

تعویض: رکاب خارجی

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز محافظت شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات لازم برای کار با اجزا و قطعات پیش کشنده ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودروهای انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط تکنسین مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی مورد تایید با روی محافظت شده باشد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۱-اطلاعات:

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی-کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:
- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید.

۲- ابزار عمومی :

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p> <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل: E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	کیت ابزار برای تست نقطه جوش های الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p> <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل: E5AH003T</p>	[1366]	نمونه ها برای تست نقطه جوش های الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p> <p>[A] [B] [C]</p> <p>شکل: E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقطه جوش های الکتریکی (ابزار عمومی)

عنوان: تعویض: رکاب خارجی (بخش جلو)

 <p>شکل: E5AB1CWT</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه سنگ فرز FEIN "C2" - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" <p>(ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل: E5AH004T</p>		<p>دریل گردن قویی برای بریدن نقطه جوش های الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل: E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید.
اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد محافظت قرار دهید

عنوان: تعویض: رکاب خارجی (بخش جلو)

باز کنید:

- گلگیر جلو
- در جلو
- در عقب
- صندلی جلو
- صندلی عقب

هشدار: در صورتیکه خودرو سیستم استارت و استاپ را داشته باشد دستگاه کنترل ولتاژ را باز کنید .

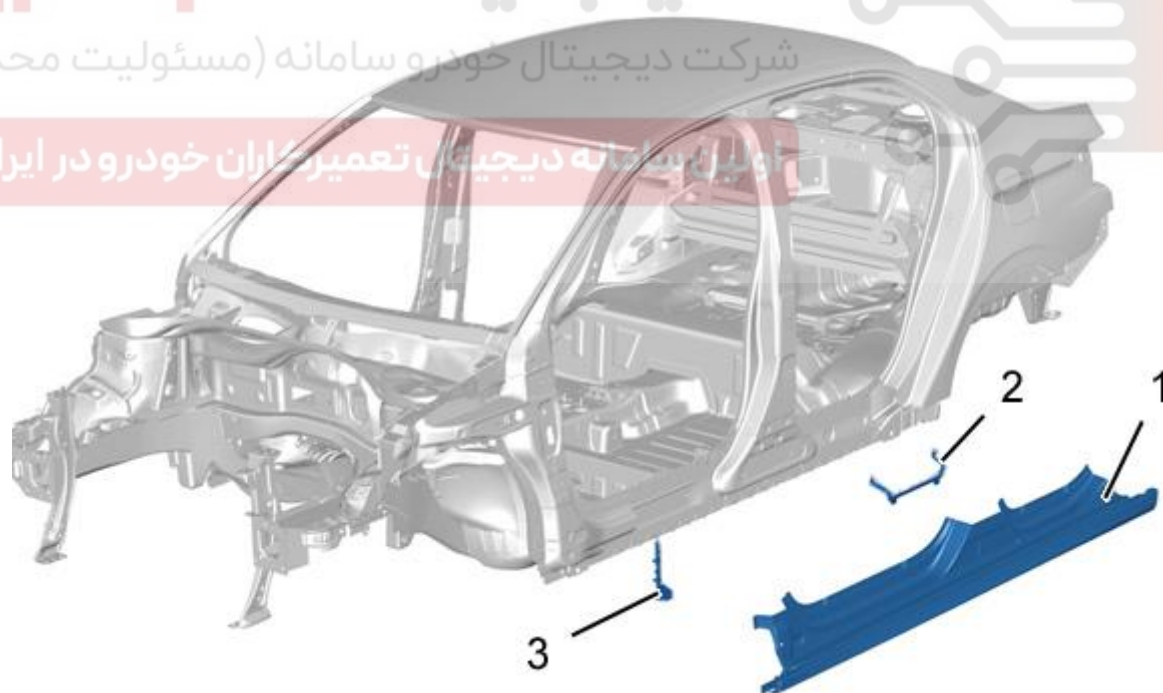
دسته سیم الکتریکی را باز کنید.


۴- موقعیت تعویض قطعه :

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



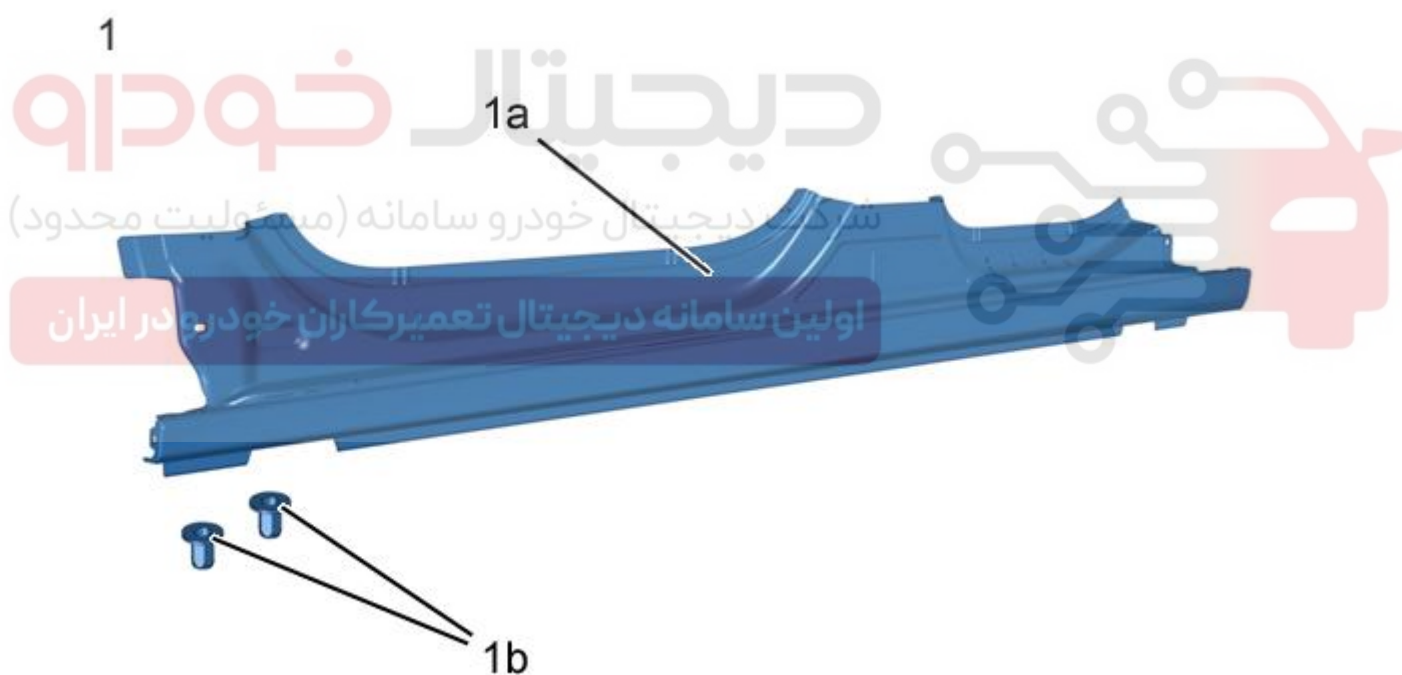
شکل: C4EH070D 

عنوان: تعویض: رکاب خارجی (بخش جلو)

مرجع	شرح
(1)	رکاب خارجی
(2)	نشیمنگاه تقویت کننده ستون وسط
(3)	نشیمنگاه تقویتی جلو رکاب

۵- معرفی قطعات تعویضی :

۵-۱- ترکیب: رکاب خارجی

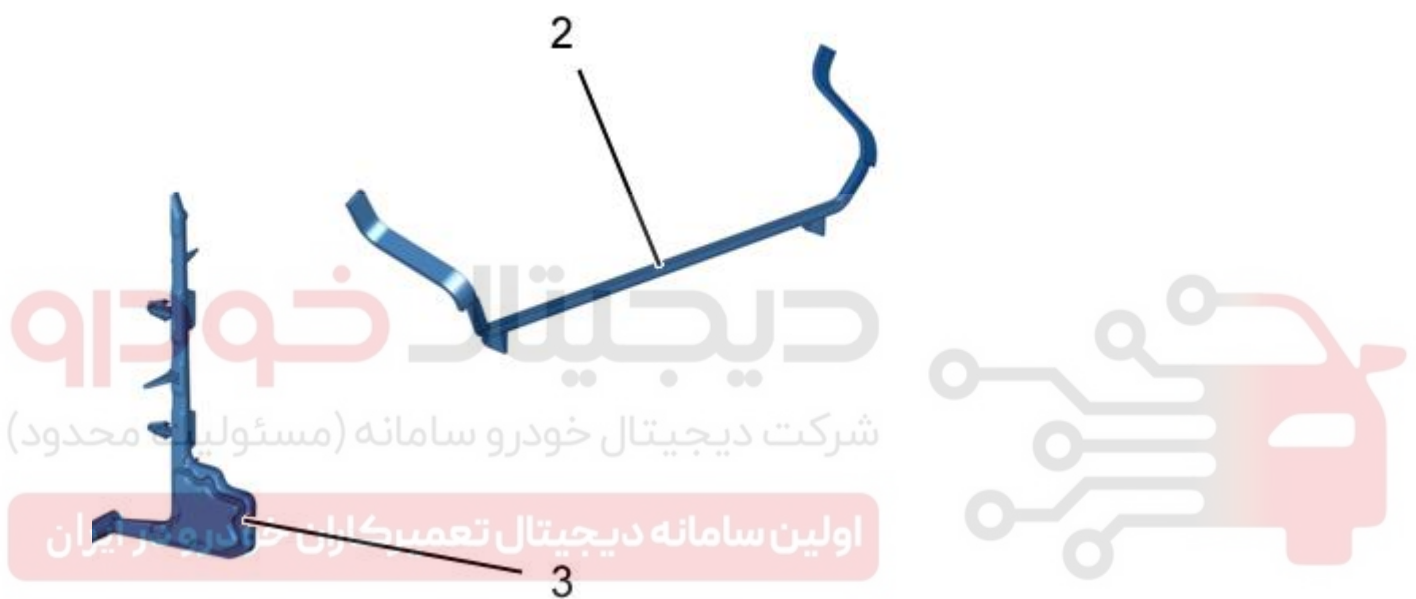


شکل: C4CH6DBD

عنوان: تعویض: رکاب خارجی (بخش جلو)

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1a)	رکاب خارجی	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(1b)	مهبره قفل دار	6 x100	-

۵-۲- ترکیب: قطعه ثانویه

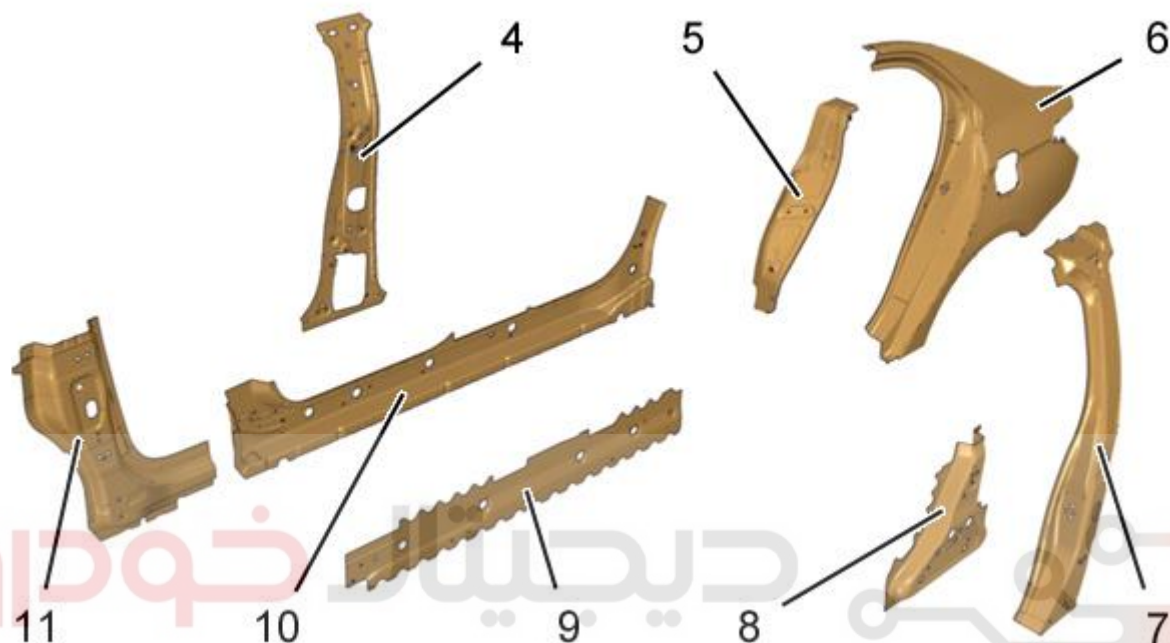


C4CH6DCD شکل

مرجع	شرح
(2)	نشیمگاه خارجی تقویت کننده ستون وسط
(3)	نشیمگاه جلوی تقویتی جلو رکاب

احتیاط: هنگام تنظیم دستگاه جوش تفاوت ضخامت محل جوشکاری را در نظر بگیرید.

۵-۳- شناسایی قطعات مجاور قسمت تعویضی



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل: C4CH6DDD لین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(4)	پنل داخلی ستون وسط	0,67 mm	مقاومت بالا (HSS)
(5)	قطعه جلویی پنل داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(6)	گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم

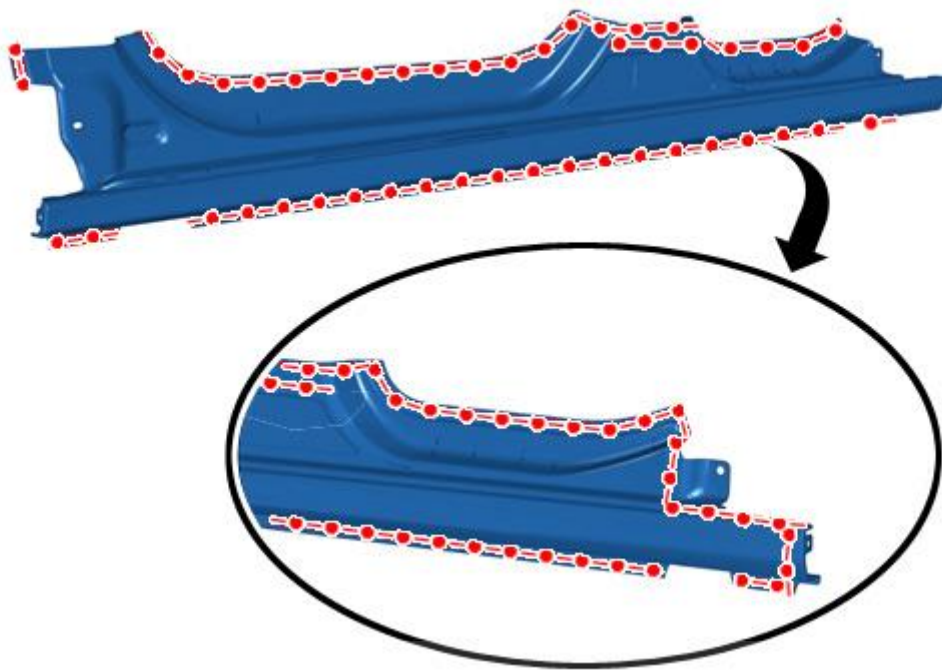
عنوان: تعویض: رکاب خارجی(بخش جلو)

(7)	ستون وسط	1,76 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(8)	تقویت کننده پایینی ستون وسط	1,27 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(9)	تقویت کننده رکاب	1,17 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(10)	عضو سمت داخلی	1,17 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(11)	ستون جلو	1,27 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)

۶-۱- آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی صرفاً از برس پولیش استفاده کنید.

۶-۱- آماده سازی: رکاب خارجی

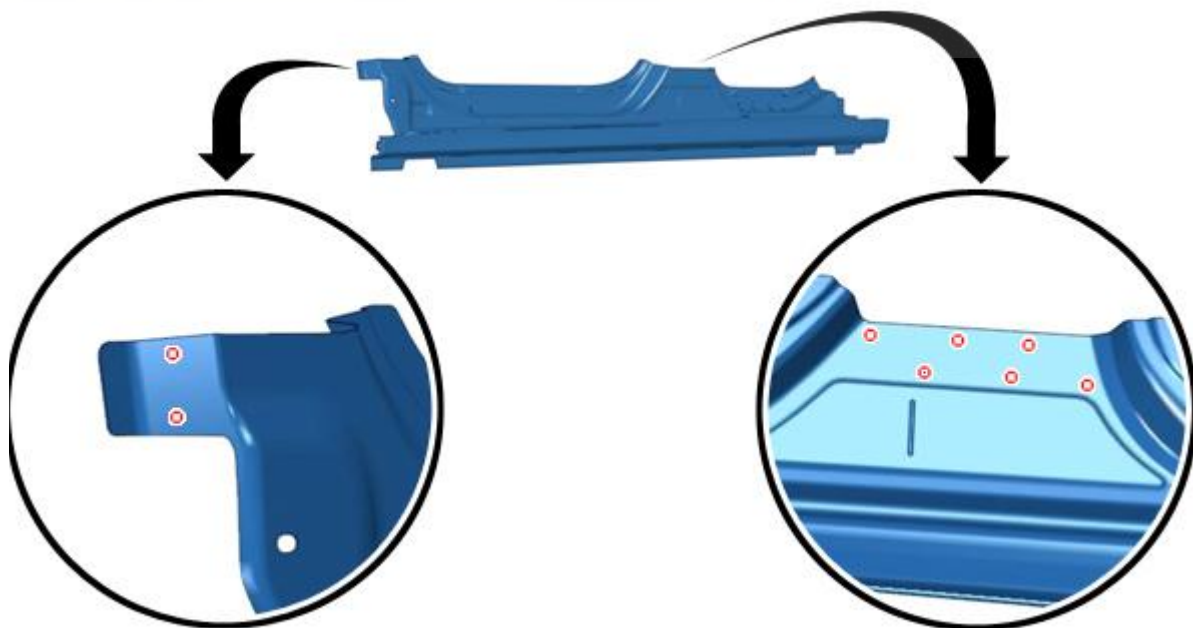


شکل: C4CH6DED

دبجتال خودرو ۹۱
لبه های اتصال شده را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

"C7"

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



عنوان: تعویض: رکاب خارجی(بخش جلو)

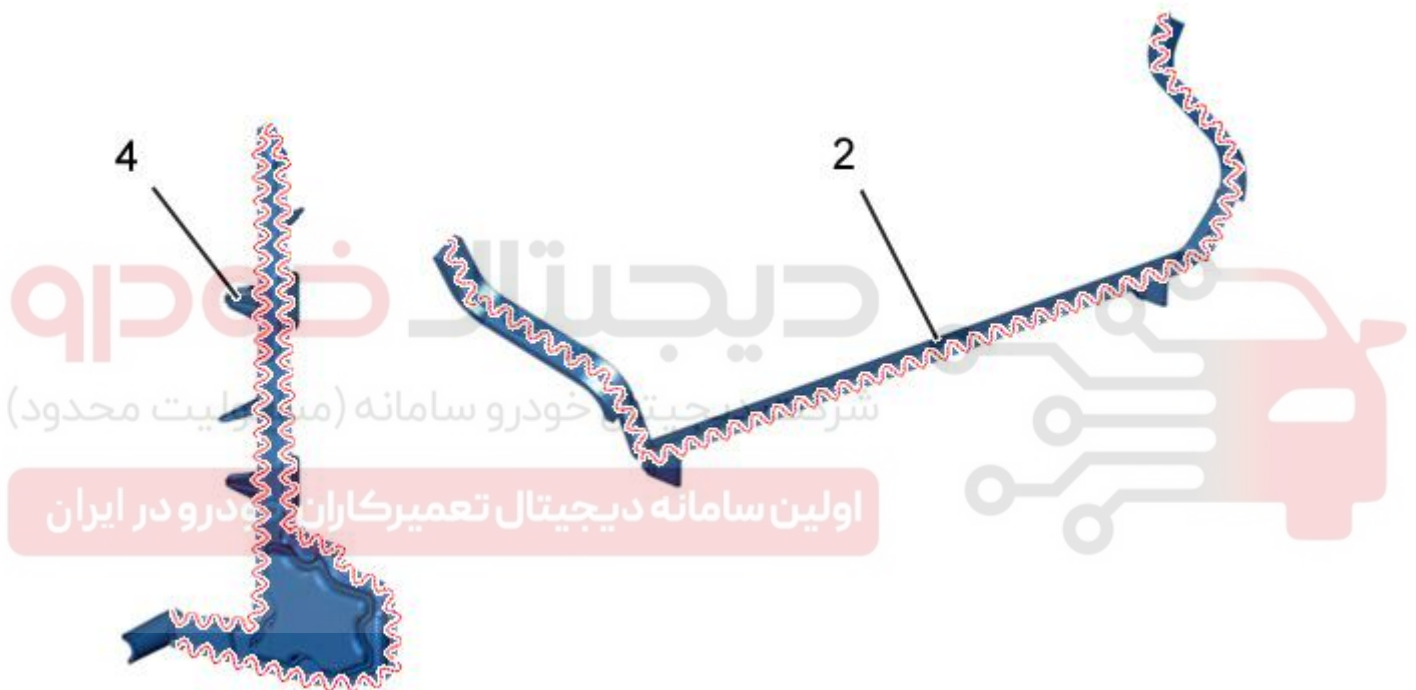
شکل: C4CH6DGD

علامت بگذارید وبا مته به قطر ۶ و ۵ میلیمتر برای محل جوش بعدی (یا ۶ میلیمتر برای ضخامت های بیشتر)سوراخ نمائید .

نکته : از استر جوش خور را برای لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند استفاده کنید.



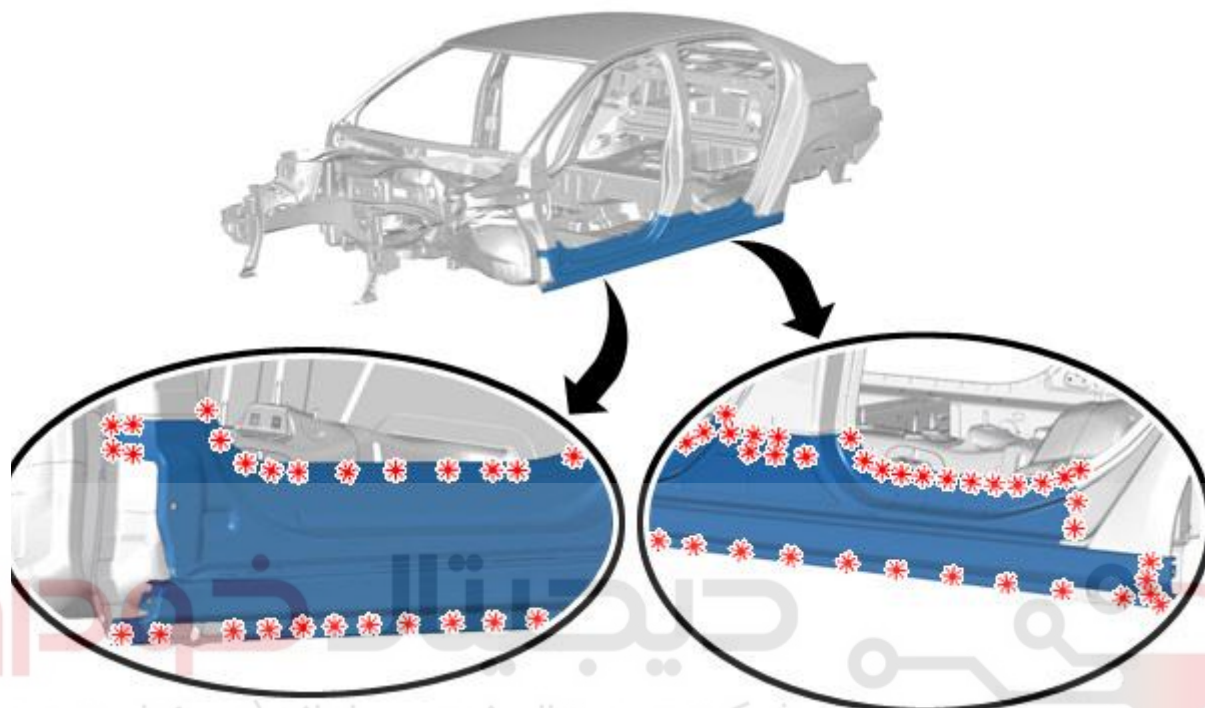
۶-۲- نشیمنگاه



شکل: C4CH6DHD

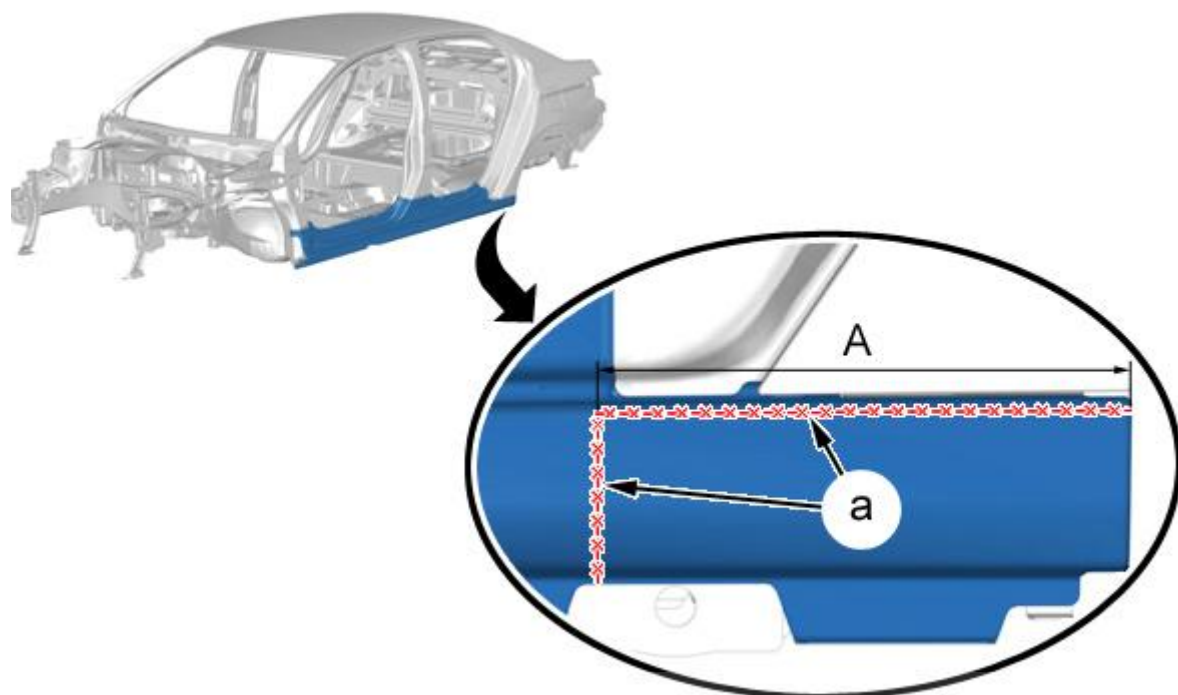
از بتونه پرکننده شاخص A1 برای نشیمنگاه های ۲ و ۴ استفاده کنید

۷- برش قطعه بر روی بدنه :
۷-۱ جدا کردن: رکاب خارجی



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران
شکل: C4CH6DID
نقاط جوش را جدا کنید.



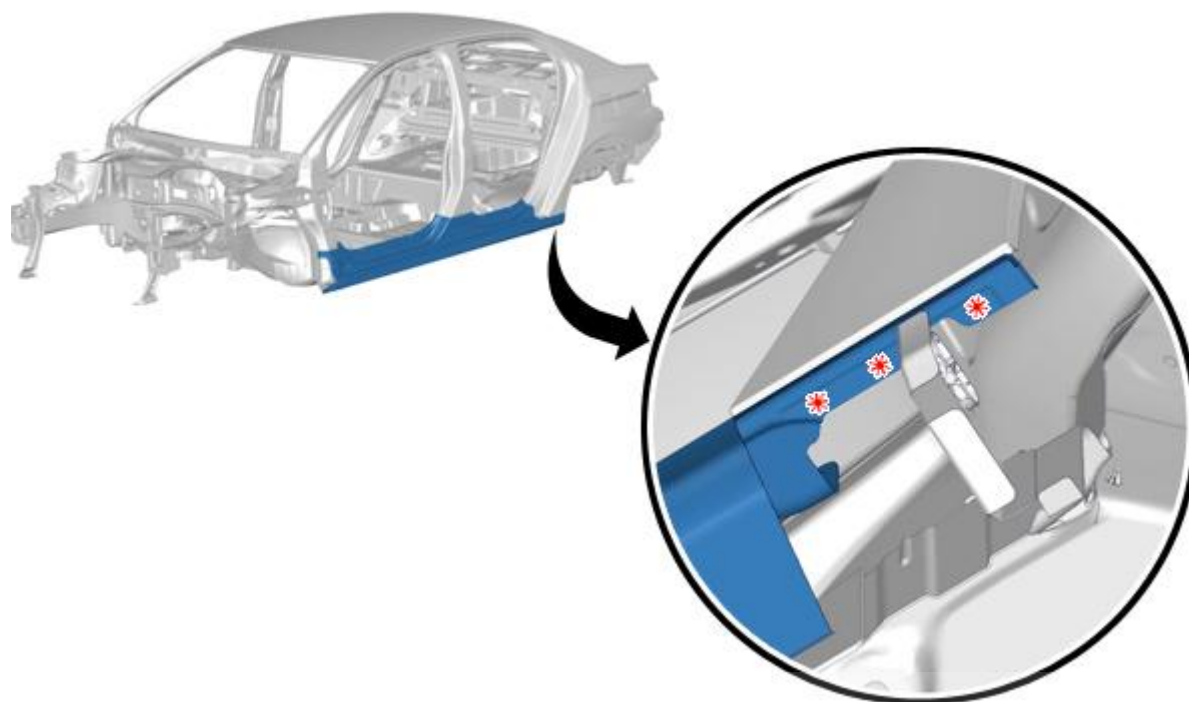
شکل: C4CH6DJD

حداقل فاصله $A = 165$ mm

با توجه به معیار اندازه A نقطه a را علامت بگذارید سپس جدا کنید.

نکته: بخش عقبی رکاب خارجی باید برای دسترسی به نقطه جوش های الکتریکی جدا شوند.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل: C4CH6DKD

نقطه جوش ها را جدا کنید
رکاب خارجی از نشیمنگاه های ۲ و ۴ با استفاده از دیمپده هوای داغ جدا کنید (مسئولیت محدود)

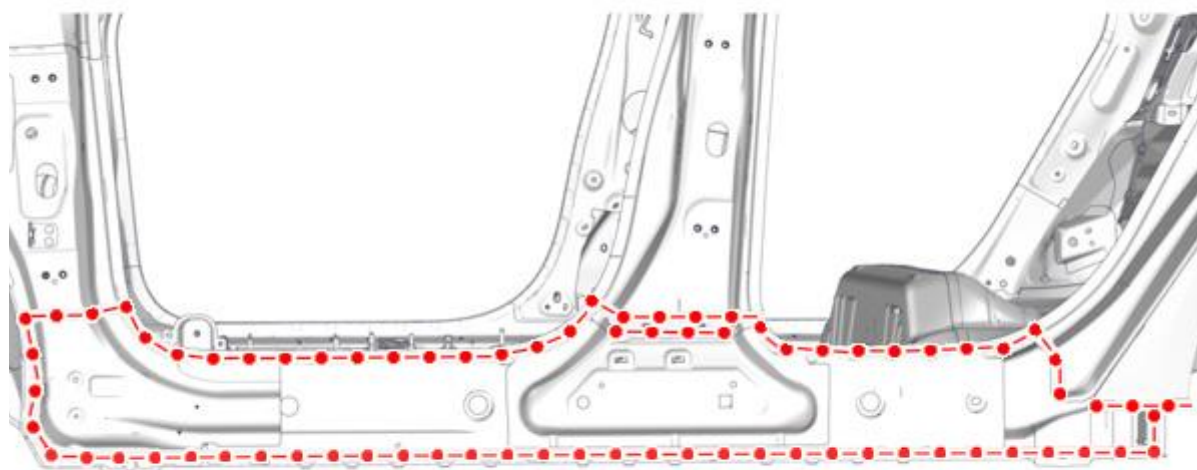
بخش طولی خارجی را باز کنید.

۲-۷- نشیمنگاه انبساطی

نشیمنگاه ها ۲ و ۴ را باز کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

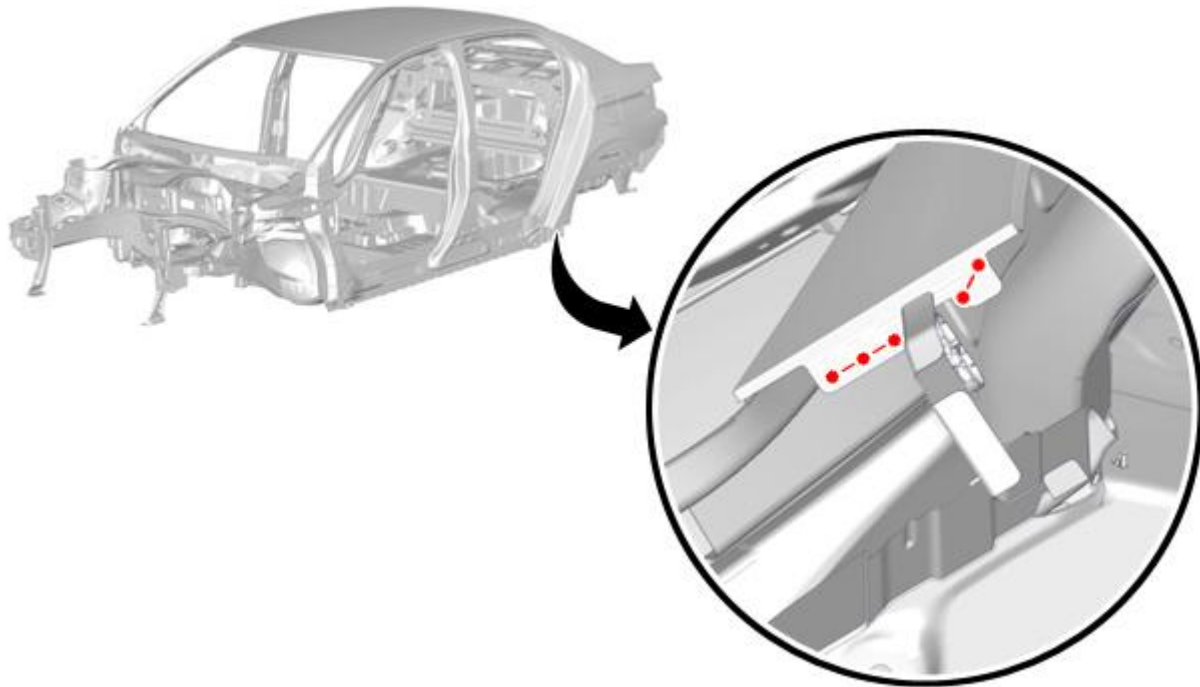
۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود) شکل: C4CH6DLD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 نکته : از آستر جوش خور را برای لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند استفاده کنید.



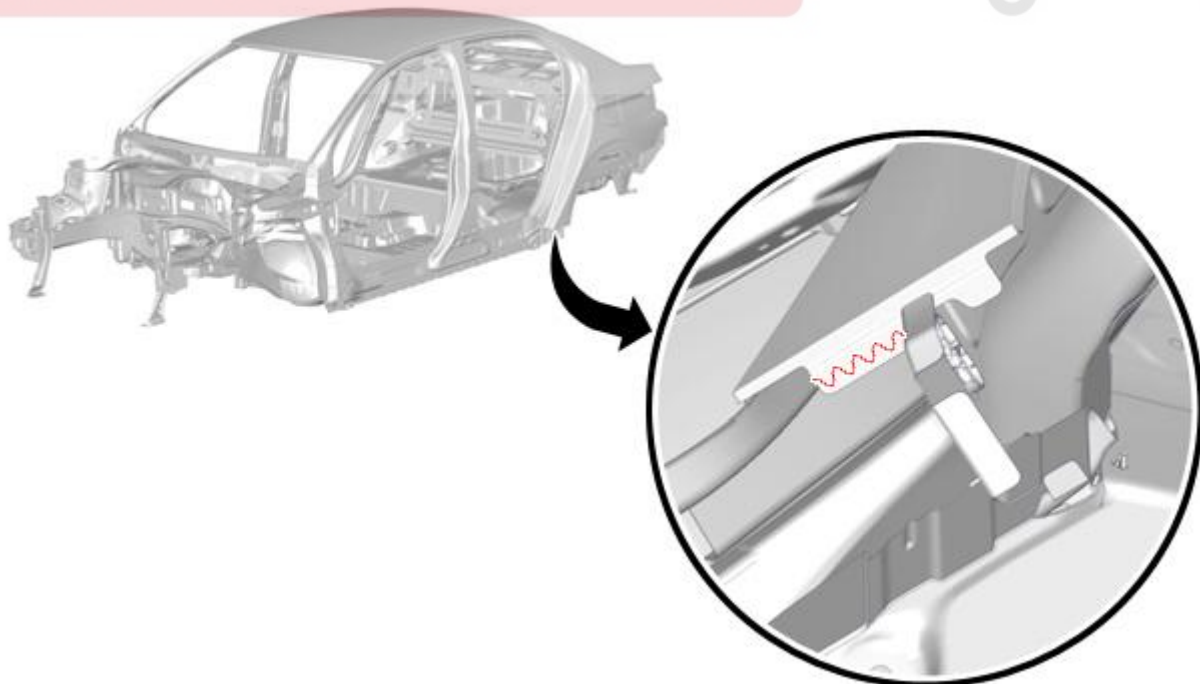
شکل: C4CH6DMD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 نکته: از آستر جوش خور را برای لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند استفاده کنید.

موقعیت نشیمنگاه های ۲ و ۴ را تعیین کنید.کت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

نشیمنگاه های ۲ و ۴ را آببندی کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل: C4CH6DND

عنوان: تعویض: رکاب خارجی (بخش جلو)

از چسب بدنه با شاخص B3 استفاده کنید .
نکته: برای تعویض نقطه جوش ها، استفاده از چسب بدنه (شاخص B3) ضروری است.
تنظیم

تعیین موقعیت کنید:

- رکاب خارجی ۱
- قطعاتی برای تنظیم

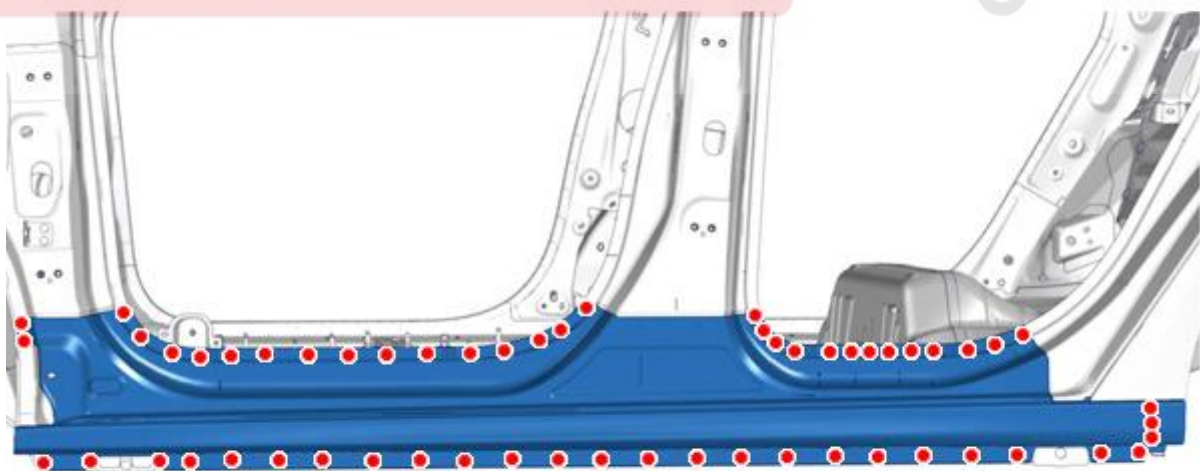
انطباقات و لقی ها را کنترل کنید.
قطعه را در موقعیت نگه دارید.


۹-جوشکاری :

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

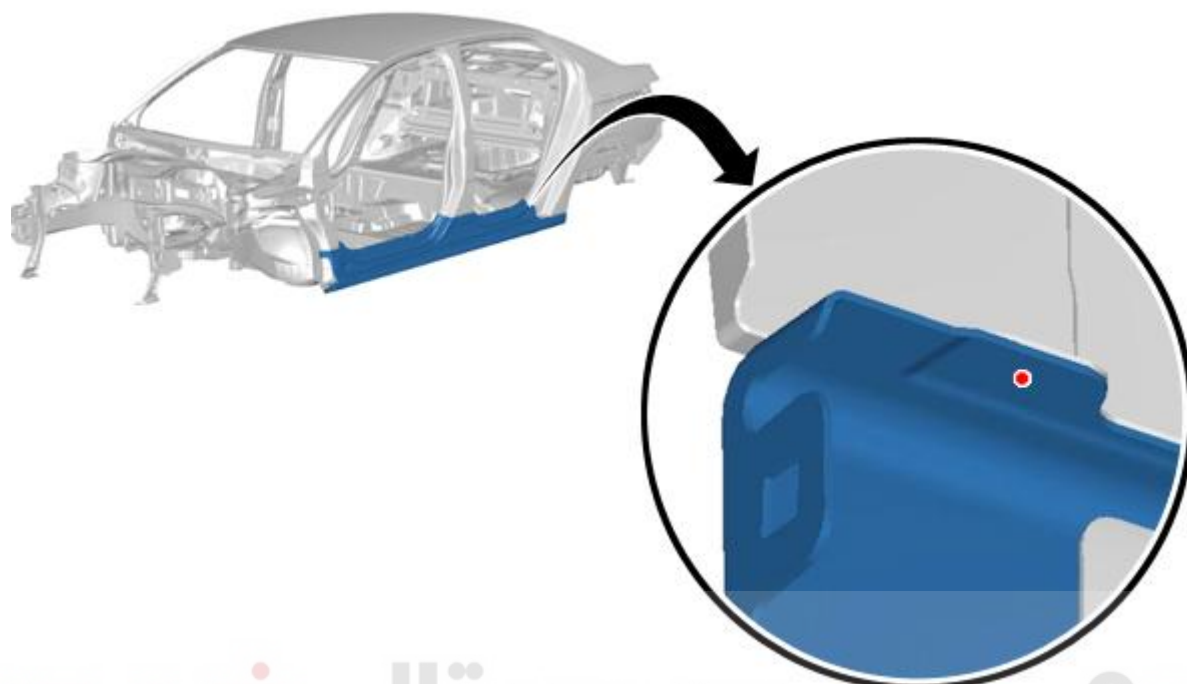
شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل: C4CH6DOD 

با نقطه جوش الکتریکی، جوش دهید..



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

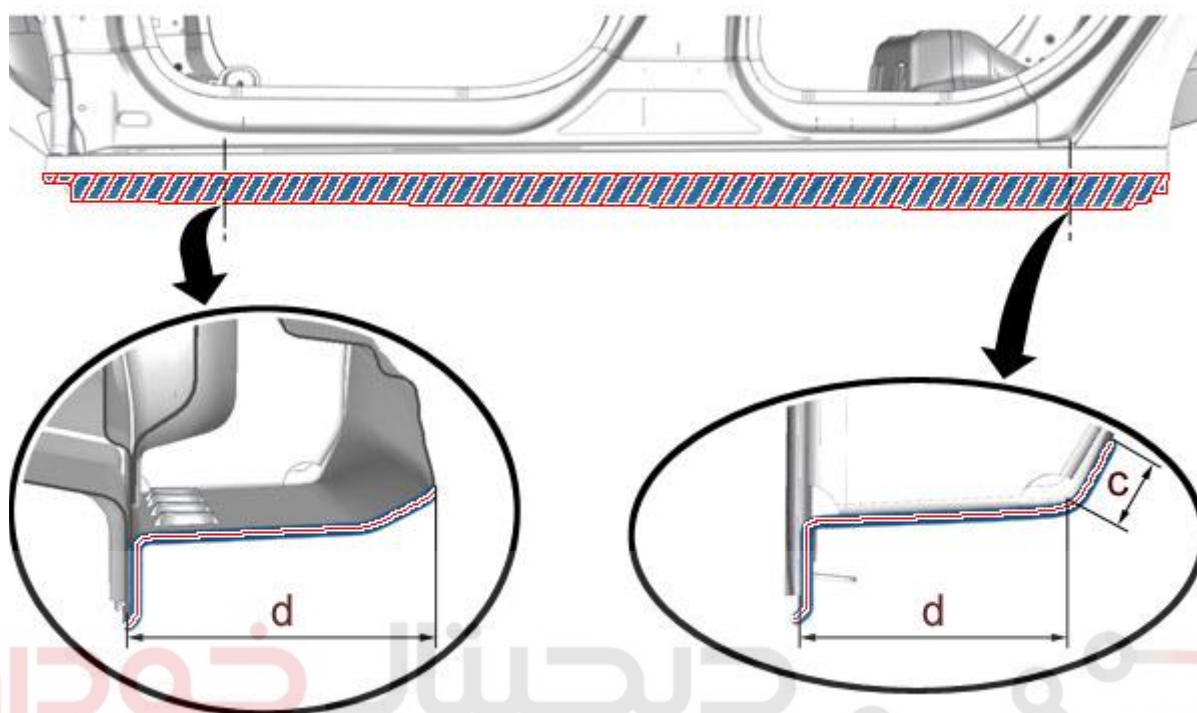
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل: C4CH6DQD

با جوش MAG، جوش دهید.

جوش MAG را سنگ بزنید.

۱۰- محافظت آب بندی :



شکل: C4CH6DSD

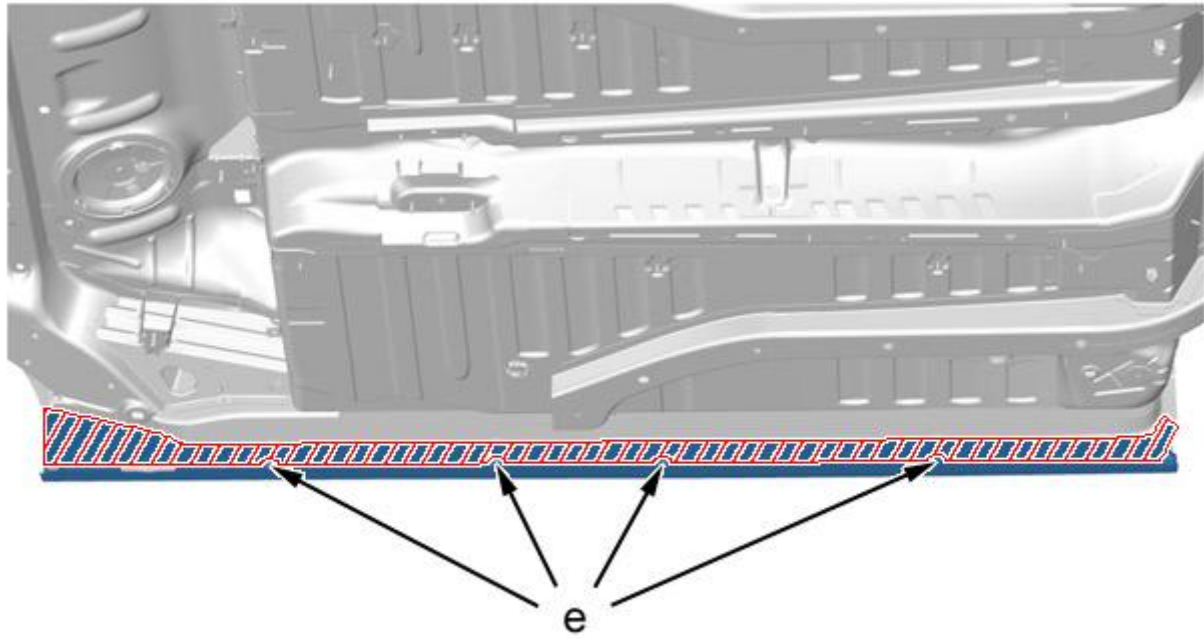
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمتهای بدون روکش استفاده کنید.

از لایه محافظ شاخص C4 استفاده کنید.

منطقه کاربرد	ابعاد	تولرانس +	تولرانس -
"c"	25 mm	5 mm	0
"d"	100 mm	5 mm	0



شکل: C4CH6DTD

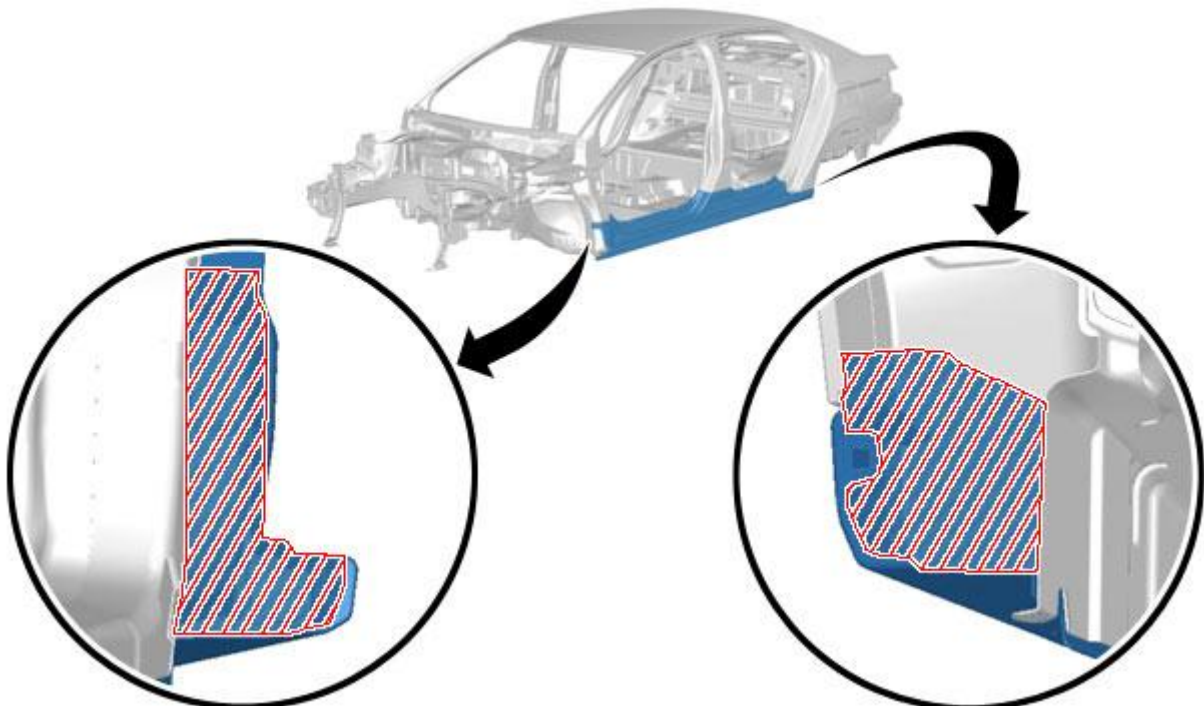
دیجیتال خودرو

از یک لایه پرینت - فسفات برای قسمت‌های بدون روکش استفاده کنید. (مسئولیت محدود)

از لایه محافظ شاخص C4 استفاده کنید

لین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نکته: سوراخ‌های تخلیه آب e را مسدود نکنید.

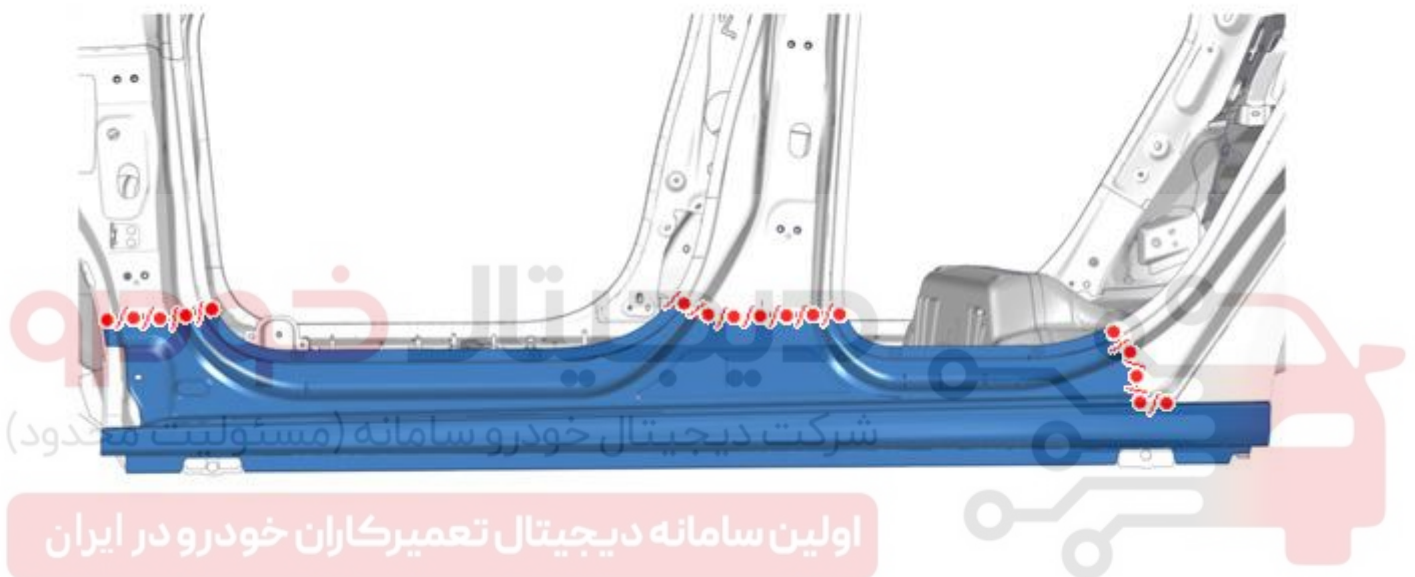


شکل: C4CH6DUD



از یک لایه پرینت -فسفات برای قسمت‌های بدون روکش استفاده کنید .

از لایه محافظ شاخص C4 استفاده کنید .



شکل: C4CH6DVD

از یک لایه پرینت -فسفات برای قسمت‌های بدون روکش استفاده کنید .

از بتونه آب بندی با شاخص A1 استفاده کنید .

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۱- عملیات تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۲- راه اندازی مجدد :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا راه اندازی کنید.

احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز است را انجام دهید.

اتصالات باتری را مجددا متصل کنید.