

تعویض : پنل انسدادی قوس چرخ عقب

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودروهای با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی با روی مورد تایید محافظت شود.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه فابریک یکسان باشد

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۱-اطلاعات :

لجوش دادن MIG با میله آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر .

جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین فولادهای دارای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند

مقاومت بالا : (HSS) فولاد با مقاومت بالا

مقاومت خیلی بالا : (VHSS) فولاد با مقاومت خیلی بالا

UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته : از محصولات توصیه شده به وسیله تولید کننده استفاده کنید .

۲- ابزار عمومی:

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p> <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p> <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p> <p>[A] [B] [C]</p> <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)

 <p>شکل : E5AB1CWT</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN چاقوی الکتریکی "C1" تیغه فرز "FEIN" "C2" تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید .
اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط : قطعاتی را که در محل تعمیر، در خطر حرارت بالا یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده یا مورد محافظت قرار دهید

باز کنید :

- لامپ های عقب
- سپر عقب
- در صندوق عقب
- قاب های صندوق
- شیشه عقب
- قاب طاقچه عقب

باز کنید : (سمتی که نیاز به تعمیر دارد)

- گل گیر
- قاب شیشه لچکی
- پشتی صندلی عقب
- پشتی صندلی عقب
- قاب های داخلی
- فلاپ سوخت (سمت چپ)

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

هشدار: در صورتی که خودرو دارای سیستم استارت و استاپ باشد، دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید

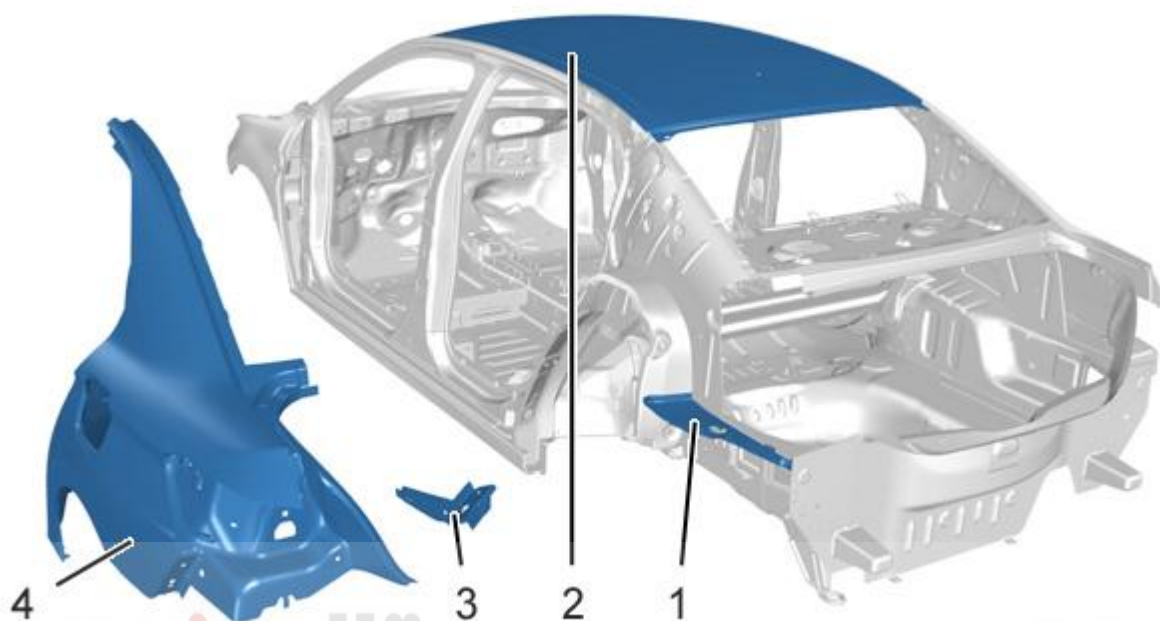
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

دسته سیم های الکتریکی را باز کنید
تعویض کنید

- سقف
- گلگیر عقب

بسته به وضعیت تعمیر، گلگیر عقب می تواند بصورت جزئی تعویض گردد.

۴- مکان قطعه تعویضی :

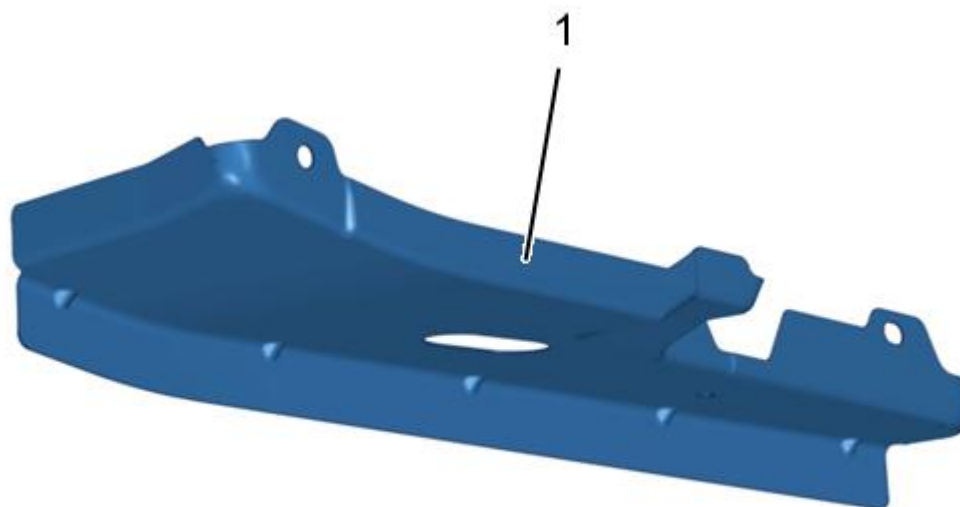


شکل : C4EH079D

مرجع	شرح
(1)	پنل قوس چرخ عقب
(2)	پنل سقف
(3)	پایین گلگیر عقب
(4)	مجموعه گلگیر عقب

۵- شناسایی قطعات :

۵-۱- شناسایی قطعات تعویضی

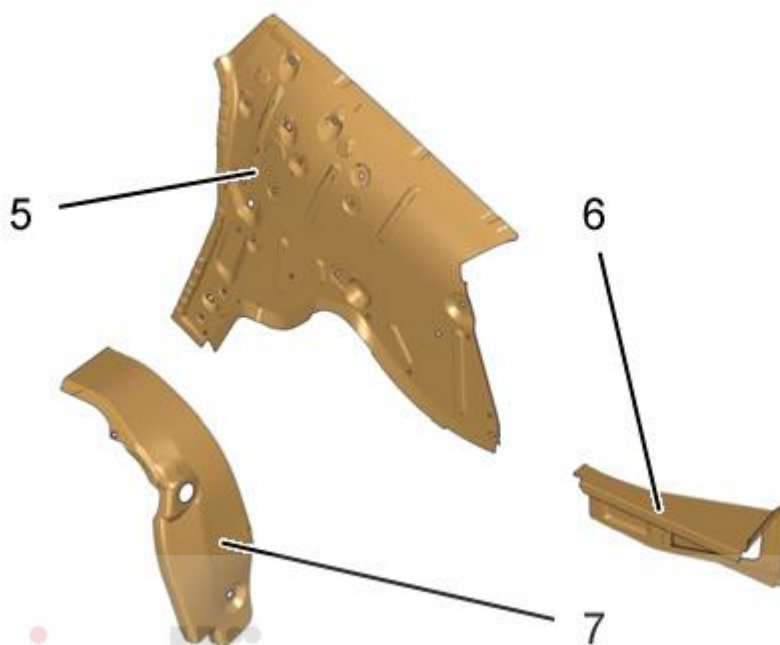


شکل : C4CH6FBD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	پینل قوس چرخ عقب	0,67 mm	فولاد نرم

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

۵-۲- شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی

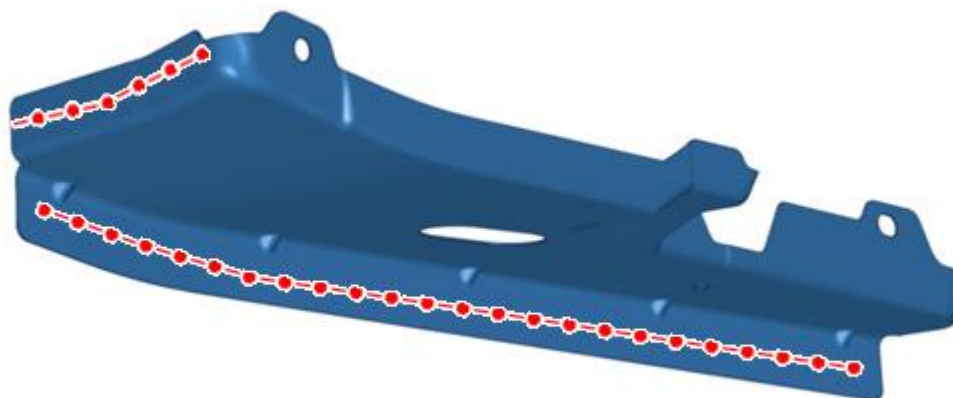


شکل : C4CH6AWD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(5)	پنل داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(6)	ادامه قوس چرخ عقب	0,77 mm	فولاد نرم
(7)	قطعه عقب پنل داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم

۶- آماده سازی قطعه تعویضی :

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد پوسیدگی استفاده کنید

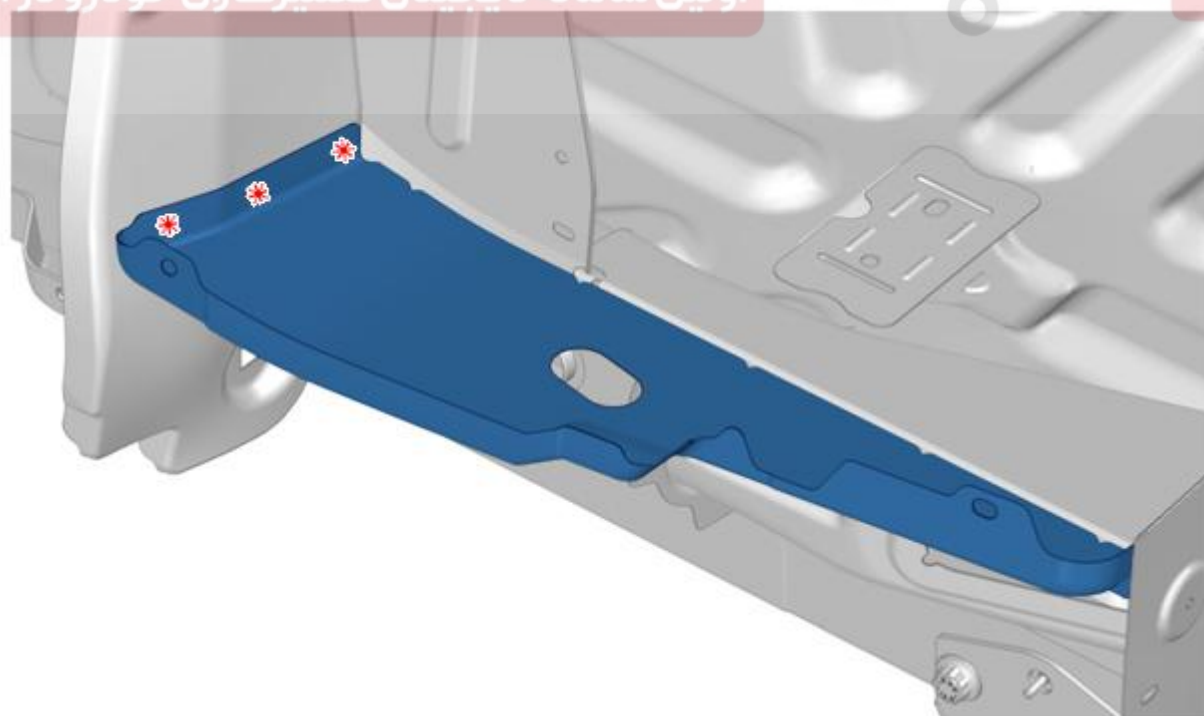


شکل : C4CH6FCD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از آستر جوش خور قابل جوش محافظت کنید. (شاخص "C7")
از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند (مسئولیت محدود)

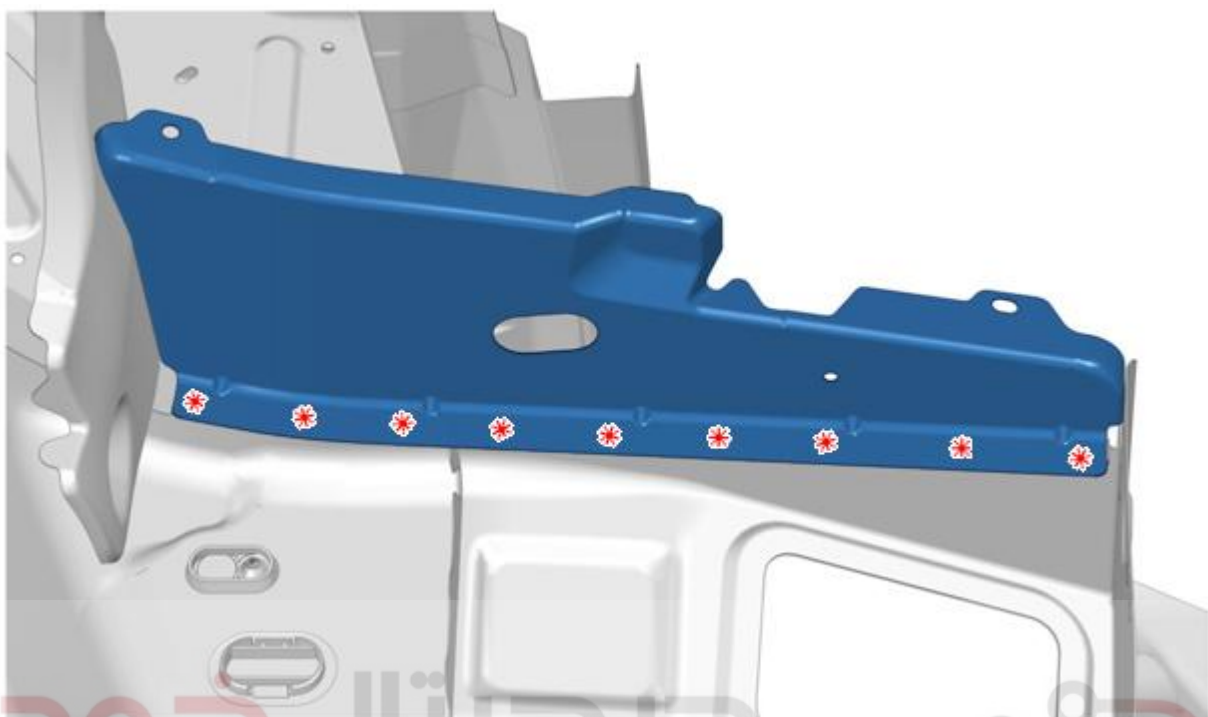
۷- برش قطعه بر روی بدنه :

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4CH6FDD

نقاط جوش را برش بزنید



شکل : C4CH6FED

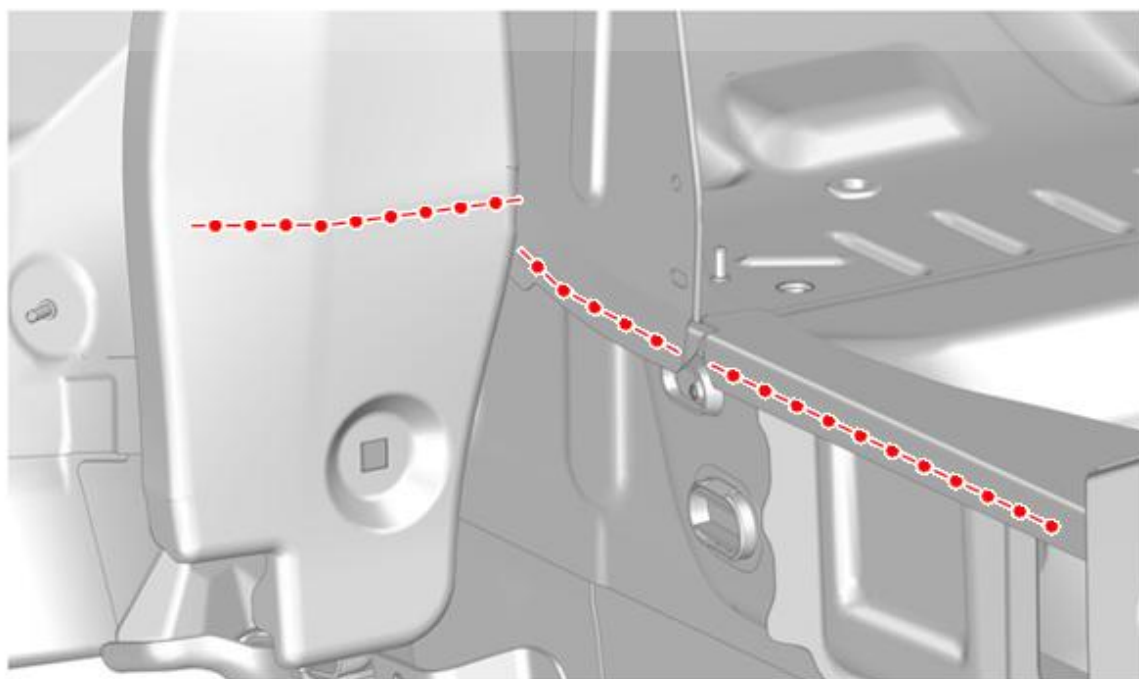
شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

نقاط جوش را برش بزنید

پنل قوس چرخ عقب (۱) را باز کنید

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :



شکل : C4CH6FFD

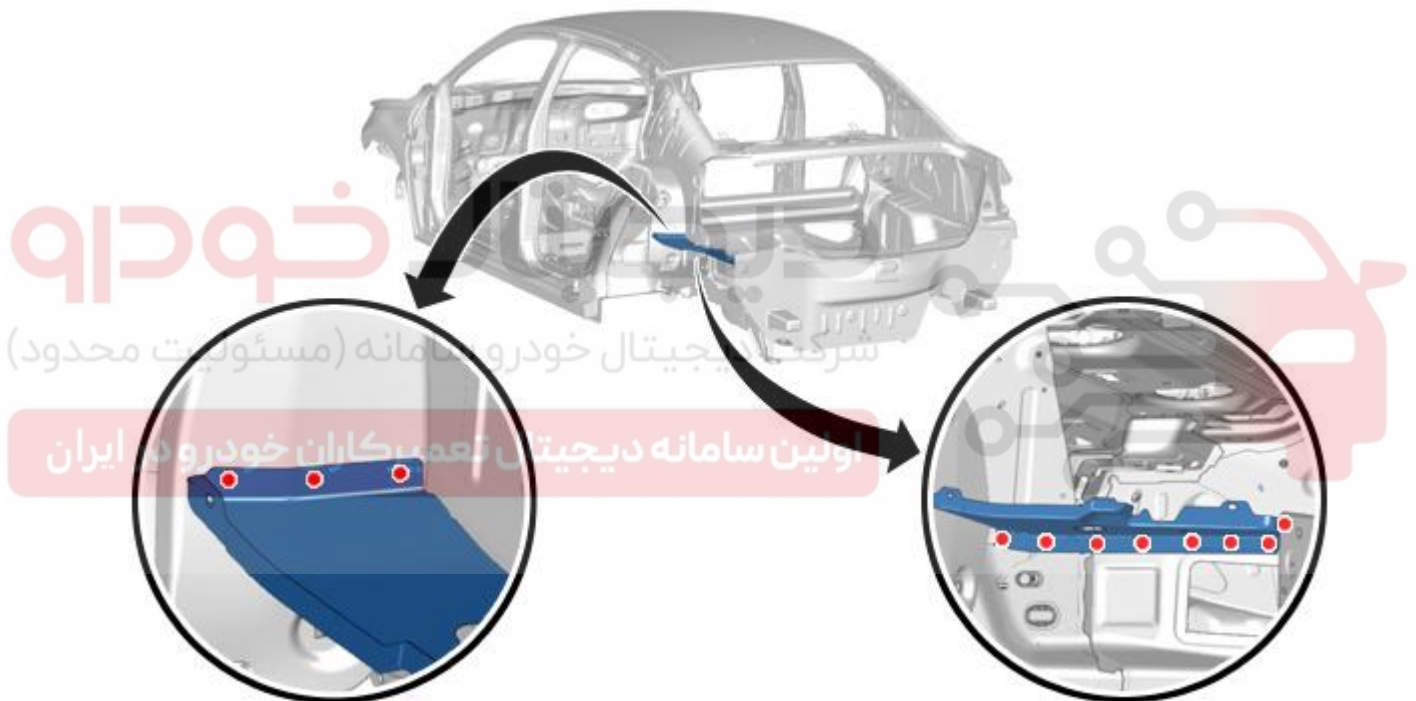
لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
NB: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۹- تنظیمات :

پنل قوس چرخ عقب را تنظیم موقعیت کنید.
قطعه را در جای خود نگهدارید

۱۰- جوشکاری :

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.



شکل : C4CH6FGD

با جوش قوس الکتریکی، جوشکاری کنید

۱۱- محافظ آب بندی :

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های خالی استفاده کنید

از یک بتونه آب بندی استفاده کنید (شاخص A1)

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر قرار گرفته اسپری کنید.

۱۲- عملیات های تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را نصب کنید

۱۳- راه اندازی مجدد :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا فعال سازید
احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز خواهد بود را انجام دهید.
اتصالات باتری را وصل کنید

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

