

تعویض: کفی صندوق عقب – امتداد کفی صندوق عقب

خودرو کار کرده با عمر متوسط یا بالا

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را مشاهده کنید. **i**

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با قطعات پیش کشنده را انجام دهید. **i**

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.

۱. اطلاعات

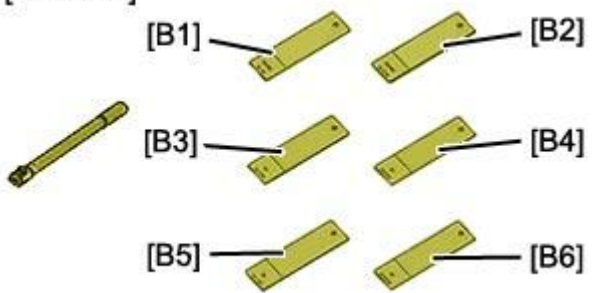
انواع سر جوش ها را بوسیله روش قوس الکتریکی این محفظه:

- جوشکاری MAG با میله فولادی با استفاده از گاز فعال
- نمایش فولادهای دارای مقاومت بالا که در این متن استفاده شده اند
- تقویت شده بالا (HSS): فولاد دارای مقاومت بالا
- فولاد تقویت شده بالا (VHSS): فولاد تقویت شده بسیار بالا

نکته: از محصولات توصیه شده از سوی تولید کننده استفاده کنید **i**

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۲. تجهیز

ابزار	شماره فنی	شرح
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	جعبه ابزار جهت تست کردن نقاط جوش الکتریکی

<p>[1366] [B1] [B2] [B3]</p>  <p>[B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH003T</p>	<p>[1366]</p>	<p>نمونه ها جهت تست کردن نقاط جوش الکتریکی</p>
<p>[1126]</p>  <p>[A] [B] [C]</p> <p>شرکت دیجیتال خودرو سامانه (شکل: E5AH006T)</p>	<p>[1126]</p>	<p>مجموعه کاترهای نقطه جوش</p>
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی</p>

۳. عملیات های اولیه

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیر فعال کنید **i**

اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد

محافظت قرار دهید

باز کنید:

- گلگیر جلو
- در جلو
- در عقب
- واشر آببندی در جلو
- واشر آببندی در عقب
- صندلی عقب
- صندلی جلو
- در کاپوت
- قاب های داخلی
- شیشه جلو
- باک بنزین

دسته سیم های الکتیریکی را آزاد کنید.

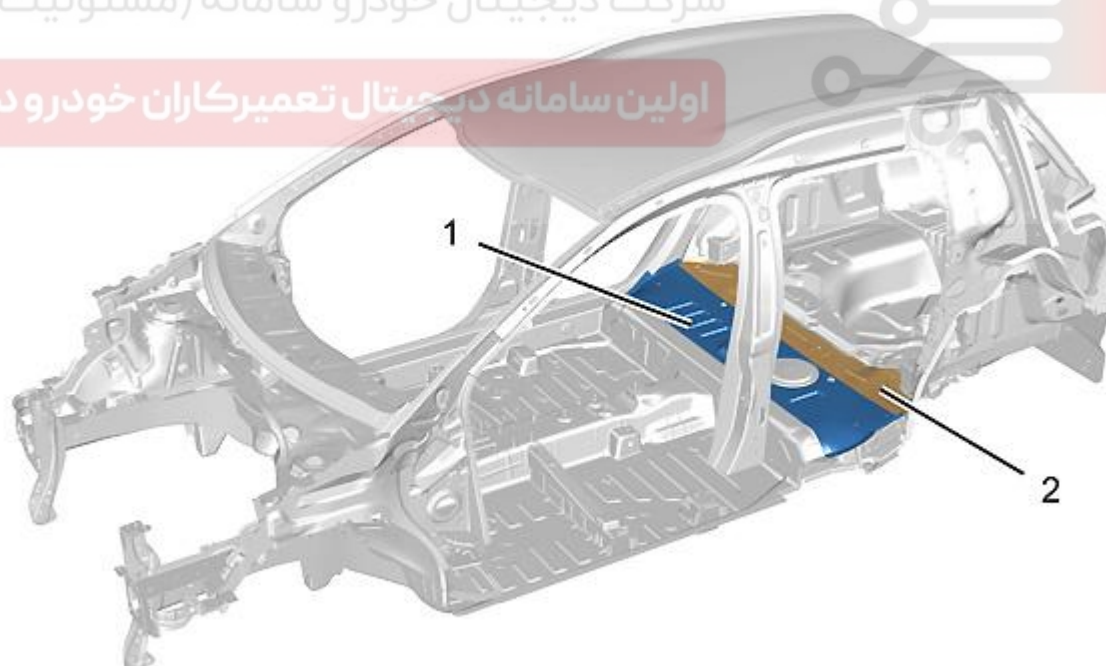
آببند داخلی را تعویض کنید.

۴. موقعیت قطعه تعویضی

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



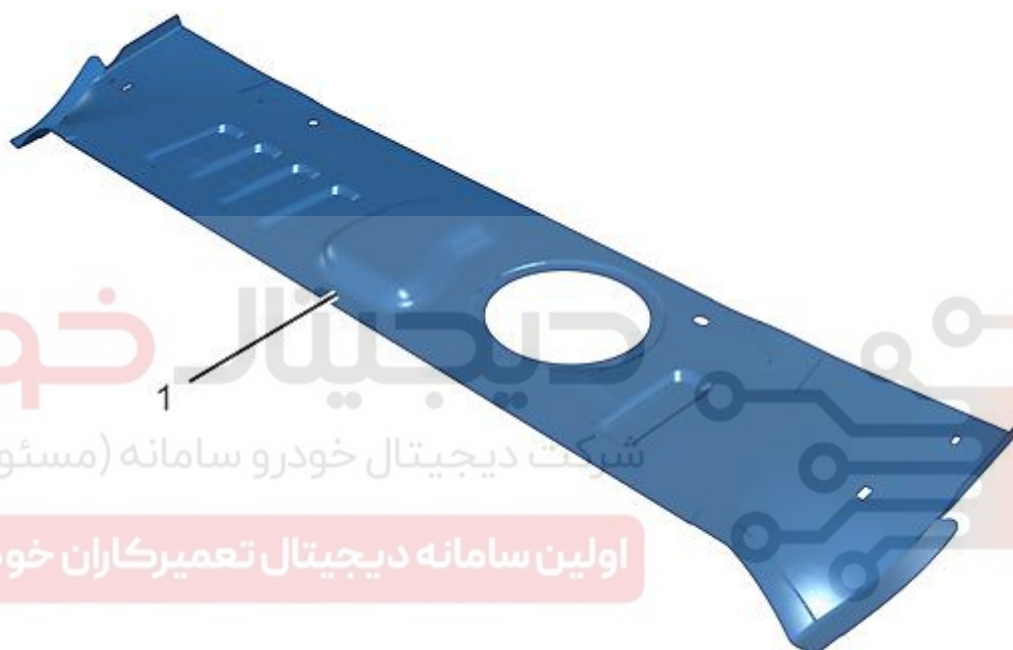
شکل: C4EH0BWD



شرح	مرجع
کفی عقب	(1)
امتداد کفی عقب	(2)

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۱,۵. ترکیب: کفی عقب



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

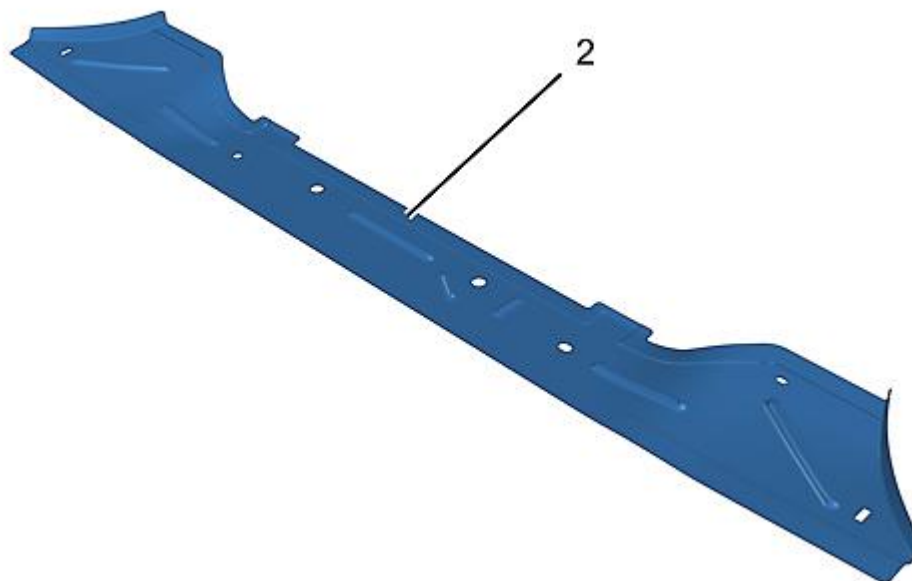
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل : C4BH5KXD



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	کفی عقب	0,67 mm	فولاد تقویت شده (HSS)

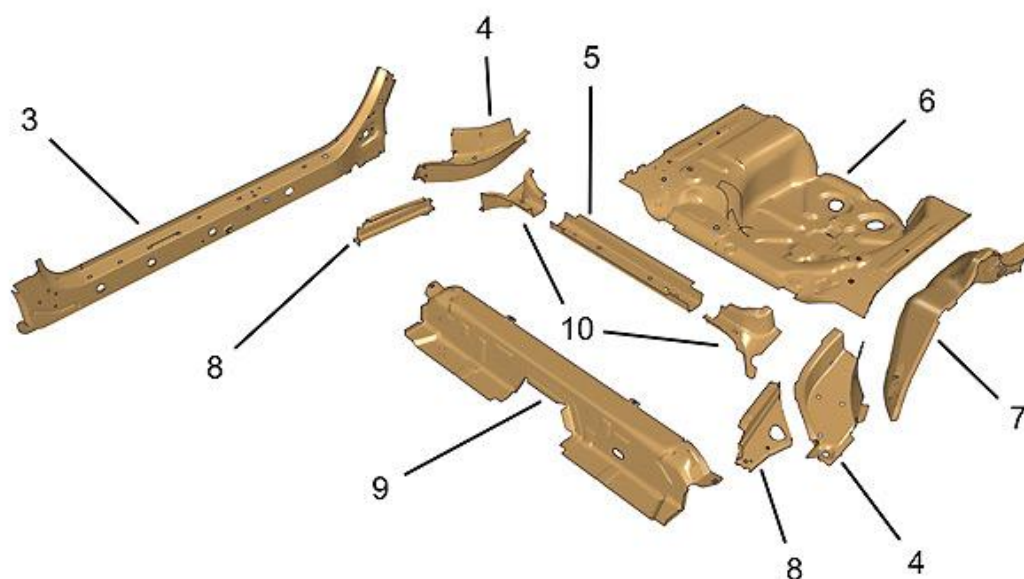
۲,۵. ترکیب: امتداد کفی عقب



شکل : C4BH5KYD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	امتداد کفی عقب	0,67 mm	فولاد تقویت شده (HSS)

۵,۳. شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



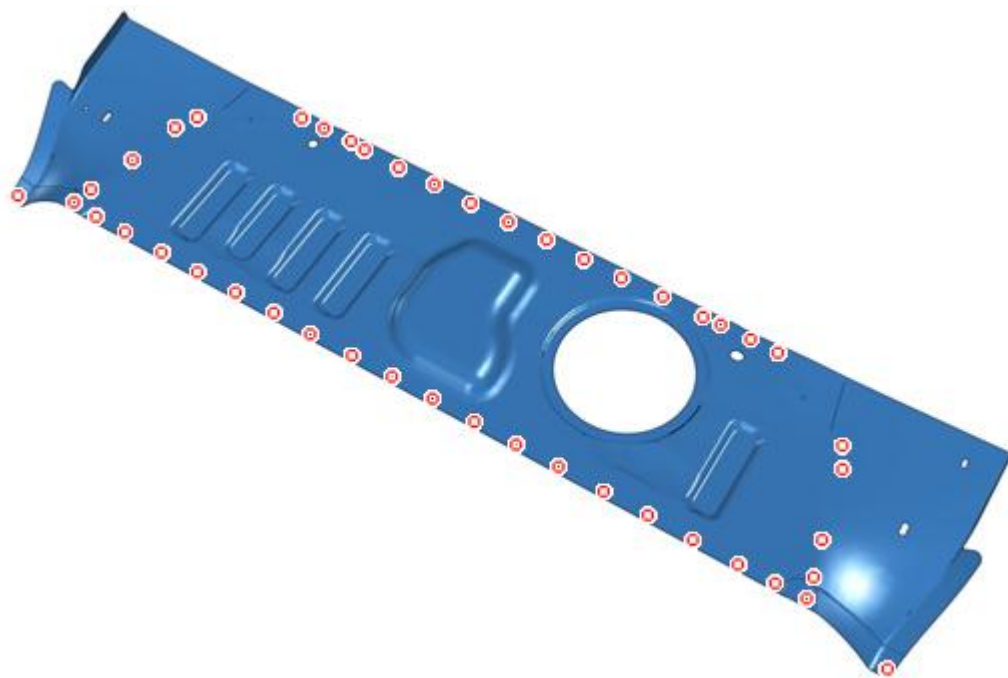
شکل : C4BH5KZD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	رکاب داخلی	1,6 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(4)	عضو سمت جلو	1,8 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(5)	تقویت کفی عقب	0,97 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(6)	کفی بار	0,67 mm	فولاد نرم
(7)	قوس چرخ عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(8)	عضو کوچک کناری / اتصال عضو کناری	1,17 mm	فولاد فوق تقویت شده (HSS)
(9)	پنل عقب	1,17 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(10)	قطعه انتهایی تقویت عقب	1,47 mm	فولاد تقویت شده (HSS)

۶. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد خوردگی صرفاً از فرچه پولیش استفاده کنید.

۶,۱. آماده سازی: کفی عقب



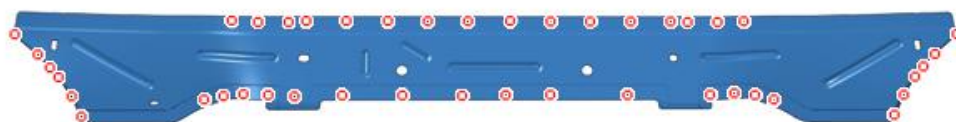
شکل : C4BH5L7D

علامت بزنیید و سوراخی به قطر 6.5mm جهت جوشکاری ایجاد کنید.

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7") (محدود)
نکته: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۶,۲. آماده سازی : امتداد کفی عقب

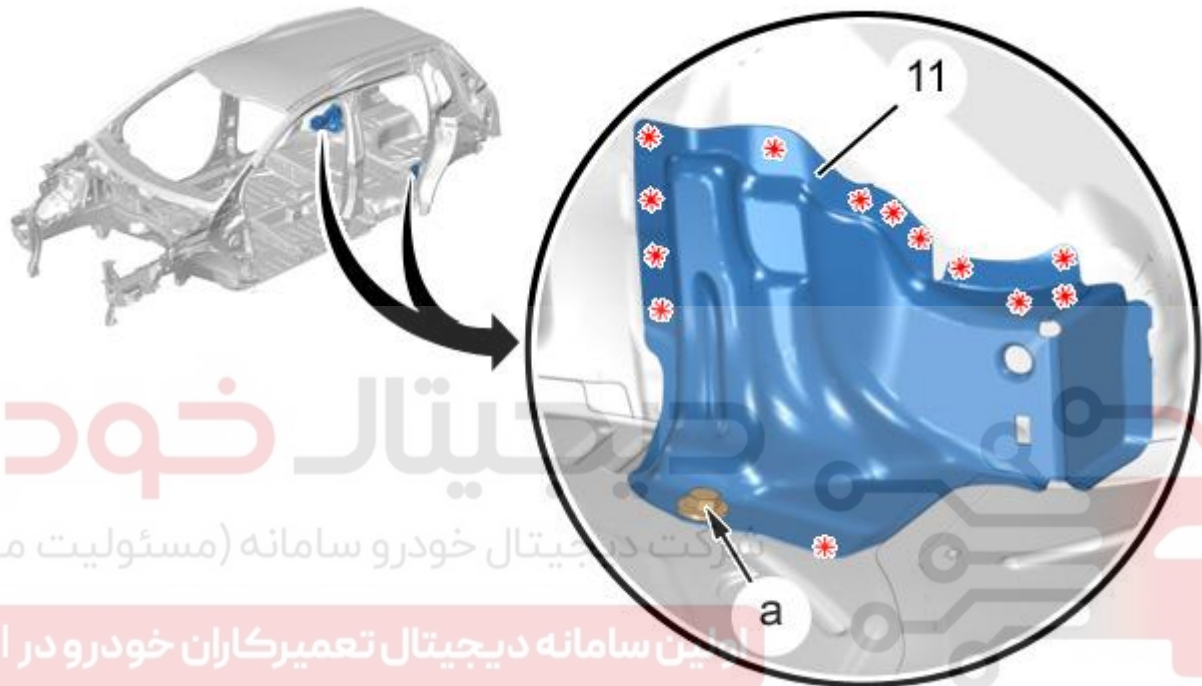


شکل : C4BH5J2D

علامت بزنید و سوراخی به قطر 6.5mm جهت جوشکاری ایجاد کنید.
لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
نکته: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

۷. برش قطعه بر روی بدنه

۷,۱. برش: لولای قلاب صندلی عقب



شکل: C4BH5L1D



نکته: عملیات متناسب را دنبال کنید.

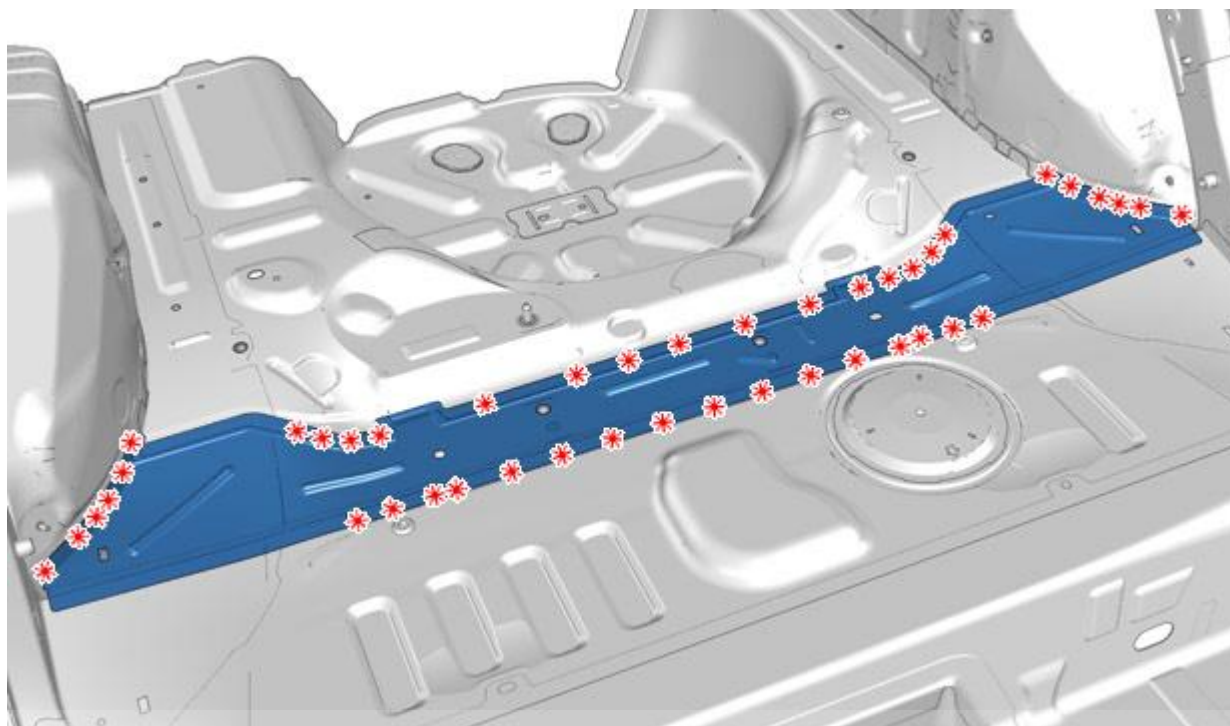
پیچ های نقطه (a) را باز کنید.

نقاط جوش را برش بزنید.

مکانیزم نگهدارنده صندلی عقب (۱۱) را باز کنید.

نکته: در هنگام جوشکاری به مکانیزم نگهدارنده صندلی عقب (۱۱) آسیب نزنید، از آنها دوباره بعد از تعمیر استفاده می شود.

۷,۲. برش: امتداد کفی عقب



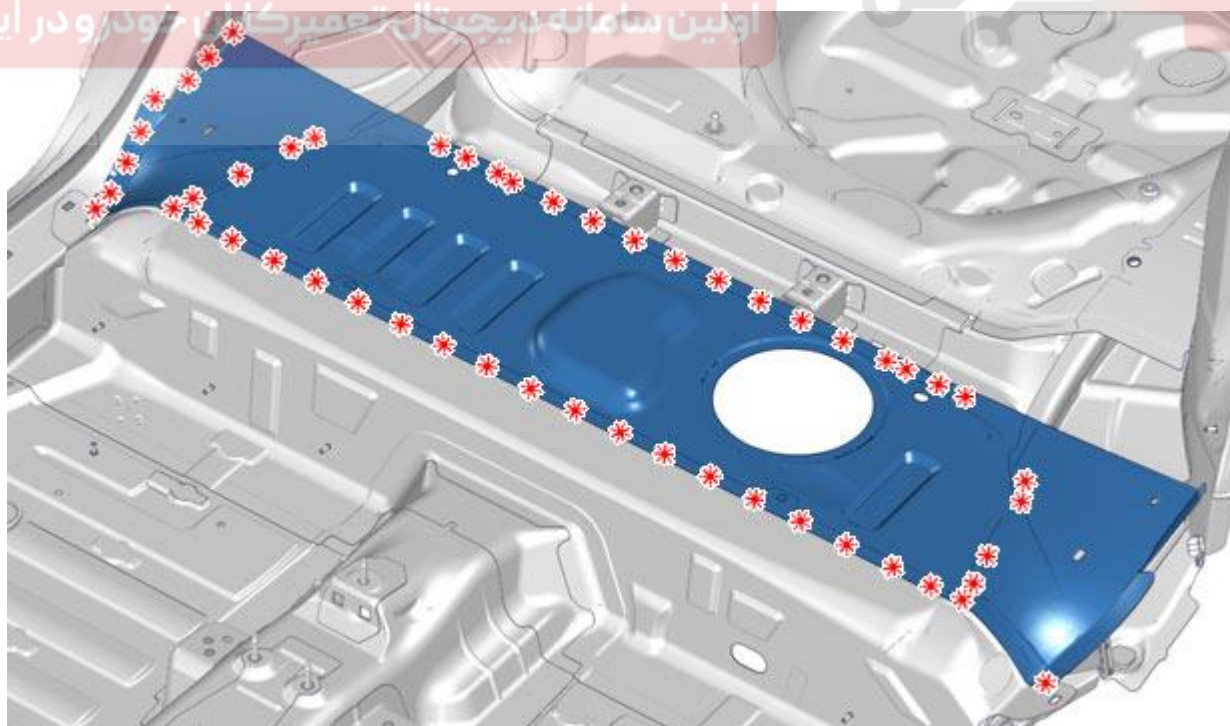
شکل : C4BH5J4D

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

نقاط جوش را برش بزنید.
امتداد کفی عقب را باز کنید.

۰۷،۳ برش: کفی عقب

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

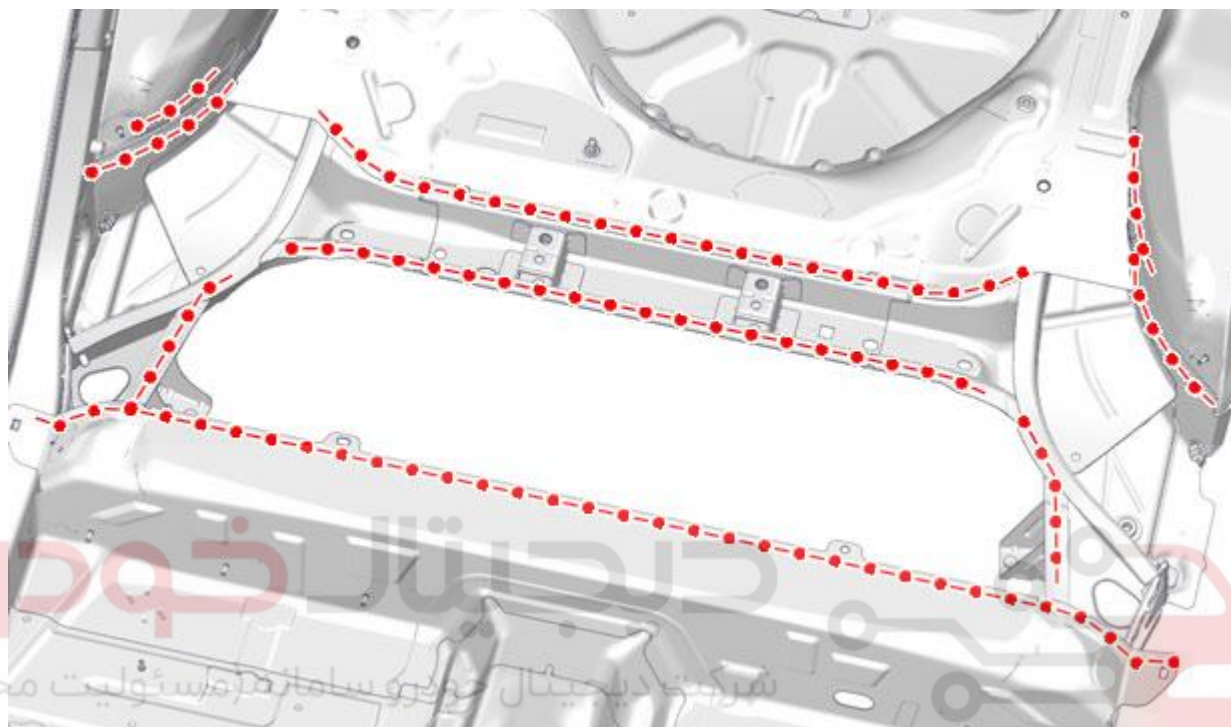


شکل: C4BH5L2

نقاط جوش را برش بزنید.

کفی عقب را بازر کنید.

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران
شکل: C4BH5L3D

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه قابل جوش محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: آستر جوش خور را به لبه های داخلی پنل ها مالیده تا جوش داده شوند.

۹. تنظیم

قرار دهید:

- کفی عقب
- اجزاء برای تنظیم کردن

قطعه را در محل خود نگهدارید

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه فابریک یکسان باشد.

۱۰,۱. جوشکاری: کفی عقب

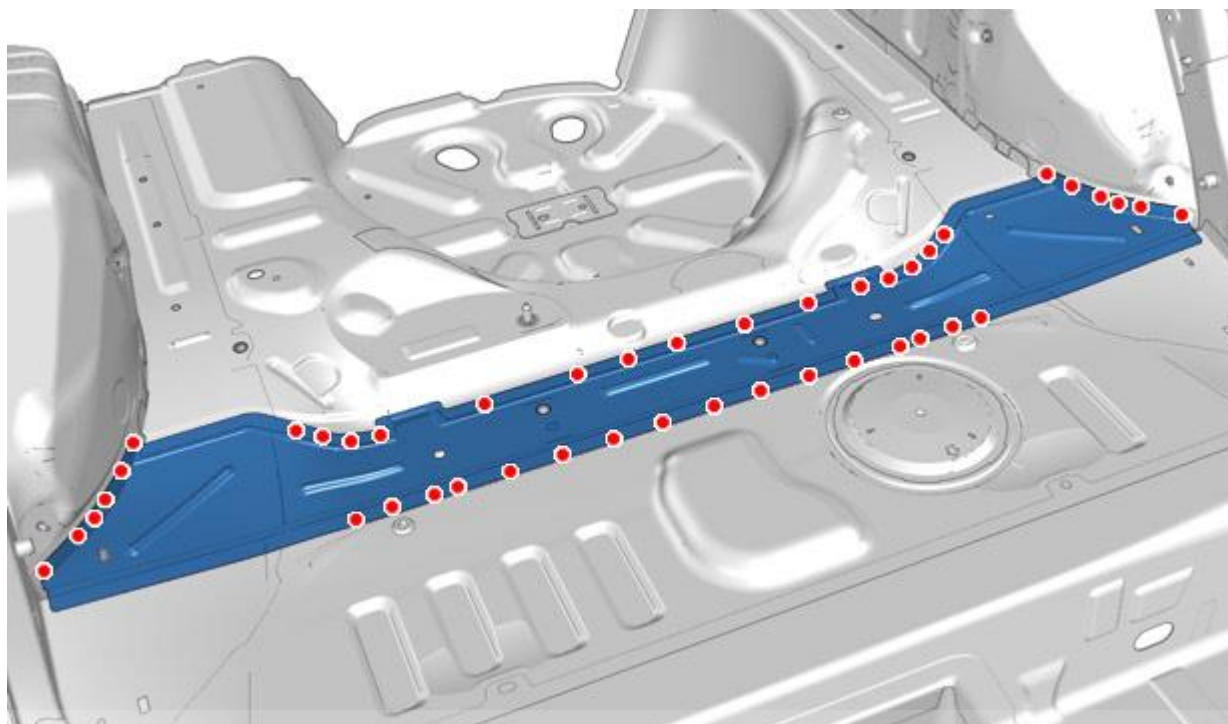
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مشاوره و خدمات) C4BH5L4D : شکل (شکل)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

با جوش MAG جوشکاری کنید.

جوش MAG را سنگ بزیند..

۱۰,۲. جوشکاری: امتداد کفی عقب



دیجیتال خودرو
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
 شکل: C4BH5J9D

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



قرار دهید:

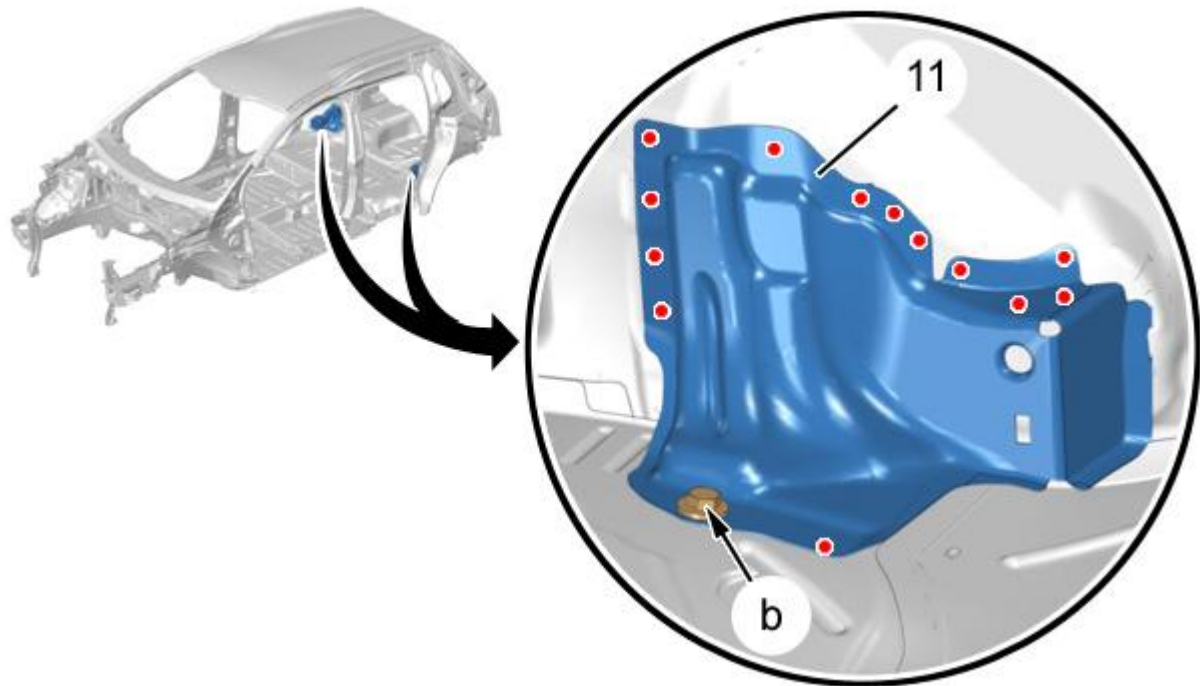
- امتداد کفی عقب
- اجزای قابل تنظیم

قطعه را در محل خود نگهدارید.

با جوش MAG جوشکاری کنید.

جوش MAG را سنگ بزنید..

۱۰,۳. جوشکاری: قلاب لولای صندلی عقب



شکل: C4BH5L5D

نکته: عملیات متقارن را دنبال کنید.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

قرار دهید:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

- مکانیزم نگهدارنده صندلی عقب (۱۱)
- اجزای قابل تنظیم

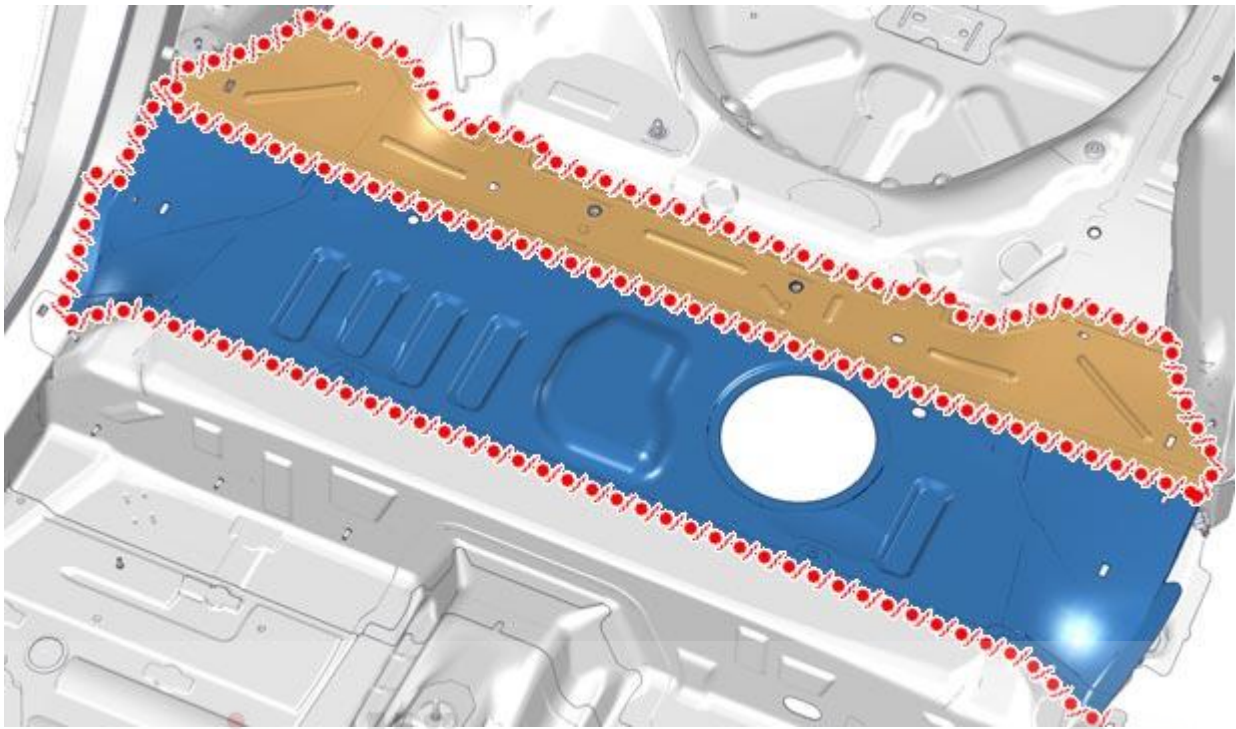
قطعه را در محل خود نگهدارید.

پیچ نقطه (b) را ببندید.

با جوش MAG جوشکاری کنید.

جوش MAG را سنگ بزنید..

۱۱. محافظ آبنندی



شکل: C4BH5L6D

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های خالی استفاده کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

• چسب آبنندی (شاخص A1)

ابتدا نقاشی کرده و سپس محصول شاخص "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲. عملیات تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. مقدار دهی اولیه مجدد

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجدداً فعال کنید. [ⓘ]

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

باتری را مجدداً متصل کنید