

تعویض تکیه گاه های جذب کننده ضربه سپر جلو

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی و آماده سازی شود.

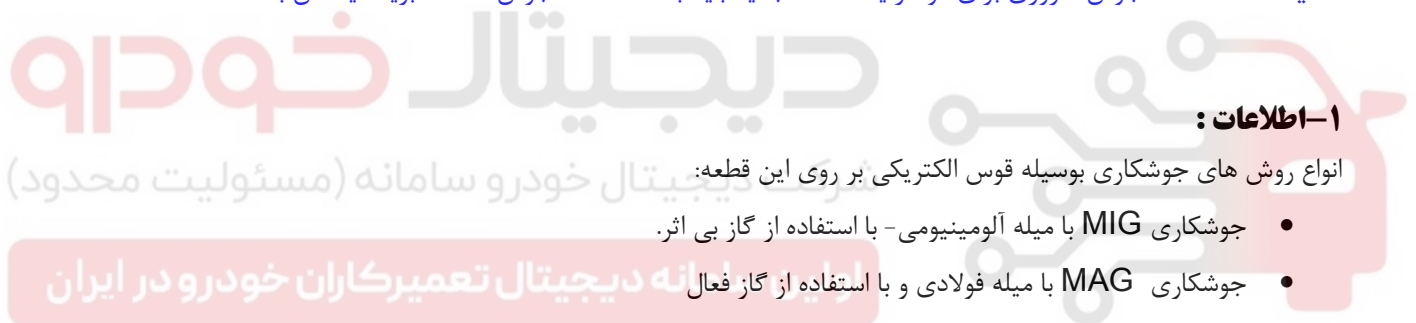
مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: احتیاط های لازم برای کار با اجزا و قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید

مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودروهای انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط تکنسین مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی با روی مورد تایید محافظت شده باشد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد.

**۱-اطلاعات:**

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوشکاری MIG با میله آلومینیومی - با استفاده از گاز بی اثر.
- جوشکاری MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:

- مقاومت بالا : (HSS) فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا : (VHSS) فولاد با مقاومت خیلی بالا
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید. 

۲- ابزار عمومی:

عملیات با یکی از سیستمهای زیر انجام شده است
جیگ کنترلی

تصویر	شماره فنی	شرح ابزار
<p>366-ZZ]</p>  <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	کیت ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>366]</p>  <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>126]</p>  <p>[A] [B] [C]</p> <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش های الکتریکی (ابزار عمومی)

 <p>شکل : E5AH005T</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN (ابزار عمومی)</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی C1" - تیغه سنگ فرز "C2" FEIN - تیغه شماره ۱۰۳ C3"
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیرفعال کنید. 

اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد محافظت قرار دهید

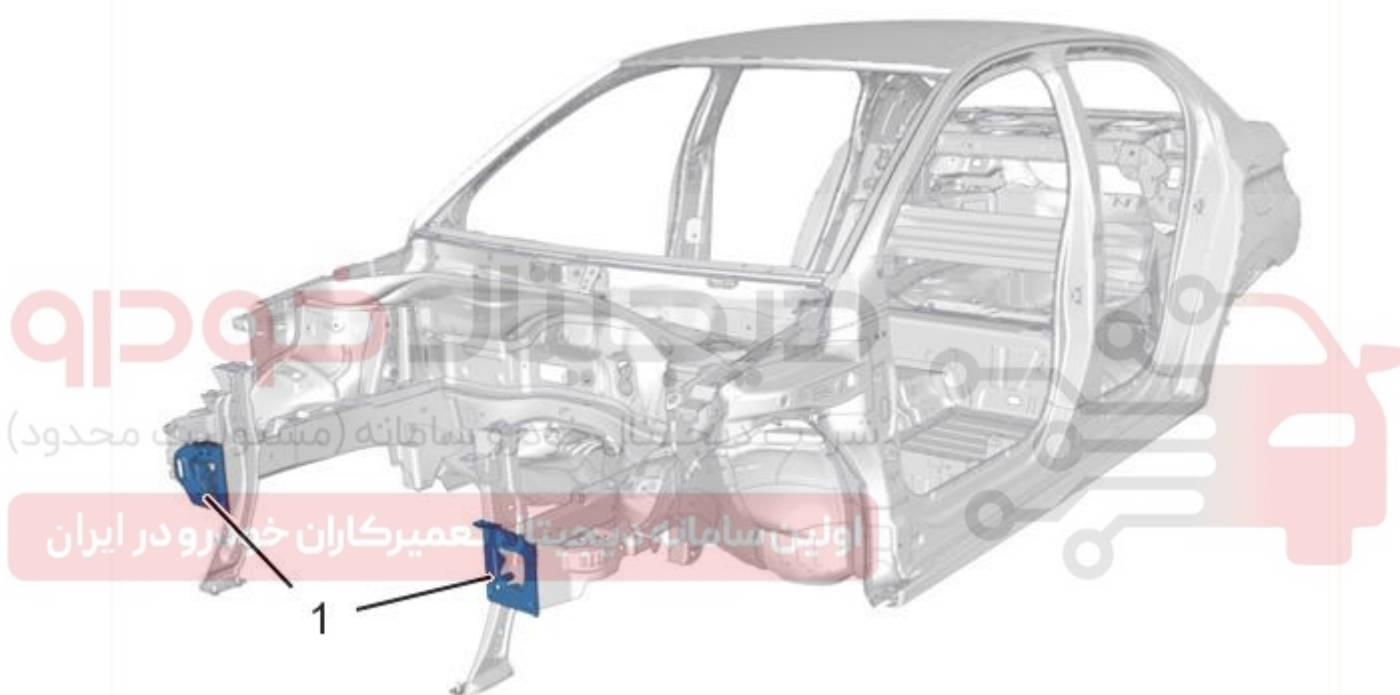
عنوان: تعویض تکیه گاه های جذب کننده ضربه سپر جلو

باز کنید :

- چراغ ها جلو
- سپر جلویی
- پایه سپر جلویی
- پنل ضد گردش هوای
- بخش عرضی جلو

دسته سیم های الکتریکی را باز کنید.

۴- محل تعویض قطعه :



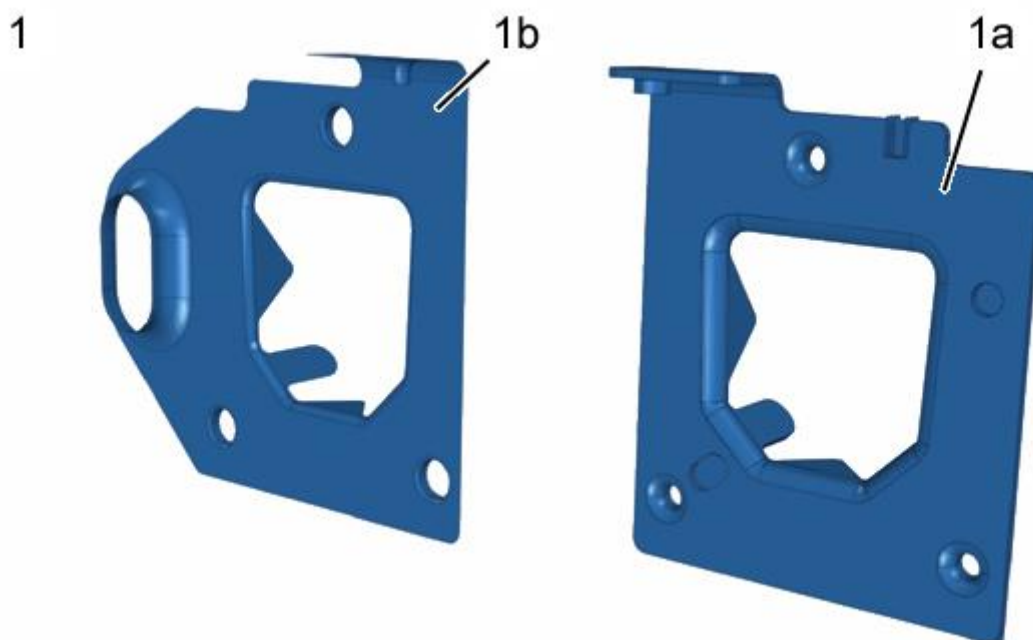
شکل : C4AH1SHD



مرجع	شرح
(1)	تکیه گاه های جذب کننده ضربه سپر جلو

۵- معرفی قطعات تعویضی :

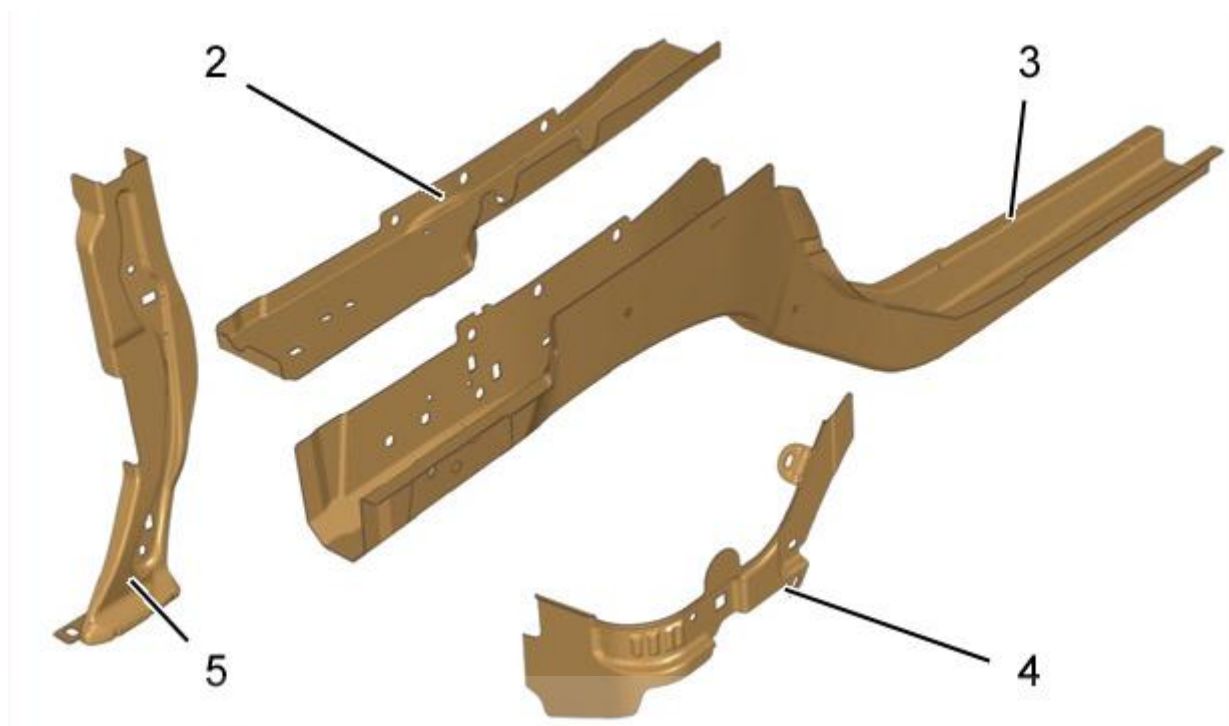
۵-۱- ترکیب ۱: تکیه گاه های جذب کننده ضربه سپر جلو



شکل : C4AH1SID

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	تکیه گاه های جذب کننده ضربه سپر جلو	-	-
(1a)	تکیه گاه های جذب کننده ضربه سمت چپ جلو	3 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(1b)	تکیه گاه های جذب کننده ضربه سمت راست جلو	3 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)

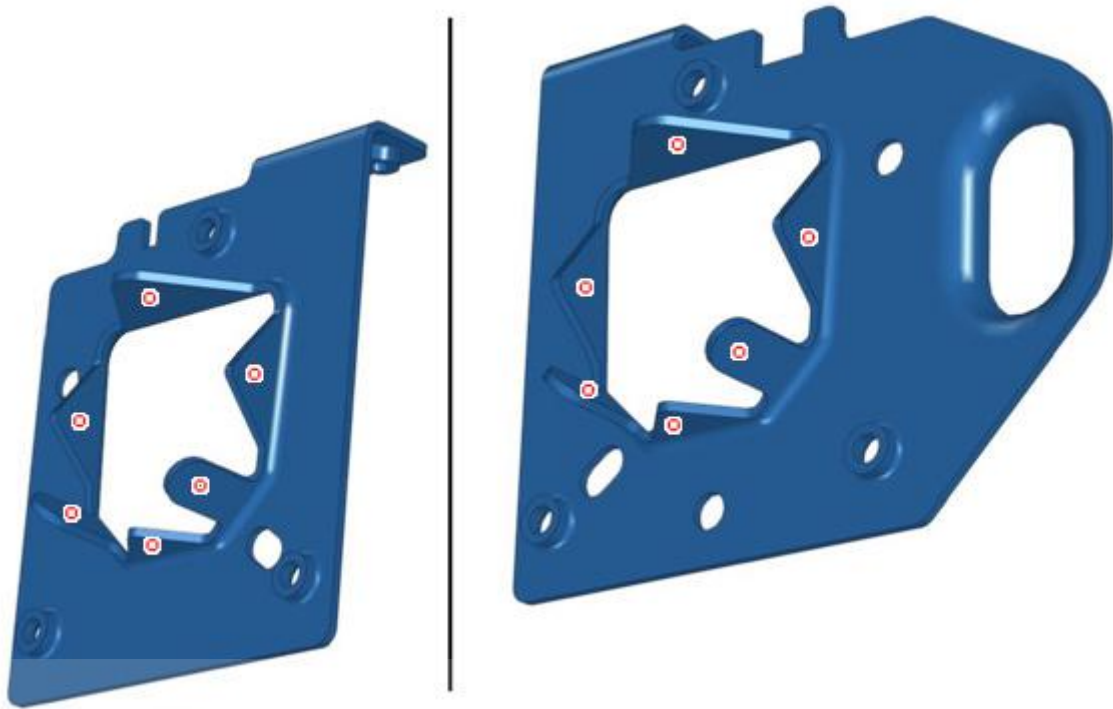
۵-۲- شناسایی قطعات مجاور قسمت تعویضی



شکل : C4AH1SJD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	تکیه گاه شاسی	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(3)	پایه شاسی	1,6 mm	فولاد نرم
(4)	نیم پنل جلویی	1,17 mm	فولاد نرم
(5)	تکیه گاه جلویی	1,17 mm	فولاد نرم

۶- آماده سازی قطعه تعویضی :



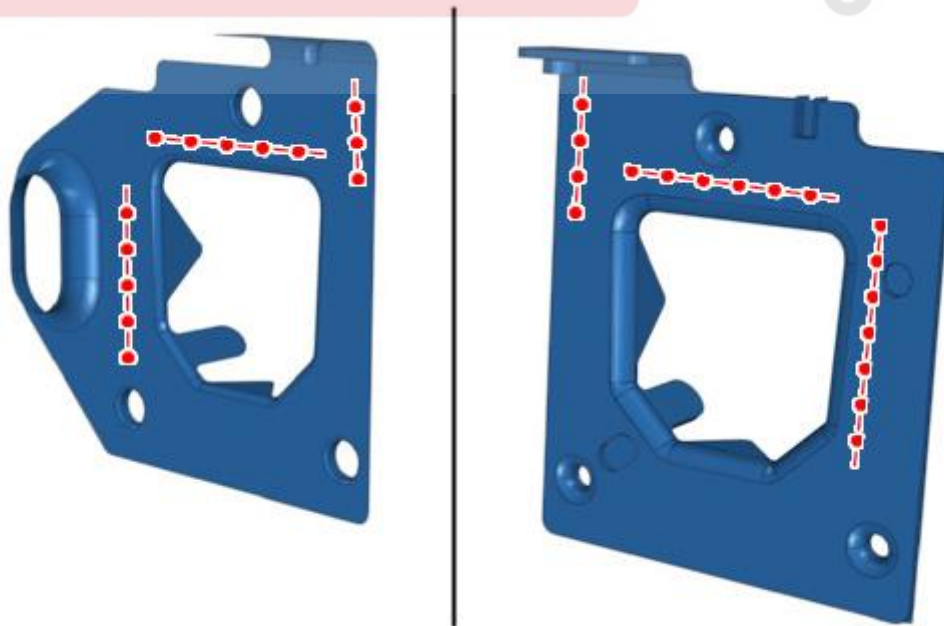
شکل : C4AH1SKD

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی صرفا از فرچه پولیش استفاده کنید.

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

علامت گذاری نمائید و سپس محل ها را با مته ۸ برای جوشکاری بعدی سوراخ کاری کنید .

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

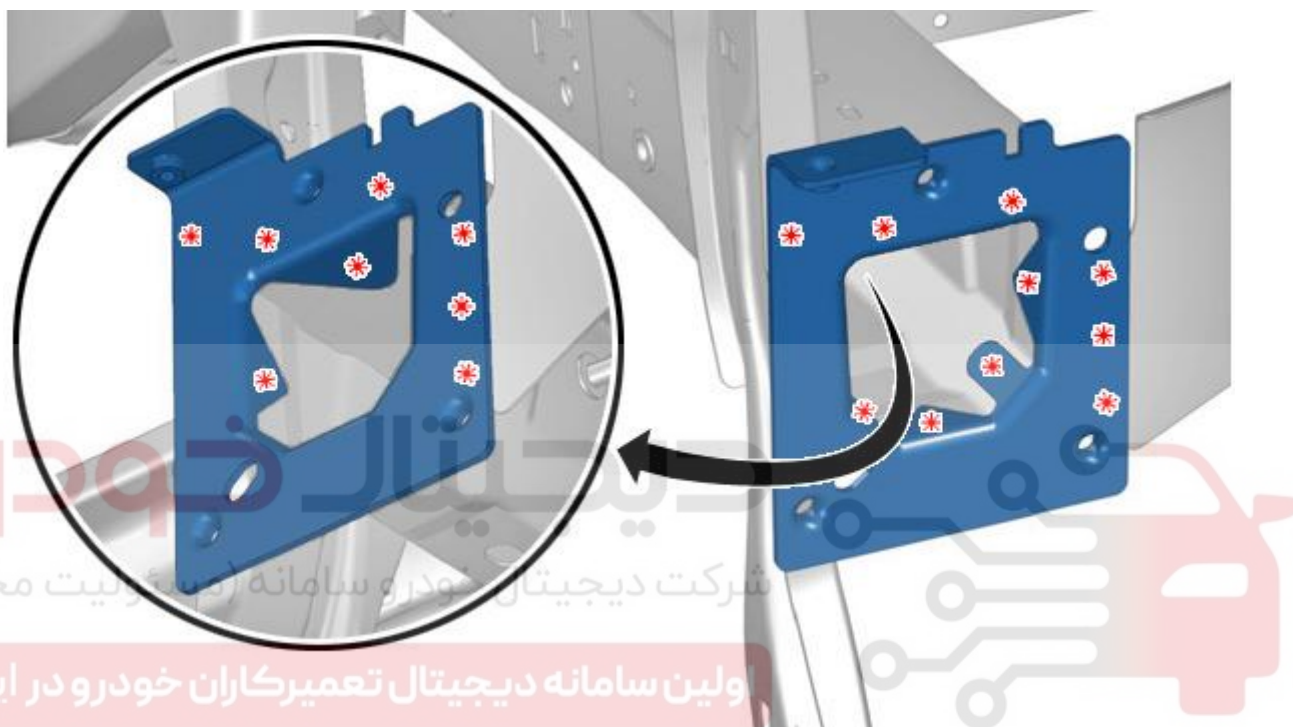


شکل : C4AH1SLD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 N.B: از استر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۷- برش قطعات بر روی بدنه :

۷-۱- روی قطعه دست چپ

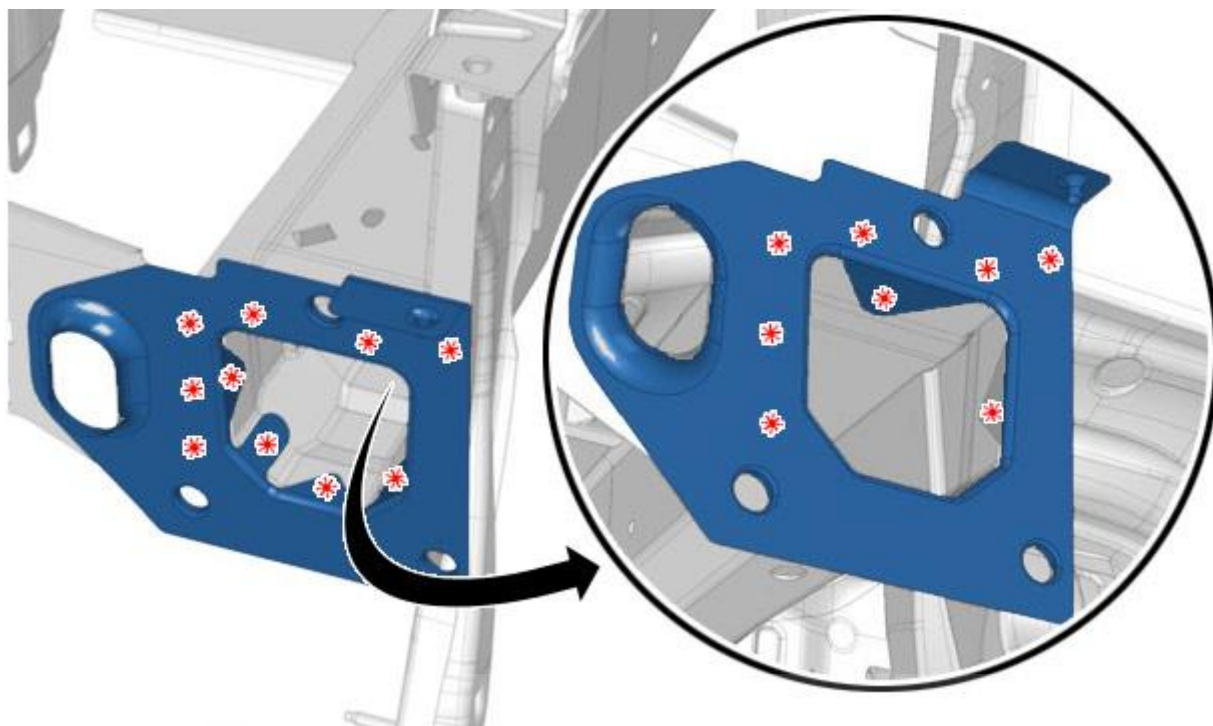


شکل : C4AH1SMD

نقاط جوش را جدا کنید

تکیه گاه جذب کننده ضربه سمت چپ جلو را باز کنید (1a)

۷-۲- روی قطعه سمت راست



شکل : C4AH1SND

نقاط جوش را جدا کنید

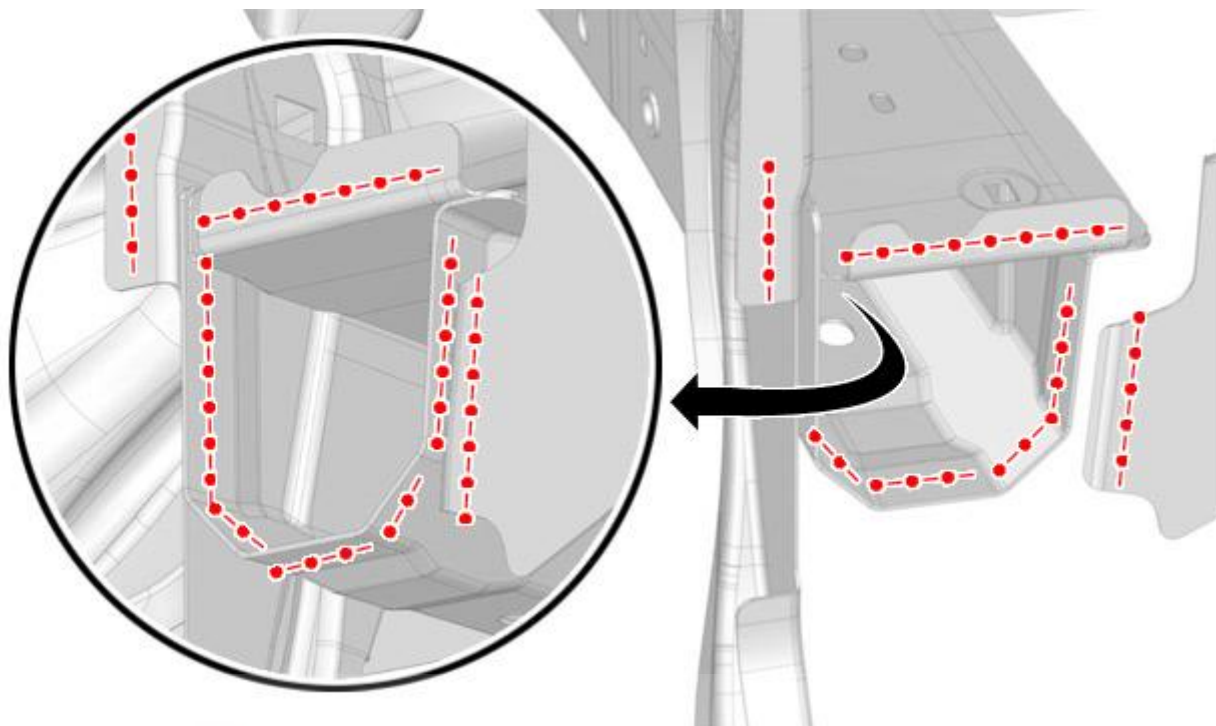
تکیه گاه جذب کننده ضربه سمت راست جلویی را باز کنید

دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :

۸-۱- روی قطعه سمت چپ

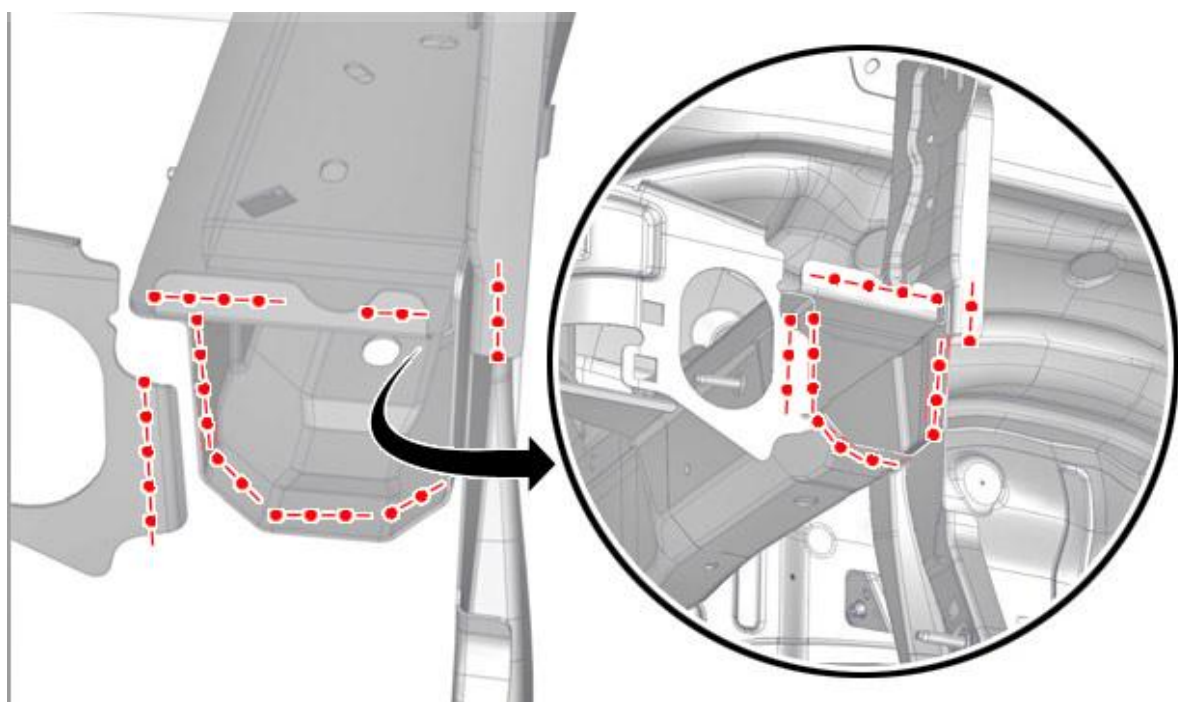


شکل : C4AH1SOD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 N.B: از استر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۸-۲- روی قطعه سمت راست



شکل : C4AH1SPD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۹- تنظیم :

تنظیم موقعیت کنید (عملیات متقارن)

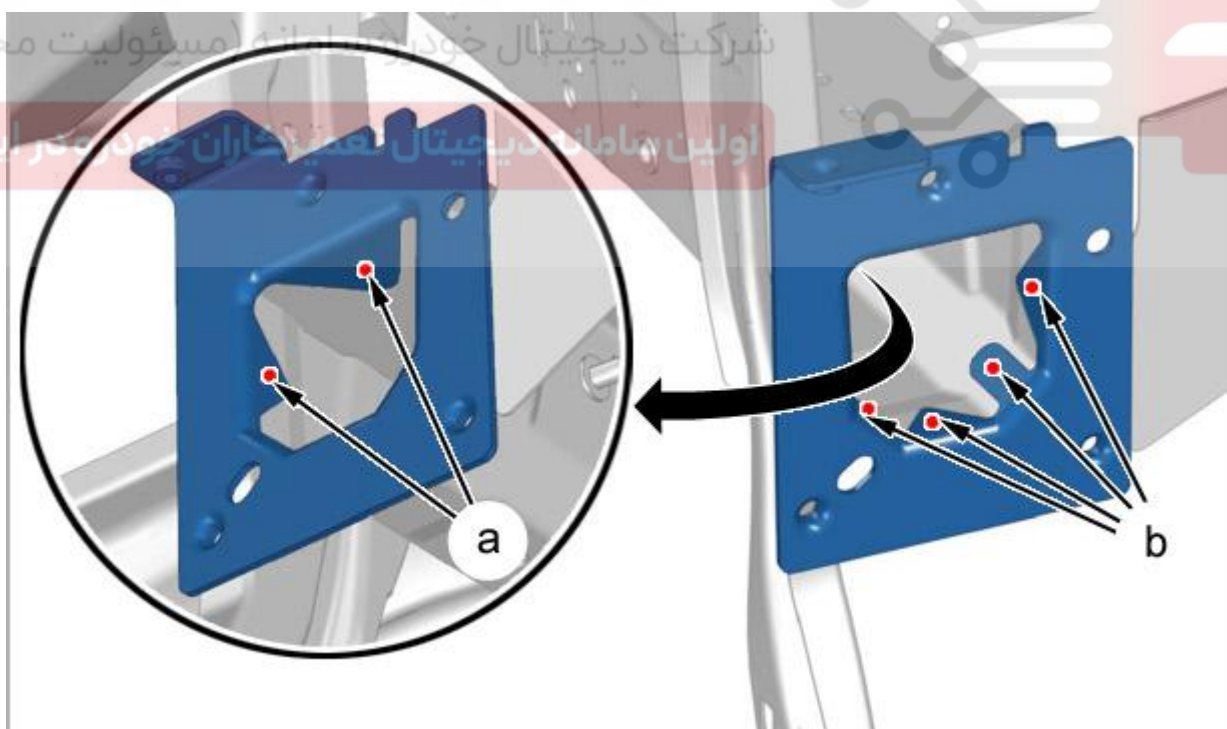
- جذب کننده ضربه سپر جلویی
- تنظیم قطعات

قطعه را در محل خود نگه دارید .

۱۰- جوشکاری :

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

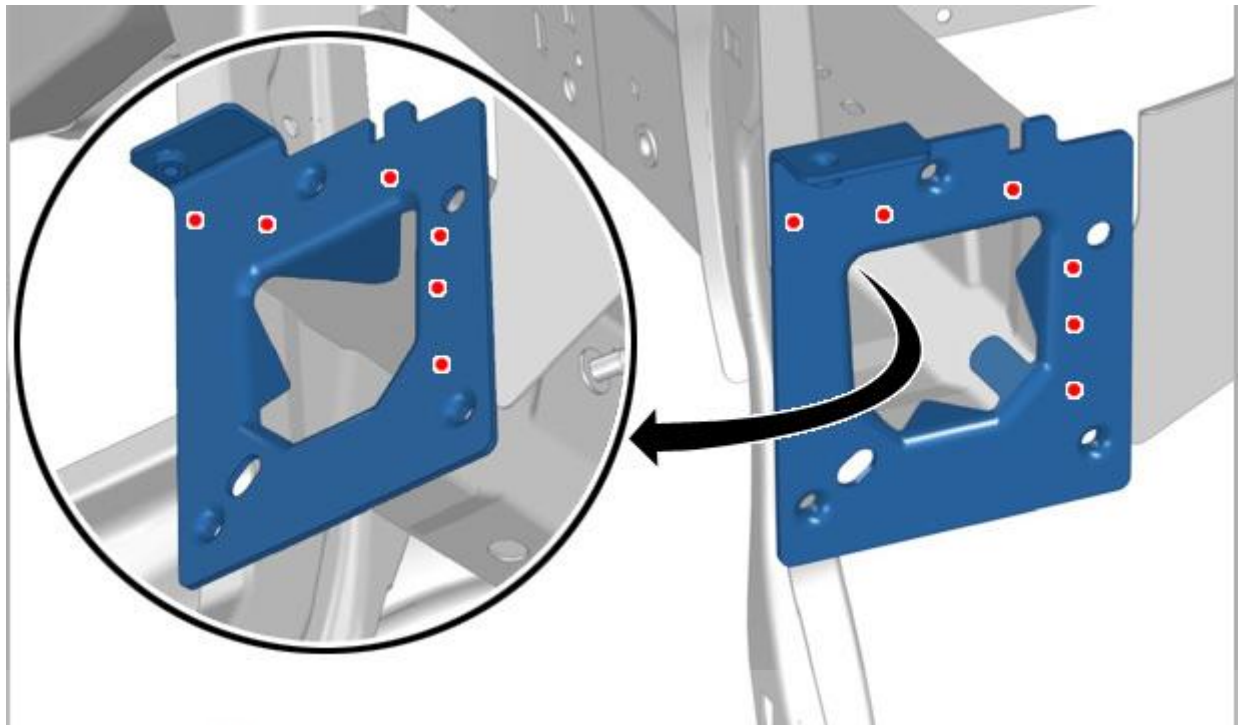
۱-۱۰- روی قطعه سمت چپ



شکل : C4AH1SQD

با جوش MIG/MAG جوش دهید. (در نقطه "a" و "b")

نقاط جوشکاری شده را سنگ بزنید



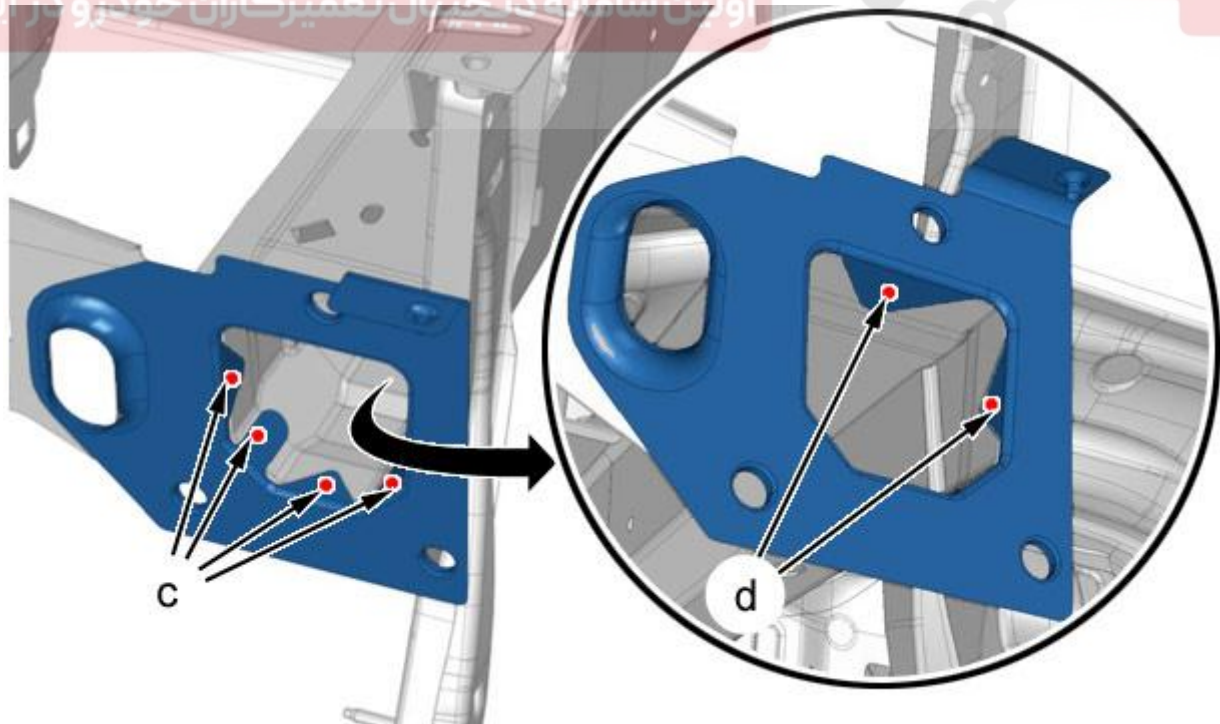
شکل : C4AH1SRD

نقاط را جوش نقطه ای دهید

دیجیتال خودرو
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

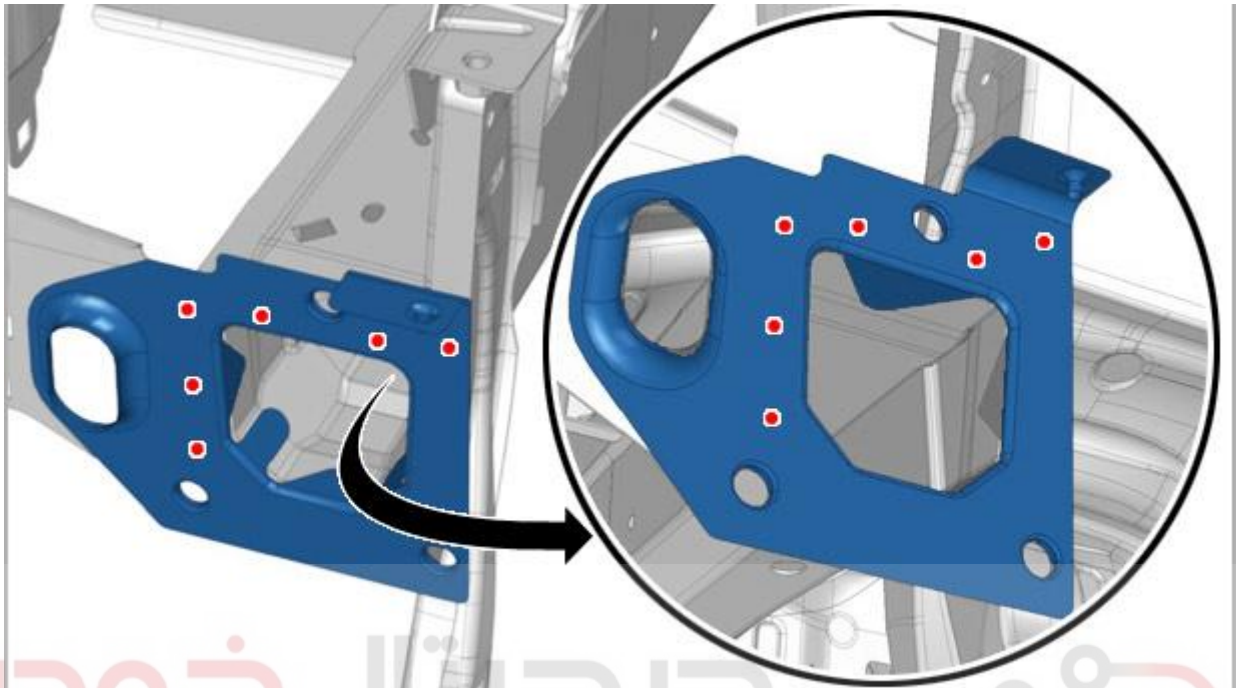
۱۰-۲- روی قطعه دست راست

اولین سامانه در حیطه تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4AH1SSD

با جوش MAG/MIG جوشکاری کنید. (در نقطه "a" و "b")
نقاط جوشکاری شده را سنگ بزنید



دیجیتال خودرو

شکل : C4AH1STD شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

نقاط را جوش نقطه ای دهید

۱۱- محافظت آب بندی :

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

از یک لایه فسفات برای قسمت های بدون پوشش استفاده کنید .

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲- عملیات اضافی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید

۱۳- راه اندازی مجدد :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا راه اندازی کنید.

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را مجددا متصل کنید.