

**تعمیرات با استفاده از جوش پلاستیک****مهم:** توصیه ها ایمنی و بهداشت را رعایت کنید <sup>i</sup>**۱- مواد**

شرح	مواد
PP	پلی پروپیلین
PA	پلی آمید
PP-EPDM or P/E	اتیلن دی پروپیلین
ABS	اکریلونیتریل بوتادین استیرن


**۲- آماده سازی منطقه برای تعمیر :**

قطعه ای که باید تعمیر شود را بوسیله آب فشار بالا بشوئید و سپس آن را خشک کنید

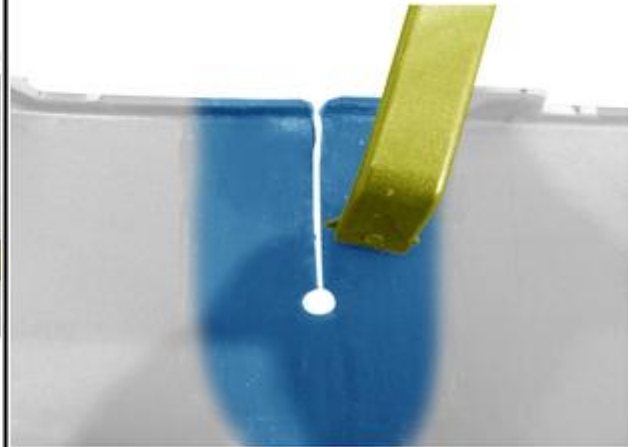
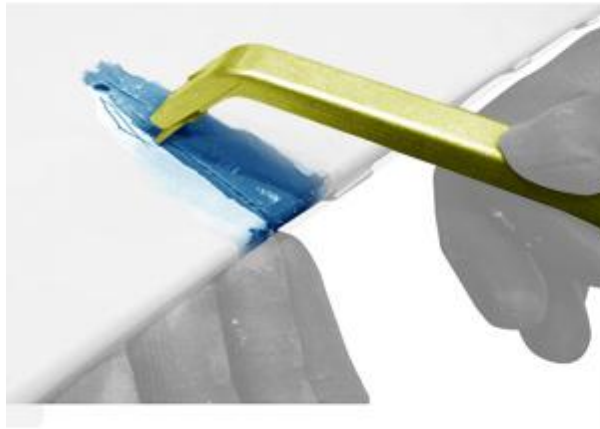
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



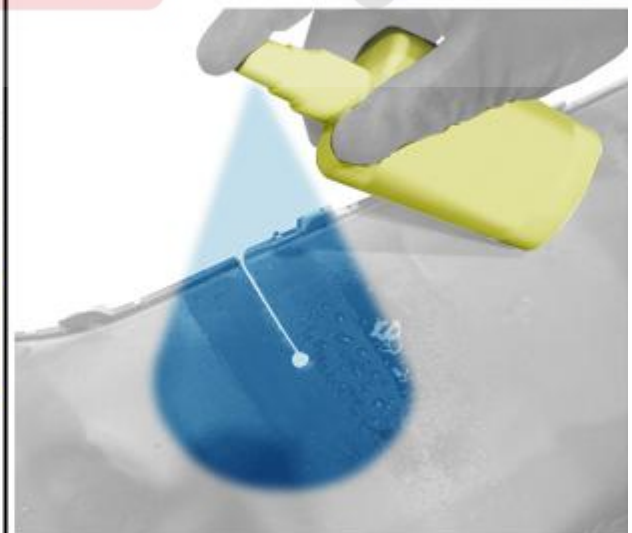
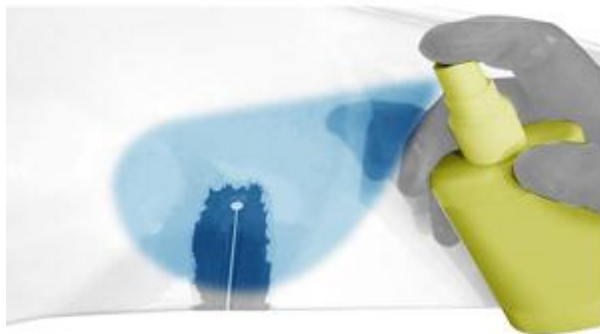
شکل : C5GM1FPD 


انتهای ترک خوردگی را با استفاده از یک مته ۴ میلیمتری متوقف سازید



شکل : C5GM1FSD   
 با استفاده از کاردک، رنگ را در طول ترک خوردگی پاک کنید تا پلاستیک بی پوشش در داخل و خارج آن معلوم گردد،  
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C5GM1FVD 

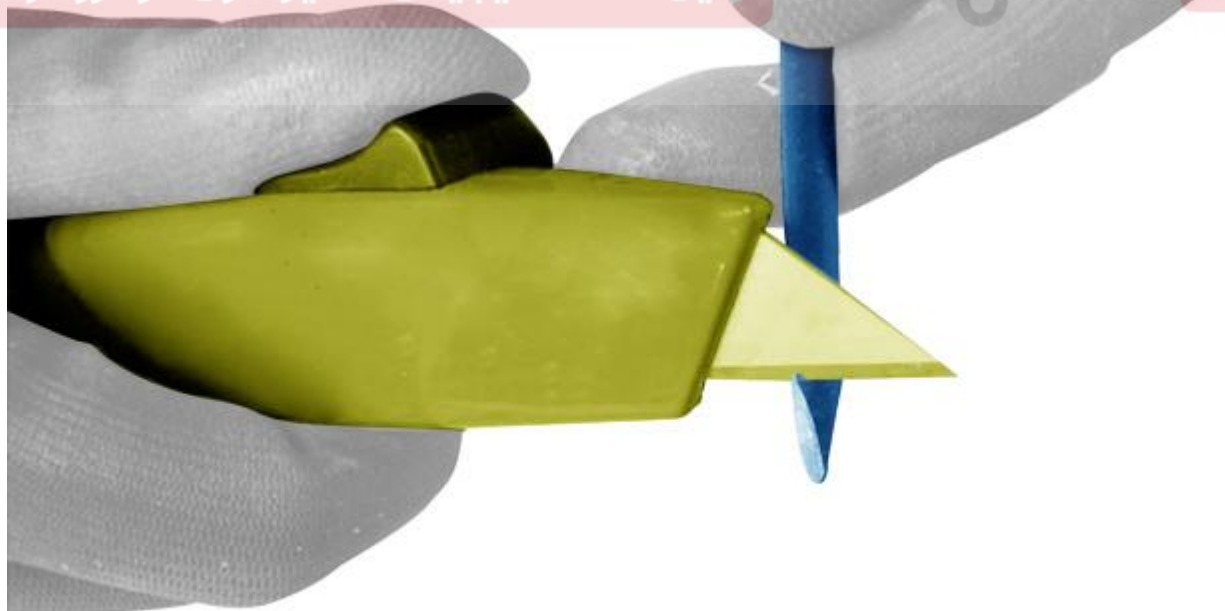
چربی موجود در ناحیه مورد تعمیر را از داخل و خارج آن پاک کنید، از چربی زدای مخصوص استفاده کنید (دستورالعمل اجرایی را ملاحظه کنید)



C5GM1FYD : شکل شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)



خواص پلاستیکی را که قرار است تعمیر شود شناسایی نمایید ( P/E به جدول توضیحات مراجعه کنید )  
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



C5GM1G1D : شکل



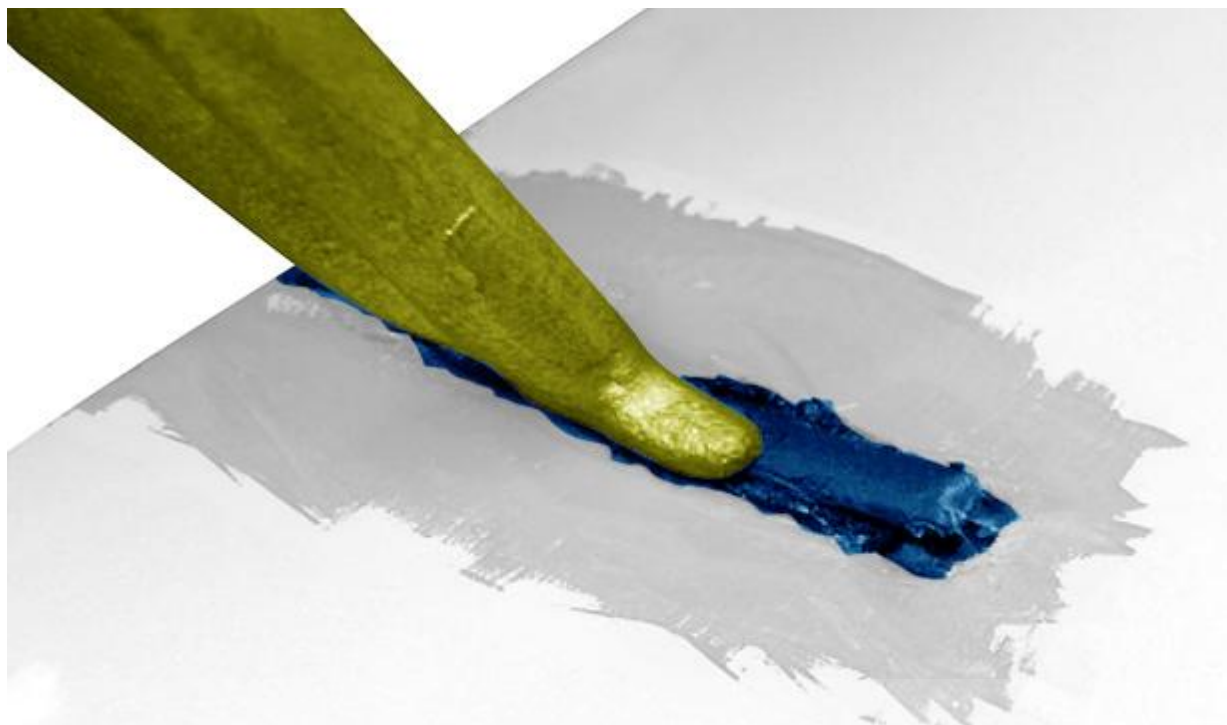
با استفاده از ابزار لبه تیز، انتهای نوار را متناظر با ماده ای که قرار است تعمیر شود را به صورت مورب ببرید.

### ۳- جوشکاری :



شکل : C5GM1G4D

جوشکاری ای را برای پایان بخشیدن به ترک خوردگی و پیش حرارت دادن پلاستیک انجام دهید، از یک سر تفنگی هوای گرم متصل به نازل جوشکاری برای تنظیم درجه حرارت استفاده کنید (به دستورالعمل اجرایی رجوع کنید)



شکل : C5GM1G7D

نکته: از نوار جوش متناسب با نوع پلاستیک استفاده کنید (دستورالعمل اجرایی را ملاحظه نمایید)

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

به نازل جوشکاری یک سرتفنگی هوای گرم ببندید

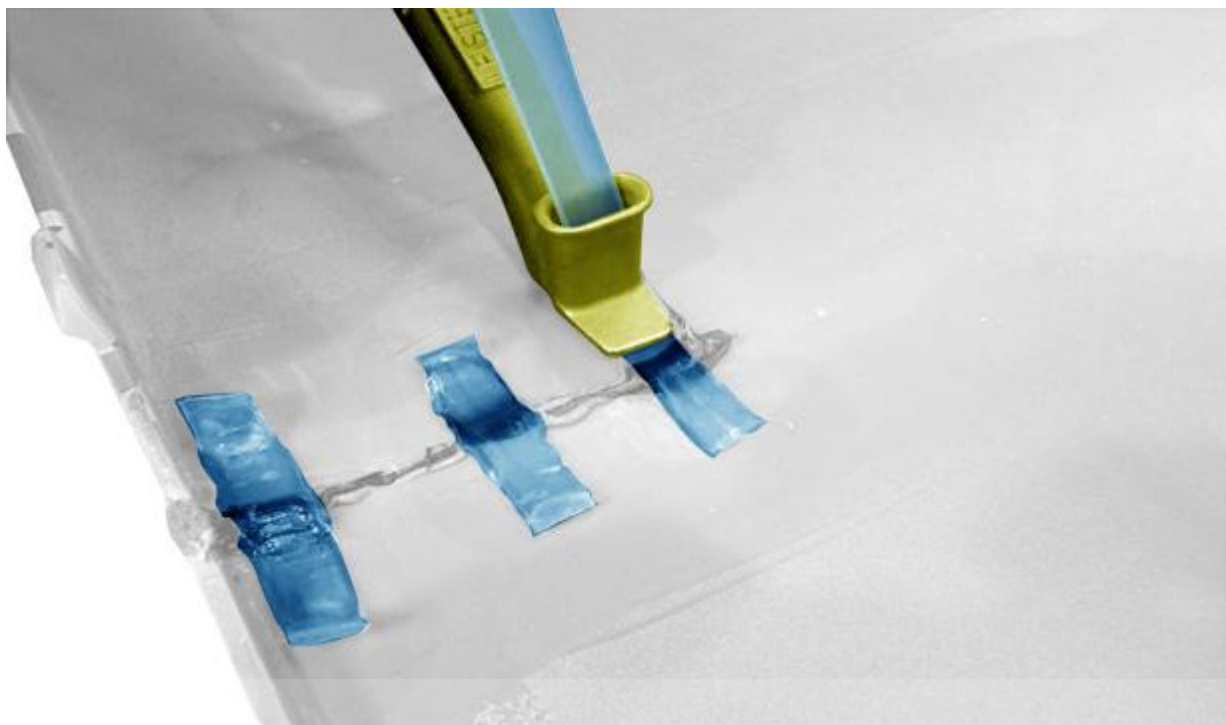
بر روی نازل جوشکاری نوار جوش ببندید ( نوک ابزار مورب باشد)

از سمت سوراخ دریل شده به سمت بیرون در طول کامل آن ترک حرکت کنید، و همچنان تا جایی که نوار آغاز

شده را مشاهده می کنید ادامه دهید تا نوار را بر روی قسمت اصلی ذوب شود

جوشکاری را انجام دهید (نقطه را به داخل ترک کج کنید)

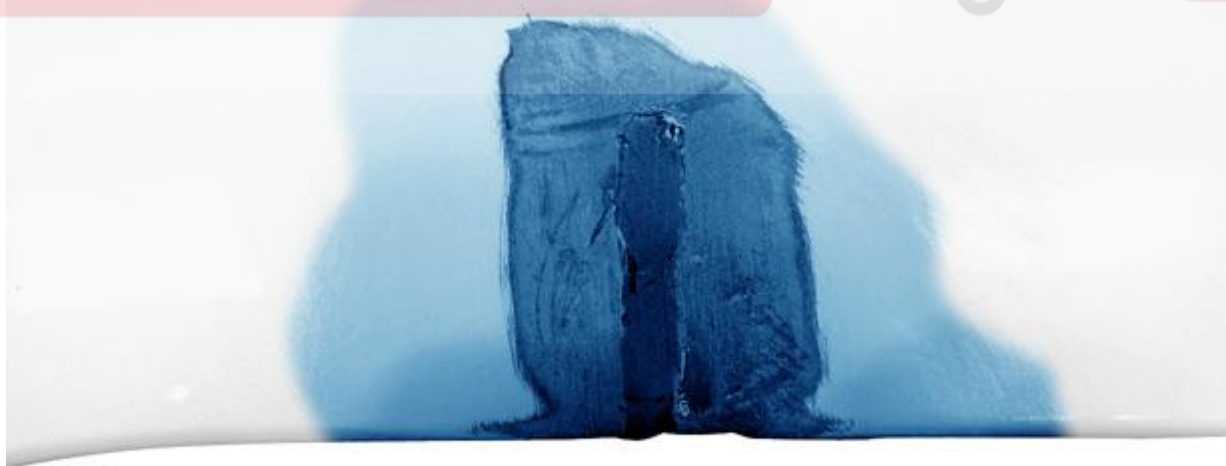




شکل : C5GM1GAD

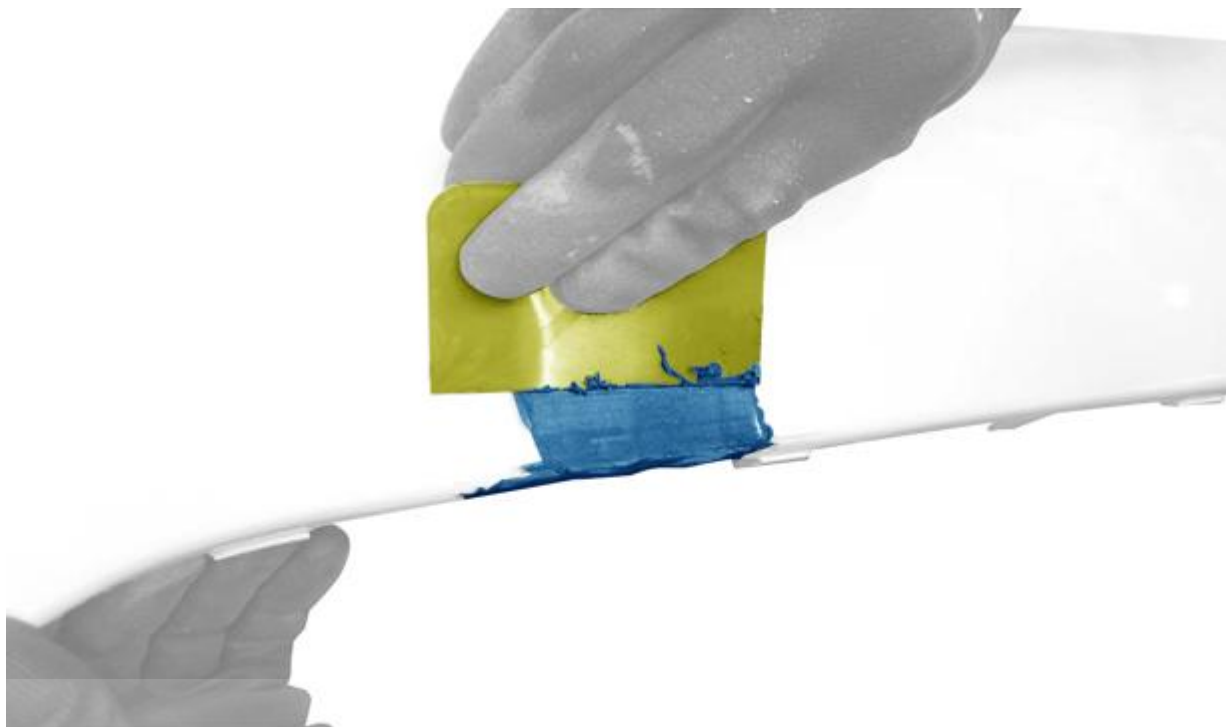
از یک نوار صاف متناسب با نوع پلاستیک استفاده کنید (به دستور العمل اجرایی رجوع کنید)  
در قسمت داخلی از تقویتی مناسب استفاده کنید، با استفاده از نوارهای صاف و نازل تقویت کننده (تقویت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C5GM1GDD

با استفاده از یک سنباده دورانی، سطح تعمیر شده را با ساییدن صاف کنید.



شکل : C5GM1GGD

چربی منطقه را پاک کنید، از یک چربی زدا مخصوص استفاده کنید (به دستورالعمل اجرایی مراجعه کنید)  
از بتونه نهایی بر روی جوش استفاده کنید، از کاردک مخصوص استفاده کنید (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C5GM1GJD

بتونه نهایی را صاف کنید تا شکل اصلی قطعه را مجدداً ایجاد نمایید  
از یک آستری برای پلاستیک ها بهره بگیرید(به دستورالعمل اجرایی رجوع کنید) ،  
قطعه را رنگ بزنید

# دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

