

تعویض:مجموعه تقویتی ستون جلو

مدل قدیمی و جدید

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم:توصیه های ایمنی اجزای پیش کشنده را رعایت کنید.

احتیاط:تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهید الکترولیتی مجاز محافظت شوند.

احتیاط:تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقط جوش ها و نوارجوش های اصلی برابر باشد.

۱.اطلاعات

انواع جوش نقطه یا نوار جوش بوسیله فرآیند قوس الکتریکی:

- جوش MIG با الکتروود آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش MAG با الکتروود فولادی با استفاده از گاز فعال.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

تعیین قسمت ها با مقاومت بالا:

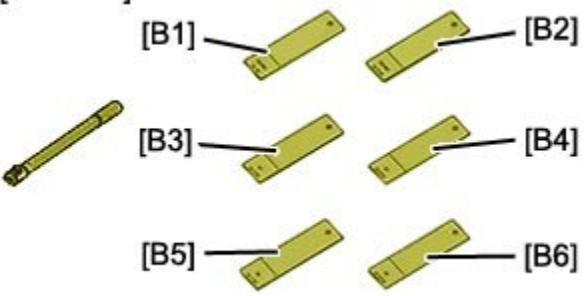
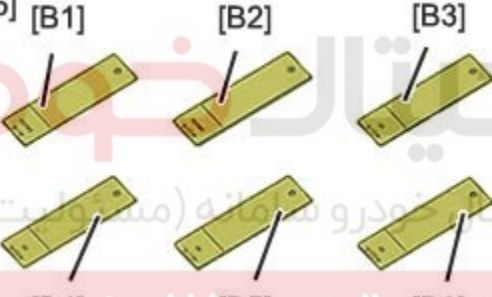
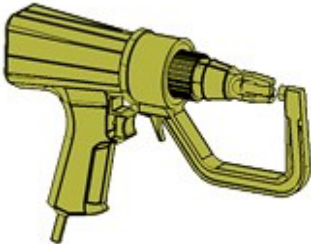
- مقاومت بالا(HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا(VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- مقاومت فوق العاده بالا(UHSS): فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته:از محصولات توصیه شده توسط سازنده استفاده کنید.

۲.ابزار

اقدامی که باید با یکی از سیستم های زیر انجام شود:

- سیستم اندازه گیری الکترونیکی
- سیستم اندازه گیری مکانیکی

ابزار	شماره فنی	توضیح
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>Figure : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته آزمایش نقطه جوش ها
<p>[1366]</p>  <p>Figure : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای آزمایش نقطه جوش ها
 <p>Figure : E5AH004T</p>		دریل گردن قویی برای بریدن نقطه جوش ها

 <p>Figure : E5AB0C8T </p>	<p>دمنده هوای داغ</p>
--	-----------------------

۳. اقدامات تکمیلی

سیستم های ایربگ و پیش کشنده را غیر فعال کنید.
اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: تمامی قطعاتی که در ناحیه تعمیراتی هستند و در معرض آسیب بوسیله حرارت یا غبار هستند را باز کرده یا محافظت کنید.

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

باز کنید:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

- گلگیر جلو
- درب جلو
- نوار دور درب جلو
- قاب های داخلی
- شیشه جلو

احتیاط: اگر خودرو مجهز به سیستم استاپ و استارت می باشد، دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید.

دسته سیم ها را آزاد کنید.

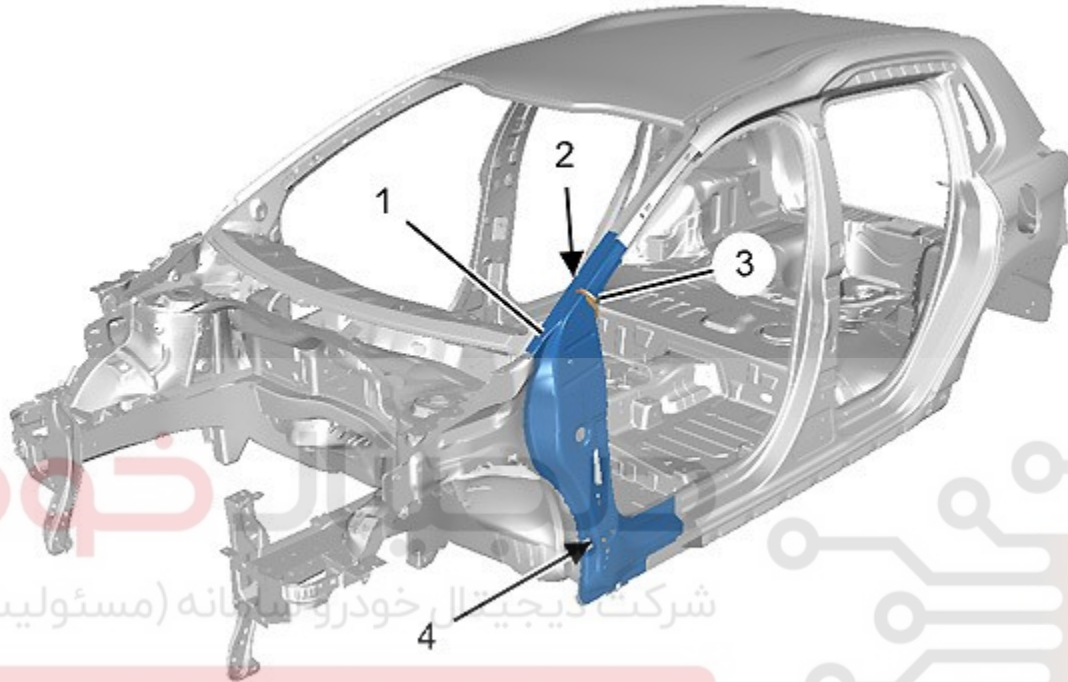


قدیمی و جدید

تعویض کنید:

- تقویتی جانبی کابین
- ستون جلو

۴. موقعیت قطعه تعویضی



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

Figure : C4EH0BED

مرجع	شرح
(1)	مجموعه تقویتی ستون جلو
(2)	نشیمنگاه داخلی تقویتی بالایی ستون جلو
(3)	نشیمنگاه خارجی تقویتی بالایی ستون جلو
(4)	نشیمنگاه داخلی تقویتی ستون جلو

۵. شناسایی قطعات تعویضی

۱,۵. ترکیب: مجموعه تقویتی ستون جلو

1

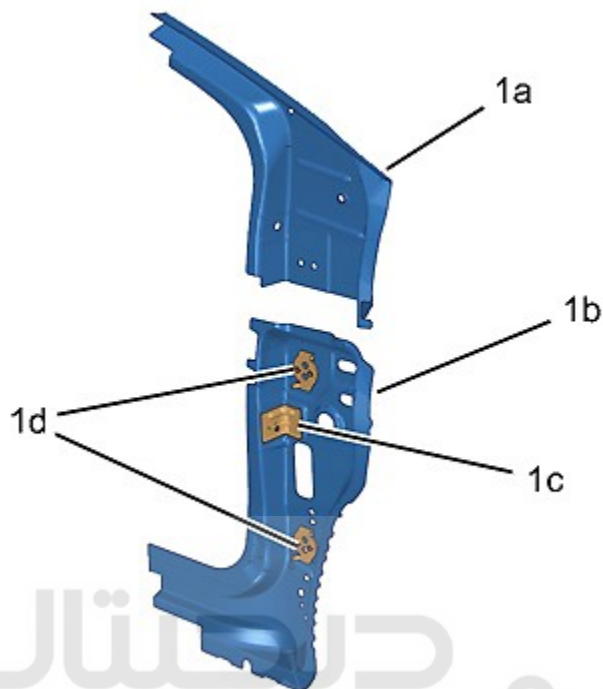


Figure : C4CH79KD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	مجموعه تقویتی ستون جلو	-	-
(1a)	ناودانی بالایی ستون جلو	1,47 mm	فولاد مقاوم بالا (HSS)
(1b)	تقویتی پایینی ستون جلو	1,17 mm	فولاد مقاوم بالا (HSS)
(1c)	تقویتی محدود کننده کورس حرکت درب جلو	1,47 mm	فولاد با مقاوم خیلی بالا (VHSS)
(1d)	صفحه لولای درب جلو	4 mm	فولاد مقاوم بالا (HSS)

۲,۵. شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی

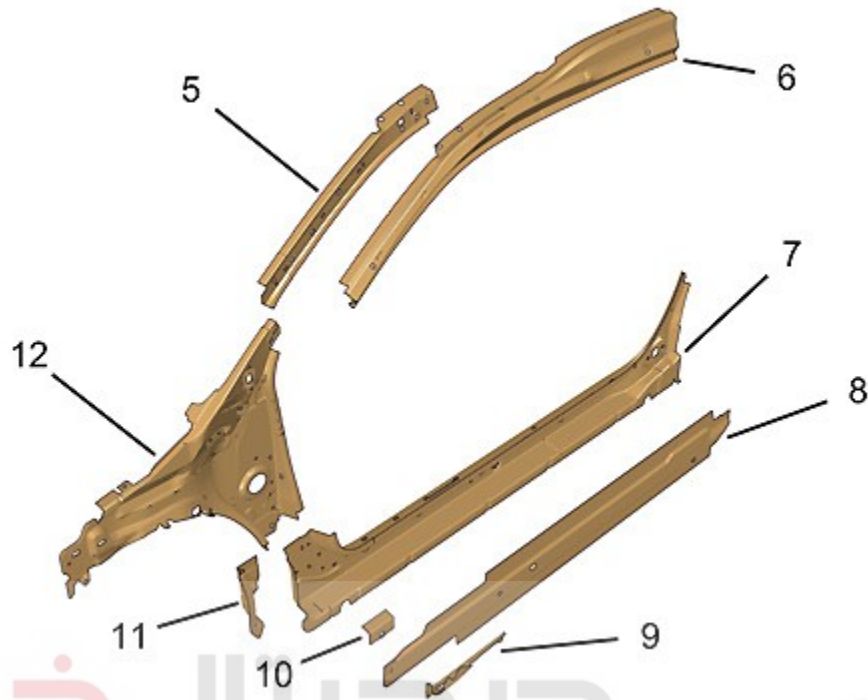


Figure : C4CH79LD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(5)	تقویتی داخلی ستون جلو	0,97 mm	فولاد مقاومت بالا (HSS)
(6)	تقویتی ستون جلو	0,97 mm	فولاد با مقاومت فوق العاده بالا (UHSS)
(7)	رکاب داخلی	1,6 mm	فولاد مقاومت بالا (HSS)
(8)	تقویتی رکاب	1,17 mm	فولاد با مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(9)	نشیمنگاه پایینی ستون جلو	1,47 mm	فولاد با مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(10)	محل جک زدن جلو	3 mm	فولاد مقاومت بالا (HSS)

(11)	متعلقات تقویتی داخلی گلگیر جلو	1,17 mm	فولاد مقاوم بالا (HSS)
(12)	تقویتی داخلی گلگیر جلو	1,17 mm	فولاد مقاوم بالا (HSS)

احتیاط: هنگام تنظیم دستگاه جوش، تفاوت در ضخامت قطعات را در نظر بگیرید.

۶. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، فقط از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب دیدن محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.

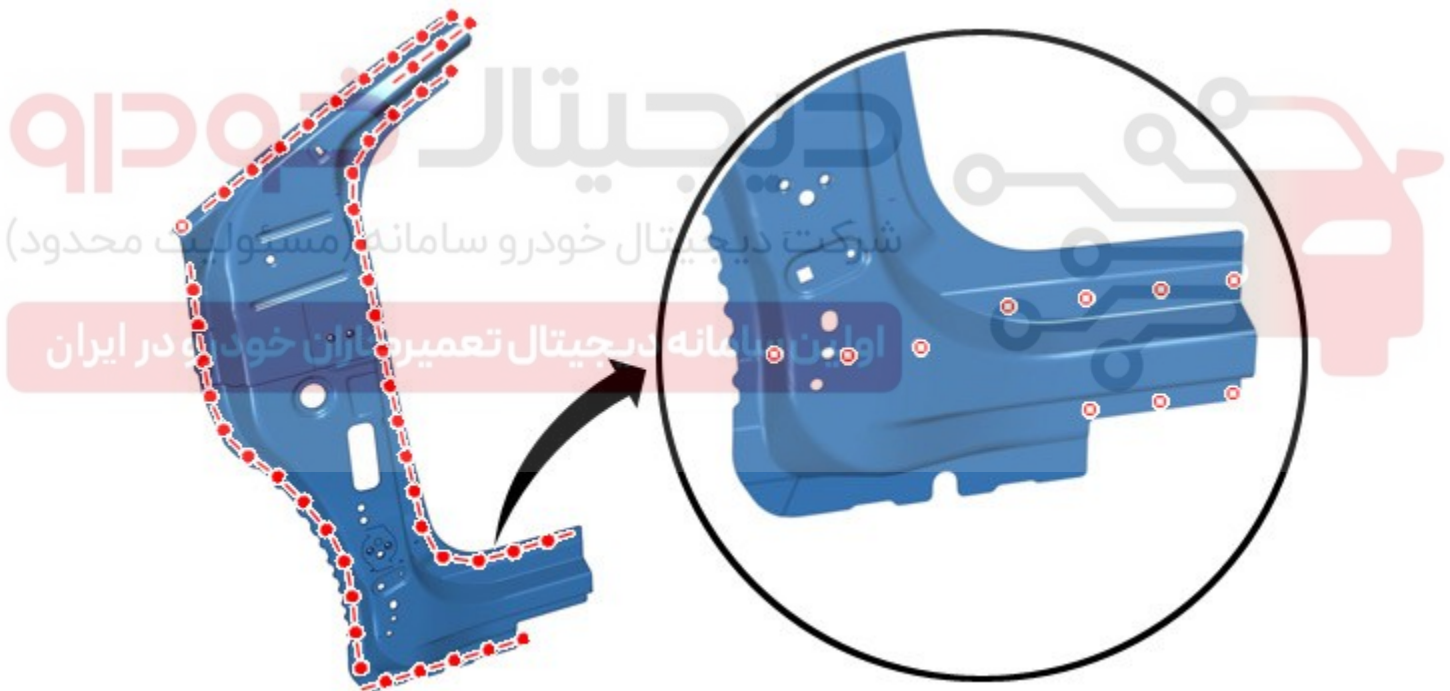
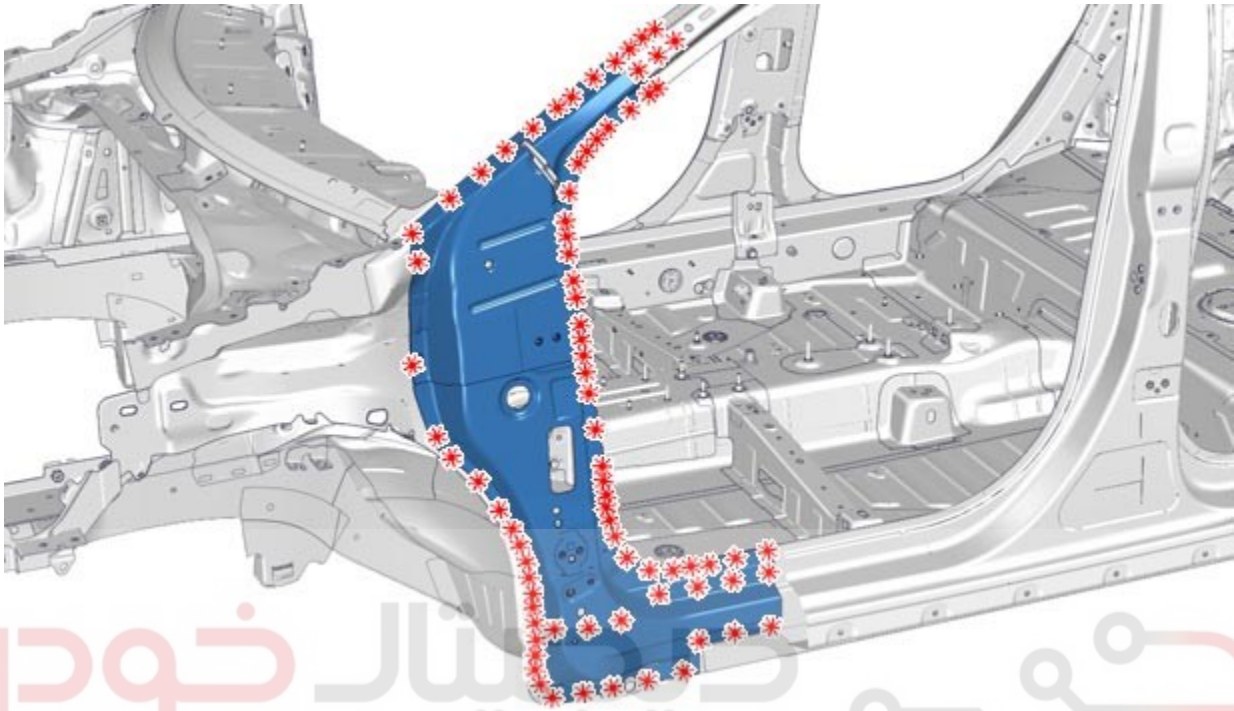


Figure : C4CH79PD

ابتدا علامت بزنید و سپس با مته به قطر ۸ میلیمتر برای جوش بعدی سوراخ کنید.
لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
نکته: به لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند، به آستر جوش خور آغشته نمایید.

۷. بریدن قطعه روی بدنه



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

Figure : C4CH79QD

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقطه جوش ها را ببرید.
مجموعه تقویتی ستون جلو را بردارید.

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

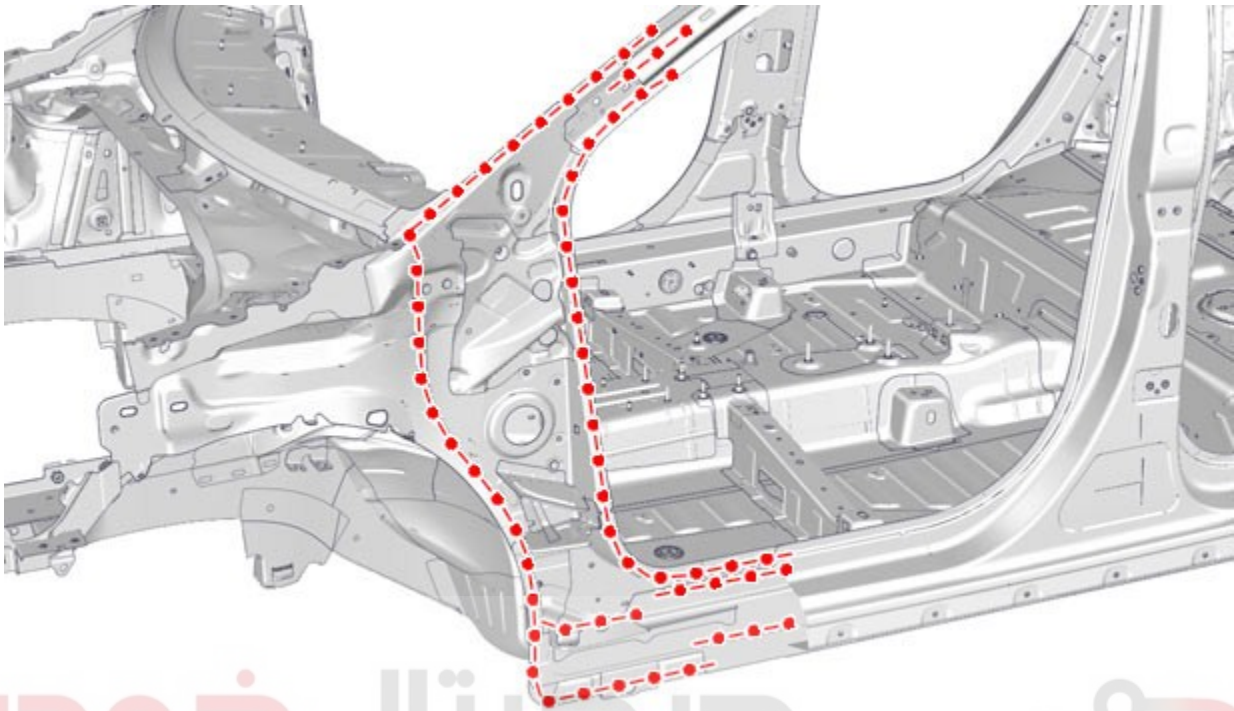


Figure : C4CH79UD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: به لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند، به آستر جوش خور آغشته نمائید

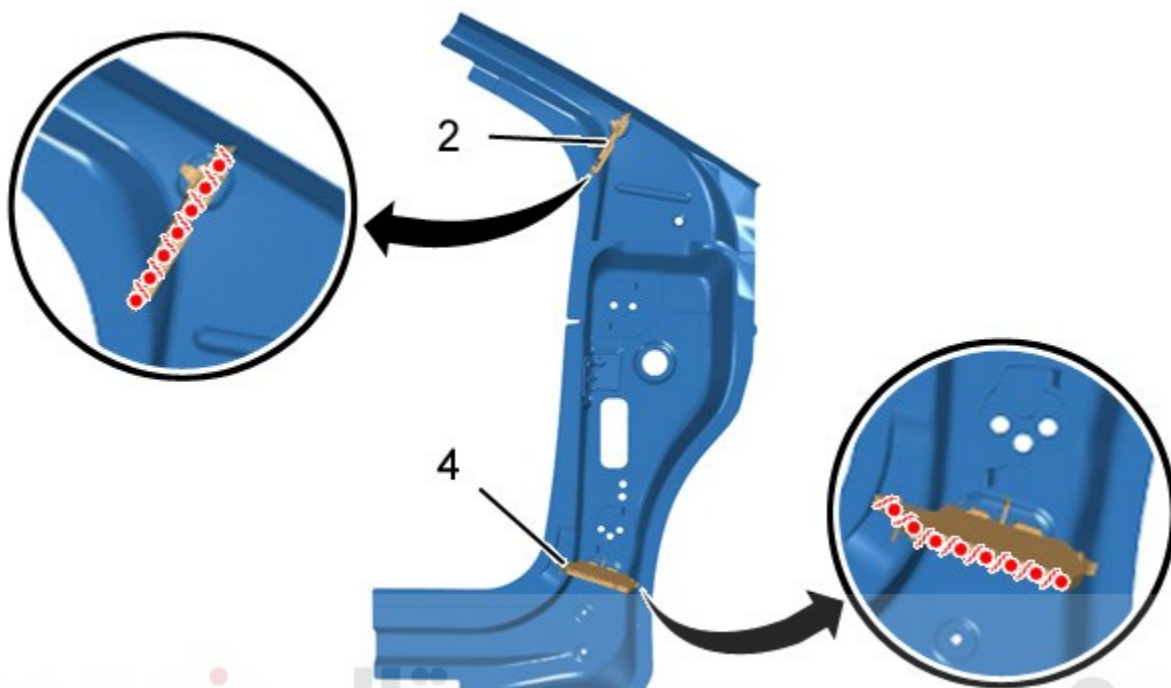


Figure : C4CH79VD

نشیمنگاه های (۲) و (۴) را در محل خود قرار دهید.

نشیمنگاه های (۲) و (۴) را آب بندی کنید.

۹. تنظیم

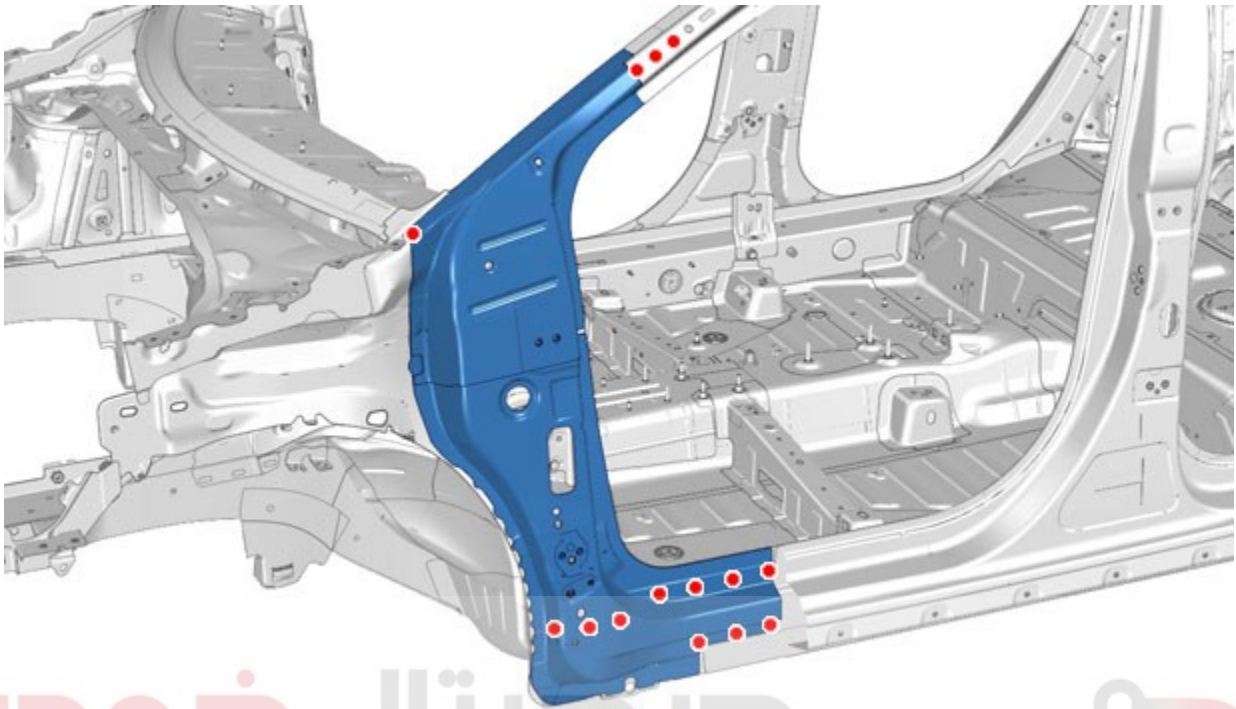
قرار دهید:

- مجموعه تقویتی ستون جلو
- قطعات برای تنظیم

موقعیت را با یکی از سیستم های اندازه گیری مورد تایید بررسی کنید.
قطعه را در محل خود نگه دارید.

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقطه جوش ها و نوار جوش های اصلی برابر باشد.



دیجیتال خودرو

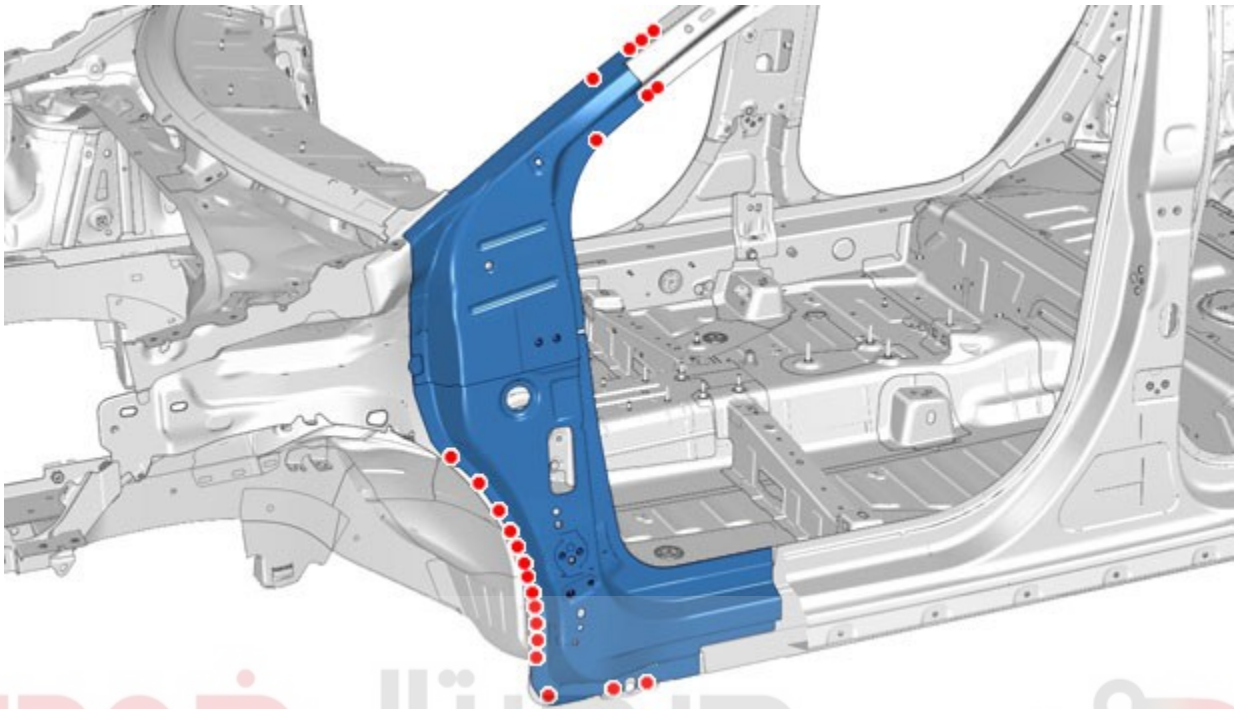
Figure : C4CH79WD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

با جوش MAG، جوش دهید.

جوش MAG را سنگ بزنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH79XD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

با نقطه جوش، جوش دهید.

مدل قدیمی و جدید

نکته:نقطه جوش های باقیمانده طی جوشکاری ستون جلو جوش داده خواهد شد.

۱۱.محافظ آب بندی

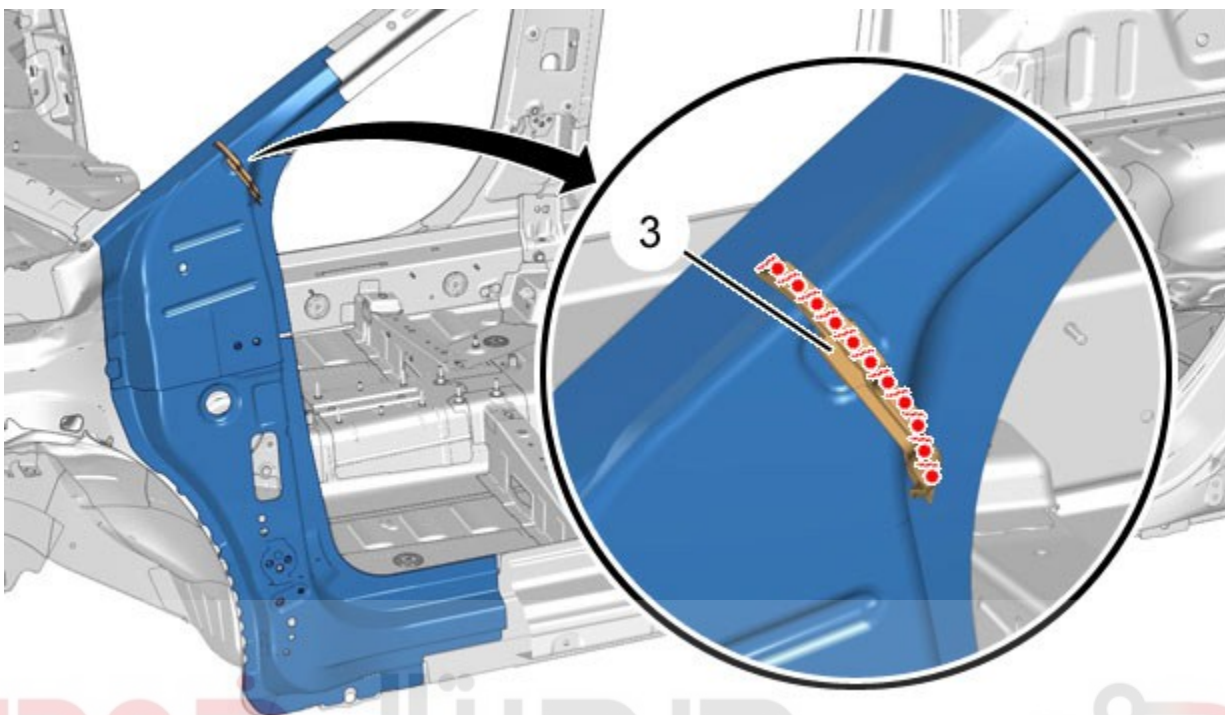


Figure : C4CH79YD

نشیمگاه (۳) را در محل خود قرار دهید.

نشیمگاه (۳) را آب بندی کنید.

لایه ای از پوشش فسفات را به نواحی بدون پوشش استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده محصول با شاخص C5 را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر، اسپری کنید.

۱۲. اقدامات تکمیلی

دسته سیم ها و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. مقداردهی اولیه

سیستم های ایربگ و پیش کشنده را فعال کنید.

احتیاط: اگر خودرو مجهز به سیستم استاپ و استارت می باشد، دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی را ببندید.

احتیاط: اقدامات مورد نیاز برای اتصال مجدد اتصالات باتری را انجام دهید.

اتصالات باتری را متصل کنید.