

تعویض: صفحه پایه شاسی جلو

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمربند پیش کشنده را رعایت کنید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودروهای با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد


۱. اطلاعات

تعیین فولادهای دارای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:

مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

N.B.: از محصولات توصیه شده به وسیله تولید کننده استفاده کنید.

۲. ابزار عمومی

 <p>تصویر E5AH004T :</p>	<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی</p>
---	---

۳. عملیات مقدماتی

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیرفعال کنید.

اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعاتی را که در محل تعمیر، در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده یا مورد محافظت

قرار دهید

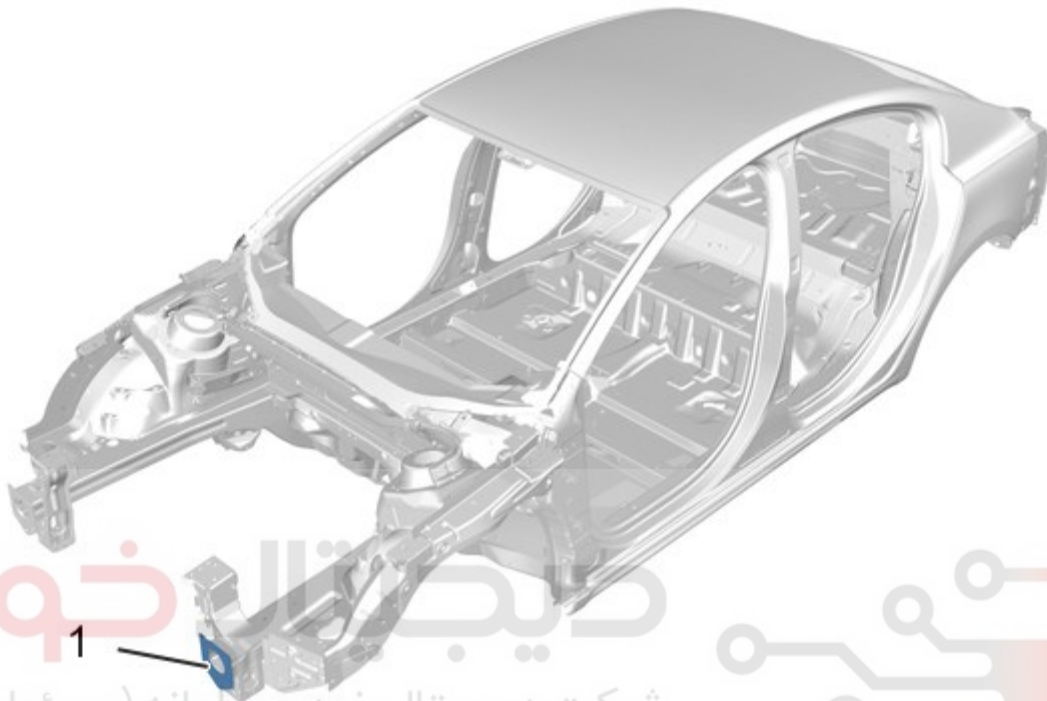
باز کنید

سپر جلو

چراغ جلو قطعه مرکزی سپر جلو

دسته سیم الکتریکی را آزاد کنید

۴. موقیعت: قطعه تعویضی



دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

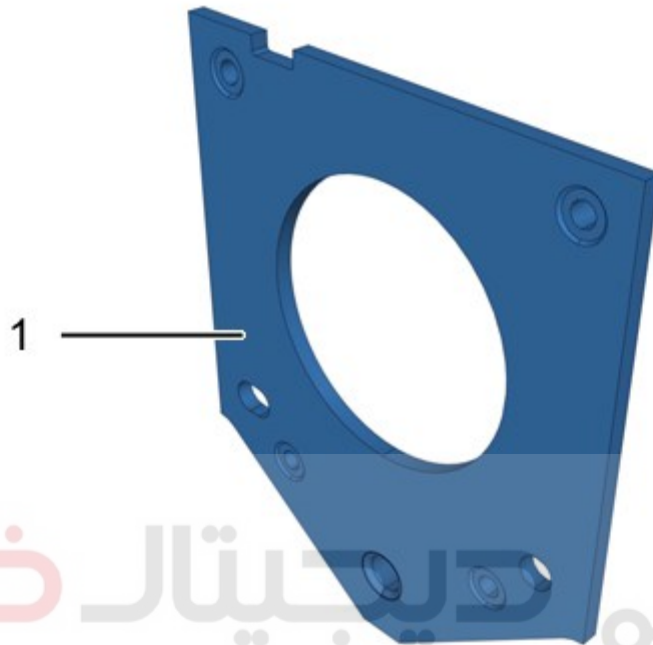
تصویر C4AH00BD :



مرجع	شرح
(1)	صفحه پایه شاسی جلو

۵. شناسایی قطعه تعویضی

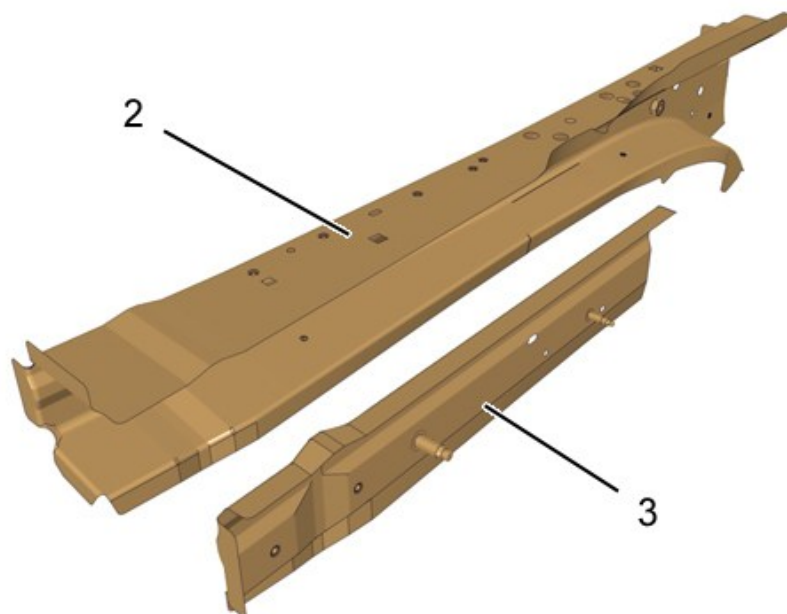
۱,۵ ترکیب: صفحه پایه شاسی جلو



تصویر C4AH00CD :

مرجع	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	صفحه پایه شاسی جلو	5 mm	فولاد با مقاومت خیلی بالا (VHSS)

۲,۵ شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی

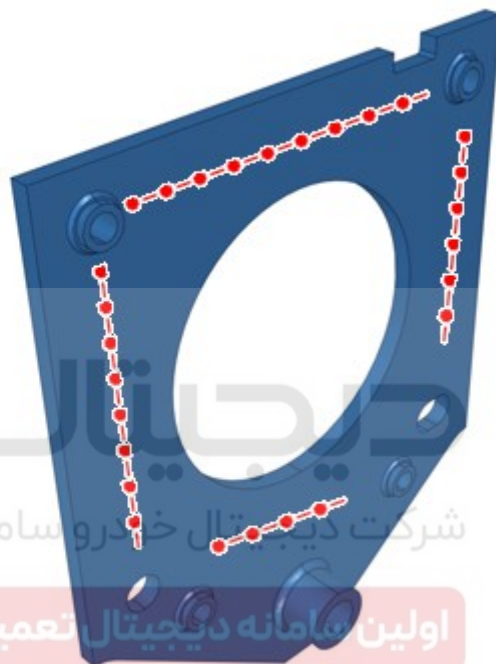


تصویر C4AH00PD :

مرجع	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	عضو شاسی جلو	1,95 mm	فولاد نرم
(3)	تکیه گاه عضو شاسی جلو (قسمت جلو)	1,95 mm	فولاد نرم

۶. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط : هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد پوسیدگی استفاده کنید



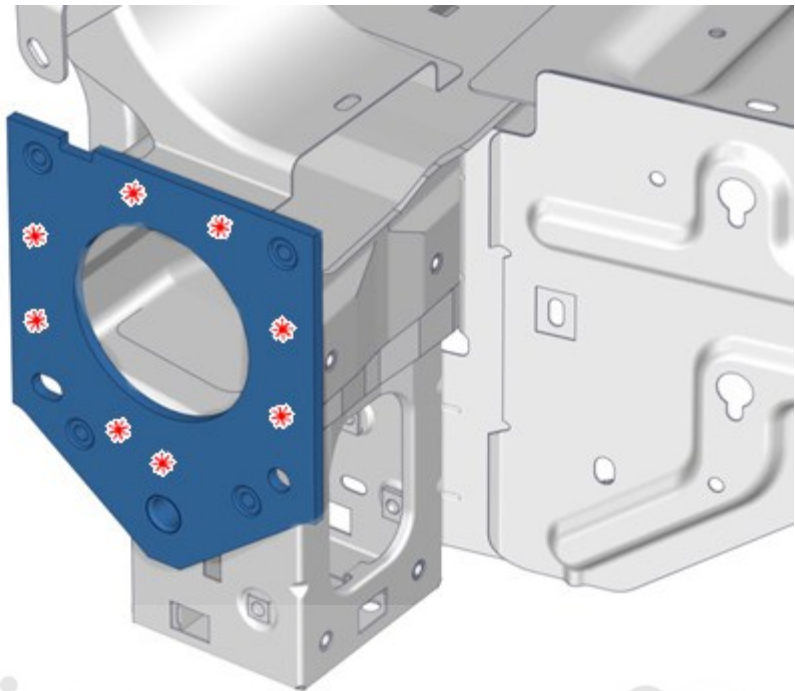
تصویر: C4AH00QD



لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از بتونه قابل جوش محافظت کنید. (شاخص "C7")

N.B.: بتونه قابل جوش را روی سطوح داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند

۷. برش قطعه بر روی بدنه

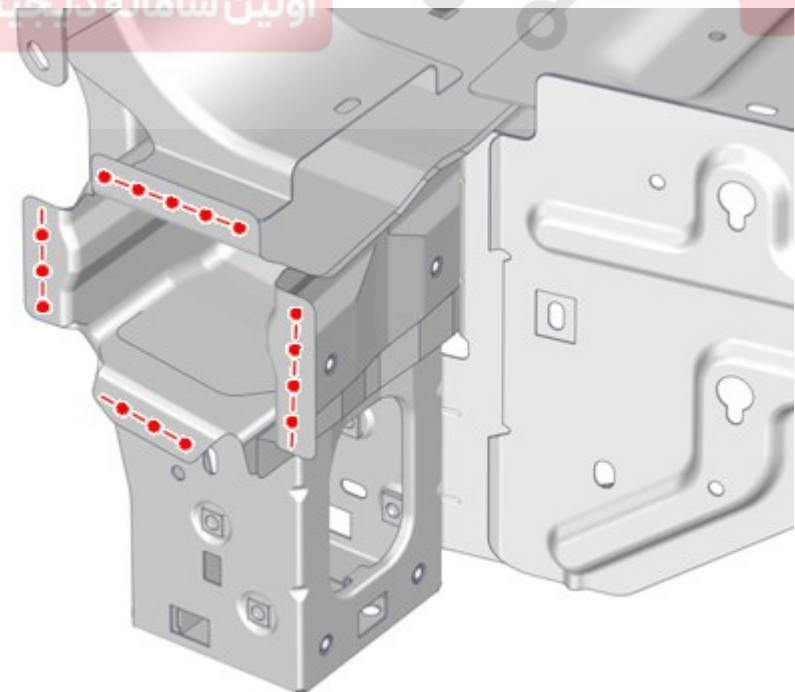


تصویر C4AH00XD :

نقاط جوش را برش بزنید

باز کنید: صفحه پایه شاسی جلو

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



تصویر C4AH00YD :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه قابل جوش محافظت کنید. (شاخص "C7")

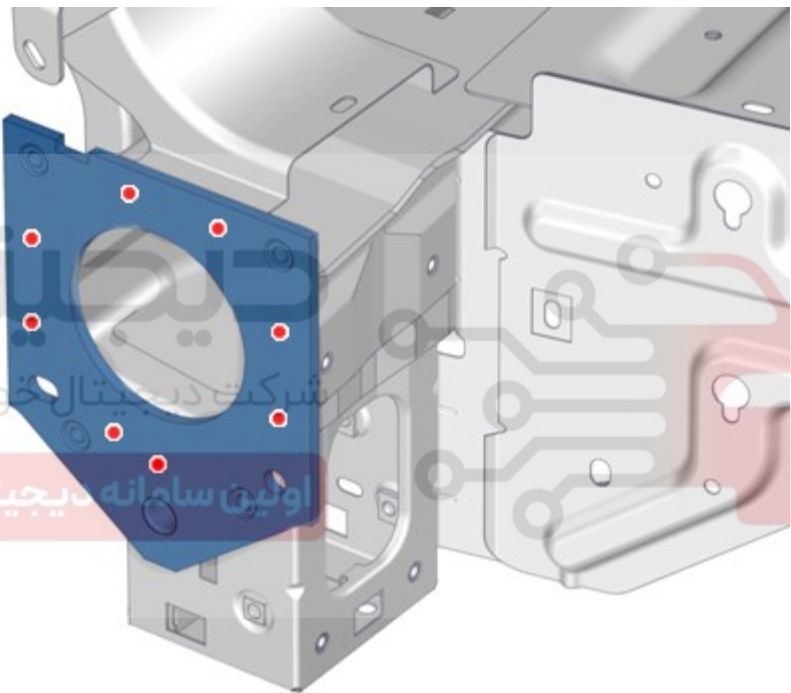
N.B! بتونه قابل جوش را روی سطوح داخلی پنل ها بزنیید تا جوش داده شوند

۹. تنظیم

تنظیم موقعیت کنید
صفحه پایه شاسی جلو
قطعاتی برای تنظیم کردن
قطعه را در جای خود نگهدارید

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.



تصویر C4AH00ZD :



با قوس الکتریکی جوش دهید

۱۱. محافظ آبندی

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های خالی استفاده کنید
ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر قرار گرفته اسپری کنید.

۱۲. عملیات تکمیلی

دسته سیمهای الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید

۱۳. فعال سازی مجدد

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را فعال سازید
احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را مجدداً ببندید

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

