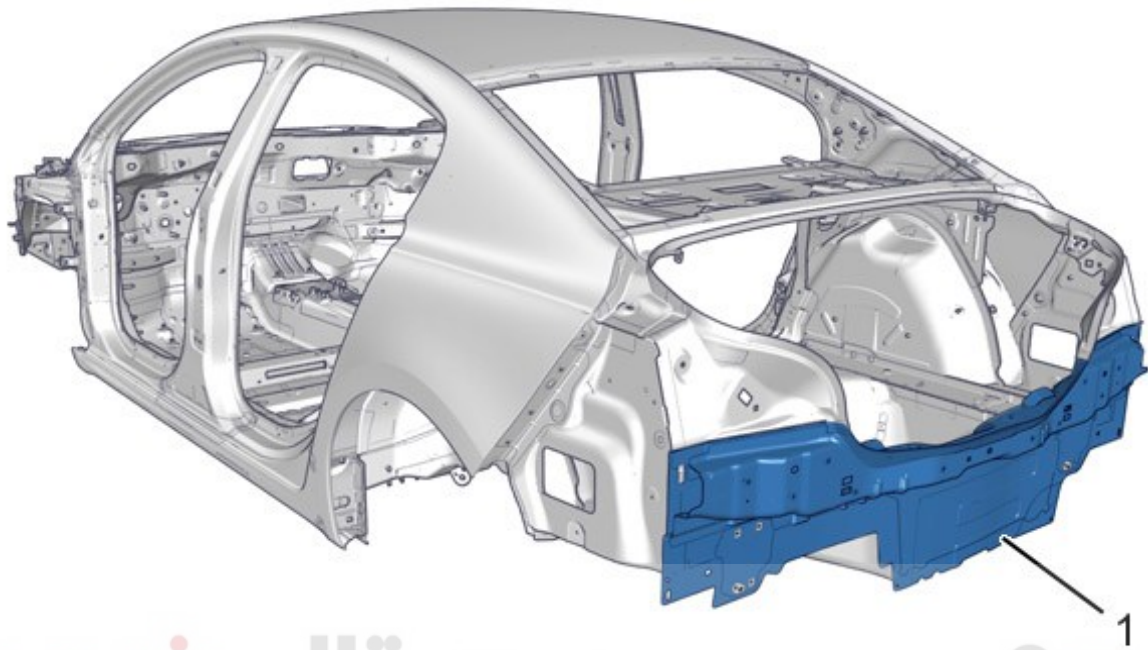
محافظت قرار دهید

باز کنید:

- سپر عقب **i**
- ضربه گیر مرکزی سپر عقب
- میله مرکزی سپر عقب **i**
- تکیه گاه های جانبی چراغ عقب
- قاب های صندوق **i**
- موکت صندوق

دسته سیم های الکتریکی را باز کنید

۳. موقعیت: قطعه تعویضی



شکل JD۳BH۴C :

دیجیتال خودرو

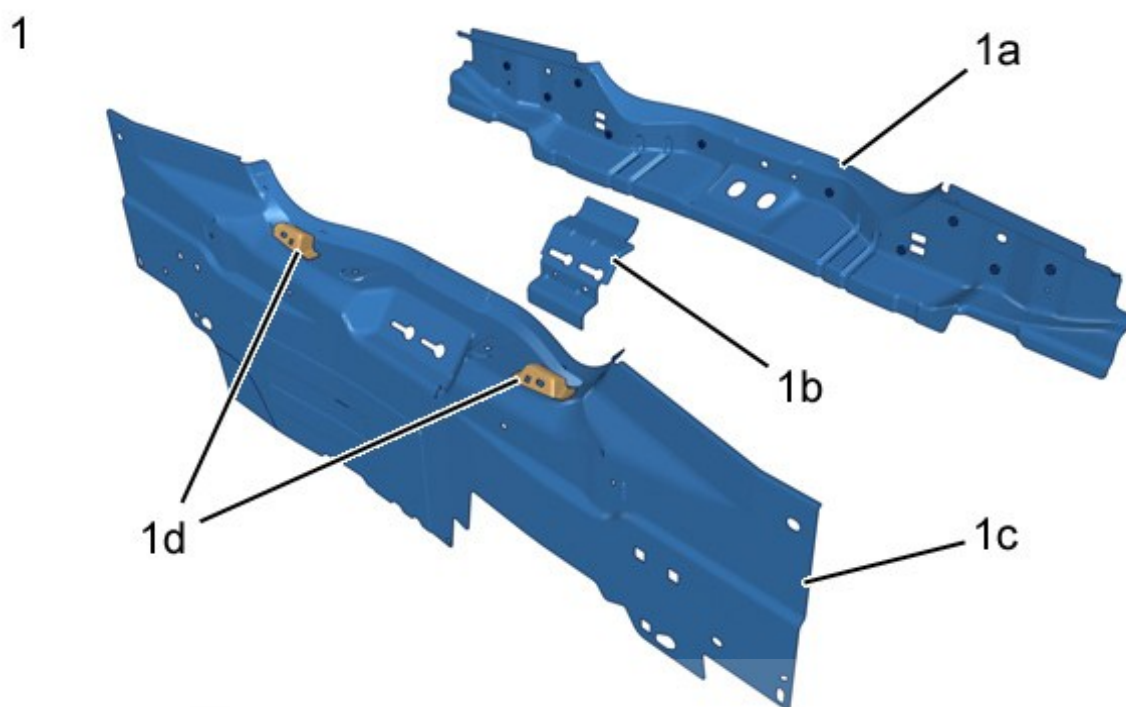
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

مرجع	شرح
(۱)	مجموعه قاب عقب

۴. شناسایی: قطعه تعویضی

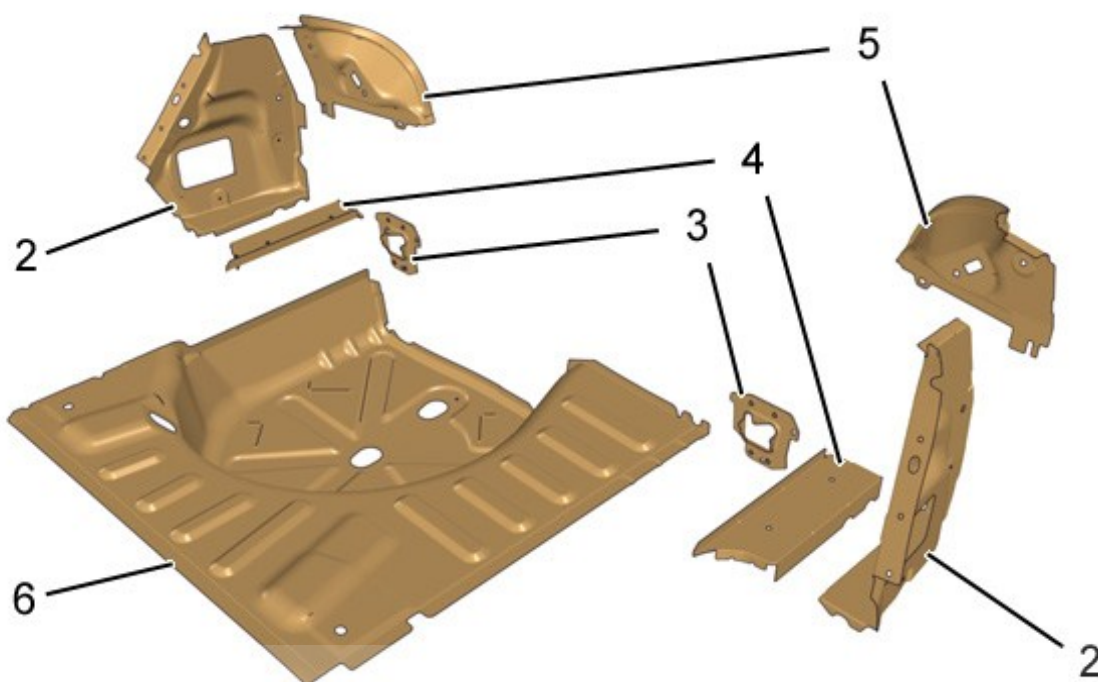
۴,۱ ترکیب: مجموعه قاب عقب



شکل MD۳BH۴C :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / دسته بندی
(1)	مجموعه قاب عقب	-	-
(1a)	قاب عقب	۰،۶۷ mm	فولاد نرم
(1b)	تکیه گاه ثابت کننده ضربه گیر در صندوق	۱،۴۷ mm	فولاد نرم
(1c)	قاب داخلی عقب	۰،۷۷ mm	فولاد نرم
(1d)	تکیه گاه توقف صندوق	۱،۴۷ mm	افولاد نرم

۴،۲ شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی

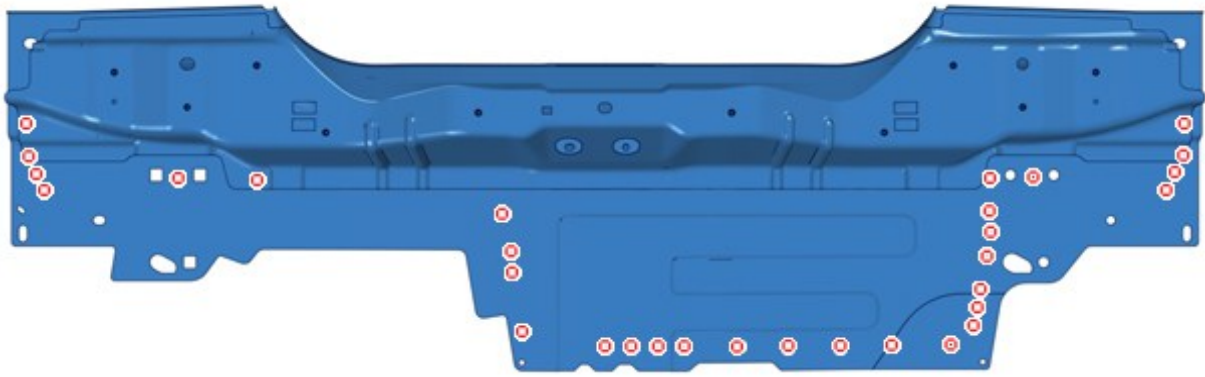


شکل C۴BH۴۳PD :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / دسته بندی
(۲)	قاب قسمت پایینی گلگیر عقب	۰٫۷۷ mm	مقاومت بالا ((HSS
(۳)	لبه های اتصال ثابت کننده ضربه گیر	۳ mm	فولاد تقویت شده بالا ((VHSS
(۴)	قاب قوس چرخ عقب	۱٫۱۷ mm	فولاد نرم
(۵)	محفظه چراغ عقب	۰٫۸۷ mm	فولاد نرم
(۶)	قسمت عقب، کفی عقب	۰٫۶۷ mm	فولاد نرم

۵. آماده سازی : قطعه تعویضی

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدخوردگی استفاده کنید.

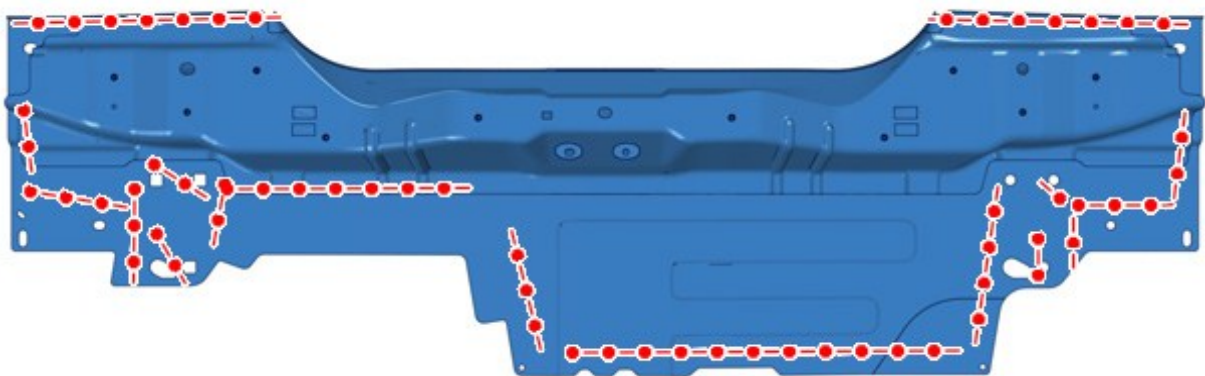


شکل C^۴BH^۴۳SD :

مطابق شکل بالا محل ها را علامت زده و سپس به میزان ۶,۵ میلیمتر جهت جوش سوراخ کنید

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

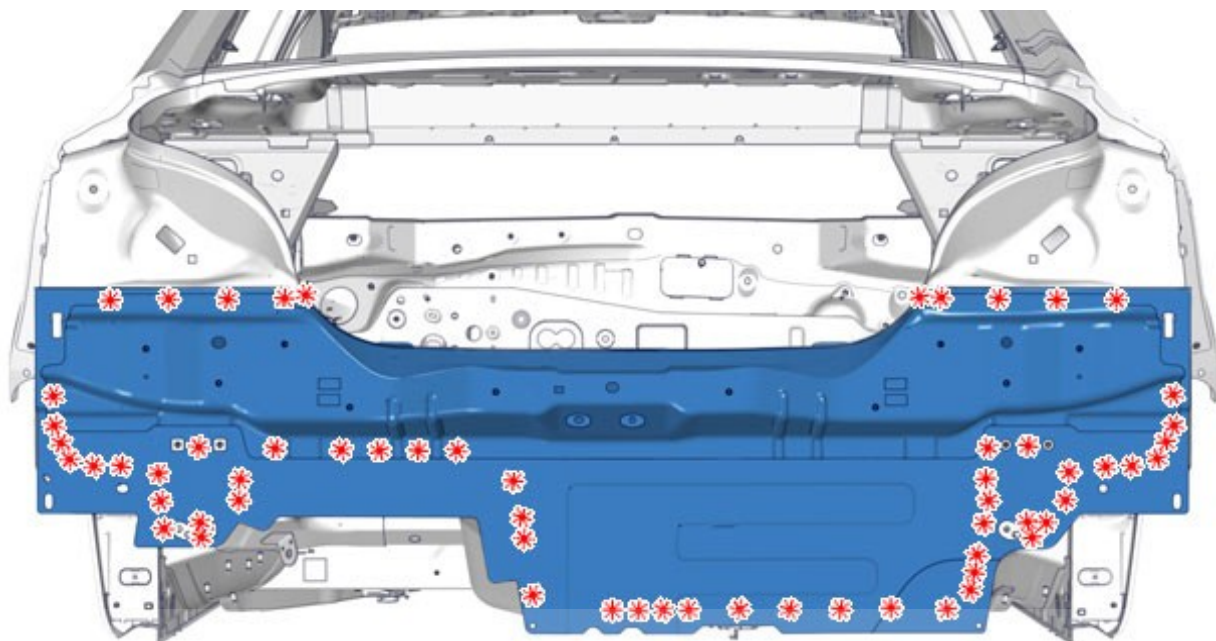
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل C^۴BH^۴۳VD :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "CV")

N.B.: استر جوش خور را روی لبه های داخلی قاب هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید.

۷. برش قطعه بر روی بدنه



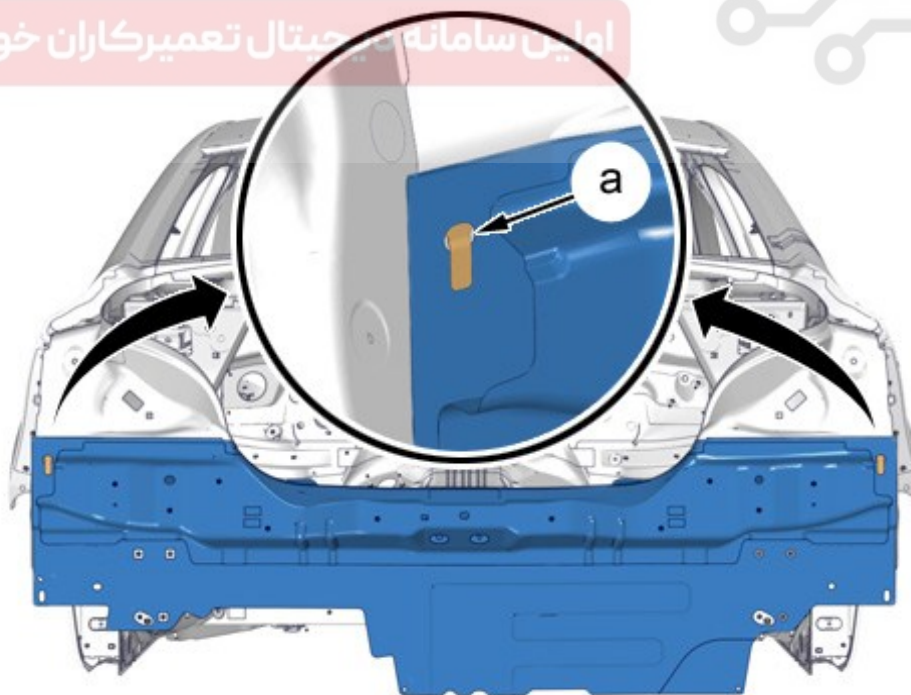
دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل ۳YD۴BH۴C :

نقاط جوش را برش بزنید

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

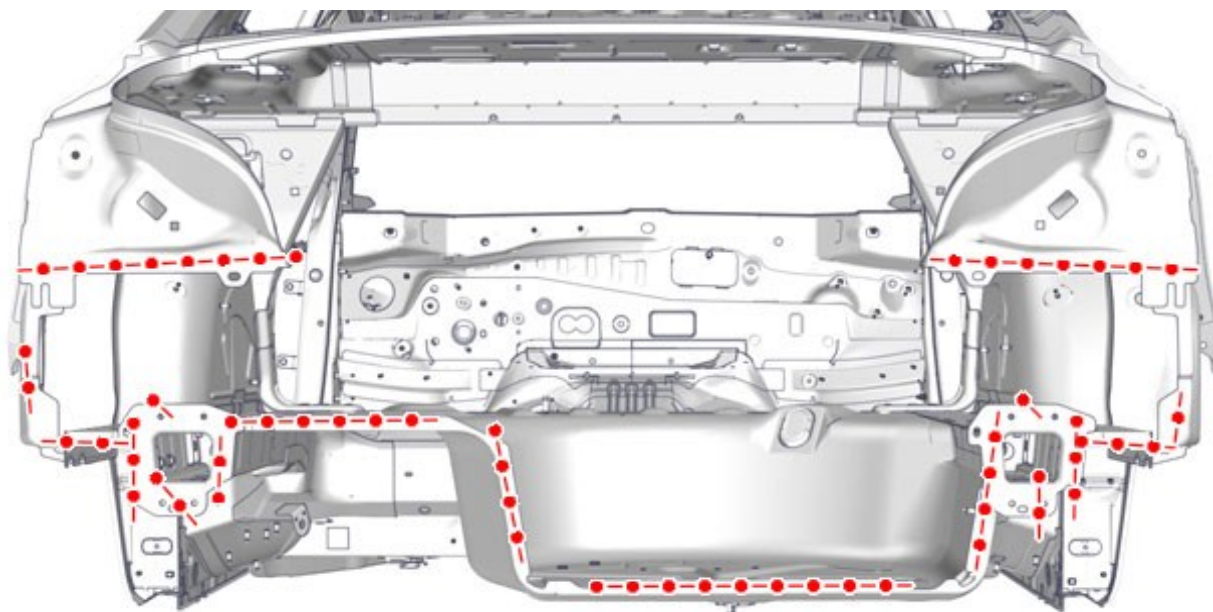


شکل ۴۱D۴BH۴C :

اتصالات (در نقطه a) مجموعه قاب عقب را باز کنید

باز کنید: مجموعه قاب عقب

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



دیجیتال خودرو

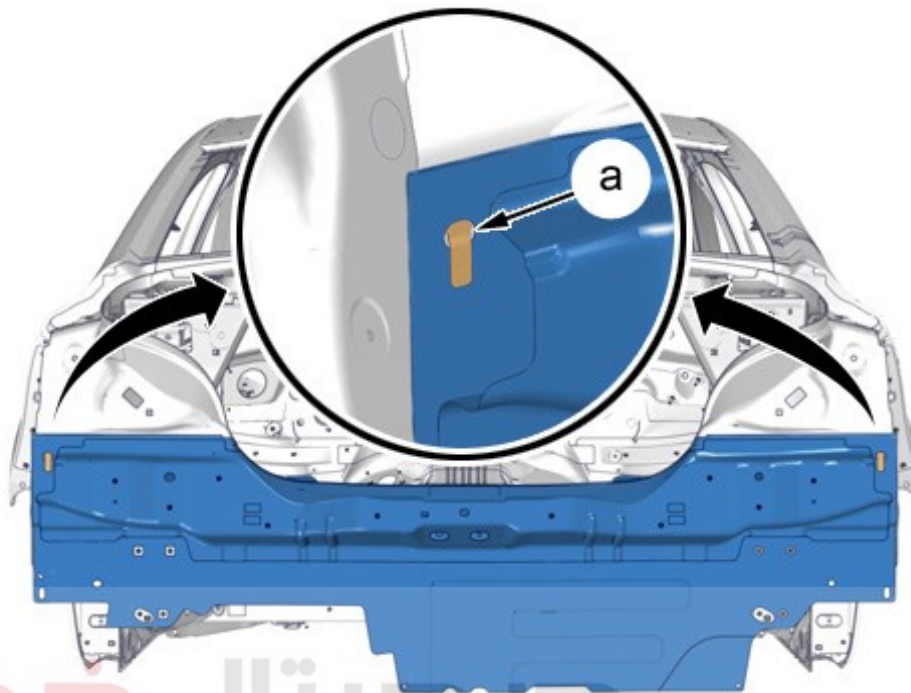
شکل D: BH: C:

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "CY"، محدود)

N.B.: استر جوش خور را روی لبه های داخلی قاب هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۹. تنظیم



شکل D: BH41C:

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

تعیین موقعیت کنید:

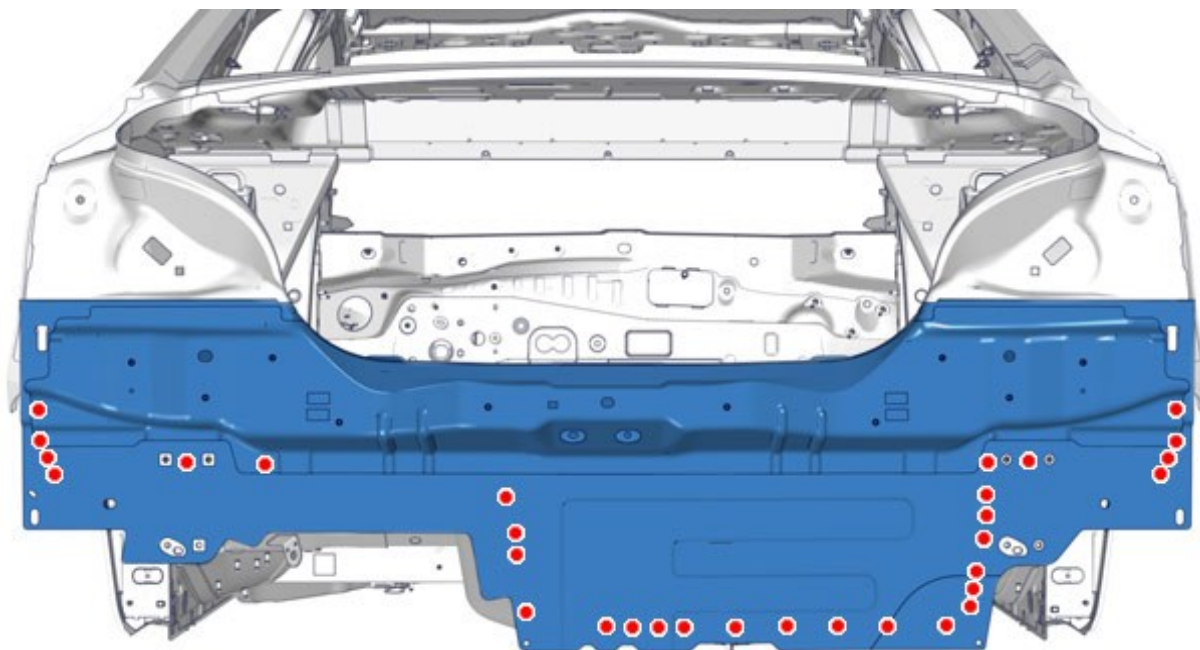
- مجموعه قاب عقب
- قطعات برای تنظیم

قطعه را در موقعیت خود نگهدارید

اتصالات در نقطه (a) مجموعه قاب عقب را در جای خود قرار دهید

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مجموعه یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده اصلی یکسان باشد.



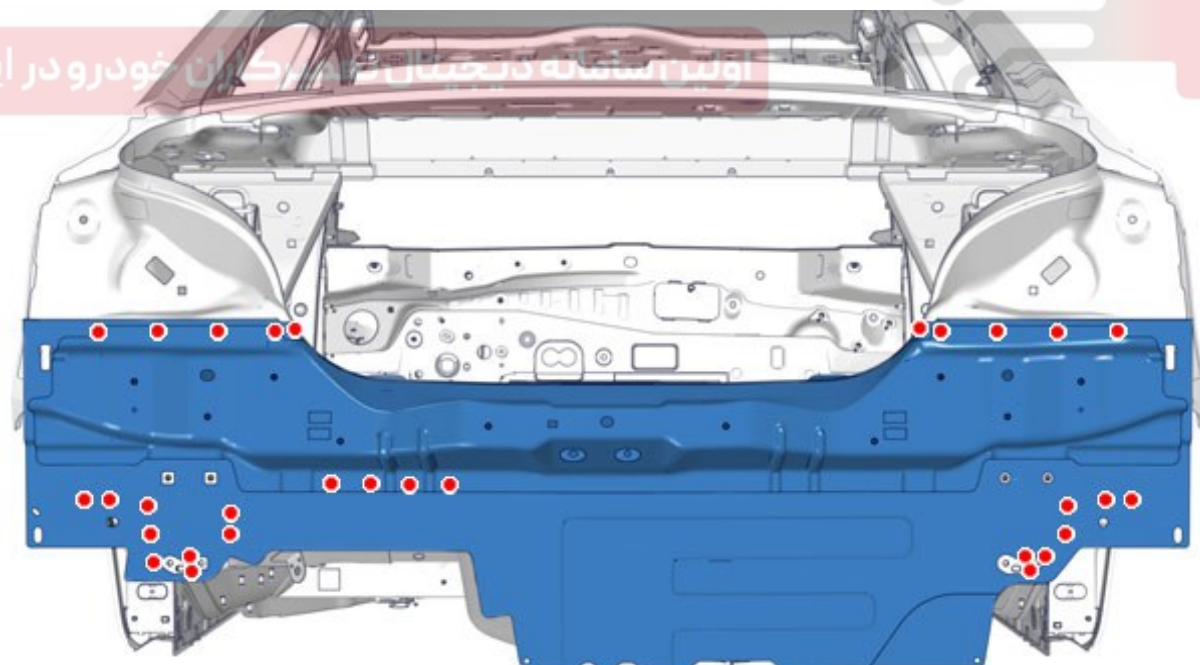
دیجیتال خودرو

شکل AD: BH: C:

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

با جوش MAG جوش دهید
نقاط جوش MAG را سنگ بزنید

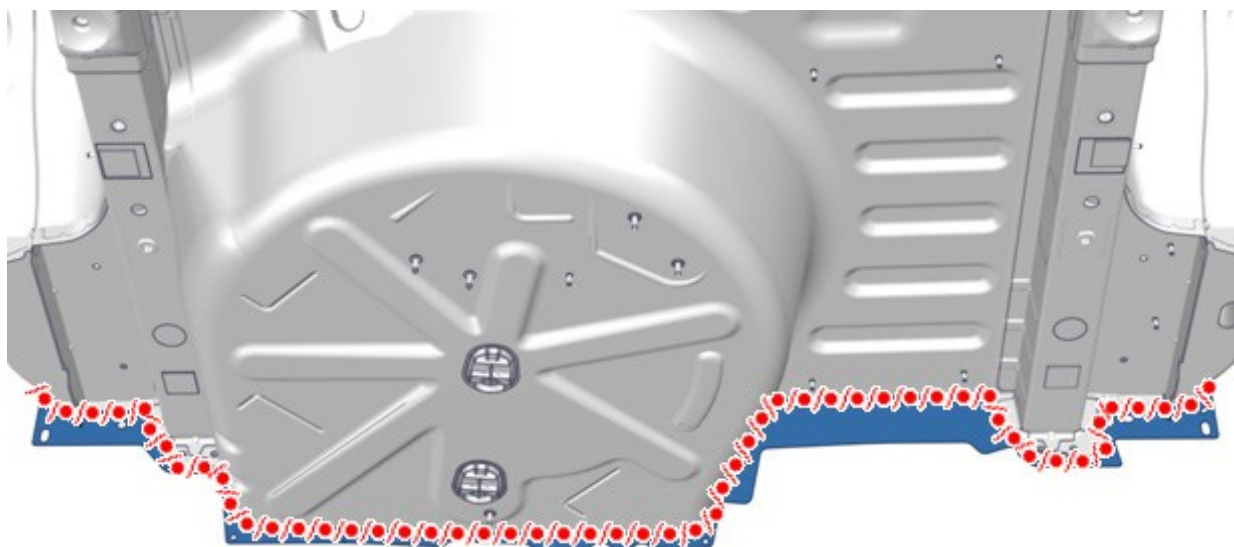
اولین سامانه دیجیتال در ایران خودرو در ایران



شکل DD: BH: C:

با نقطه جوش، جوشکاری کنید

۱۱. محافظ آب بندی



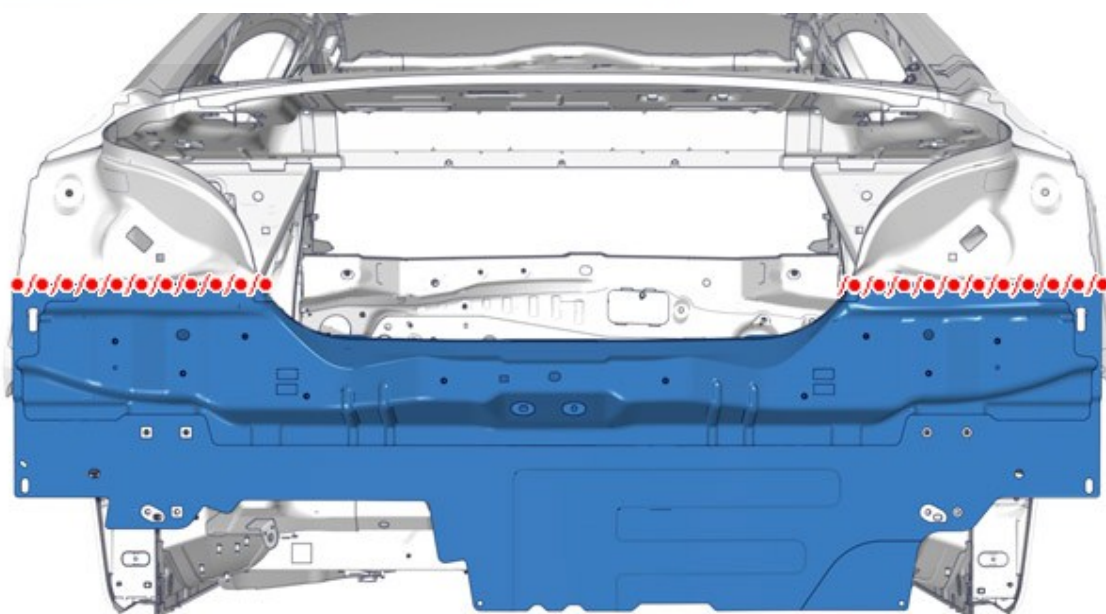
شکل ED: BH: C:

دیجیتال خودرو

یک لایه پرینت - فسفات را به قسمت بدون روکش بزنید. دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

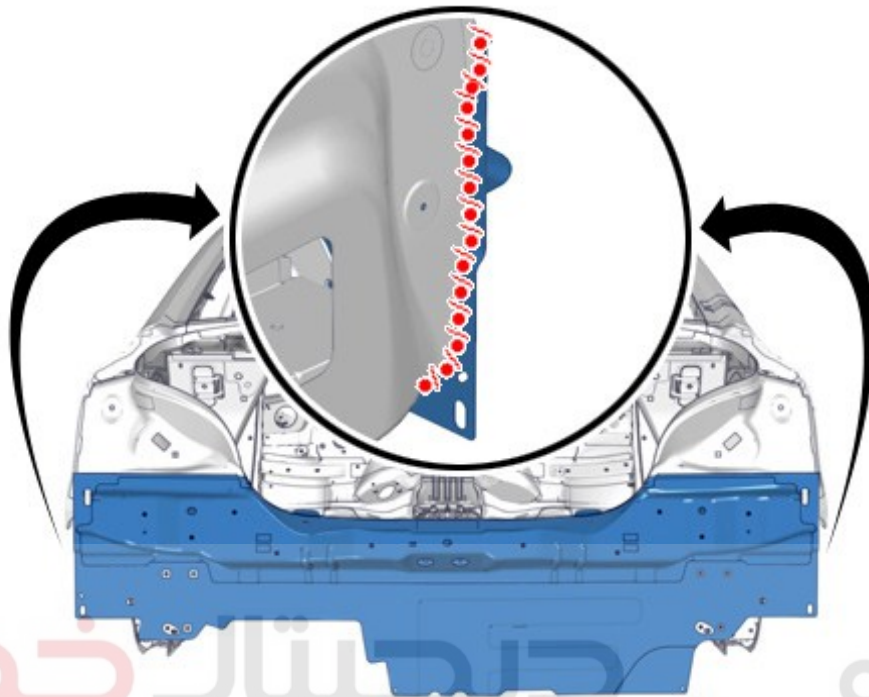
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

بتونه آب بندی (شاخص A1) را استفاده کنید



شکل HD: BH: C:

یک لایه پرینت - فسفات را به قسمت بدون روکش بزنید.
بتونه آب بندی (شاخص A۱) را استفاده کنید



شکل C4BH44KD : شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

یک لایه پرینت - فسفات را به قسمت بدون روکش بزنید.

بتونه آب بندی (شاخص A۱) را استفاده کنید

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C۵" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

۱۲. عملیات تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. مقداردهی اولیه مجدد

فعال سازی: سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده i

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را متصل نمایید