

بلوک سیلندر: بررسی



توجه، این دستورالعمل شامل یک یا چند هشدار است



تجهیزات مورد نیاز	
29501001	خط کش سرسیلندر
30410003	مجموعه فیلر تیغه ای (دسته فیلر میلیمتری)

هشدار

جهت جلوگیری از آسیب رسیدن به سیستمها، قبل از انجام هر گونه تعمیرات، دستورالعملهای ایمنی و تمیزی و توصیه‌های حرفه‌ای را رعایت نمایید:

(به 10A، مجموعه موتور و بلوک سیلندر، موتور: احتیاطهای لازم برای انجام تعمیرات رجوع کنید)،

خودرو: احتیاطهای لازم برای انجام تعمیرات.



اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

توجه

وارد کردن هرگونه فشار به کارتر اکیداً ممنوع است. آسیب رسیدن به کارتر، می‌تواند به دلایل زیر باعث وارد آمدن آسیب جبران ناپذیر به موتور گردد:

مسدود شدن صافی،

قرار گرفتن سطح روغن در بالای میزان حداکثر و خطر افزایش زیاد دور موتور.



1. مرحله آماده سازی جهت بررسی

مجموعه "موتور و گیربکس" را باز کنید مجموعه موتور - گیربکس: باز کردن - نصب مجدد.

گیربکس اتوماتیک را از موتور جدا کنید گیربکس اتوماتیک: باز کردن - نصب مجدد.

موتور را روی پایه نگهدارنده قطعات قرار دهید (به 10A، مجموعه موتور و بلوک سیلندر، تجهیزات نگهدارنده موتور: استفاده رجوع کنید).

بلوک سیلندر را باز کنید مجموعه بلوک سیلندر: نقشه جزئیات.

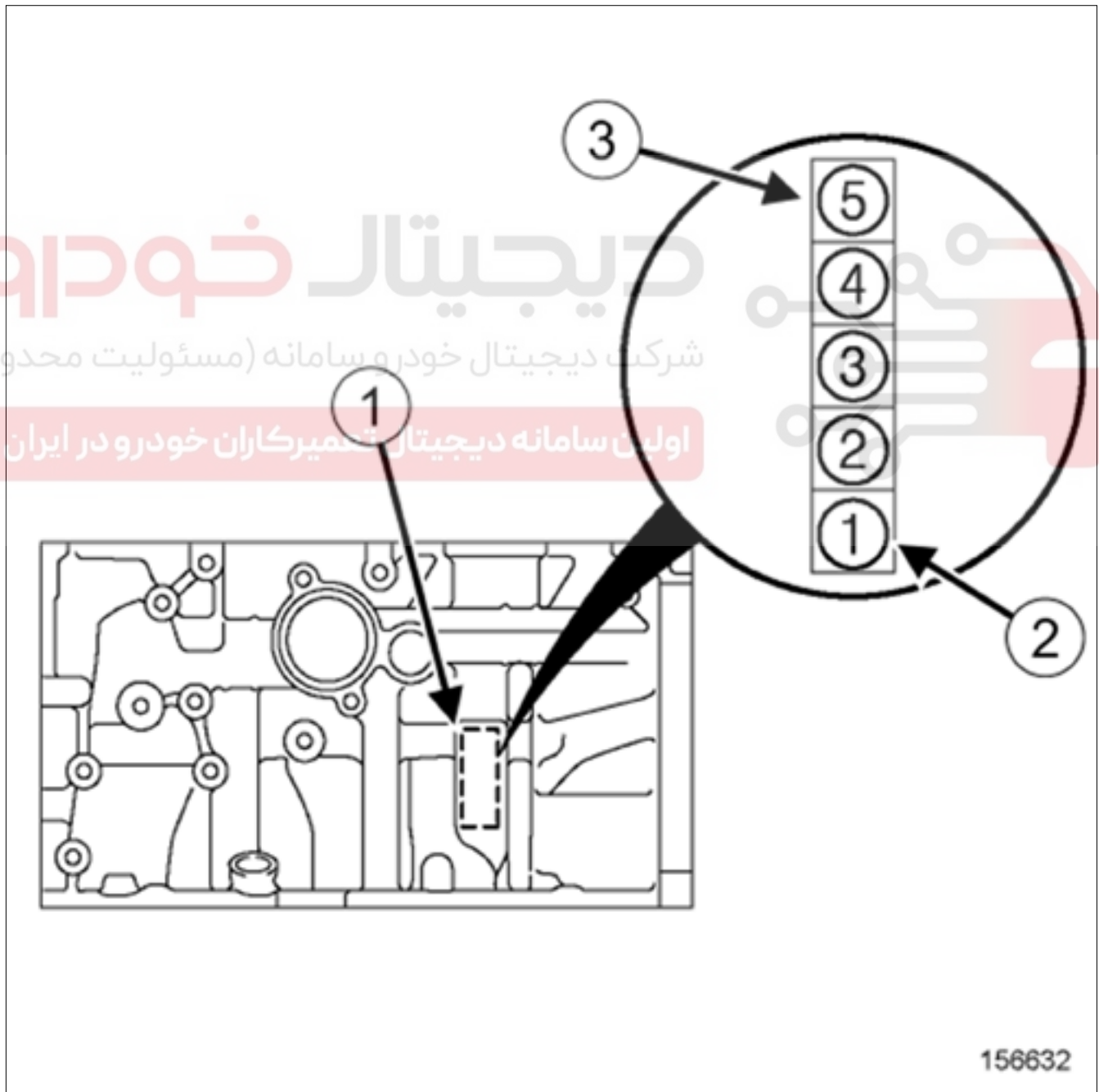
قبل از هر گونه بررسی:

بلوک سیلندر را تمیز کنید (به 10A، مجموعه موتور و بلوک سیلندر، بلوک سیلندر: تمیز کردن)،

بررسی کنید هیچ گونه خراشیدگی، آثار ضربه یا ساییدگی غیر عادی در محل سیلندرها، سطوح تماس و محل قرار گیری یاتاقانهای ثابت بلوک سیلندر وجود ندارد.

۲. بررسی بلوک سیلندر

۱- شناسایی



(۱) گروه بندی قطر سوراخ های محور یاتاقان ثابت

(۲) گروه سوراخ محور یاتاقان شماره ۱ (سمت تایمینگ)

(۳) گروه سوراخ محور یاتاقان شماره ۵ (سمت گیربکس)

گروه بندی قطر سوراخ های محور یاتاقان ثابت

دیجیتال خودرو

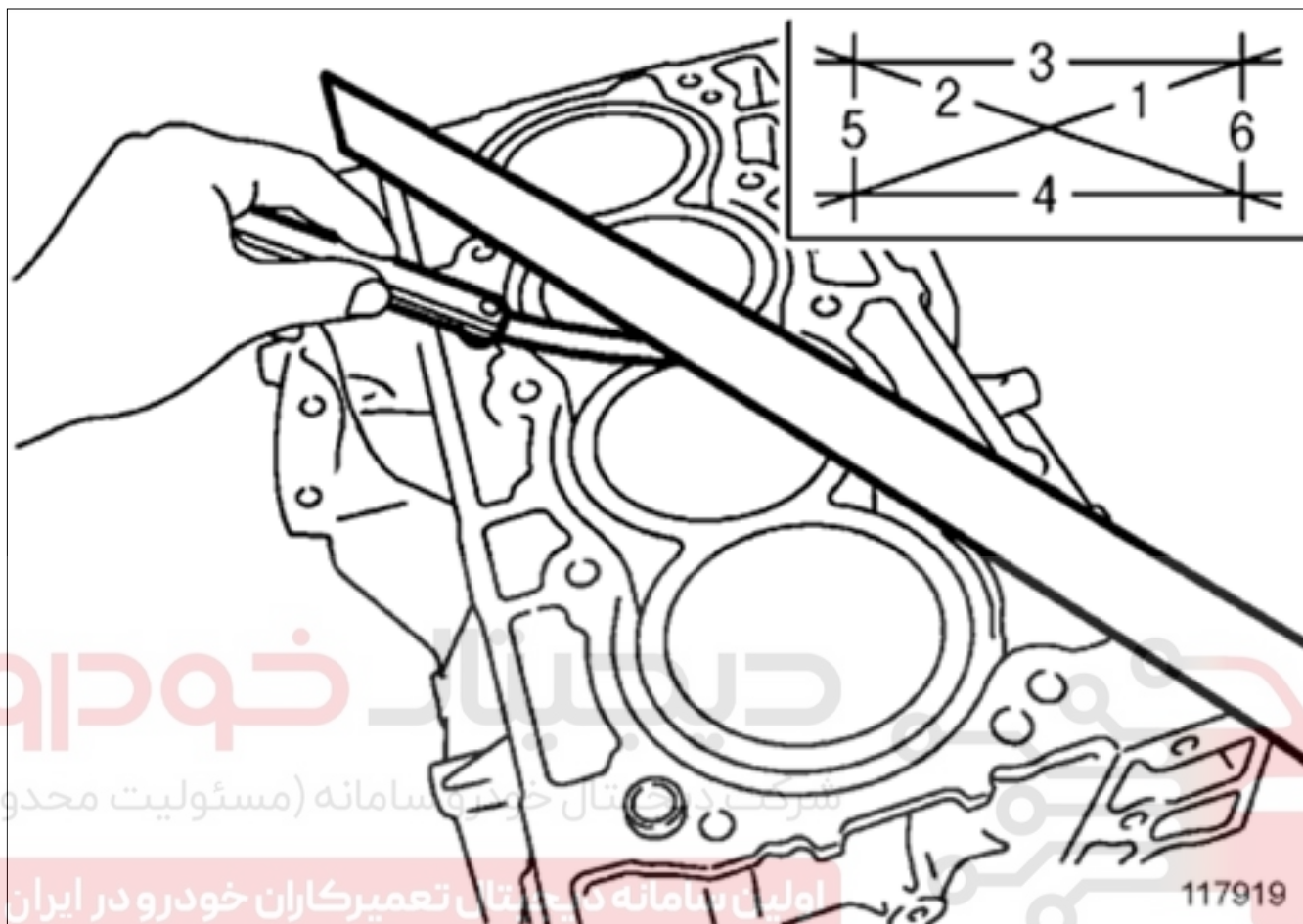
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



قطر سواخ محور یاتاقان ثابت بر روی بلوک سیلندر (میلیمتر)	علامت گروه سوراخ محور یاتاقان ثابت بر روی بلوک سیلندر
۵۱,۹۹۸ تا ۵۱,۹۹۷	A
۵۱,۹۹۹ تا ۵۱,۹۹۸	B
۵۲ تا ۵۱,۹۹۹	C
۵۲,۰۰۱ تا ۵۲	D
۵۲,۰۰۲ تا ۵۲,۰۰۱	E
۵۲,۰۰۳ تا ۵۲,۰۰۲	F
۵۲,۰۰۴ تا ۵۲,۰۰۳	G
۵۲,۰۰۵ تا ۵۲,۰۰۴	H
۵۲,۰۰۶ تا ۵۲,۰۰۵	J
۵۲,۰۰۷ تا ۵۲,۰۰۶	K
۵۲,۰۰۸ تا ۵۲,۰۰۷	L
۵۲,۰۰۹ تا ۵۲,۰۰۸	M
۵۲,۰۱۰ تا ۵۲,۰۰۹	N
۵۲,۰۱۱ تا ۵۲,۰۱۰	P
۵۲,۰۱۲ تا ۵۲,۰۱۱	R
۵۲,۰۱۳ تا ۵۲,۰۱۲	S
۵۲,۰۱۴ تا ۵۲,۰۱۳	T
۵۲,۰۱۵ تا ۵۲,۰۱۴	U
۵۲,۰۱۶ تا ۵۲,۰۱۵	V
۵۲,۰۱۷ تا ۵۲,۰۱۶	W

۲- بررسی سطح بلوک سیلندر

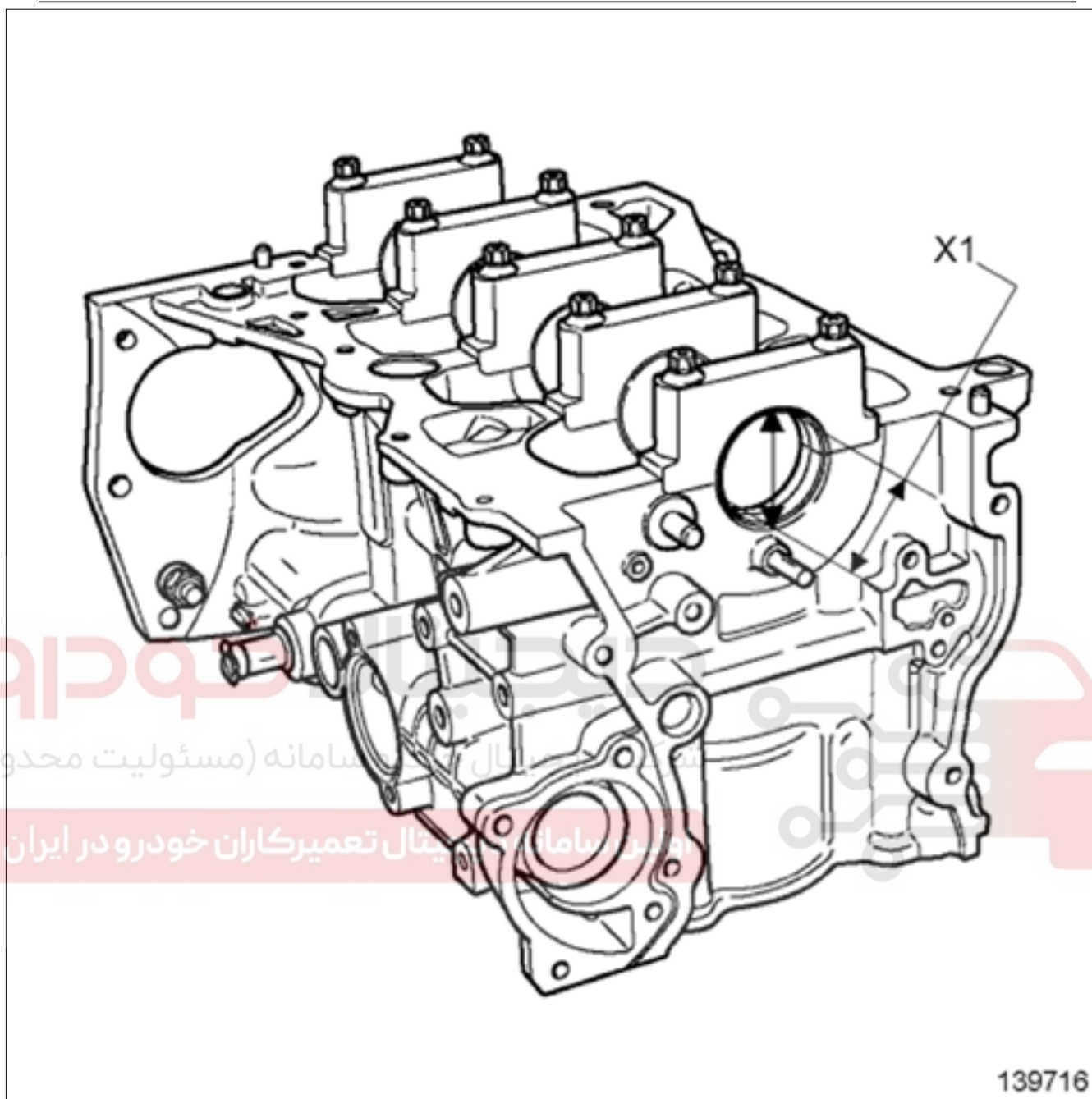


تغییر شکل سطح بلوک سیلندر را با استفاده از خط کش مخصوص سرسیلندر و ابزار فیله بررسی کنید.

حداکثر میزان تغییر شکل: ۰,۰۳ میلیمتر.

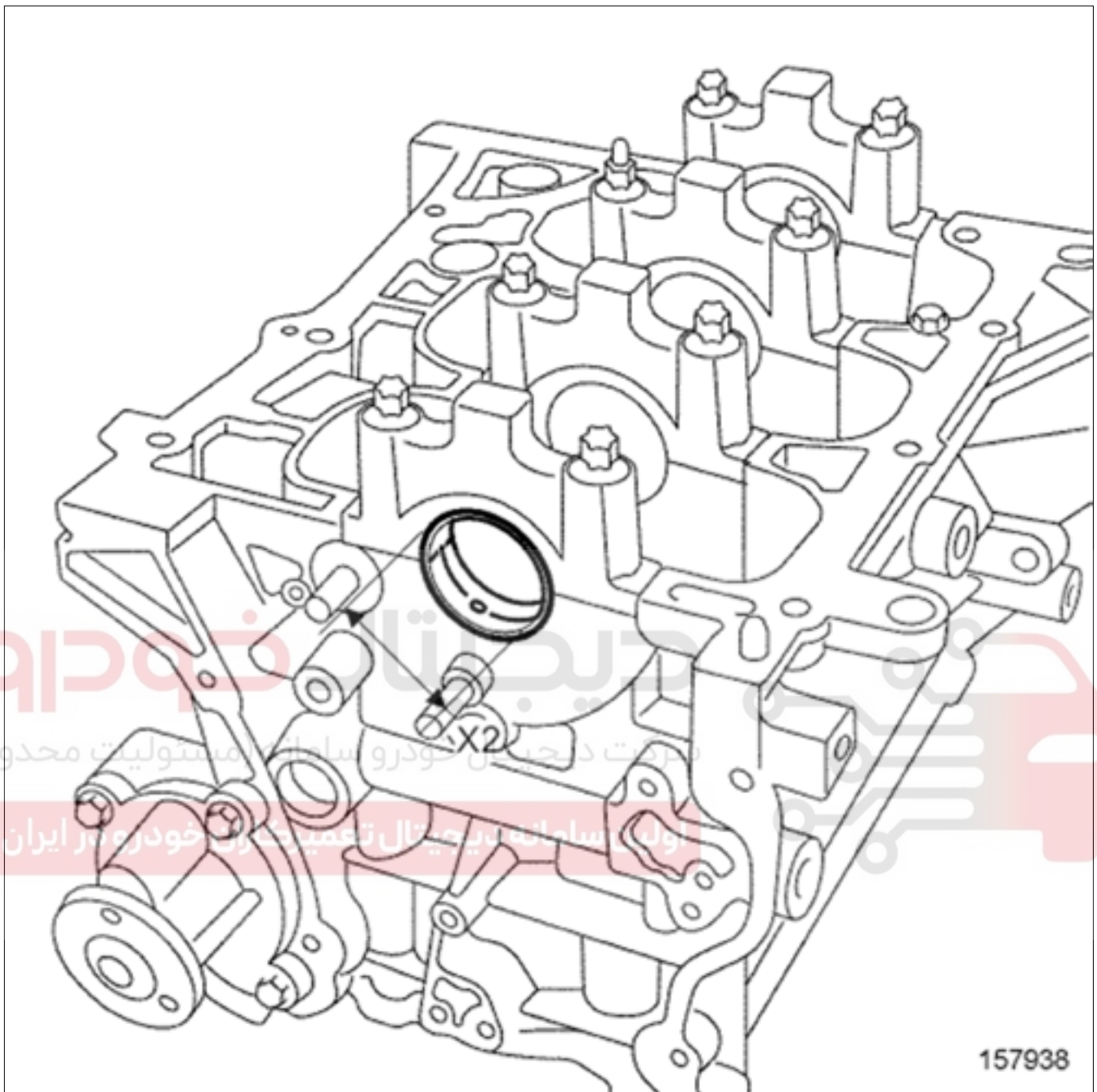
۳- بررسی قطر یاتاقان‌های ثابت

کپه‌های یاتاقان ثابت را با قرار دادن کپه شماره ۱ سمت تلمیغ نصب کنید مجموعه بلوک سیلندر: نقشه جزئیات.

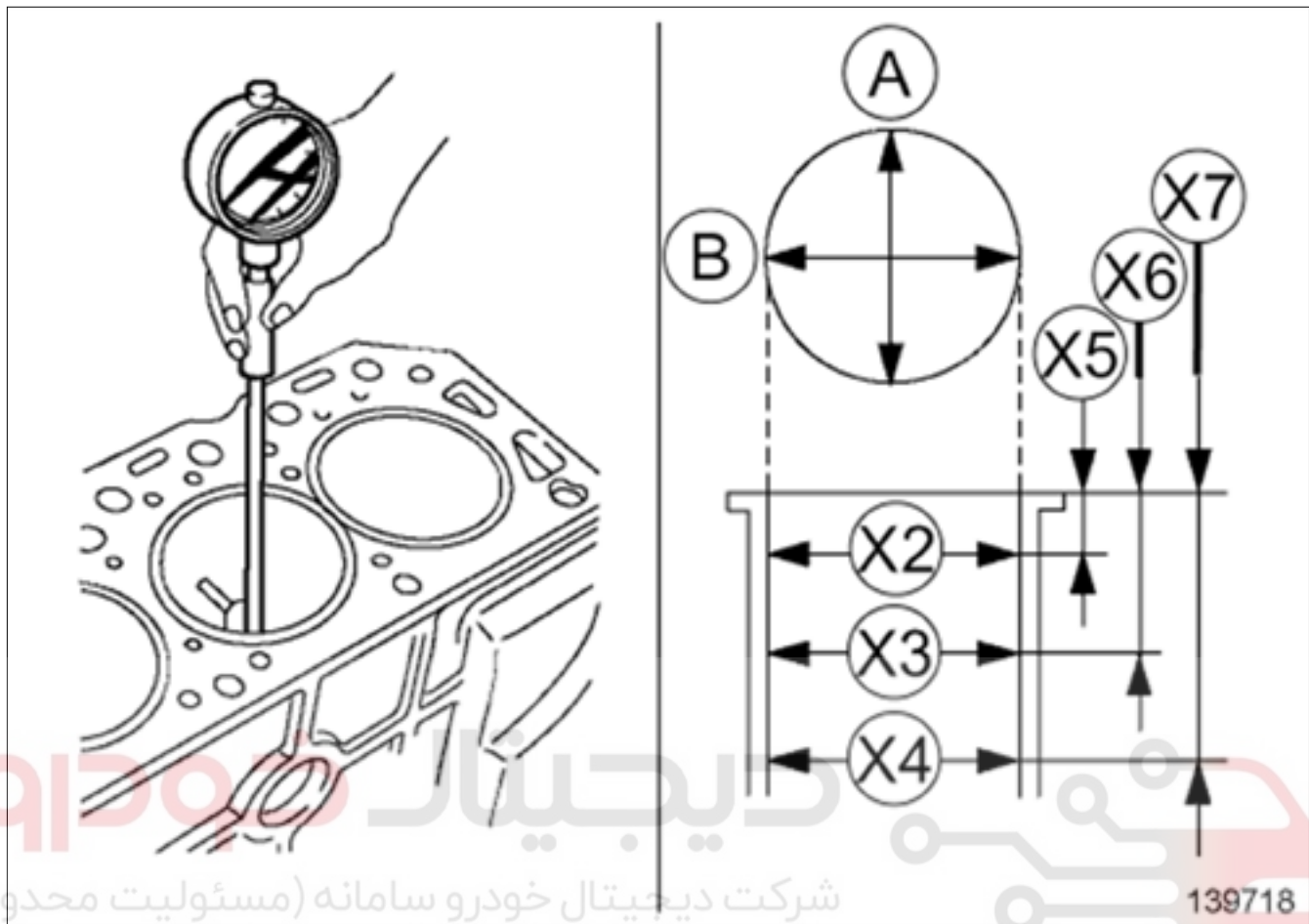


با استفاده میکرومتر داخل سنج، قطر (X1) سوراخ محور یاتاقان ثابت را که باید بین ۴۷،۰۲۹ و ۴۷،۰۳۱ میلیمتر باشد، اندازه‌گیری کنید.

مقدار اندازه‌گیری شده را با گروه‌بندی قطر علامت‌گذاری شده بر روی بلوک سیلندر مقایسه کنید (به جدول گروه‌بندی قطره‌های سوراخ محور یاتاقان ثابت رجوع کنید).



۴- بررسی قطر، دو پهن شدگی و مخروطی شدن سیلندرها



اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

با استفاده از میکرومتر داخل سنج قطره‌ای (X2)، (X3) و (X4) سیلندرها را به ترتیب در عمق (X5) ۱۰ میلی‌متر، (X6) ۶۰ میلی‌متر و (X7) ۱۲۰ میلی‌متر نسبت به سطح واشر سرسیلندر در فواصل ۹۰ درجه (دو محور عمود بر هم (A) و (B)) اندازه‌گیری کنید و این ۶ قطر را برای هر سیلندر یادداشت نمایید.

بررسی کنید که تمامی ۲۴ قطر اندازه‌گیری شده با مقادیر تعیین شده برای قطر سیلندرها مطابقت دارند.

قطر سیلندر باید بین ۷۲٫۲ و ۷۲٫۲۱۵ میلی‌متر باشد.

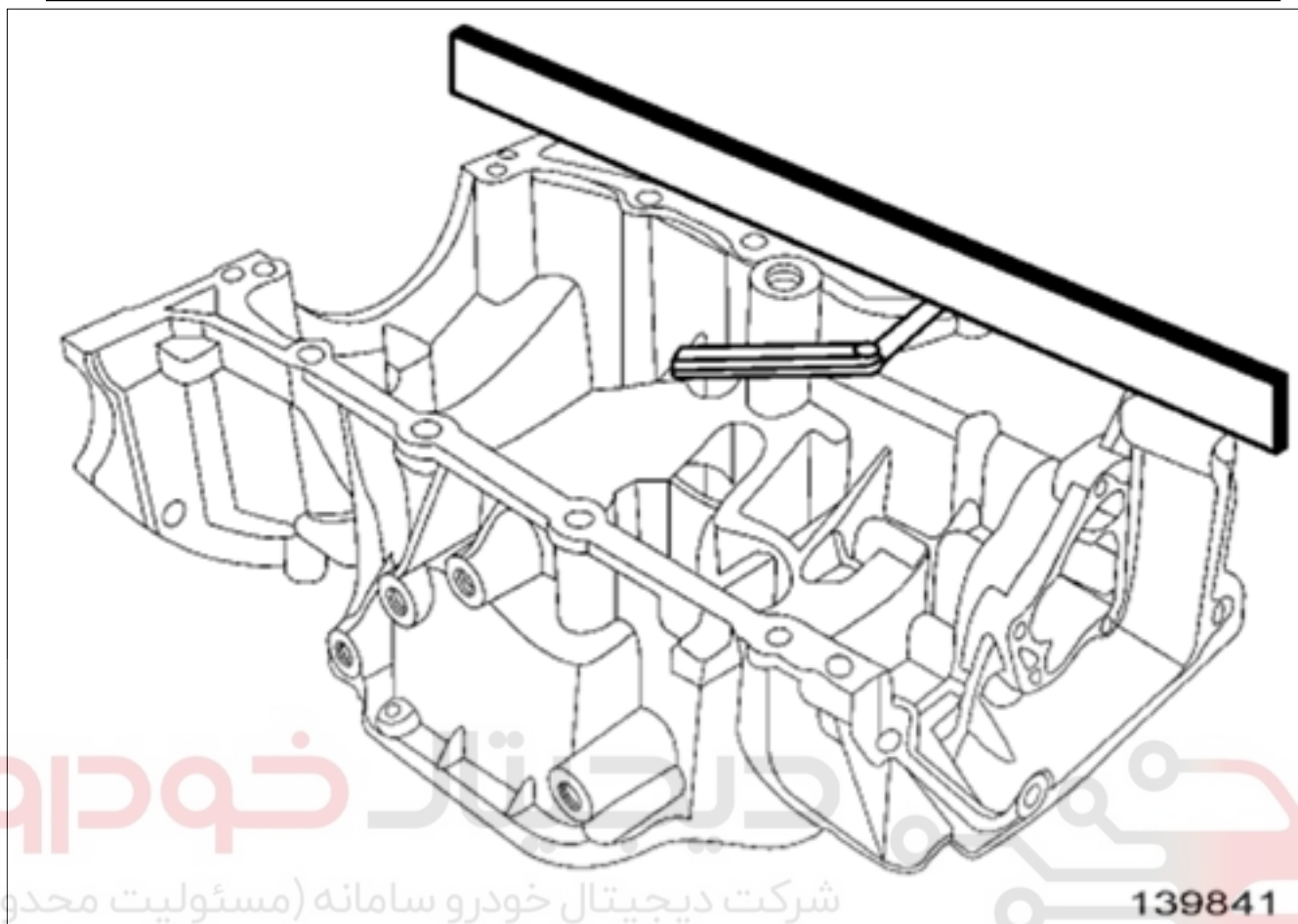
بررسی کنید که اختلاف بین بزرگترین و کوچکترین قطر هر عمق برای هر سیلندر در حد دو پهن شدگی مجاز باشد.

حداکثر دو پهن شدگی مجاز ۰٫۰۱۵ میلی‌متر است.

بررسی کنید که اختلاف بین بزرگترین و کوچکترین قطر در هر سطح عمودی برای هر سیلندر در حد میزان مخروطی شدن مجاز باشد.

حداکثر میزان مخروطی شدن مجاز ۰٫۰۱ میلی‌متر است.

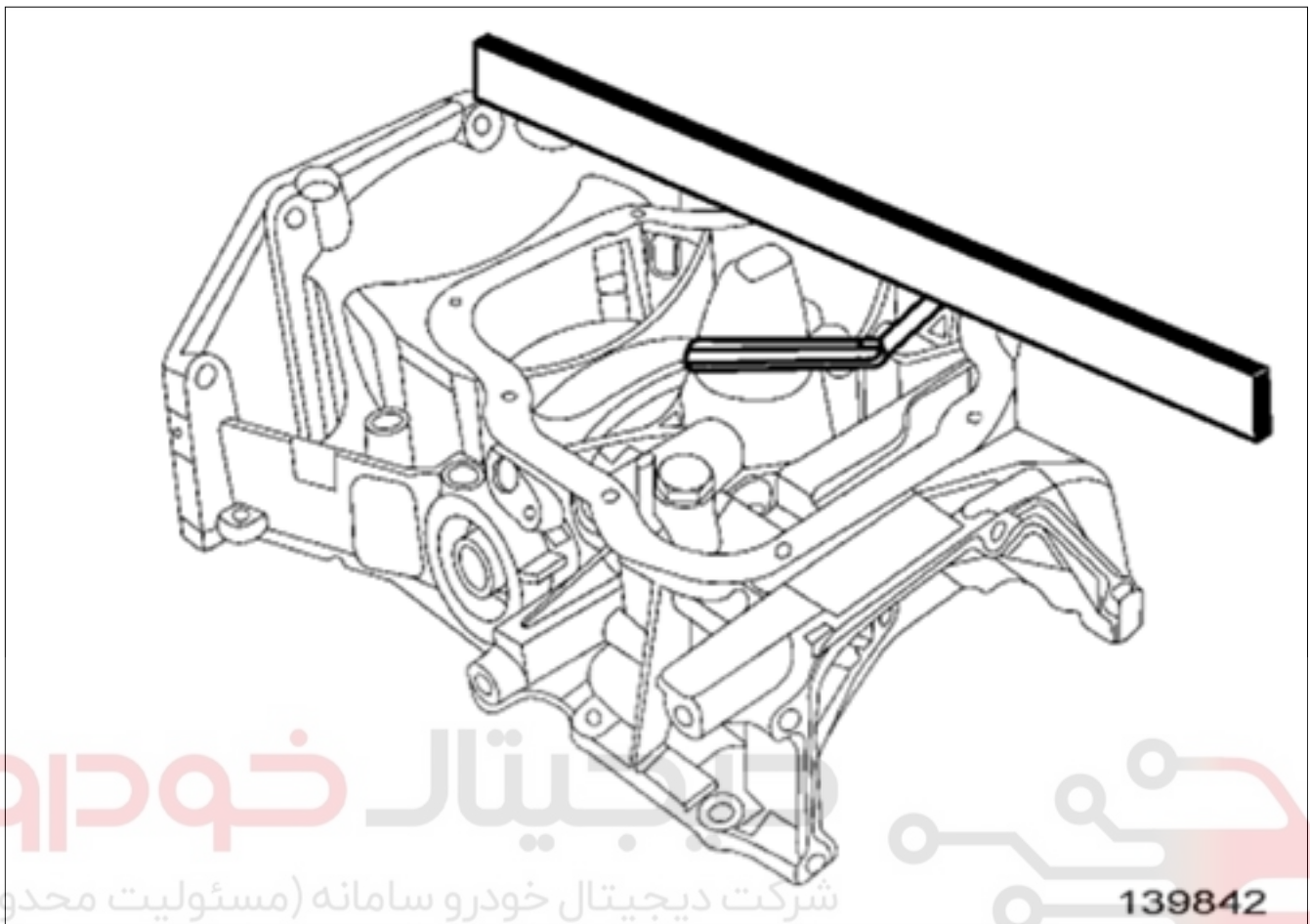
۳. بررسی پایه بلوک سیلندر



شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

139841

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

139842

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

با استفاده از خط کش و مجموعه ساعت اندازه - پایه ساعت اندازه‌گیری یا خط کش مخصوص سرسیلندر و ابزار فیلر صاف بودن سطح قرارگیری واشر پایه بلوک سیلندر را بررسی کنید.

حداکثر تغییر شکل سمت بلوک سیلندر و سمت کارتر روغن: ۰,۱ میلی‌متر برای طول ۱۰۰ میلی‌متر.

۴. عملیات پایانی

بلوک سیلندر را نصب کنید مجموعه بلوک سیلندر: نقشه جزئیات.

موتور را از پایه نگهدارنده قطعات باز کنید (به 10A، مجموعه موتور و بلوک سیلندر، تجهیزات نگهدارنده موتور: استفاده رجوع کنید).

گیربکس اتوماتیک را به موتور وصل کنید گیربکس اتوماتیک: باز کردن - نصب مجدد.

مجموعه "موتور و گیربکس" را نصب کنید مجموعه موتور - گیربکس: باز کردن - نصب مجدد.



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

