

تعویض: تقویت کننده رکاب

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی آن مورد (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید توسط تکنسین مجاز محافظت شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با اجزای ایریگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودروهای انرژی الکتریکی آن مورد (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود می بایستی توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی با روی مورد تایید محافظت گردد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه فابریک یکسان باشد.

۱-اطلاعات :

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:

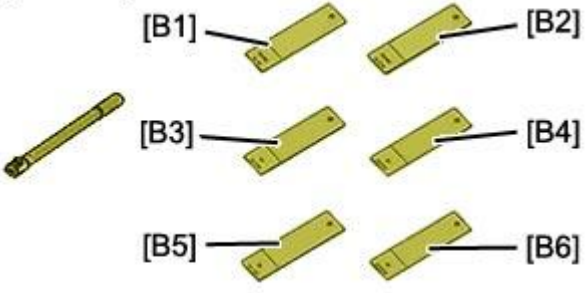
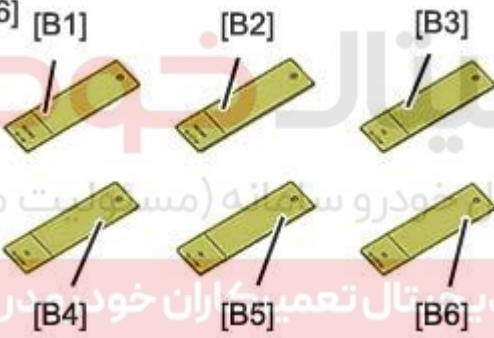
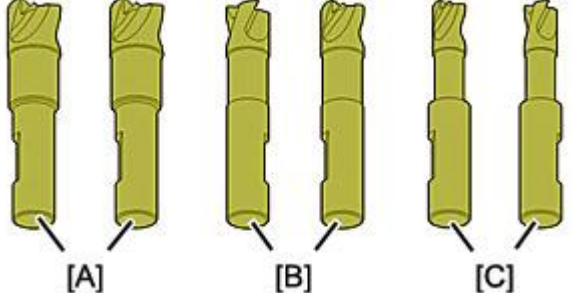
• مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا

• مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

• UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته : از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید.

۲- ابزار عمومی :

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>شکل: E5AH002T</p>	<p>[1366-ZZ]</p>	<p>بسته ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
<p>[1366]</p>  <p>شکل: E5AH003t</p>	<p>[1366]</p>	<p>نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
<p>[1126]</p>  <p>شکل: E5AH006T</p>	<p>[1126]</p>	<p>مجموعه کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)</p>

 <p>شکل: E5AH005T</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه فرز FEIN "C2" - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)
 <p>شکل: E5AH004T</p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل: E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیرفعال کنید.
اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعات موجود در بخش تعمیر و قطعاتی را که در معرض آسیب دیدگی ناشی از گرما یا گرد و خاک می باشند را مورد محافظت قرار داده و یا آنها را باز کنید.

باز کنید (قسمت تعمیری):

- در جلو
- در عقب
- گلگیر جلو
- صندلی جلو
- نشیمن صندلی عقب

هشدار: در صورتیکه خودرو مجهز به سیستم استارت و استاپ باشد، دستگاه کنترل ولتاژ را باز کنید یا ببندید. دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.

تعویض کنید:

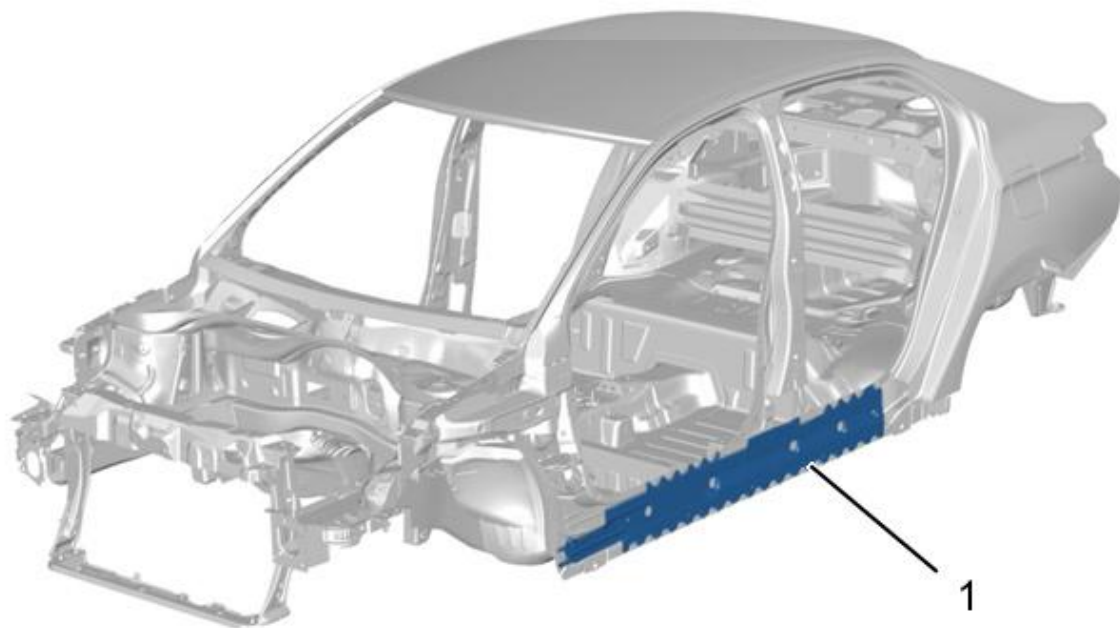
- رکاب خارجی
- تقویت کننده پایینی ستون مرکزی
- ستون جلویی
- نشیمنگاه ستون A
- نشیمنگاه ستون وسط
- نشیمنگاه بیرونی (تقویت کننده پایینی ستون B)

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۴-موقعیت تعویض قطعه:



شکل: C4CH5OLD

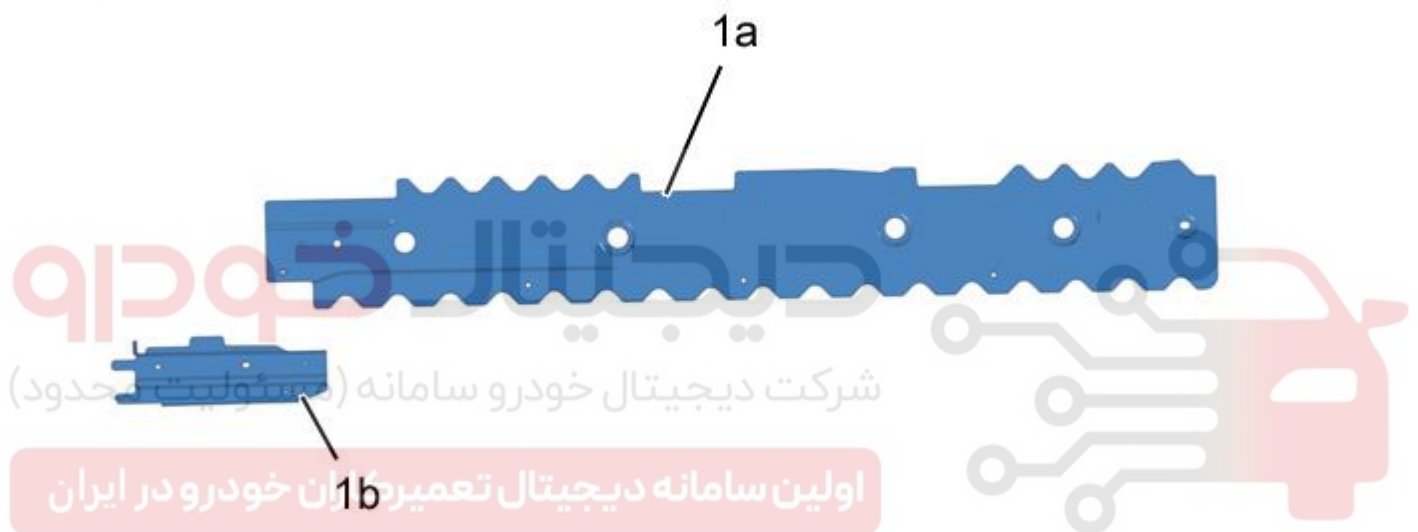


شرح	مرجع
مجموعه تقویت کننده عضو جانبی	(1)

۵- معرفی قطعات تعویضی :

۵-۱- ترکیب: مجموعه تقویت کننده عضو جانبی

1

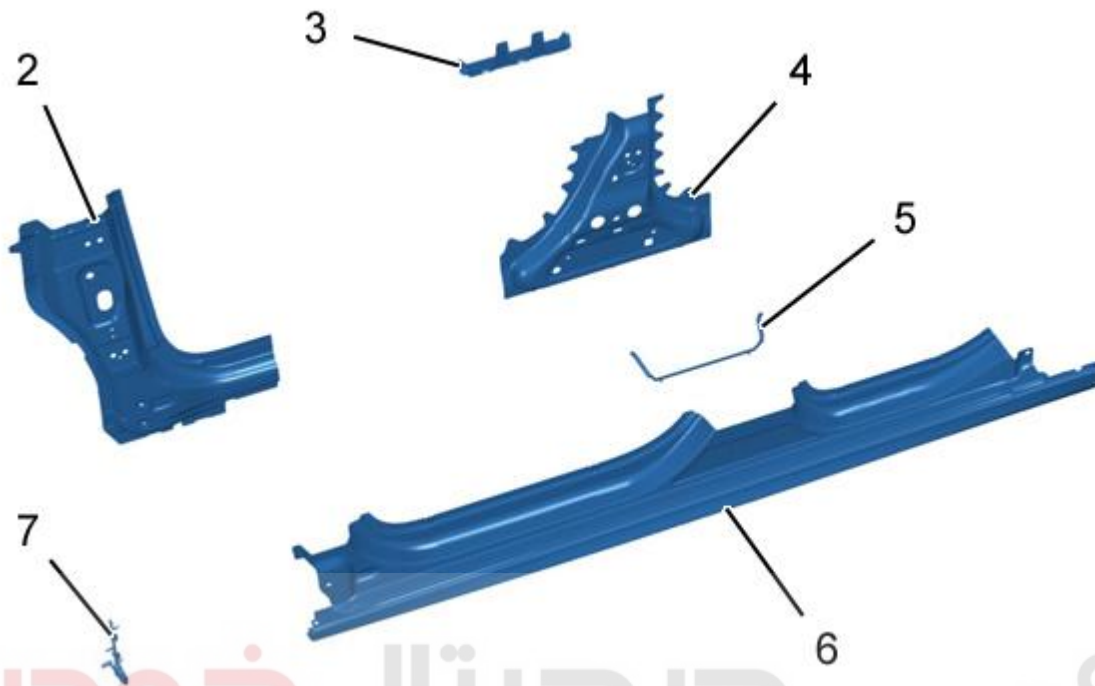


شکل: C4CH5OMD



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1a)	تقویت کننده رکاب	1,17 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(1b)	تقویتی پایینی ستون سمت چپ جلو	1,76 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)

۵-۲- ترکیب: قطعات ثانویه

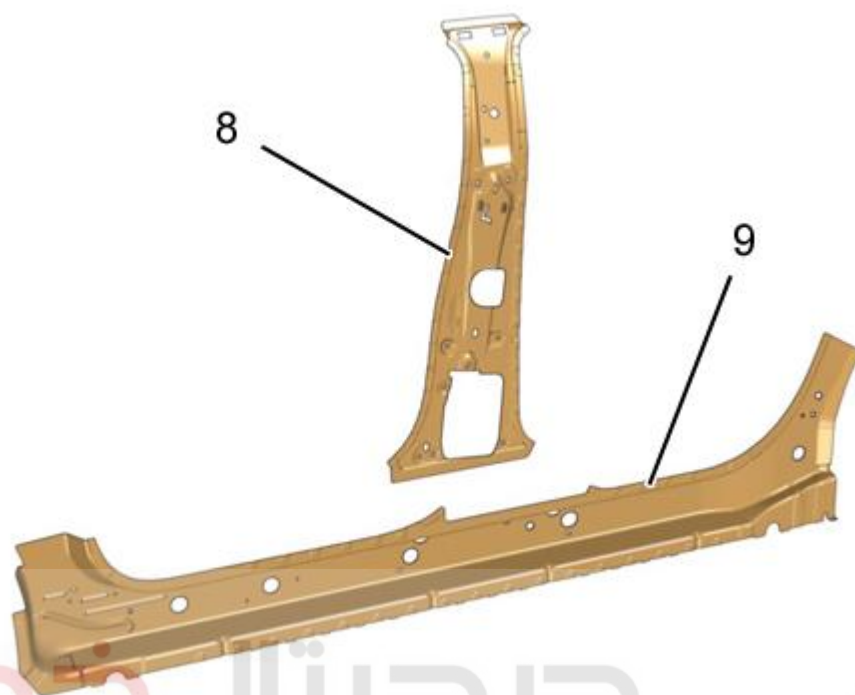


شکل: C4CH5OND

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	ستون جلو	1,27 mm	مقاومت بالا (HSS)
(3)	نشیمگاه ستون وسط	-	-
(4)	تقویت کننده ستون وسط	1,27 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(5)	نشیمگاه خارجی تقویت کننده ستون وسط	-	-
(6)	رکاب خارجی	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(7)	نشیمگاه ستون جلو	-	-

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

۵-۳- شناسایی قطعات مجاور قسمت تعویضی

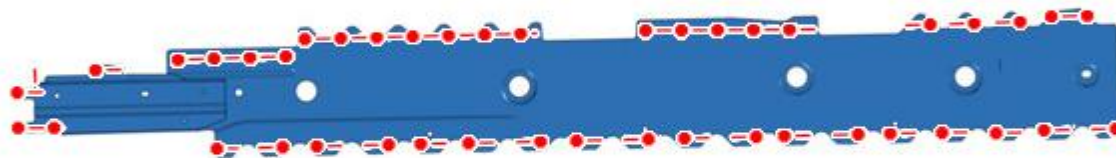


شکل: C4CH5OOD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(8)	پنل داخلی ستون وسط	0,67 mm	مقاومت بالا (HSS)
(9)	عضو سمت داخلی	1,17 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)

۶- آماده سازی قطعه تعویضی :

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، صرفا از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی استفاده کنید.

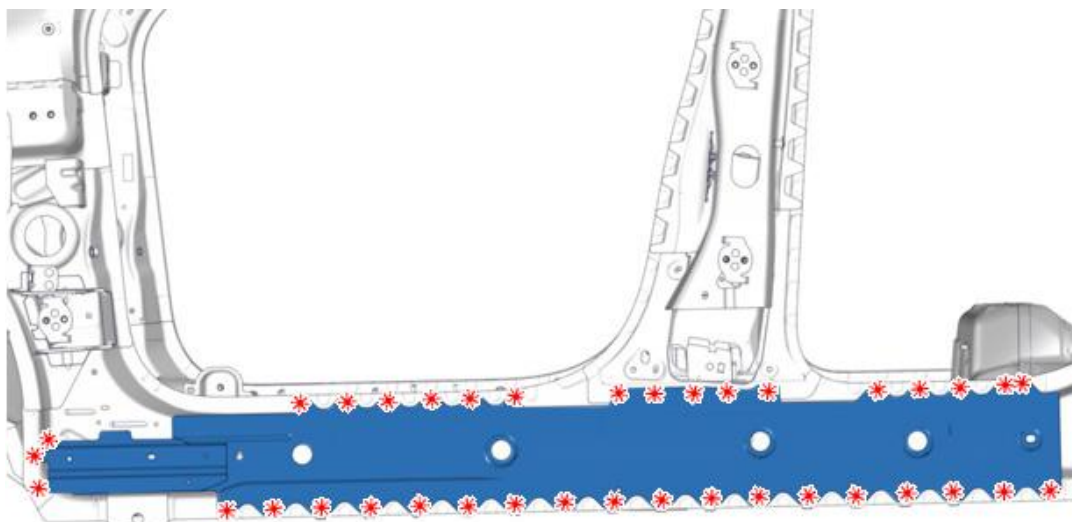


شکل: C4CH5OPD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (ماده "C7")
 N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

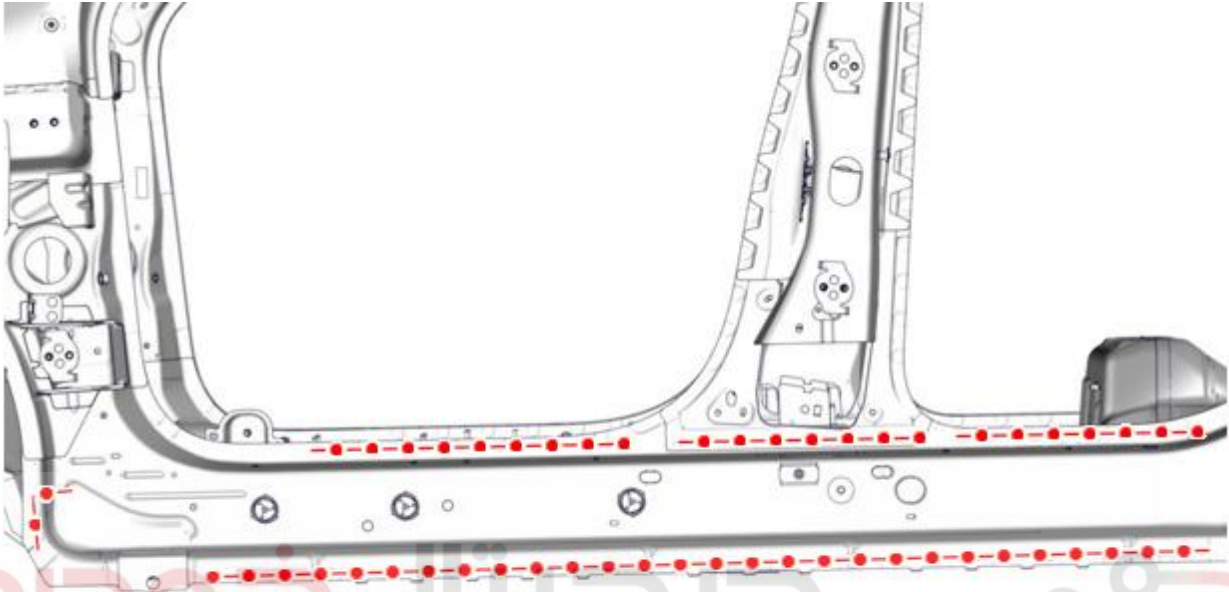
۷- برش قطعه بر روی بدنه:



شکل: C4CH5ORD

نقاط جوش را جدا کنید.
مجموعه تقویت کننده رکاب داخلی (۱) را باز کنید.

۶- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :



شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران
C4CH5OSD: شکل

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (ماده "C7")

N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۷- تنظیم :

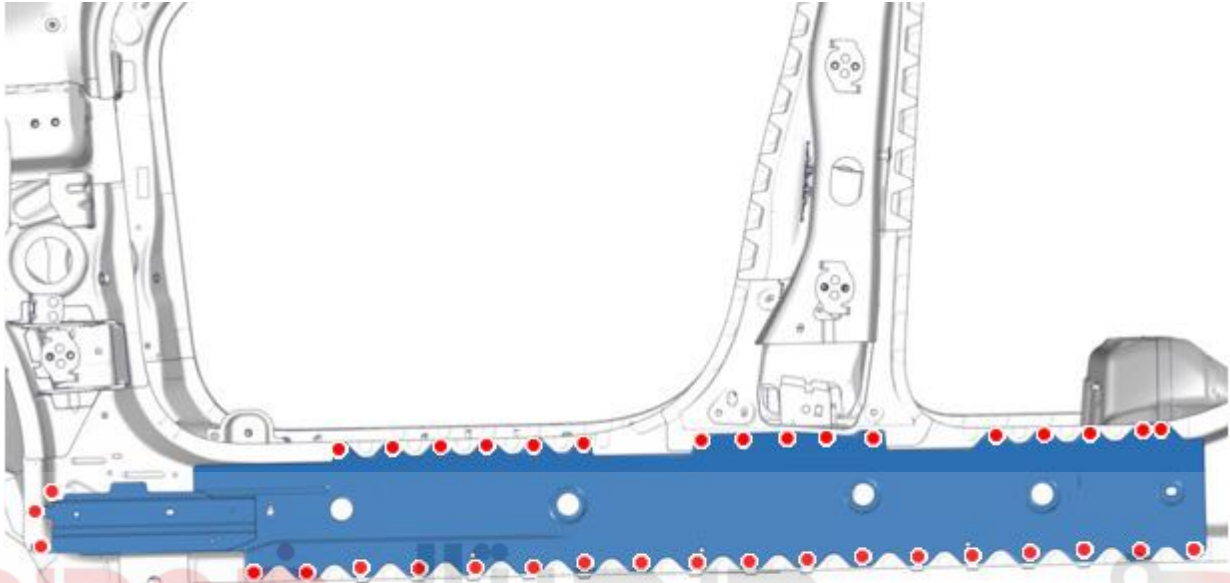
تنظیم موقعیت کنید:

- مجموعه تقویت کننده رکاب (۱)
- قطعاتی برای تنظیم

لقی ها و انطباقات را کنترل کنید.
قطعه را در موقعیت نگه دارید.

۸- جوش کاری :

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.



دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران
C4CH5OVD: شکل

نقاط جوش الکتریکی را جوش دهید.

۹- محافظت آب بندی :

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۰- عملیات تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۱- مقداردهی اولیه مجدد :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجدداً راه اندازی کنید.
احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز است را انجام دهید.
اتصالات باتری را متصل کنید.