

تعویض:رکاب خارجی

مدل قدیم و جدید

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم:توصیه های ایمنی اجزای پیش کشنده را رعایت کنید.

احتیاط:تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهید الکترولیتی مجاز محافظت شوند.

احتیاط:تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقط جوش ها و نوارجوش های اصلی برابر باشد.

۱.اطلاعات

انواع جوش نقطه یا نوار جوش بوسیله فرآیند قوس الکتریکی:

- جوش MIG با الکتروود آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش MAG با الکتروود فولادی با استفاده از گاز فعال.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران


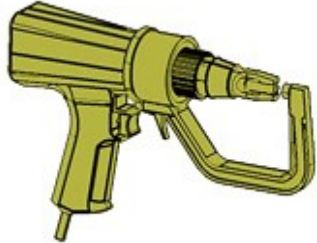


تعیین قطعات با مقاومت بالا:

- مقاومت بالا(HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا(VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- مقاومت فوق العاده بالا(UHSS): فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته:از محصولات توصیه شده توسط سازنده استفاده کنید.

۲. ابزار

ابزار	شماره فنی	توضیح
<p>[1366-ZZ]</p> <p>[B1] [B2]</p> <p>[B3] [B4]</p> <p>[B5] [B6]</p> <p>Figure : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته آزمایش نقطه جوش ها
<p>[1366] [B1] [B2] [B3]</p> <p>[B4] [B5] [B6]</p> <p>Figure : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای آزمایش نقطه جوش ها
<p>[FEIN-400E]</p> <p>C1</p> <p>C2</p> <p>C3</p>	[FEIN-400E]	<p>دستگاه دستگاه مخصوص برش چسب دورشیشه و پاک کننده با کد اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۵ با تیغه های برش با کدهای اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۲ و ۲۴۶۰۴۰۰۳</p> <p>"FEIN-400E"</p> <p>C1 تیغه</p> <p>C2 تیغه</p>

Figure : E5AH00ET 		تیغه شماره ۱۰۳، C3
		دریل گردن قویی برای بریدن نقطه جوش ها
Figure : E5AH004T 		دمنده هوای داغ
Figure : E5AB0C8T 		

۳. اقدامات تکمیلی

سیستم های ایربگ و پیش کشنده را غیر فعال کنید.
اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: تمامی قطعاتی که در ناحیه تعمیراتی هستند و در معرض آسیب بوسیله حرارت یا غبار هستند را باز کرده یا محافظت کنید.

باز کنید:

- گلگیر جلو
- درب جلو

- درب عقب
- نوار دور درب جلو
- نوار دور درب عقب
- تشک صندلی عقب
- قاب ستون وسط
- قاب ستون جلو
- قاب گلگیر عقب
- قاب رکاب

دسته سیم ها را آزاد کنید.

۴.موقعیت قطعه تعویضی

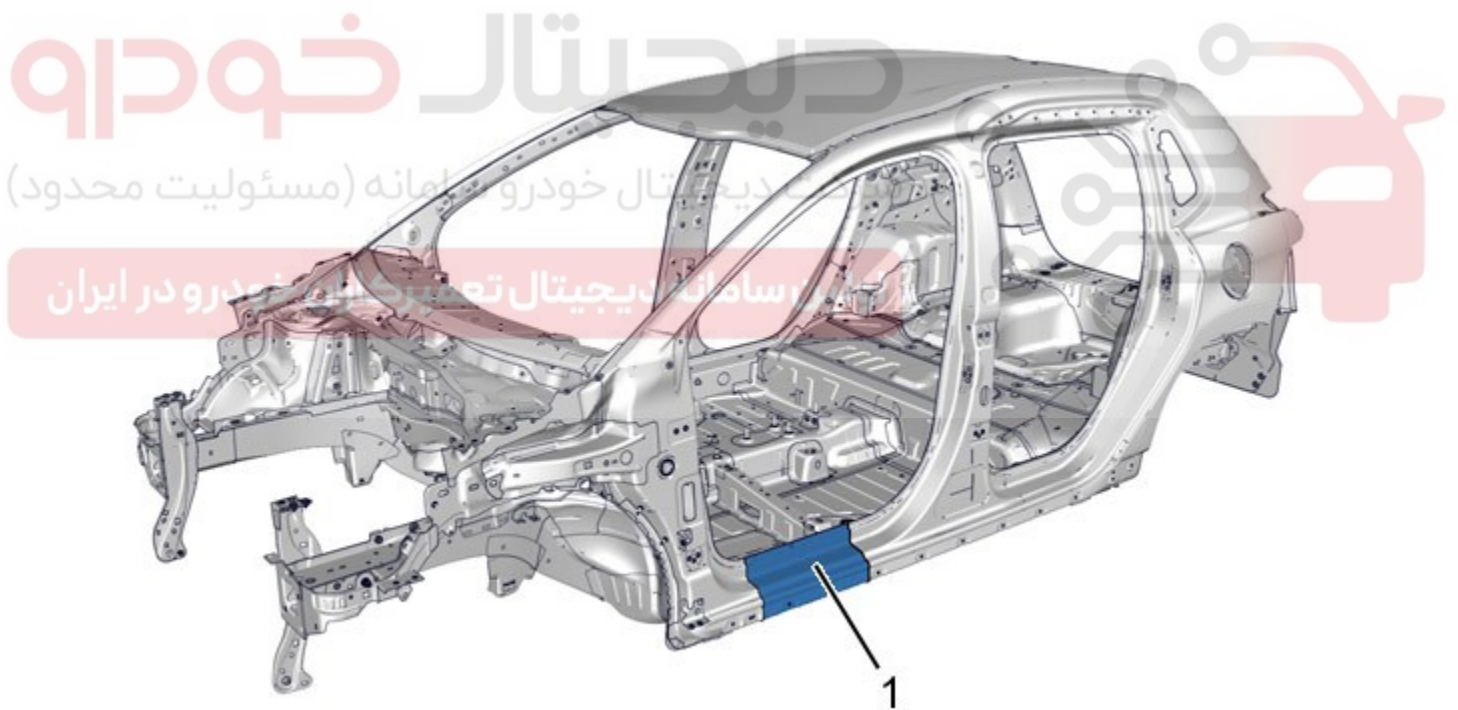


Figure : C4EH09JD

مرجع	شرح
------	-----

(1)	رکاب بیرونی (بخش زیر درب)
-----	---------------------------

۵. شناسایی قطعه تعویضی**۱,۵ ترکیب: رکاب بیرونی**

Figure : C4CH6X1D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	رکاب بیرونی	0,67 mm	فولاد نرم

۲,۵ شناسایی قطعات مجاور قطعات تعویضی

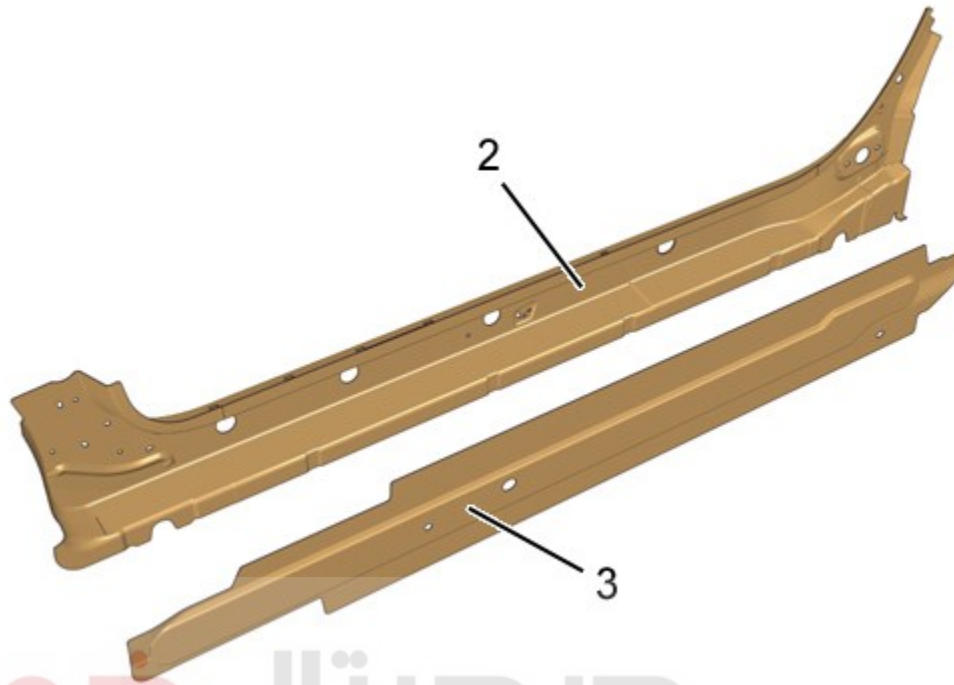


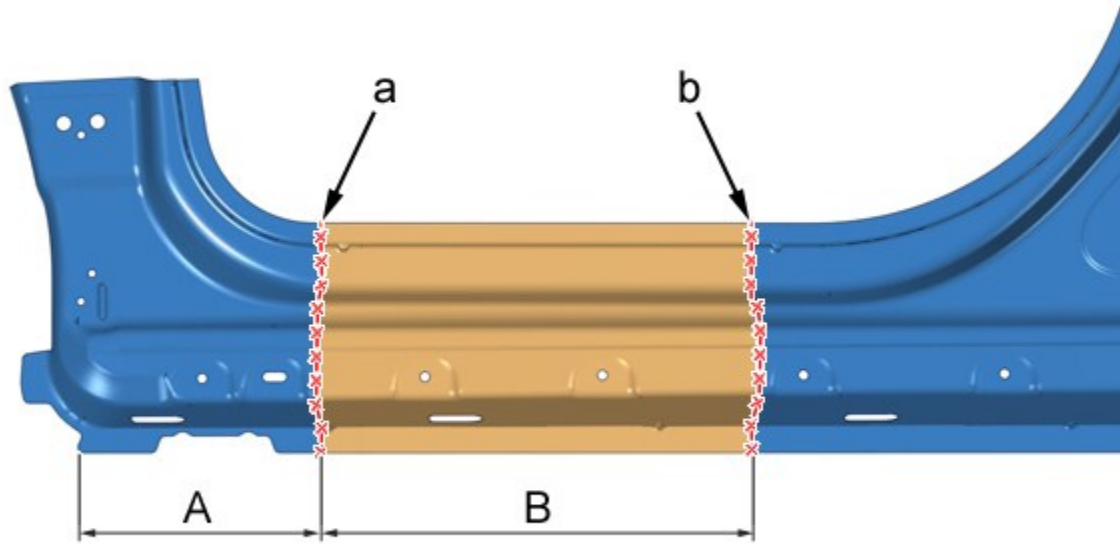
Figure : C4CH6X2D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	رکاب داخلی	1,6 mm	فولاد مقاومت بالا (HSS)
(3)	تقویتی رکاب	1,17 mm	فولاد با مقاومت خیلی بالا (VHSS)

احتیاط: هنگام تنظیم دستگاه جوش، تفاوت در ضخامت قطعات را در نظر بگیرید.

۶. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، فقط از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب دیدن محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH6X3D

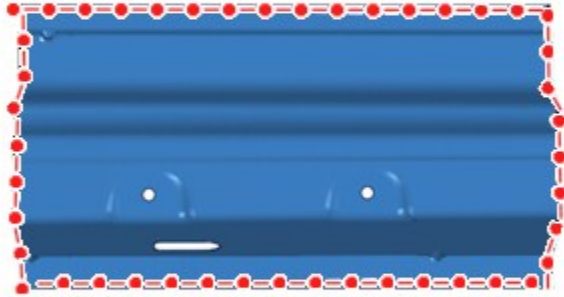
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

"A" = 205 mm.

"B" = 365 mm.

مطابق ابعاد A و B در نقاط a و b ابتدا علامت بزنید و سپس ببرید.



دیجیتال خودرو

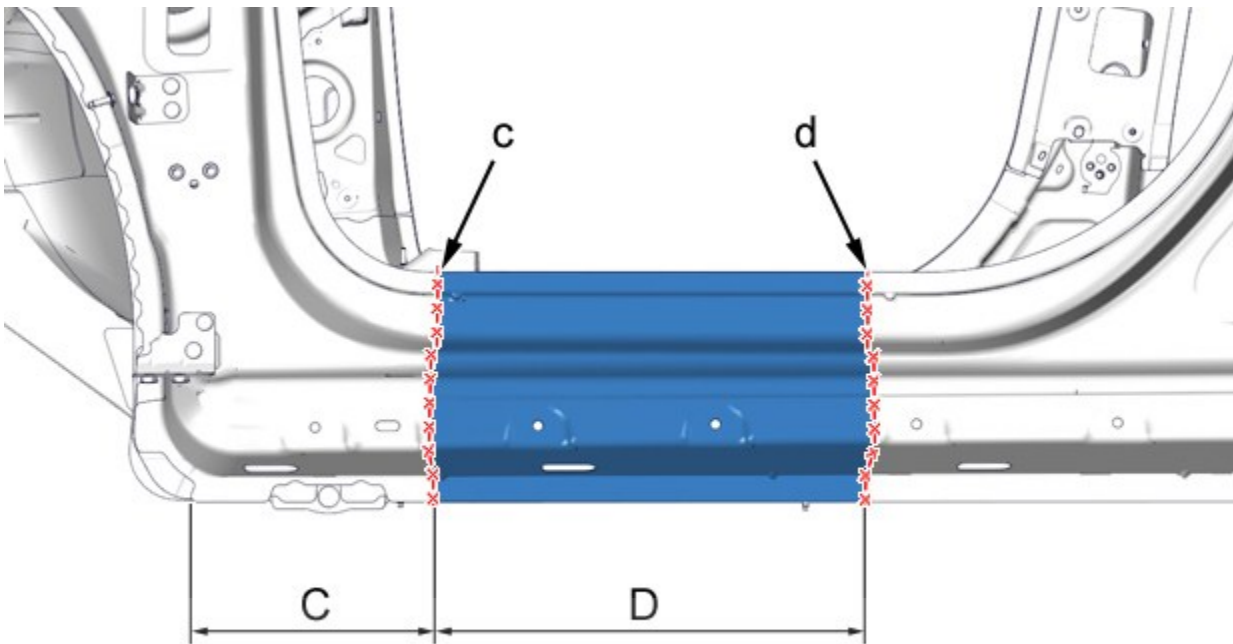
Figure : C4CH6X4D

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: به لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند، به آستر جوش خور آغشته نمایید. در ایران

۷. بریدن قطعه روی بدنه



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH6X5D

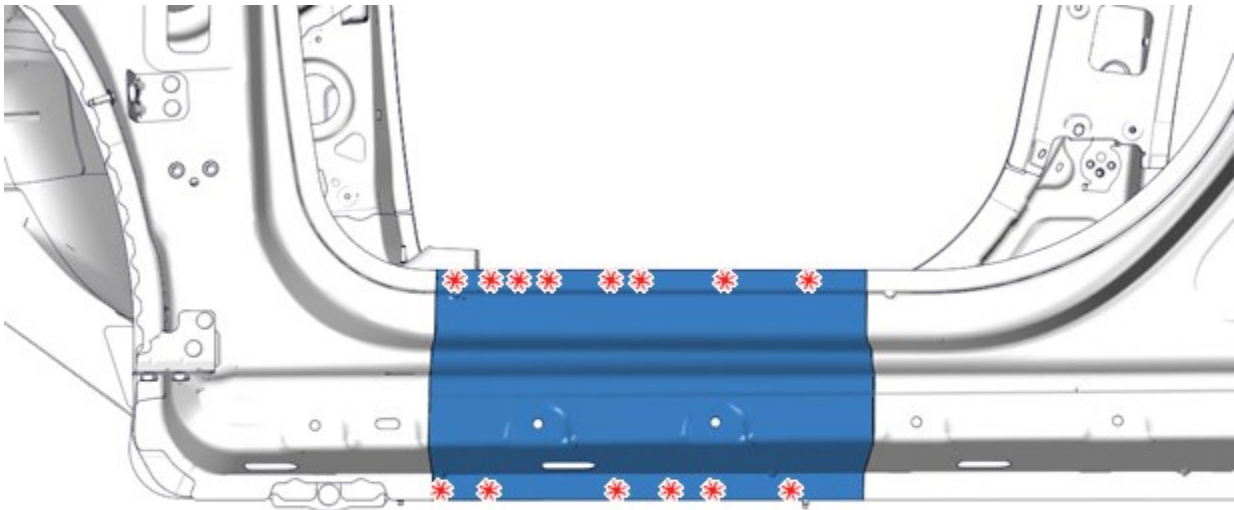
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

"C" = 205 mm.

"D" = 365 mm.

مطابق ابعاد C و D در نقاط C و d ابتدا علامت بزنید و سپس ببرید.



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH6X6D

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

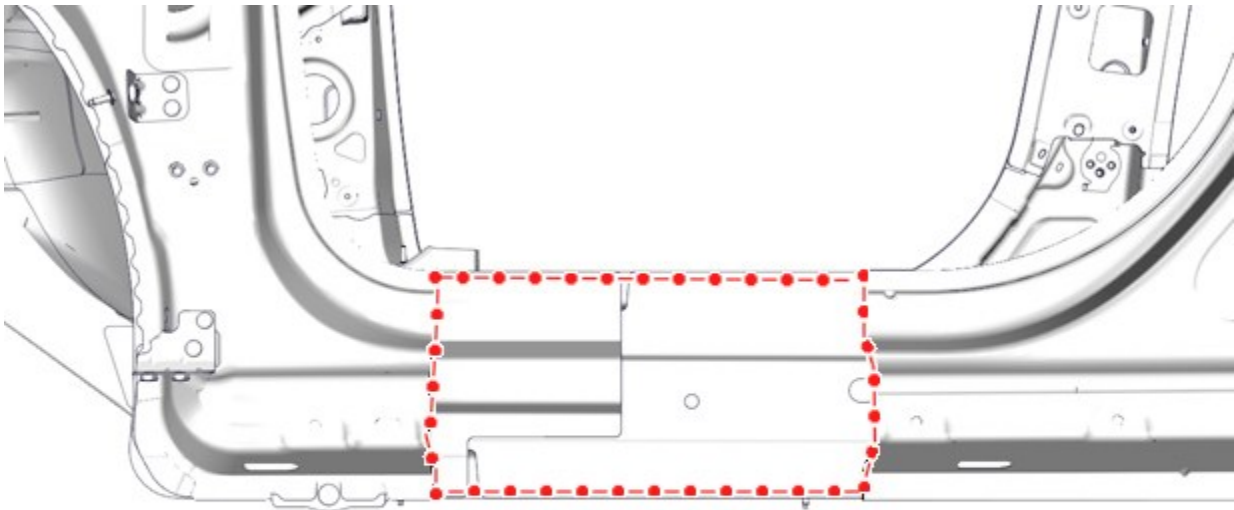
نقطه جوش ها را ببرید.

ستون طولی را بردارید (بخش زیر درب).

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، فقط از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب دیدن محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH6X7D

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: به لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند، به آستر جوش خور آغشته نمائید

۹. تنظیم

قرار دهید:

- رکاب خارجی (بخش زیر درب)
- قطعات برای تنظیم



قدیمی

لقی ها و انطباقات را بررسی کنید.



جدید

لقی ها و انطباقات را بررسی کنید.
برش ها را در صورت لزوم تنظیم کنید.
قطعه را در محل خود نگه دارید.

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقطه جوش ها و نوار جوش های اصلی برابر باشد.

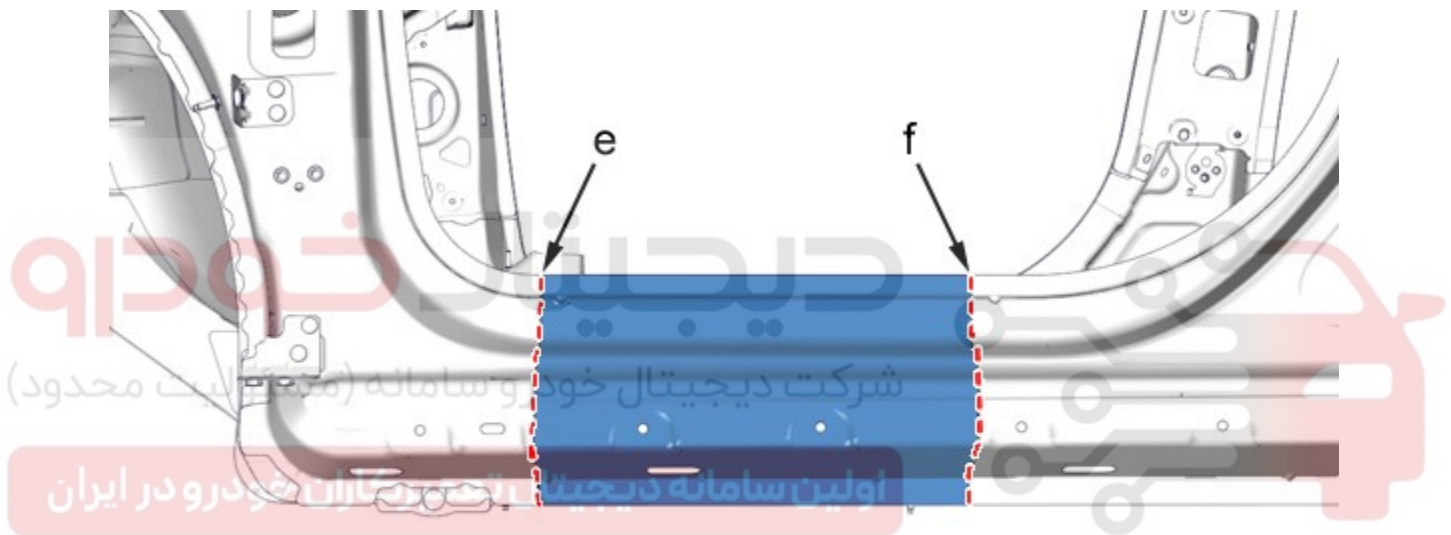


Figure : C4CH6X8D

با جوش MAG در نقاط e و f جوش دهید.
جوش MAG را سنگ بزنیید.

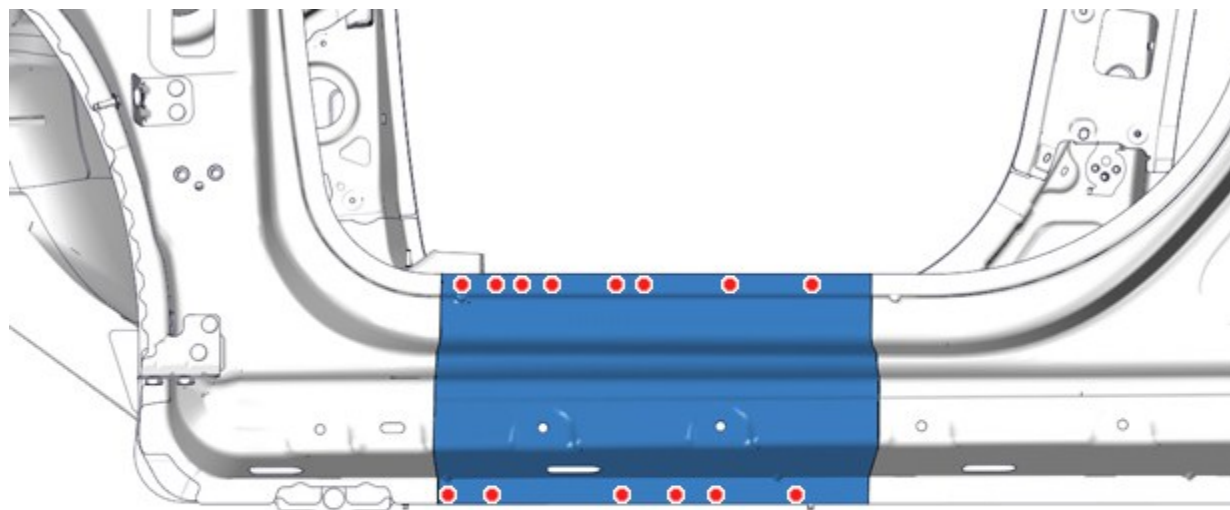


Figure : C4CH6X9D

با جوش نقطه، جوش دهید.

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۱۱. محافظ آب بندی

لایه ای از پوشش فسفات به مناطق بدون پوشش بمالید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده محصول با شاخص C5 را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر، اسپری کنید.

۱۲. اقدامات تکمیلی

دسته سیم ها و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. مقداردهی اولیه

سیستم های ایربگ و پیش کشنده را فعال کنید.

احتیاط: اقدامات مورد نیاز برای اتصال مجدد اتصالات باتری را انجام دهید.

اتصالات باتری را متصل کنید.