

تعویض: پنل جانبی کابین (کامل)

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.
مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.



مهم برای انجام هر عملیات نقاشی ای بر روی خودرویی که دارای سیستم استارت و استاپ است و نیاز به اتاق رنگ باشد، لازم است تا مجموعه دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی (DMTC) را در صورتی که دما بیش از ۸۰ درجه سانتیگراد باشد، باز شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی با روی مورد تایید محافظت شود.
احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.

۱.۱ اطلاعات

انواع روش های جوشکاری بوسیله فرایند قوس الکتریکی: دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

- جوشکاری MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
- جوشکاری MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال
- تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند
- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

N.B. : شده از سوی تولید کننده استفاده کنید

۲. ابزار عمومی

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[FEIN-400E]</p>  <p>شکل E5AH00ET :</p>	<p>[FEIN-400E]</p>	<p>دستگاه مخصوص برش چسب دورشیشه و پاک کننده با کد اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۵ با تیغه های برش با کدهای اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۲ و ۲۴۶۰۴۰۰۳ "FEIN-400E"</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه چرخ فرز FEIN "C2" (ابزار عمومی) - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)
 <p>شکل E5AH004T :</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل E5AB0C8T :</p>		<p>دمنده هوای گرم (ابزار عمومی)</p>

۳. عملیات های تکمیلی

i. سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیر فعال سازید

اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط: قطعاتی که در قسمت تعمیراتی هستند و می توانند بوسیله گرد و خاک و گرما آسیب ببینند را باز کرده یا محافظت کنید

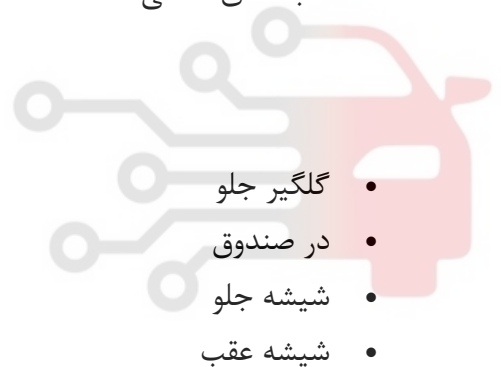
باز کنید :

- در جلو
- در عقب
- نوار اب بندی در جانبی
- سپر جلو
- در باک (جانبی بسته به عملکرد)
- سپر عقب
- قاب های داخلی

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



دسته سیم الکتریکی را باز کنید



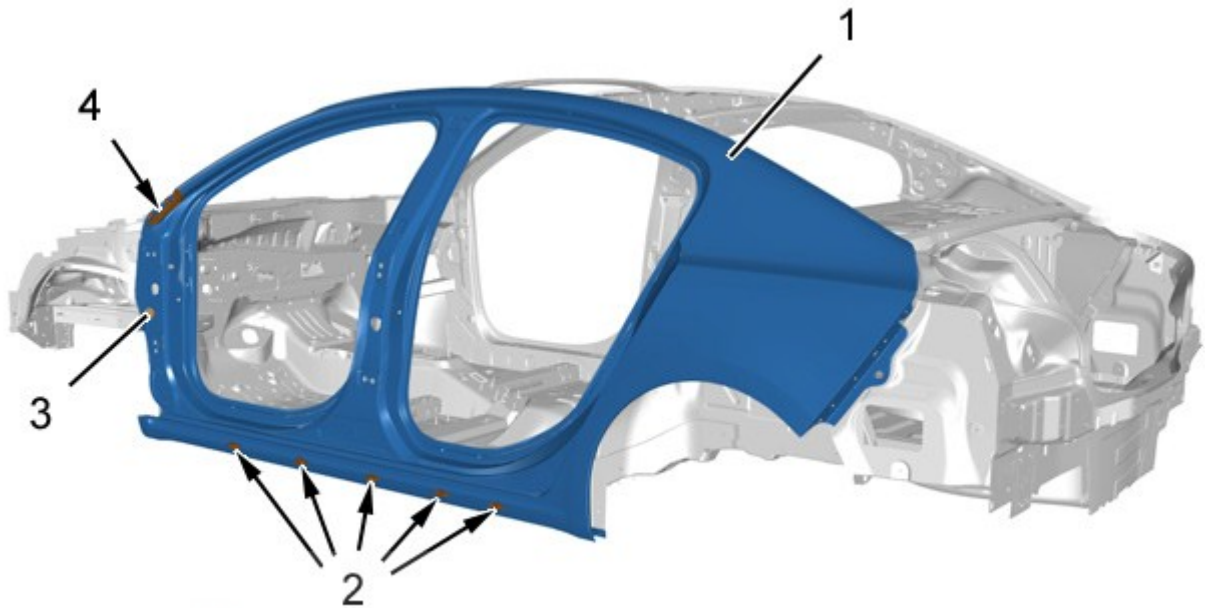
i. تقویت کننده کابین سمت جلو را تعویض نمایید

تعویض کنید:

- سقف(با توجه به امکانات)
- آفتاب گیر سقف (با توجه به امکانات)

عنوان: تعویض: پنل جانبی کابین (کامل)

۴. موقعیت قطعه تعویضی

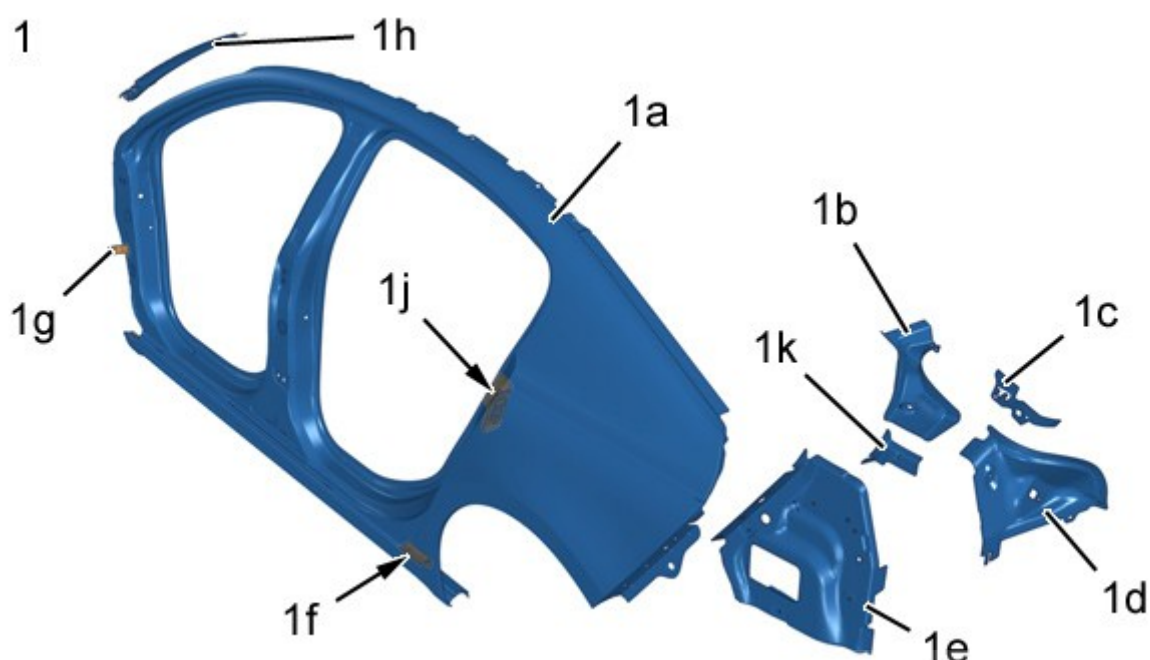


شکل C4CH3ZUD :

مرجع	شرح
(1)	پنل جانبی کابین (کامل)
(2)	درپوش (زیر بدنه)
(3)	درپوش (ستون جلو)
(4)	نشیمن گاه داخلی قاب جانبی کابین ⁱ

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۵,۱ ترکیب: پنل جانبی کابین (کامل)



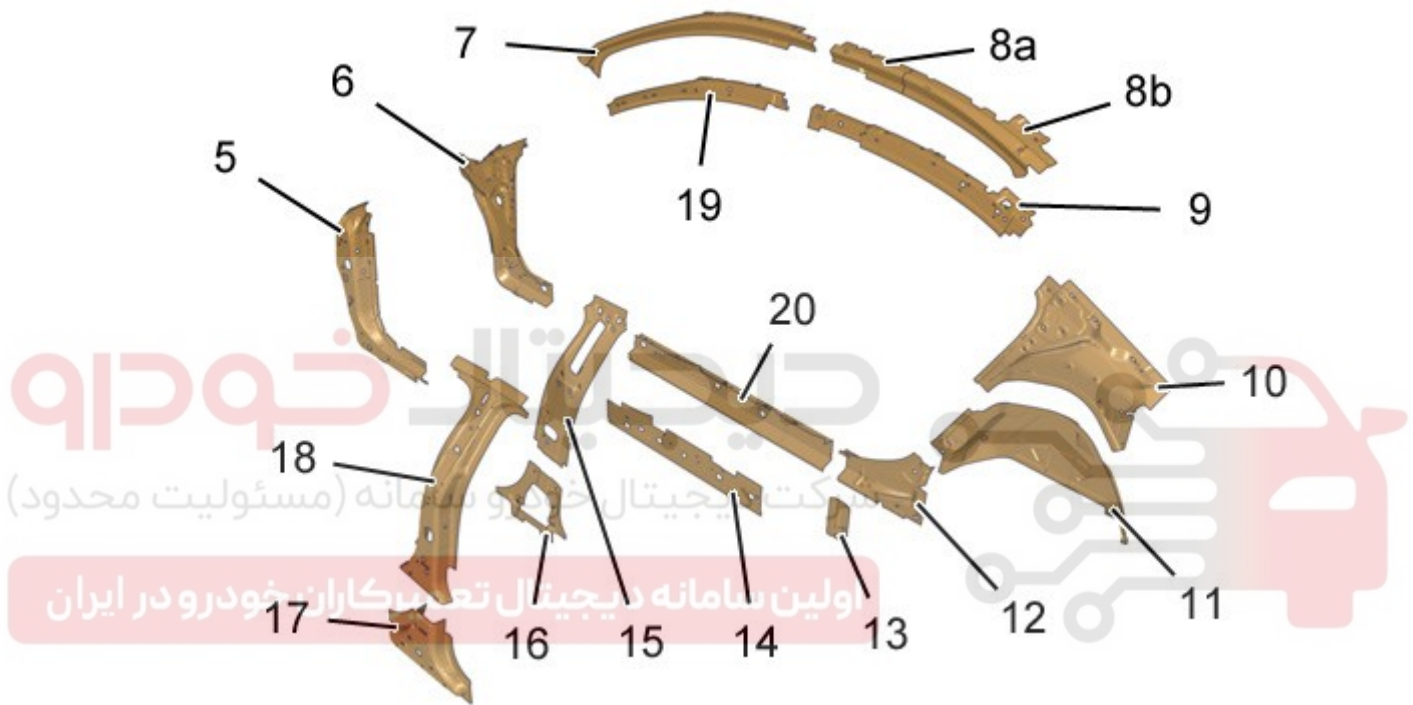
شکل C4CH3ZXD :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	پنل جانبی کابین (کامل)	-	-
(1a)	پنل جانبی کابین	0,67 mm	فولاد نرم
(1b)	آب ریز گلگیر عقب	0,77 mm	مقاومت بالا (HSS)
(1c)	تکیه گاه فنر تعادل صندوق عقب	1,47 mm	مقاومت بالا (HSS)
(1d)	محفظه لامپ عقب	0,87 mm	فولاد نرم
(1e)	قاب قسمت پایین گلگیر عقب	0,77 mm	مقاومت بالا (HSS)
(1f)	تقویتی جهت قرار گیری جک عقب	1,95 mm	فولاد نرم
(1g)	تکیه گاه عقب گلگیر جلو	0,67 mm	فولاد نرم

عنوان: تعویض: پنل جانبی کابین (کامل)

(1h)	قاب ستون جلو	0,67 mm	فولاد نرم
(1j)	تقویت کننده اتصال دهنده زبانه در عقب	2 mm	مقاومت بالا (HSS)
(1k)	امتداد پنل انسدادی قسمت پایین گلگیر عقب	1,95 mm	فولاد نرم

۵,۲ شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



شکل C4CH400D :



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(5)	تقویت کننده ستون جلو	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(6)	قاب فلزی سقف	1,07 mm	مقاومت بالا (HSS)
(7)	تقویت کننده ستون جلو	1,17 mm	فرا تقویت شده (UHSS)
(8a)	تقویت کننده خم سقف (قسمت جلویی)	0,97 mm	مقاومت بالا (HSS)

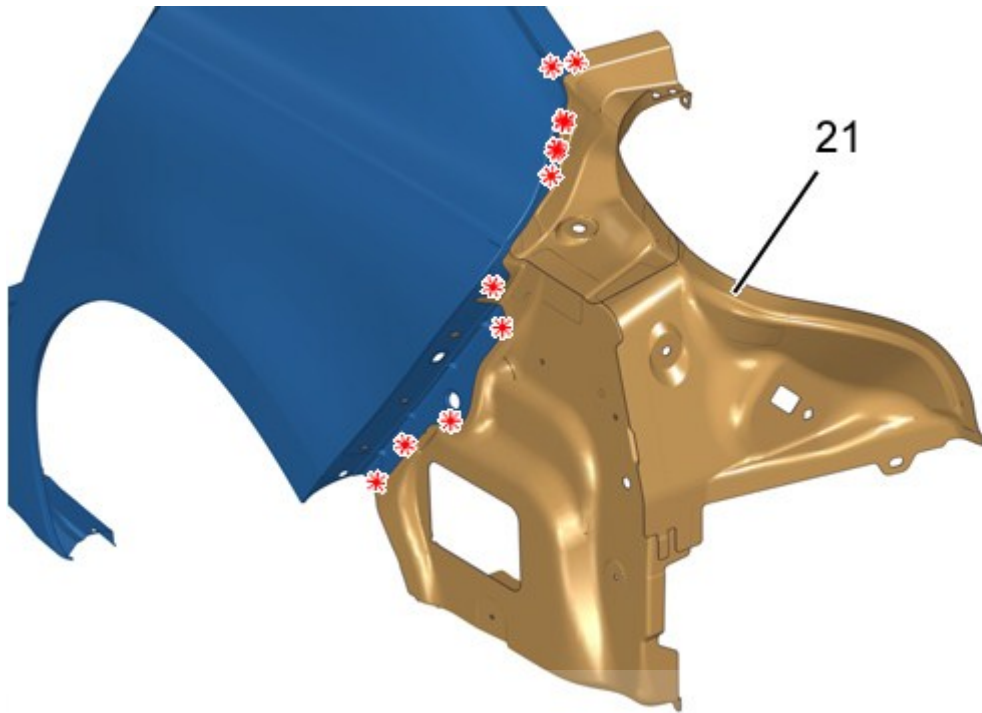
عنوان: تعویض: پنل جانبی کابین (کامل)

(8b)	تقویت کننده خم سقف (بخش عقبی)	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(9)	ریل عقب خم سقف	1,07 mm	مقاومت بالا (HSS)
(10)	قاب داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(11)	قوس چرخ عقب	0,97 mm	مقاومت بالا (HSS)
(12)	رکاب داخلی عقب	0,97 mm	فولاد نرم
(13)	نقطه اتصال عقب	2,5 mm	مقاومت بالا (HSS)
(14)	تقویت کننده رکاب	0,97 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(15)	قاب ستون وسط بالایی	0,97 mm	مقاومت بالا (HSS)
(16)	قاب ستون وسط پایینی	1,27 mm	مقاومت بالا (HSS)
(17)	تقویت کننده پایینی ستون وسط	1,8 mm	مقاومت بالا (HSS)
(18)	تقویت کننده بالایی ستون وسط	1,8 mm	فرا تقویت شده (UHSS)
(19)	اقاب داخلی ستون جلو	0,97 mm	مقاومت بالا (HSS)
(20)	پارکابی بیرونی جلو	1,17 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)

احتیاط: تفاوت ضخامت قطعات را در هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید

۶. آماده سازی قسمت تعویضی

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدخوردگی استفاده کنید.



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

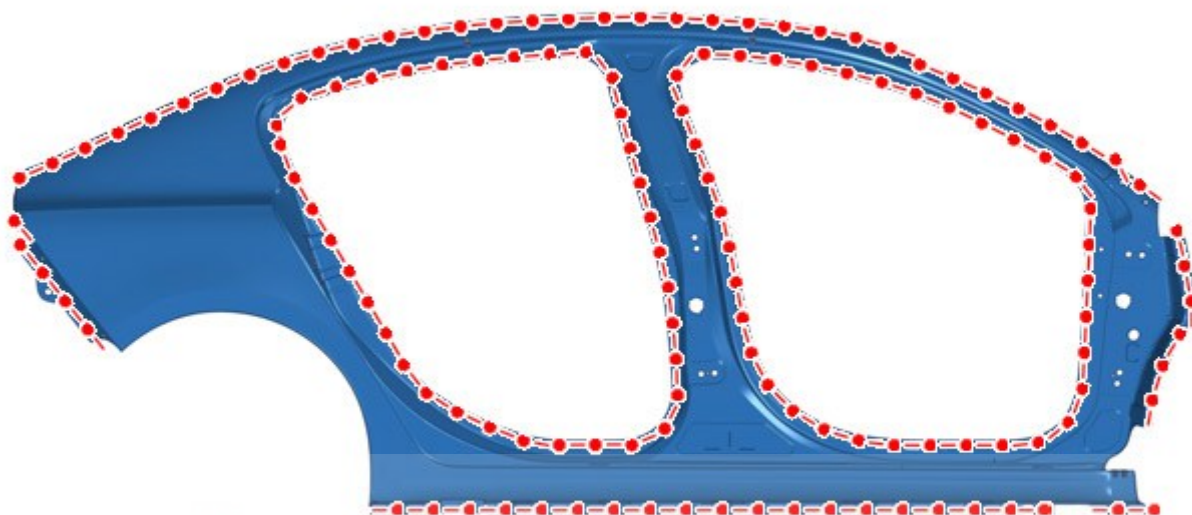
شکل C4CH403D :

نقاط جوش را ببرید
آب ریز گلگیر عقب (۲۱) را باز کنید



شکل C4CH404D :

مطابق شکل نقاط را علامت زده و سپس با مته به قطر ۶,۵ میلیمتر جهت جوش سوراخ کنید

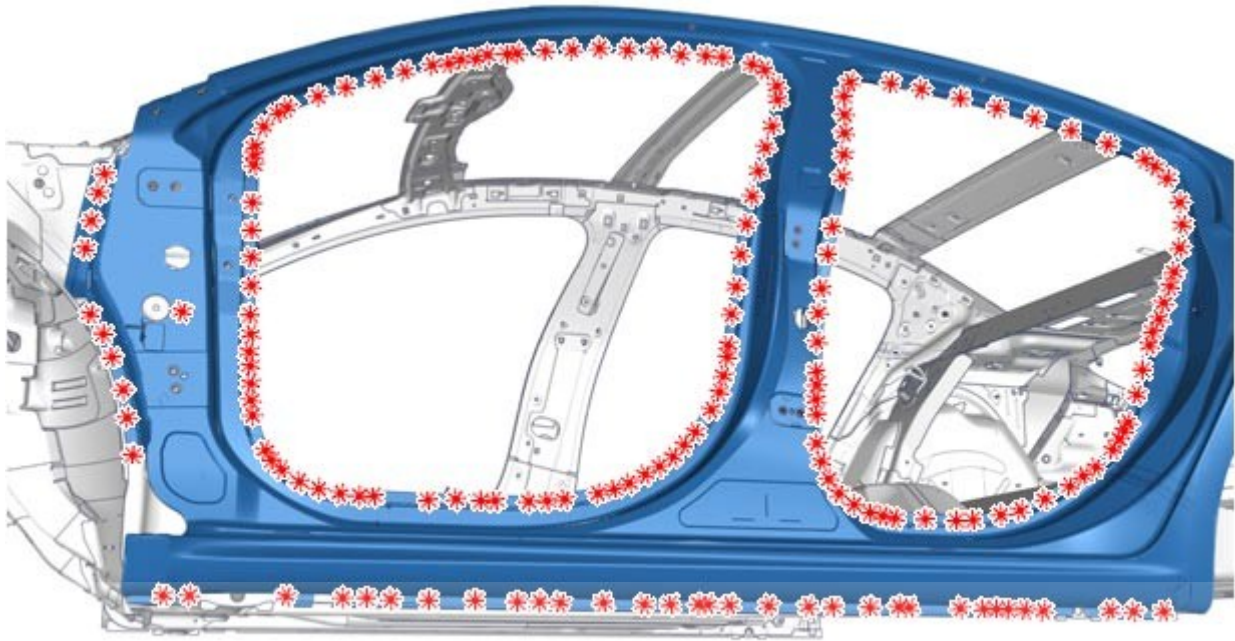


دیجیتال خودرو

شکل C4CH405D : شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
N.B.: بتونه جوش خور را روی لبه های داخلی قطعات که قرار است جوش داده شوند بزنید .

۷. برش قطعه بر روی بدنه



دیجیتال خودرو

شکل C4CH408D :

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

نقاط جوش را ببرید

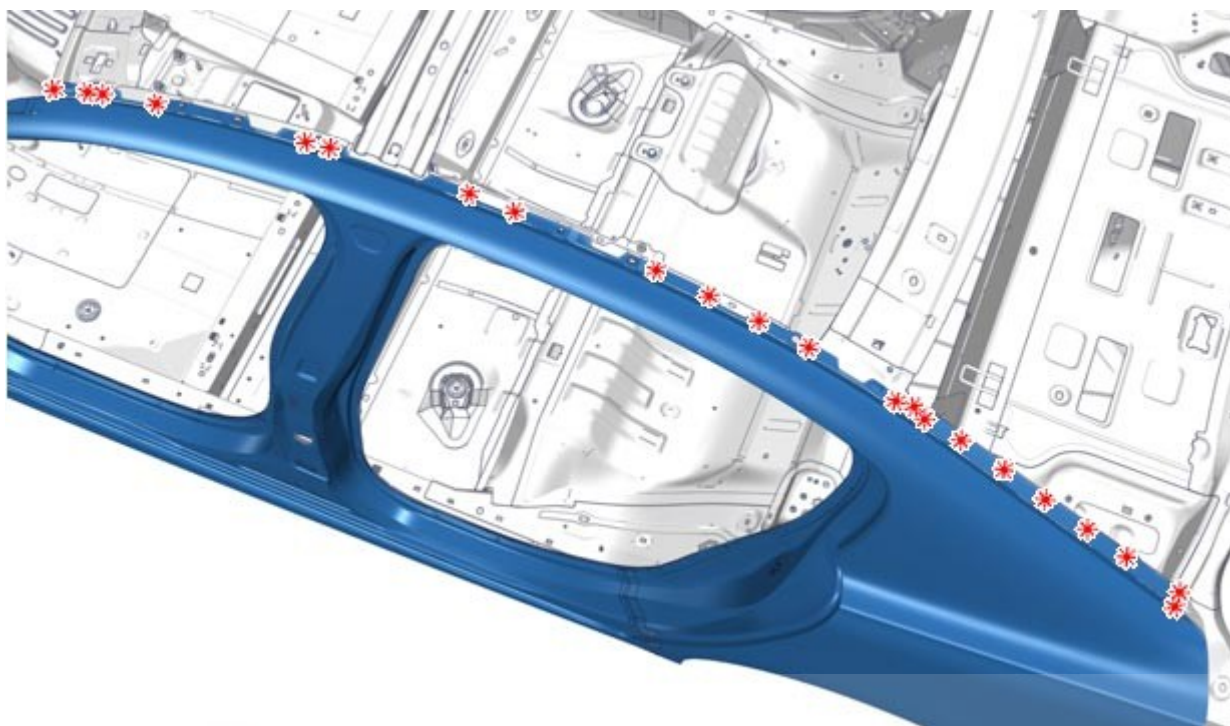
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C4CH40BD :

نقاط جوش را ببرید

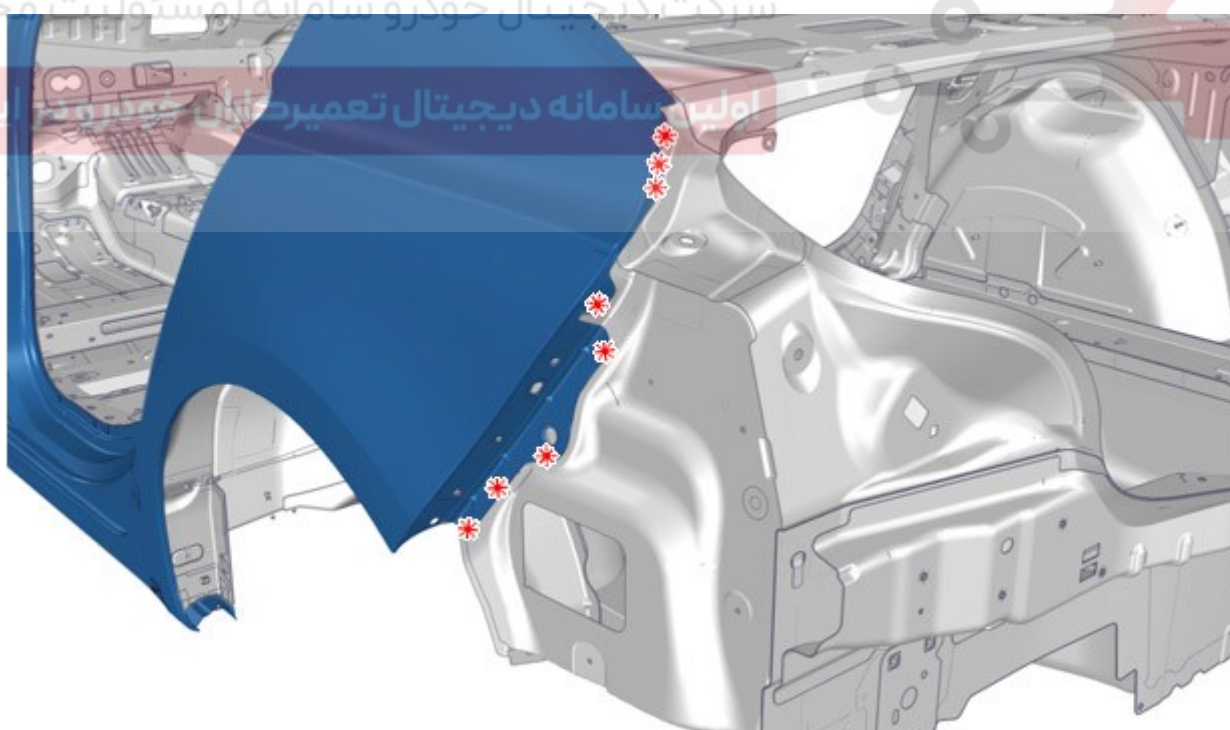
عنوان: تعویض پنل جانبی کابین (کامل)



شکل C4CH40ED : نقاط جوش را ببرید

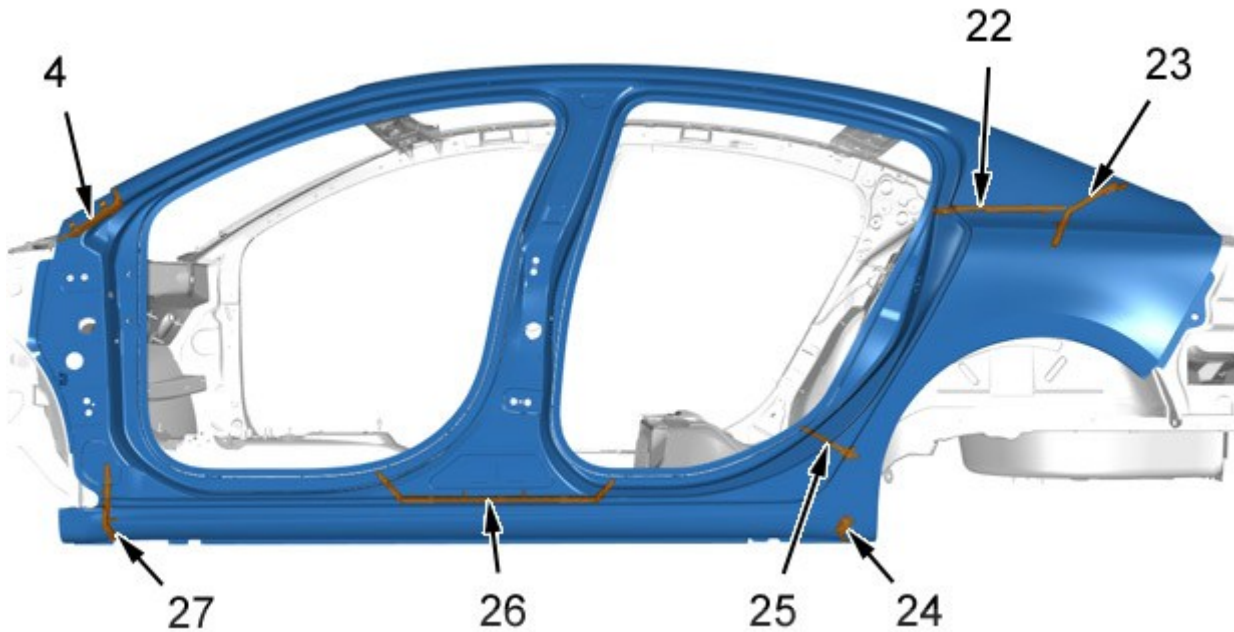
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرات خودرو در ایران



شکل C4CH40HD : نقاط جوش را ببرید

عنوان: تعویض پنل جانبی کابین (کامل)



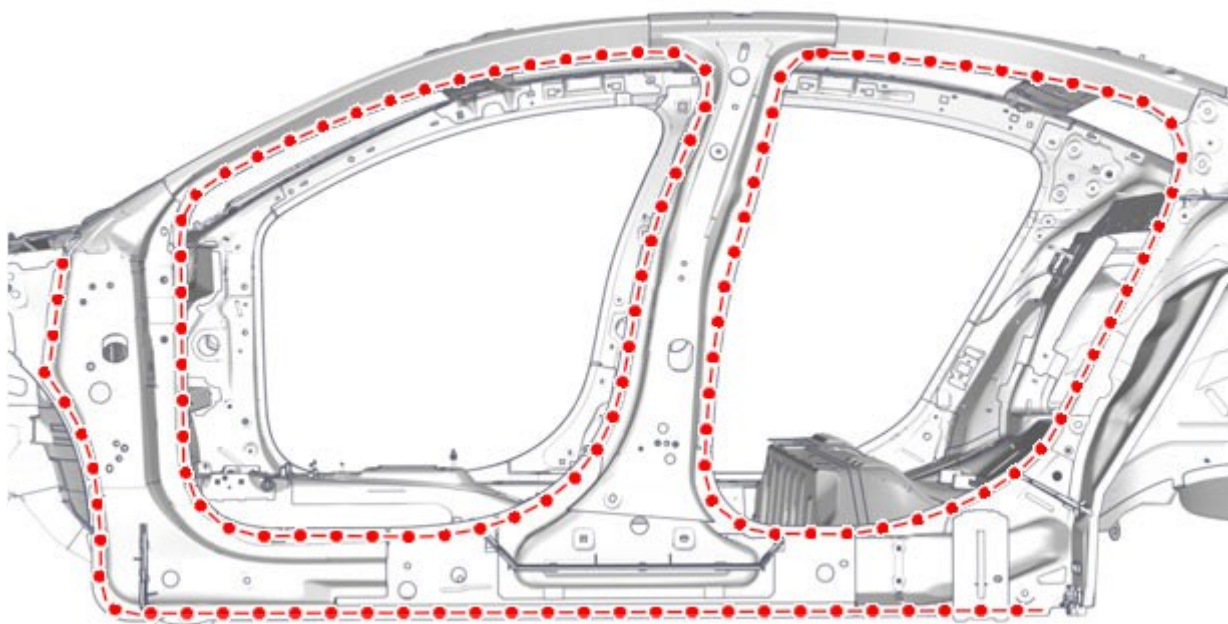
شکل C4CH40KD :

نشیمن گاه ها در قسمت جانبی کابین (کامل) (۴)، (۲۲)، (۲۴)، (۱۵)، (۲۶) و (۲۷) را جدا کنید؛ با استفاده از یک دمنده هوای گرم قسمت سمت کابین (کامل) را باز کنید

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

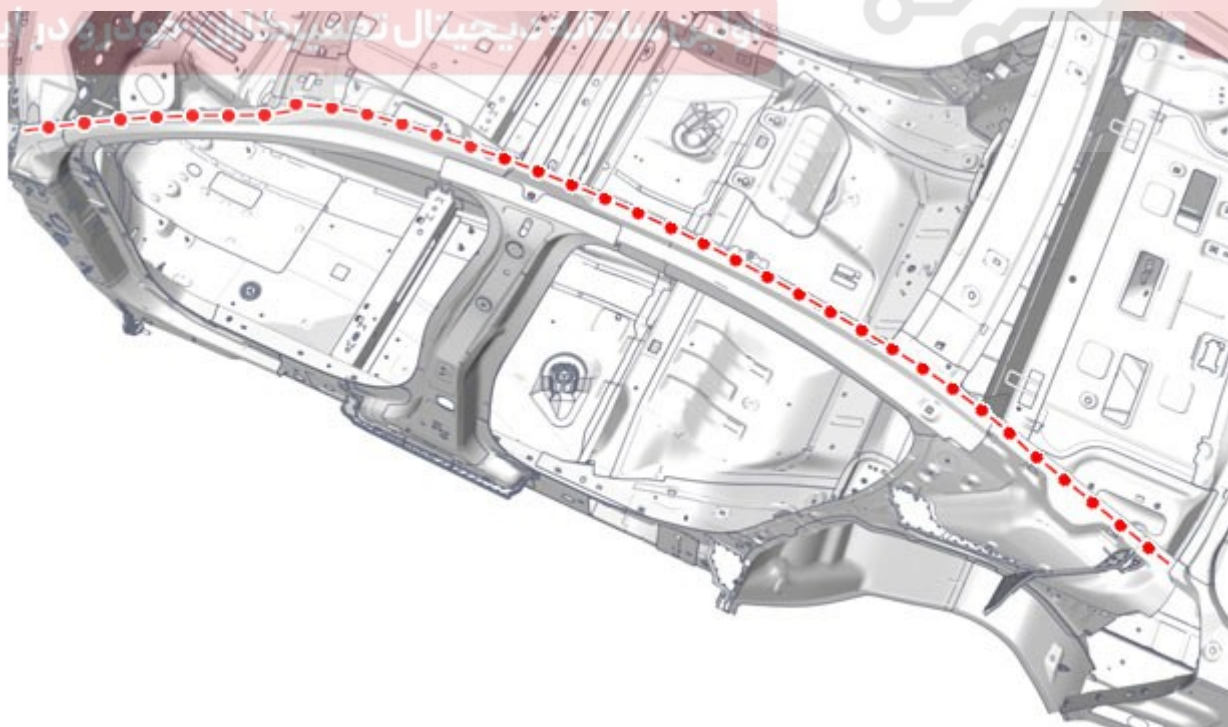
۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدخوردگی استفاده کنید.



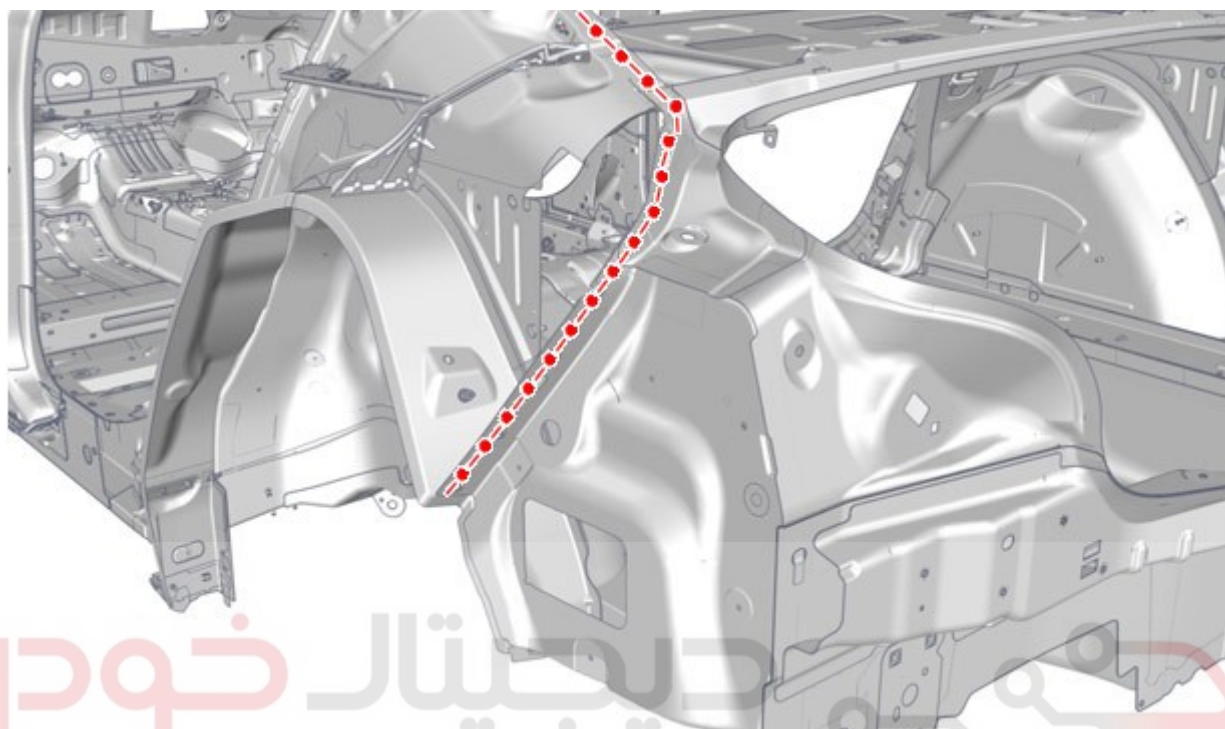
شکل C4CH40LD :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مستولیت محدود)
 N.B: بتونه جوش خور را روی لبه های داخلی قطعات که قرار است جوش داده شوند بزنید



شکل C4CH40OD :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
N.B.: بتونه جوش خور را روی لبه های داخلی قطعات که قرار است جوش داده شوند بزنید



دیجیتال خودرو

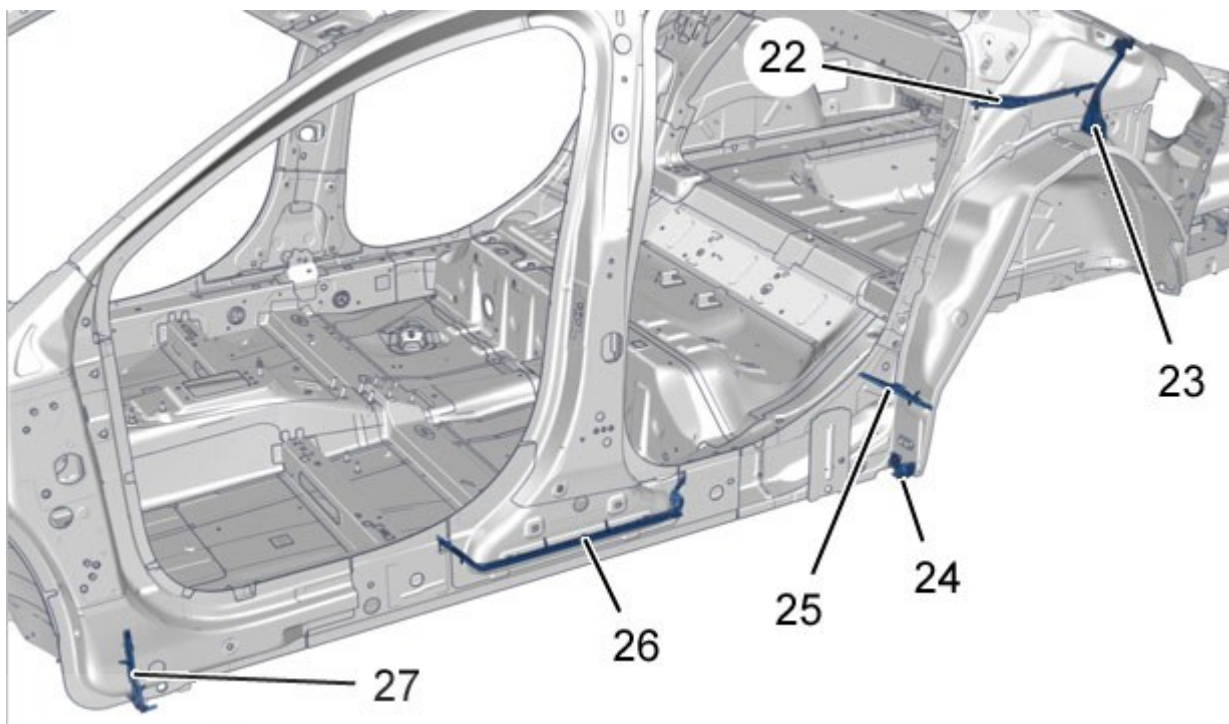
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل C4CH40RD :

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

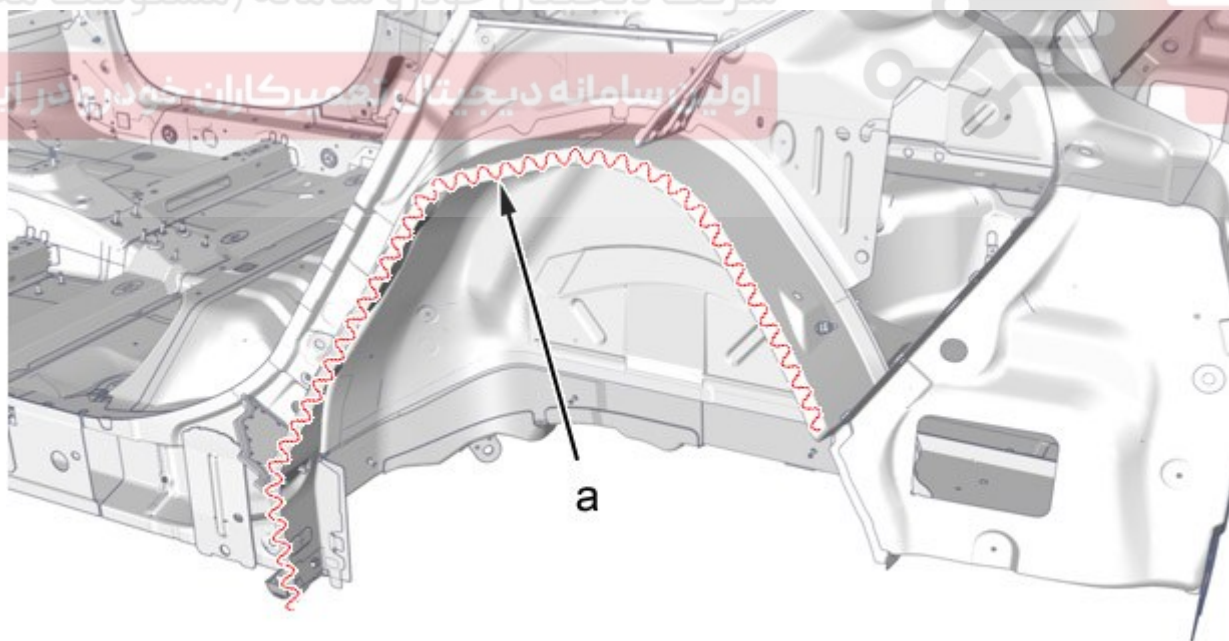
لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
N.B.: بتونه جوش خور را روی لبه های داخلی قطعات که قرار است جوش داده شوند بزنید

عنوان: تعویض پنل جانبی کابین (کامل)



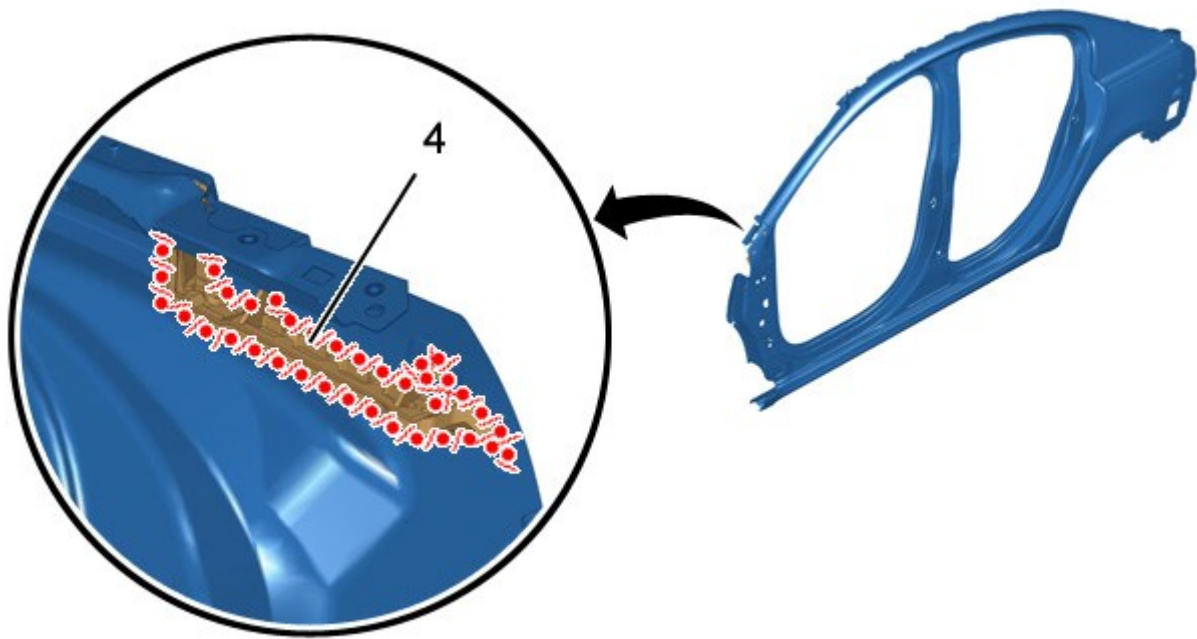
شکل C4CH40UD : دیجیتال خودرو

نشیمن گاه های ۲۲، ۲۳، ۲۴، ۲۵، ۲۶، ۲۷ را آب بندی کنید
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)



شکل C4CH40XD :

از چسب تنظیم (شاخص A1) استفاده کنید (در نقطه a)



شکل C4CH410D : دیجیتال خودرو

از آب بندی در اطراف نشیمن گاه (۴) استفاده کنید (شاخص A1)
 نشیمن گاه (۴) را بر روی قسمت جانبی کابین (کامل) ببندید

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۹. تنظیم

:تنظیم موقعیت کنید

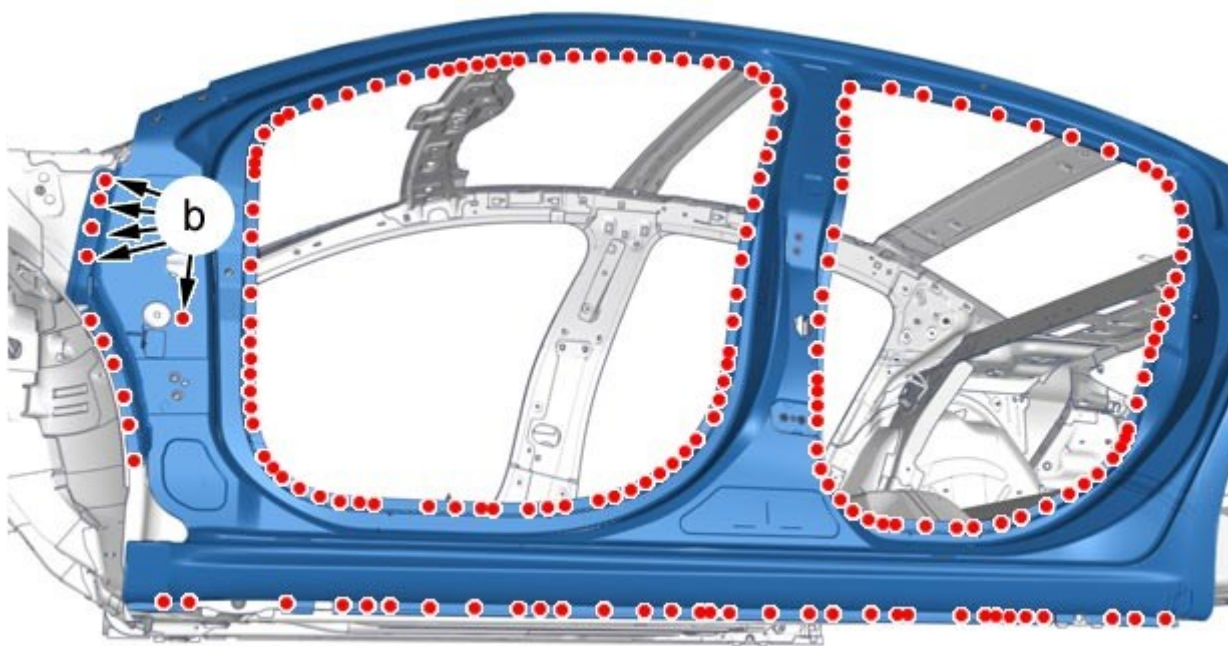
- قسمت جانبی کابین(کامل)
- قطعات جهت تنظیم



i. لقی ها و انطباقات را کنترل کنید
 قطعه را در جای خود نگهدارید

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.



دیجیتال خودرو : شکل C4CH413D

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

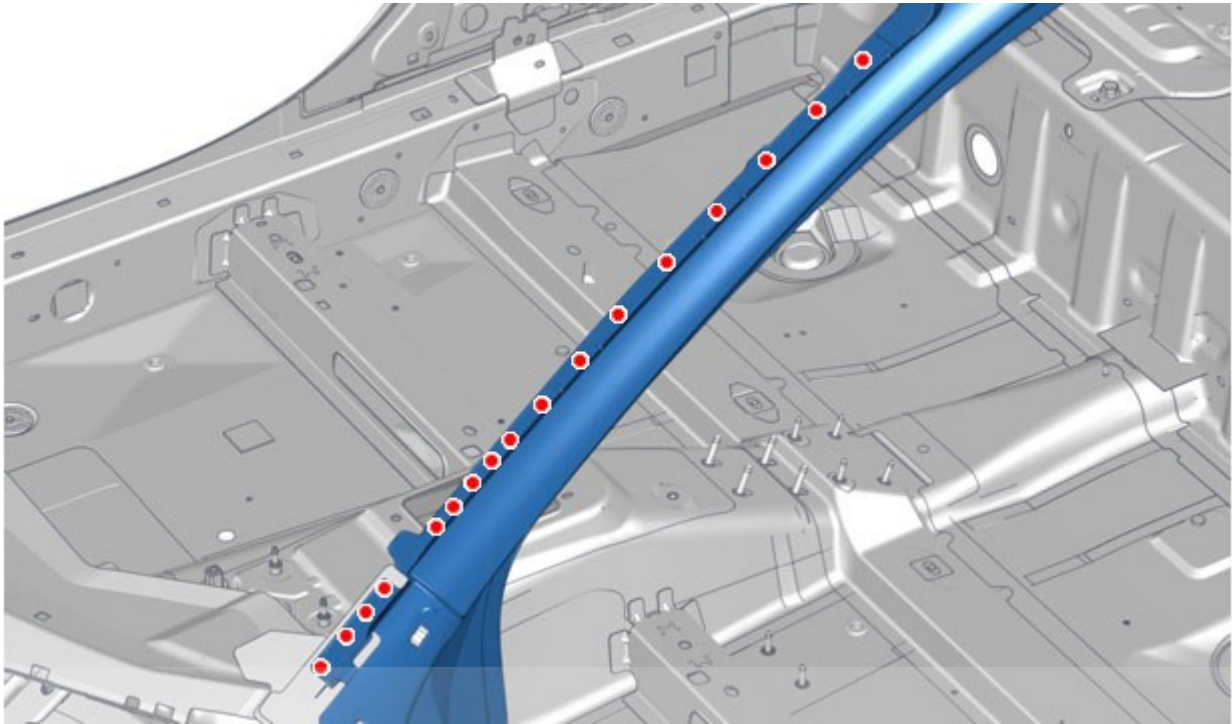
• به وسیله جوش MAG (در نقطه b)

• بوسیله نقطه جوش الکتریکی

: جوشکاری کنید:

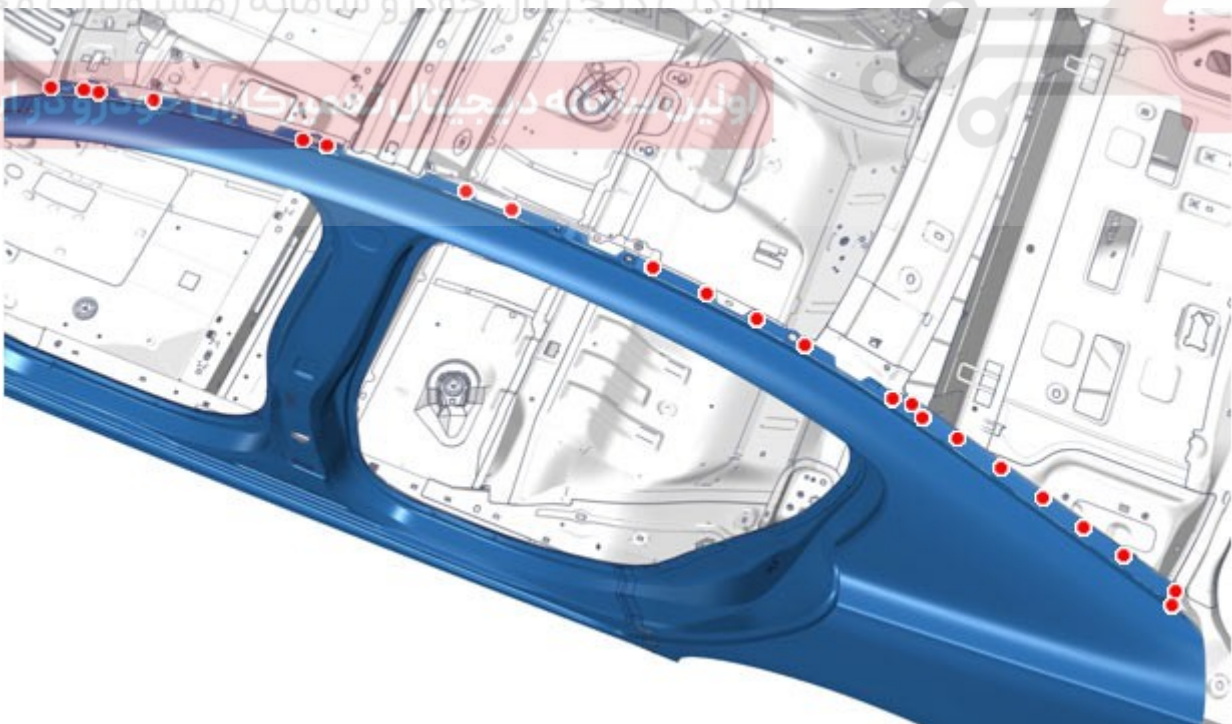
جوش MAG را سنگ بزنیید

عنوان: تعویض: پنل جانبی کابین (کامل)



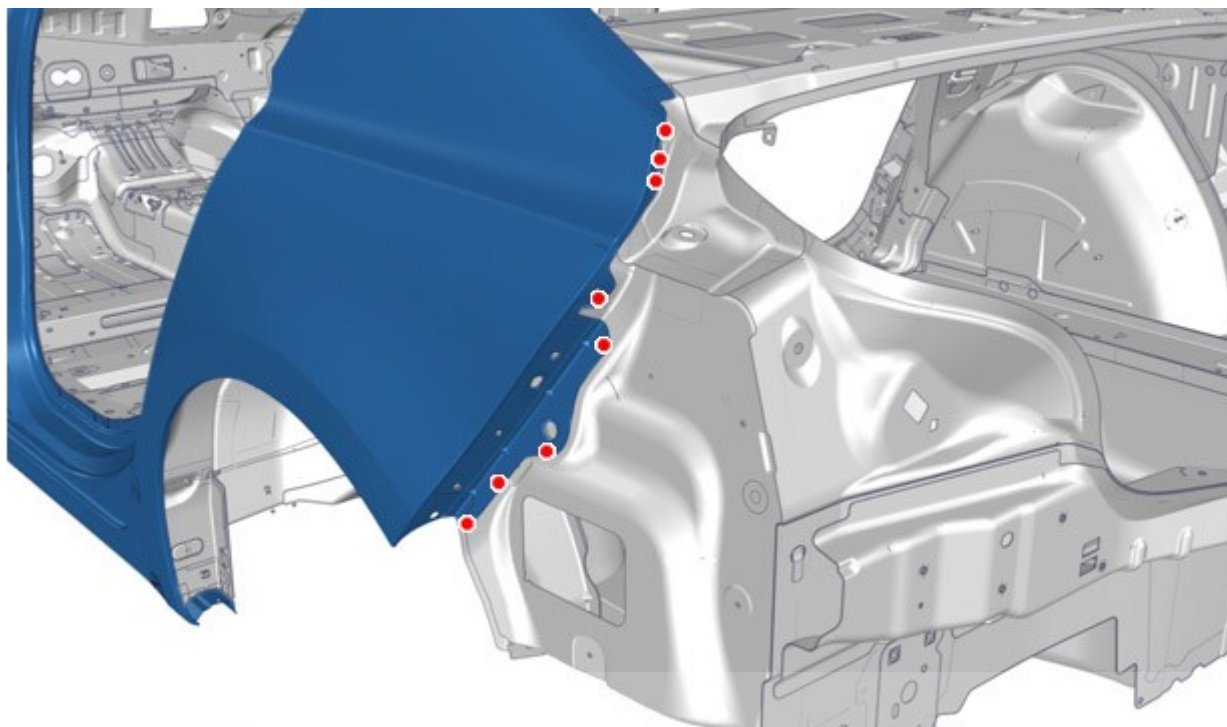
شکل C4CH416D :

با نقطه جوش الکتریکی جوش دهید



شکل C4CH417D :

با نقطه جوش الکتریکی جوش دهید



دیجیتال خودرو : شکل C4CH41AD

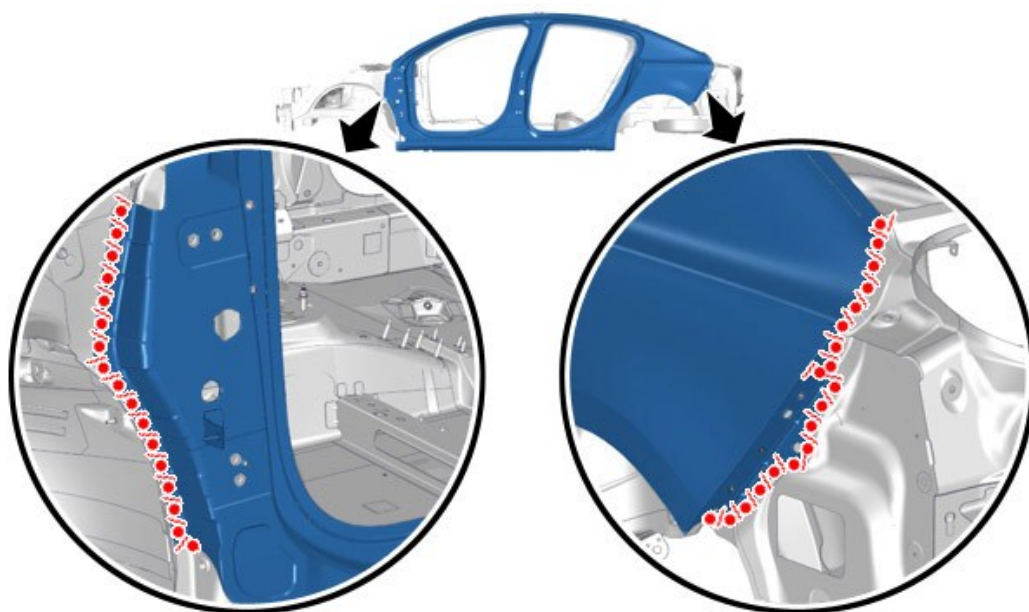
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

با جوش MAG جوش دهید

جوش MAG را سنگ بزنید

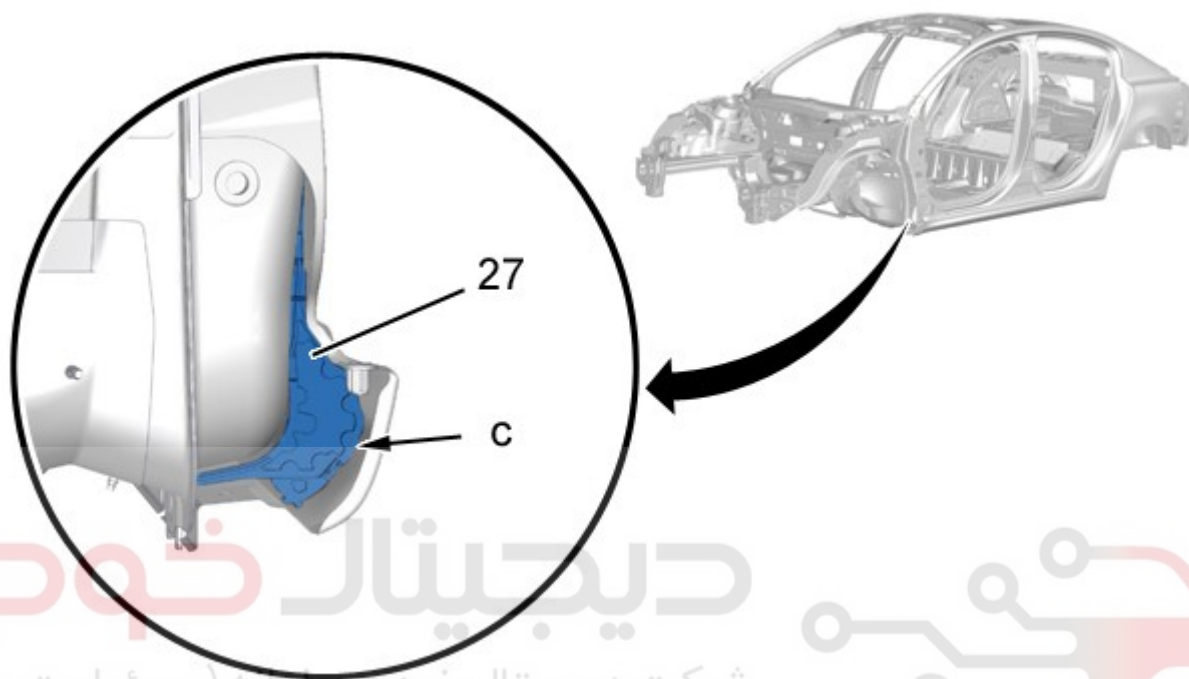
۱۱. محافظ آب بندی



شکل C4CH41DD

بکارگیری:

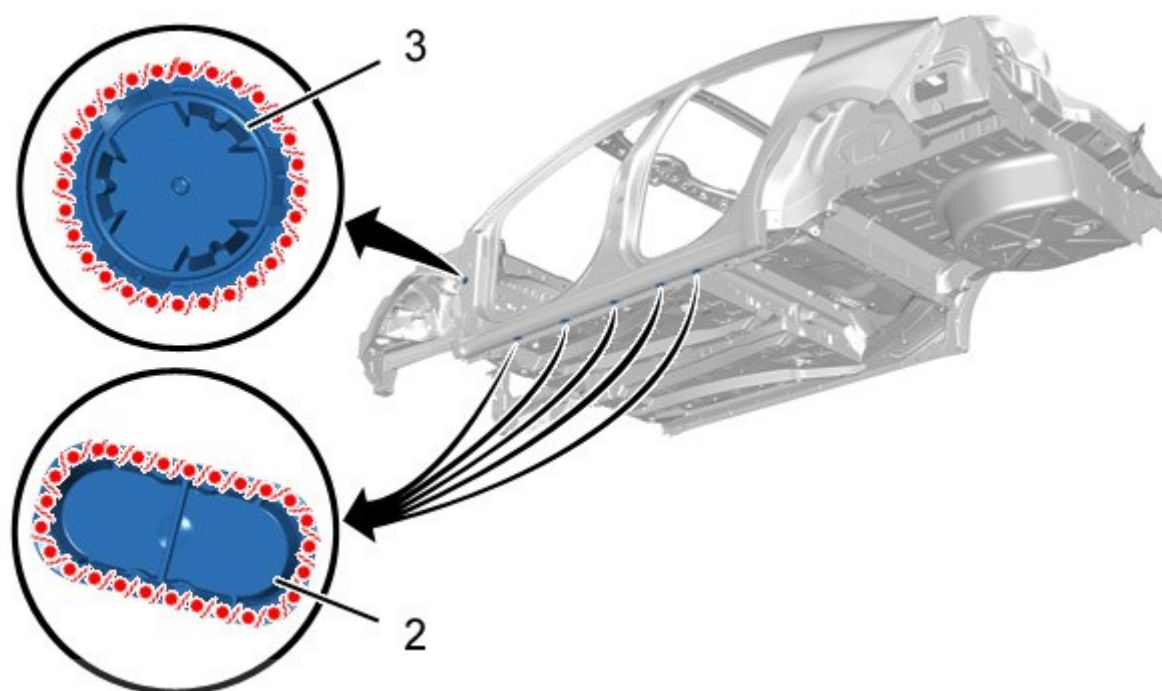
- از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.
- بتونه آب بندی (شاخص A1)



دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل C4CH41GD : اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

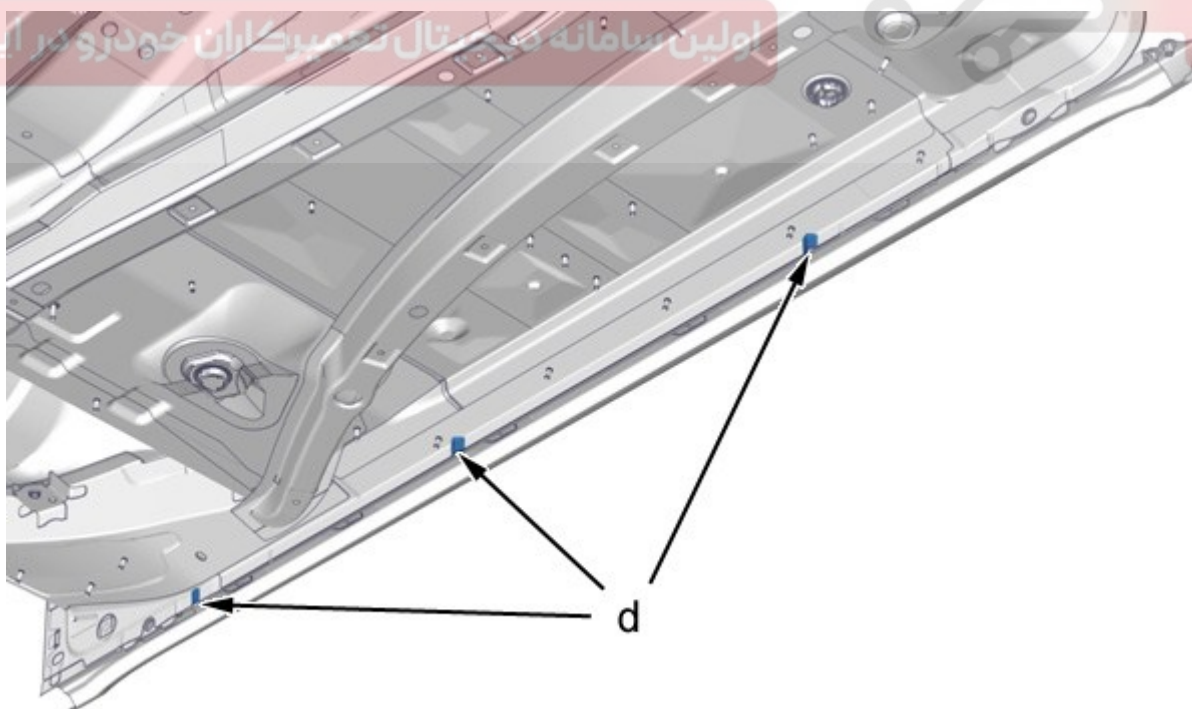
در صورتی که آب بندی ضعیفی در نشیمن گاه (۲۷) وجود دارد، مقداری فوم پلی اورتان به آن تزریق کنید
(شاخص C6) (در نقطه C)



شکل C4CH41JD : دیجیتال خودرو

از بتونه آب بندی (شاخص A1) در اطراف درپوش (۲) و (۳) استفاده کنید
 درپوش های (۲) و (۳) را بر روی قسمت جانبی کابین ببندید

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C4CH41MD :

احتیاط: مسیر تخلیه را با محافظ ضد پریدگی سنگ مسدود نسازید (در نقطه d)

از محافظ آب بندی استفاده کنید (شاخص C4)

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲. عملیات های تکمیلی

دسته سیم الکتریکی را بسته و قطعات را باز کنید

۱۳. مقداردهی اولیه مجدد

i. سیستم های پیش کشنده را مجددا فعال کنید

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

اتصالات باتری را مجددا متصل سازید

