

## تعویض تکیه گاه شاسی/رابط رکاب

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.

مهم: مهم: برای هر نوع عملیات نقاشی که نیاز به اتاق رنگ باشد و خودرو مجهز به سیستم استارت و استاپ باشد ضروری است در صورتیکه دما بالاتر از ۸۰ درجه سانتیگراد باشد سیستم مرکزی کنترل ولتاژ را باز کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.

### ۱.اطلاعات

روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.

جوش MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

دیجیتال خودرو

تعیین قطعات با فولادهای مقاومت بالا : شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

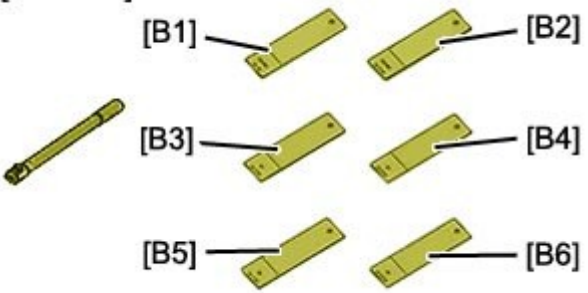
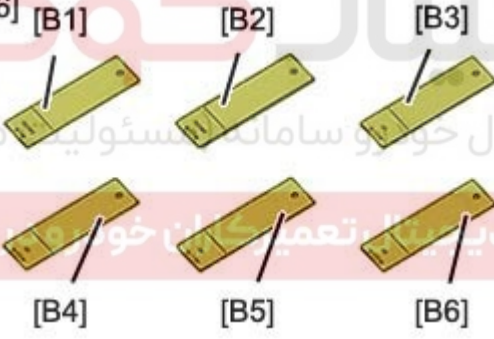
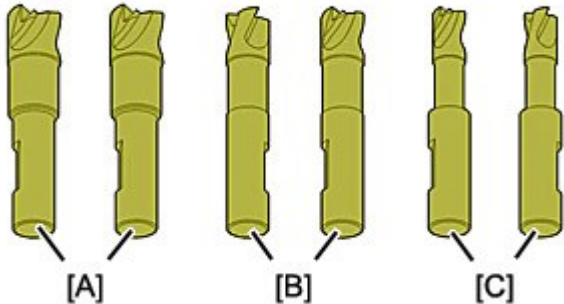
- مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا

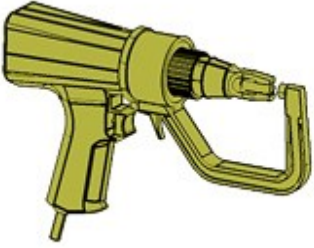
- مقاومت بسیار بالا (VHSS)، فولاد با مقاومت بسیار بالا

- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولاتی که توسط تولید کننده توصیه شده اند استفاده کنید.

## ۲. ابزار

Tool بزار	شماره قطعه	توضیح
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>Figure : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	جعبه ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی
<p>[1366]</p>  <p>Figure : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی
<p>[1126]</p>  <p>Figure : E5AH006T</p>	[1126]	ست ابزار برش نقاط جوش

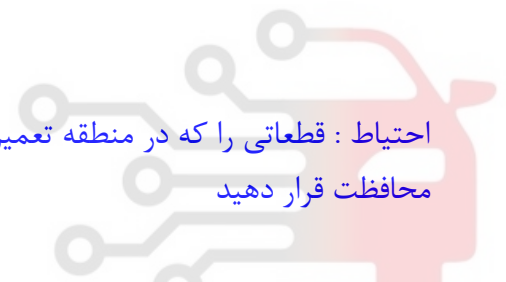
 <p>Figure : E5AH004T</p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی</p>
--	--	---

### ۳. عملیاتهای تکمیلی

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیر فعال سازید.

اتصال باتری را جدا کنید.

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مستولیت محدود)



اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

احتیاط : قطعاتی را که در منطقه تعمیر و یا در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده و یا مورد محافظت قرار دهید

قاب جلویی کف را باز کنید.

دسته سیم الکتریکی را باز کنید.

### ۴. محل قطعه تعویضی

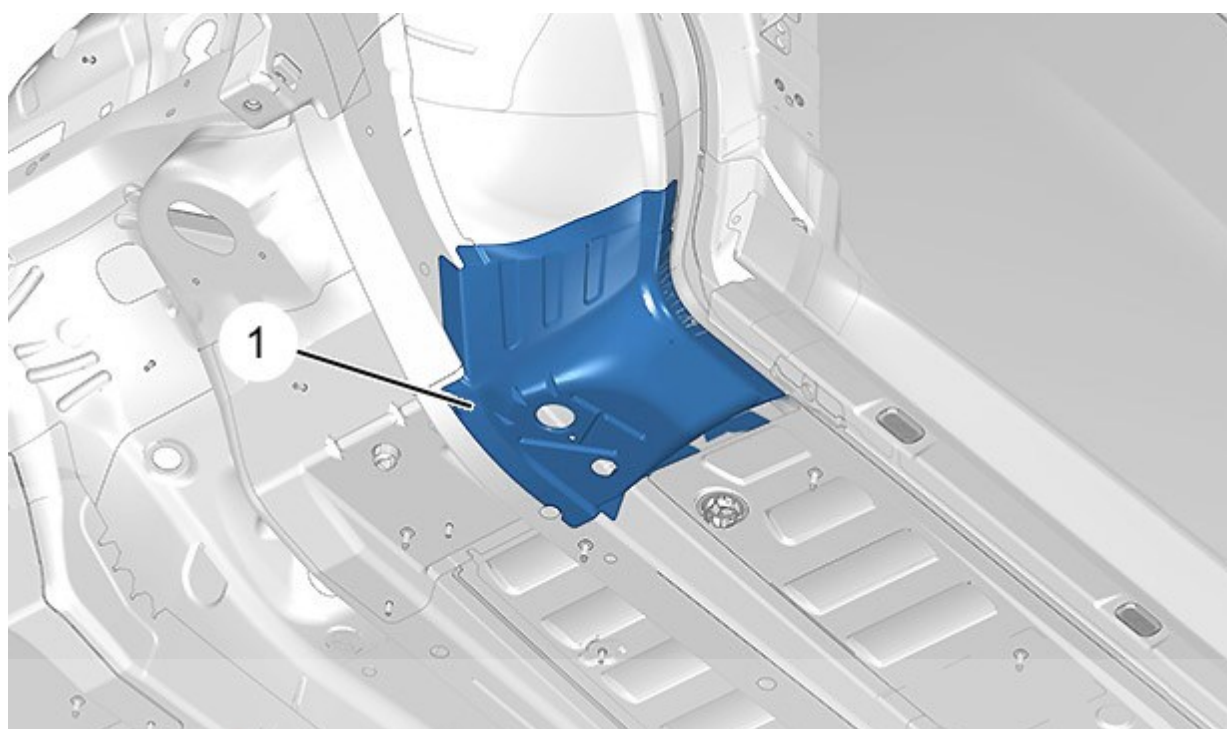


Figure : C4AH2C8D

شرکت دیجیتال خودرو (مرجع ولایت محدود)	شرح
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران (1) خودرو در ایران	تکیه گاه شاسی /رابط رکاب

### ۵. شناسایی قطعات تعویضی

۱۰، ۵ ترکیب: تکیه گاه شاسی /رابط رکاب

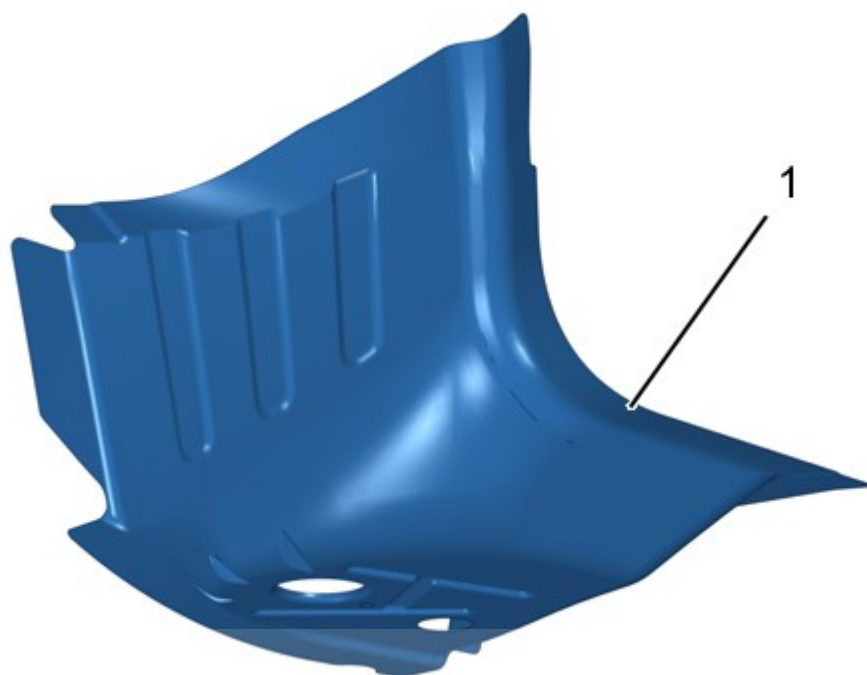


Figure : C4AH1G1D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	رابط رکاب / تکیه گاه شاسی	1,17 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا (VHSS)

۵,۲. شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی

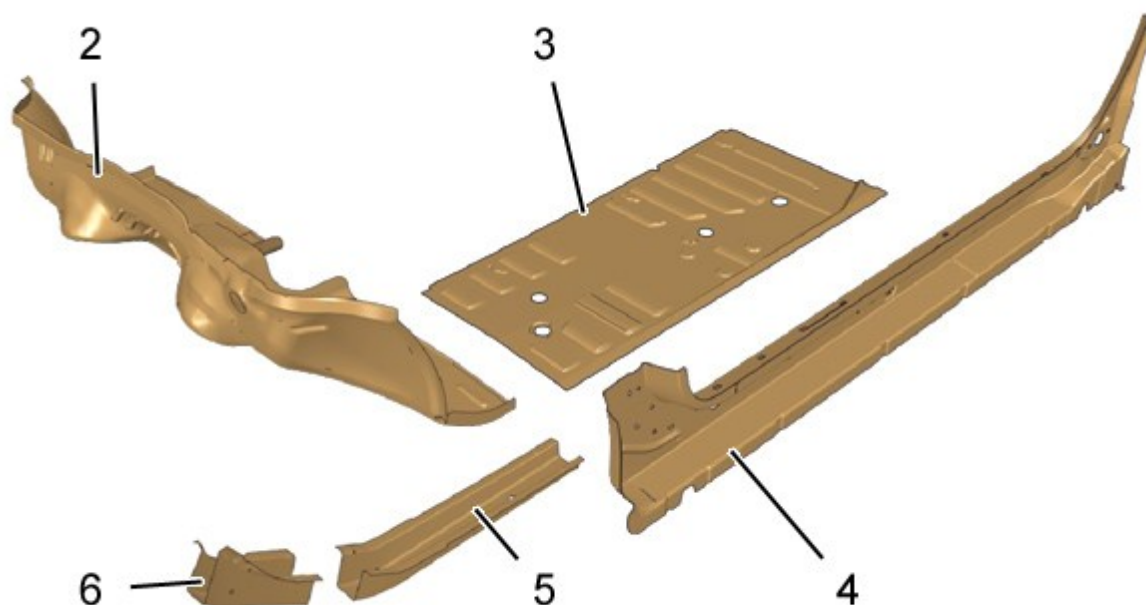


Figure : C4AH1YMD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	سینی پایین موتور	0,77 mm	فولاد نرم
(3)	کف جلو	0,57 mm	فولاد نرم
(4)	رکاب داخلی	1,6 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(5)	قسمت عقب عضو شاسی جلو	1,8 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(6)	تکیه گاه شاسی جلو (قسمت مرکزی عقب)	1,95 mm	فولاد نرم

احتیاط: در هنگام جوشکاری تفاوت در ضخامت قطعات را در تنظیم دستگاه جوش در نظر داشته باشید.

## ۶. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.



Figure : C4AH1G3D

علامت گذاری کرده سپس به قطر ۸ میلیمتر برای جوش های بعدی سوراخ کنید.

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7")

نکته: روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند به آستر جوش خور آغشته نمایید.

## ۷. برش قطعات بر روی بدنه

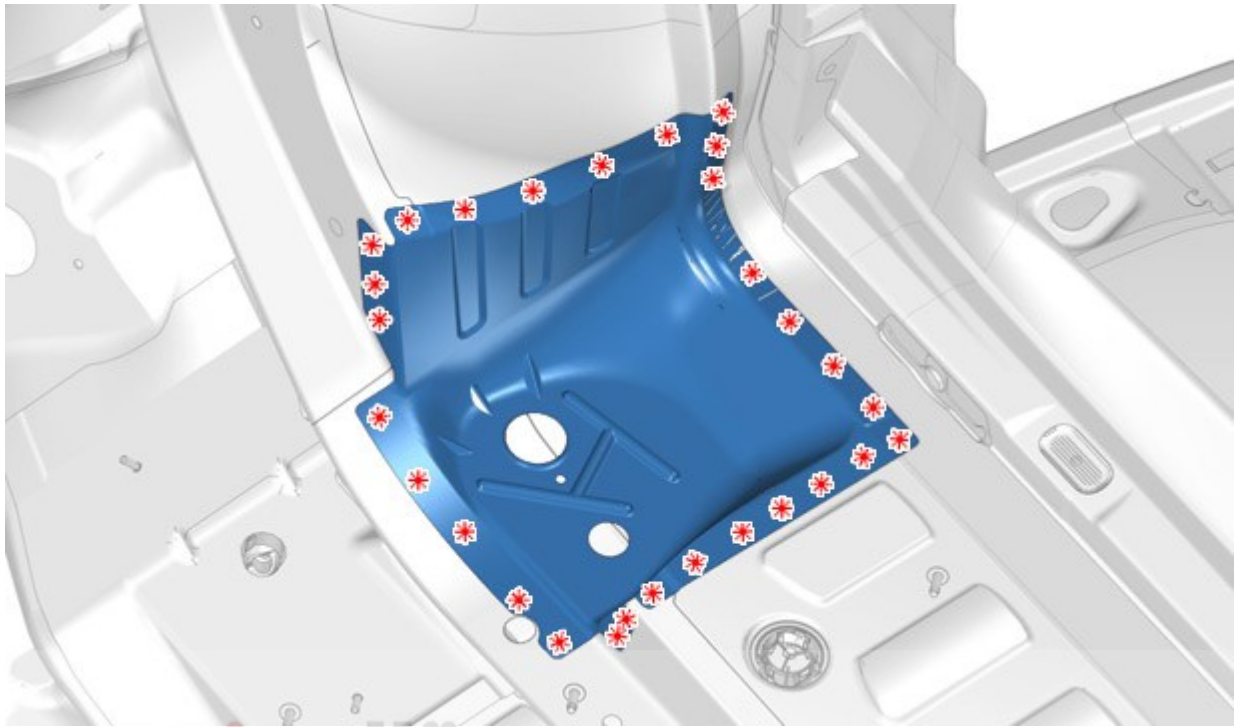


Figure : C4AH2C9D

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

نقاط جوش را برش دهید.  
تکیه گاه شاسی/ارباط رکاب را باز کنید.

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

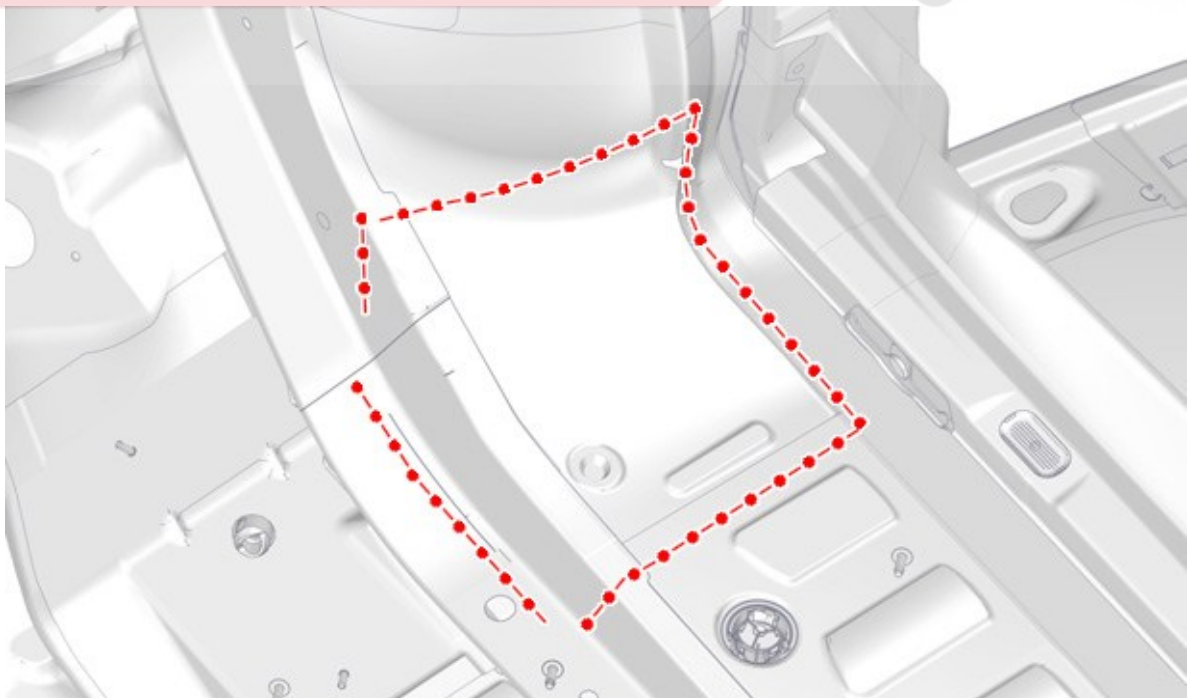


Figure : C4AH2CAD



لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7")

نکته: روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند به آستر جوش خور آغشته نمائید.

## ۹. تنظیم

تنظیم موقعیت نمائید:

- تکیه گاه شاسی/رابط رکاب
- ابزار لازم برای تنظیم

لقی ها و انطباقات را بررسی نمائید.  
قطعه را در موقعیت خود نگه دارید.

## ۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

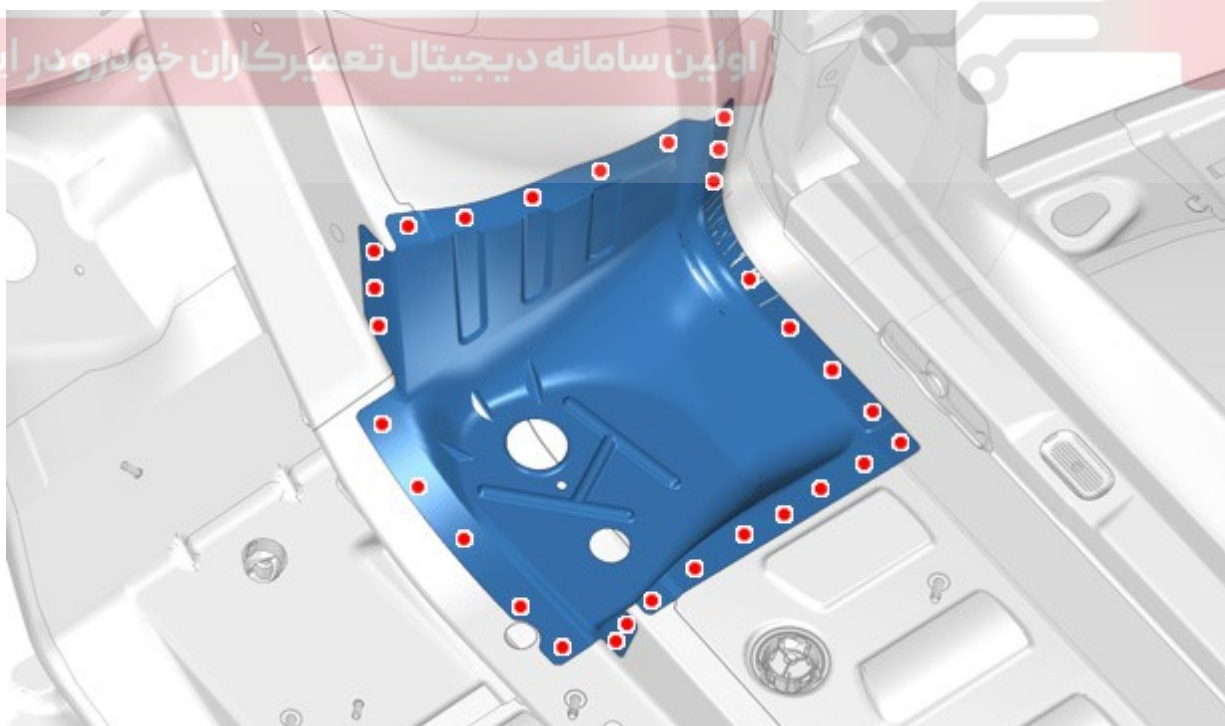


Figure : C4AH2CBD

با استفاده از جوش MAG جوش بزنید.

جوش MAG را سنگ بزنیید.  
**۱۱. محافظت آبندی**

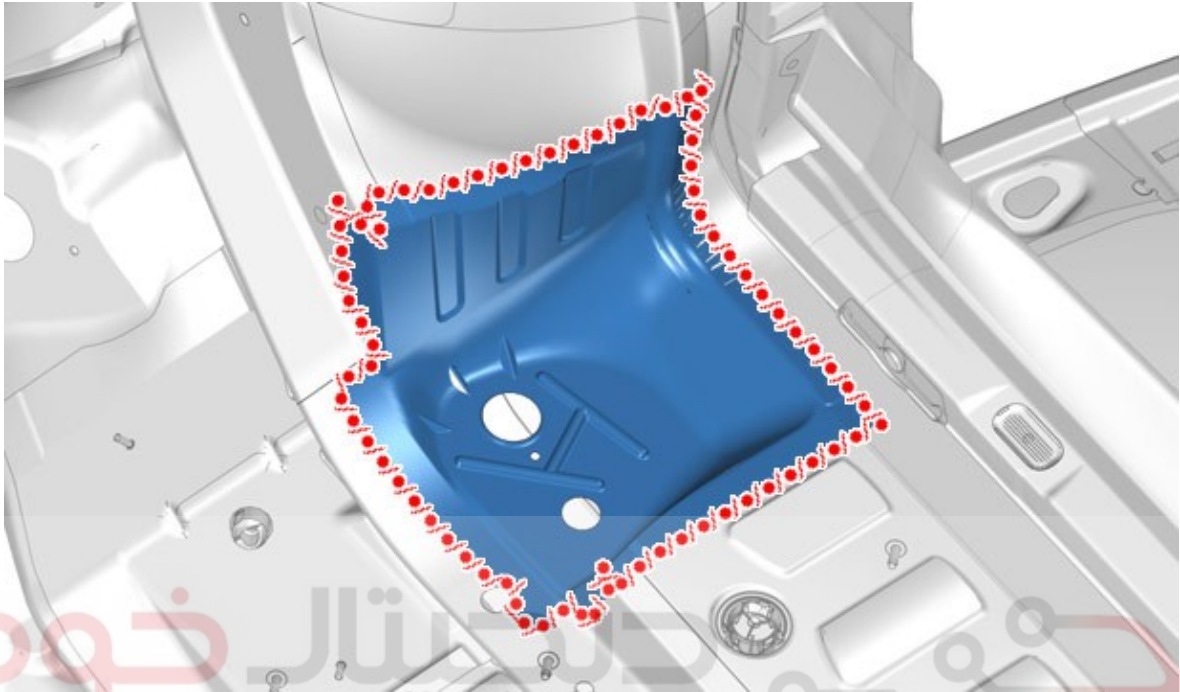


Figure : C4AH2CCD

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

آغشته نمائید:

- از یک لایه آستر در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.
- بتونه آبندی (با شاخص A1)


از محافظ ضد ضربه با شاخص C4 استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس محصول شاخص "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

## ۱۲. عملیات تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

## ۱۳. راه اندازی مجدد

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را فعال نمایید 

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصال باتری را برقرار نمایید.