

**تعویض:مجموعه صفحه داخلی گلگیر جلو**

خودروی دسته دوم با کارکرد بالا یا متوسط

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمربند پیش کشنده را رعایت کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قسمت اصلی یکسان باشد.

**۱.۱.اطلاعات**

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

• لحیم کردن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.

جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین پنلها با فولادهای مقاومت بالا :

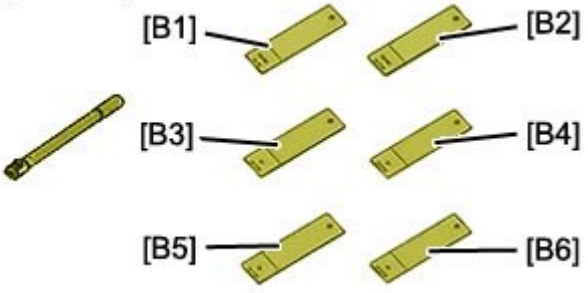

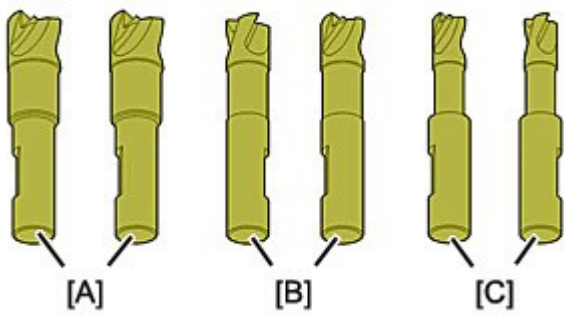
• مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا

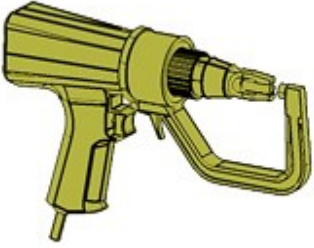
• مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

• UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته:از محصولاتی که توسط تولید کننده توصیه شده اند استفاده کنید.

## ۲. تجهیز

ابزار	شماره قطعه	توضیح
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>Figure : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	جعبه ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی
<p>[1366]</p>  <p>Figure : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی
<p>[1126]</p>  <p>Figure : E5AH006T</p>	[1126]	ست برش نقاط جوش

 <p>Figure : E5AH004T</p>	<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی</p>
--	---

### ۳. عملیتهای تکمیلی

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیر فعال سازید  
اتصالات باتری را جدا نمایید.

احتیاط : قطعاتی را که در منطقه تعمیر و یا در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده و یا مورد  
محافظت قرار دهید

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

باز کنید:

- گلگیر جلو
- در جلو
- نوار دور درب جلو
- ترمیمهای داخلی
- شیشه جلو
- داشبورد



خودروی دسته دوم با کارکرد بالا یا متوسط

احتیاط: اگر خودرو به سیستم استارت و استاپ مجهز باشد، سیستم کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید.

دسته سیم الکتریکی را باز کنید



عنوان: تعویض:مجموعه صفحه داخلی گلگیر جلو

خودروی دسته دوم با کارکرد بالا یا متوسط  
تعویض کنید:

- نگهدارنده بالایی گلگیر جلو
- تکیه گاه جلویی گلگیر جلو
- تقویت کننده ستون جلویی

#### ۴. محل قطعه تعویضی

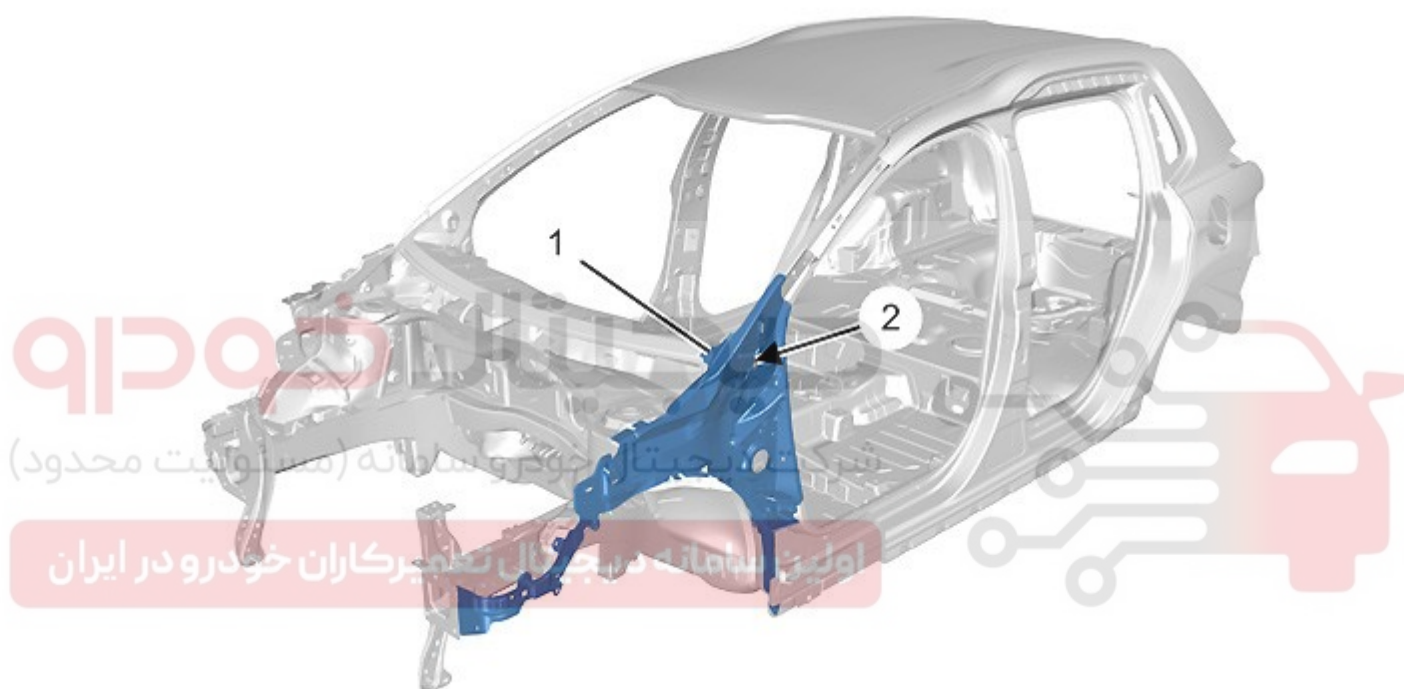


Figure : C4EH0BID



مرجع	توضیح
(1)	مجموعه صفحه داخلی گلگیر جلو
(2)	نگهدارنده صفحه داخلی گلگیر جلو

#### ۵. شناسایی قطعه تعویضی

۱, ۵. ترکیب: مجموعه صفحه داخلی گلگیر جلو

1

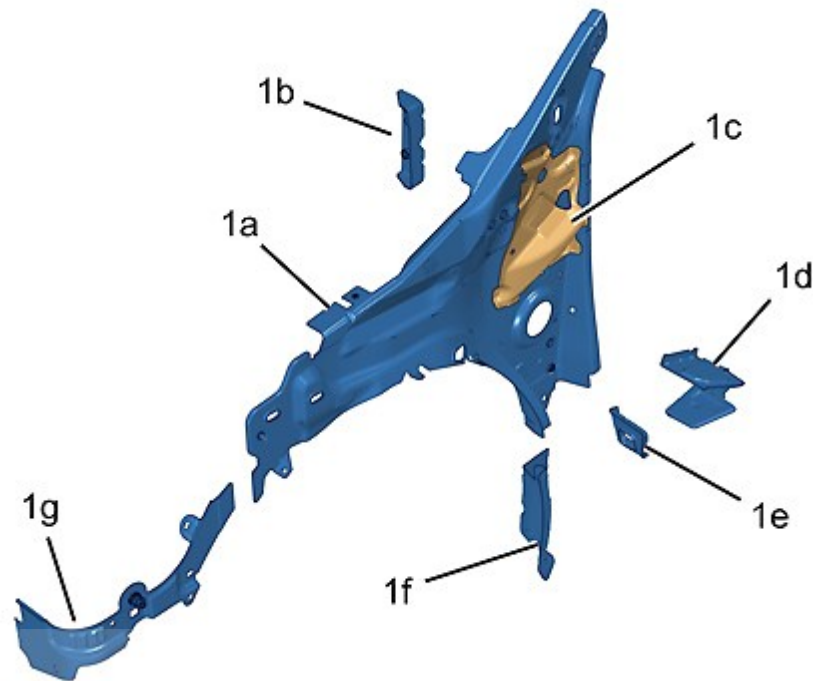


Figure : C4AH23SD

مرجع	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	مجموعه صفحه داخلی گلگیر جلو	-	-
(1a)	صفحه داخلی گلگیر جلو	1,17 mm	فولاد با مقاومت بالا
(1b)	نگهدارنده پنل ابزار	2,93 mm	فولاد نرم
(1c)	تقویت کننده بالای ستون جلو	1,17 mm	فولاد با مقاومت بالا
(1d)	تقویت کننده پایینی در نقطه A	1,27 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا
(1e)	تقویت کننده پایینی ستون جلو	1,17 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا
(1f)	صفحه داخلی گلگیر جلو	1,17 mm	فولاد با مقاومت بالا
(1g)	نیم پنل بلوک جلویی	1,17 mm	فولاد نرم

## ۵,۲. شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی

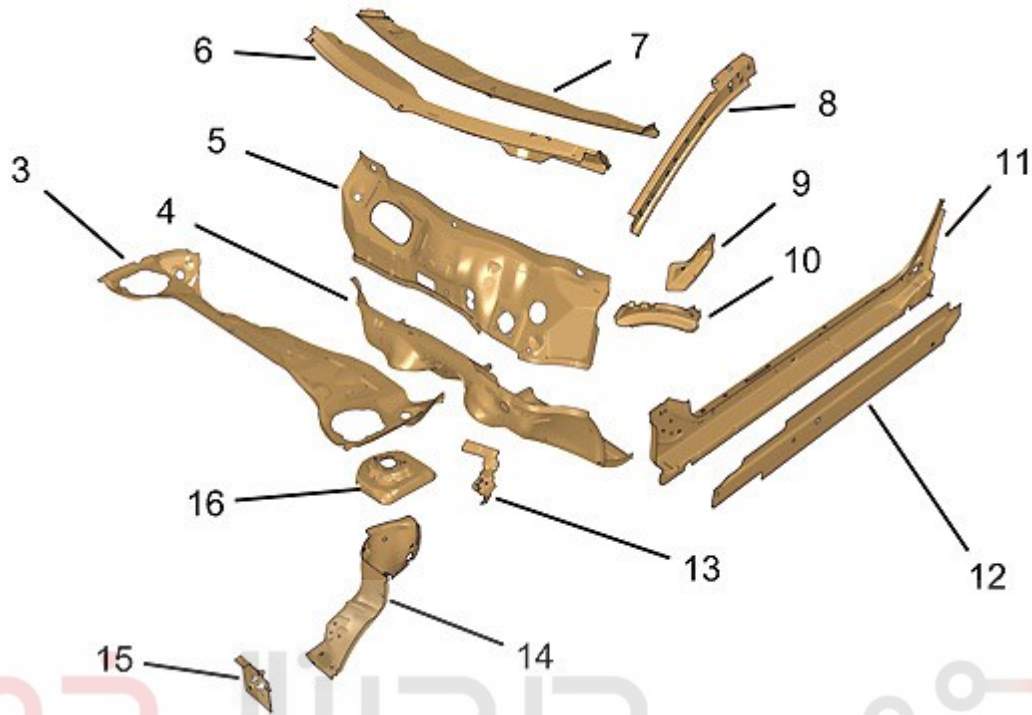


Figure : C4AH23TD

مرجع	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	پنل انسدادی صفحه مشبک	0,72 mm	فولاد نرم
(4)	سینی پایینی موتور	0,77 mm	فولاد نرم
(5)	سینی بالایی موتور	0,77 mm	فولاد نرم
(6)	تقویتی پایینی شیشه جلو	0,77 mm	فولاد نرم
(7)	تقویت کننده سینی موتور	0,92 mm	مقاومت بالا
(8)	صفحه داخلی ستون پنجره جلو	0,97 mm	فولاد با مقاومت بالا
(9)	تقویت کننده نگهدارنده داشبورد	2 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا

(10)	تقویت کننده سینی موتور	2 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا
(11)	رکاب داخلی	1,6 mm	فولاد با مقاومت بالا
(12)	تقویت کننده رکاب	1,17 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا
(13)	تکیه گاه برف پاک کن شیشه جلو	1,47 mm	فولاد نرم
(14)	قوس چرخ جلو	0,77 mm	فولاد نرم
(15)	تکیه گاه سپر جلو	3 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا
(16)	تکیه گاه تعلیق جلو	2,5 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا

احتیاط: هنگام تنظیم دستگاه جوش ضخامت قطعات را در نظر داشته باشید.

### ۶. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ

ضد خوردگی استفاده کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

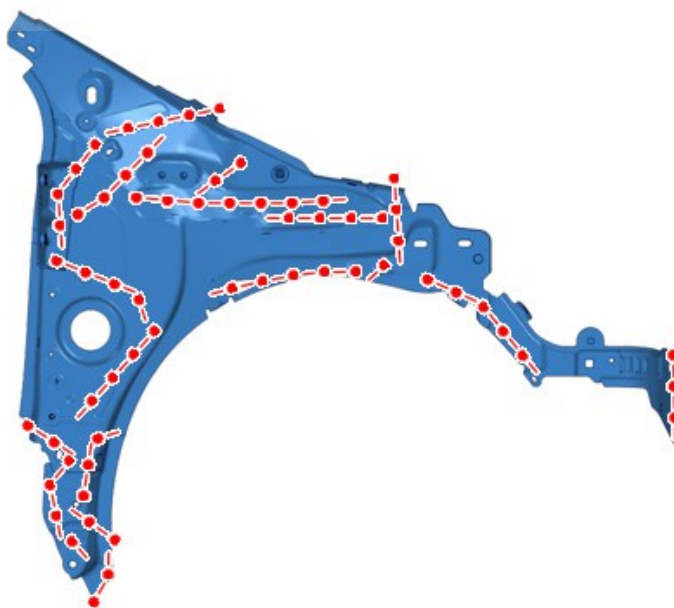
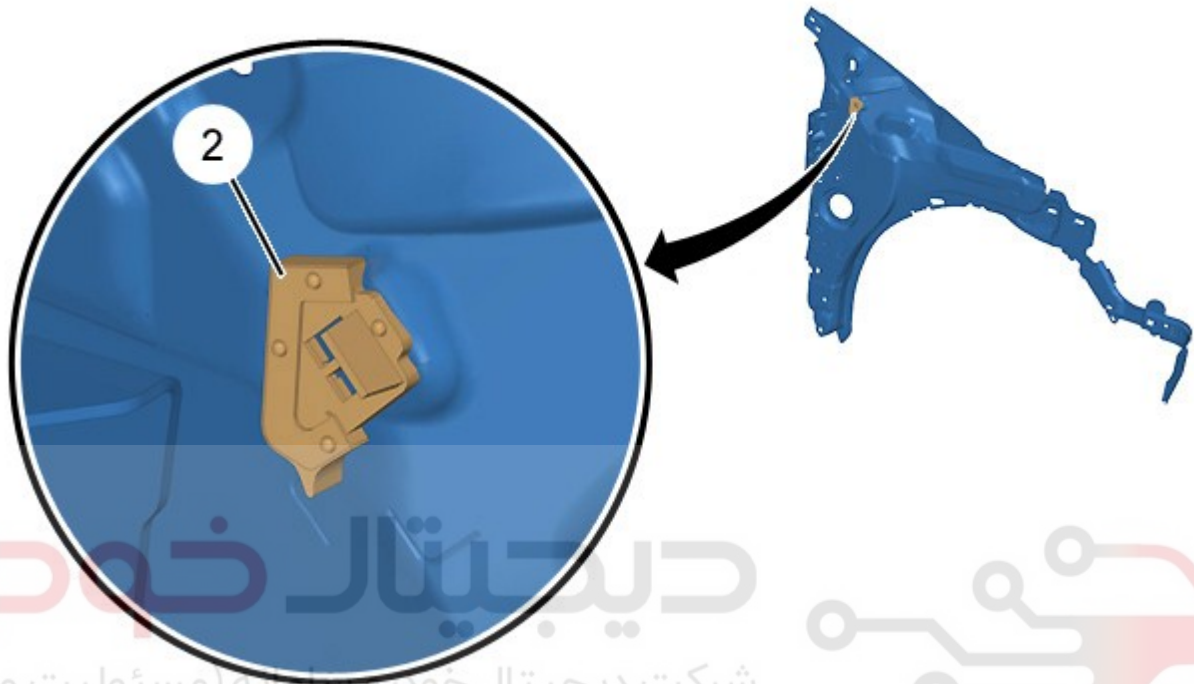


Figure : C4AH23UD

لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7")  
نکته: آستر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.



دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

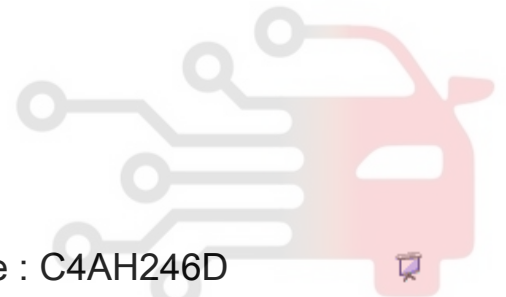


Figure : C4AH246D

نشیمنگاه ۲ را برای تعویض مجموعه پوشش گلگیر جلو بست بزیند

**۷. برش قطعات بر روی بدنه**



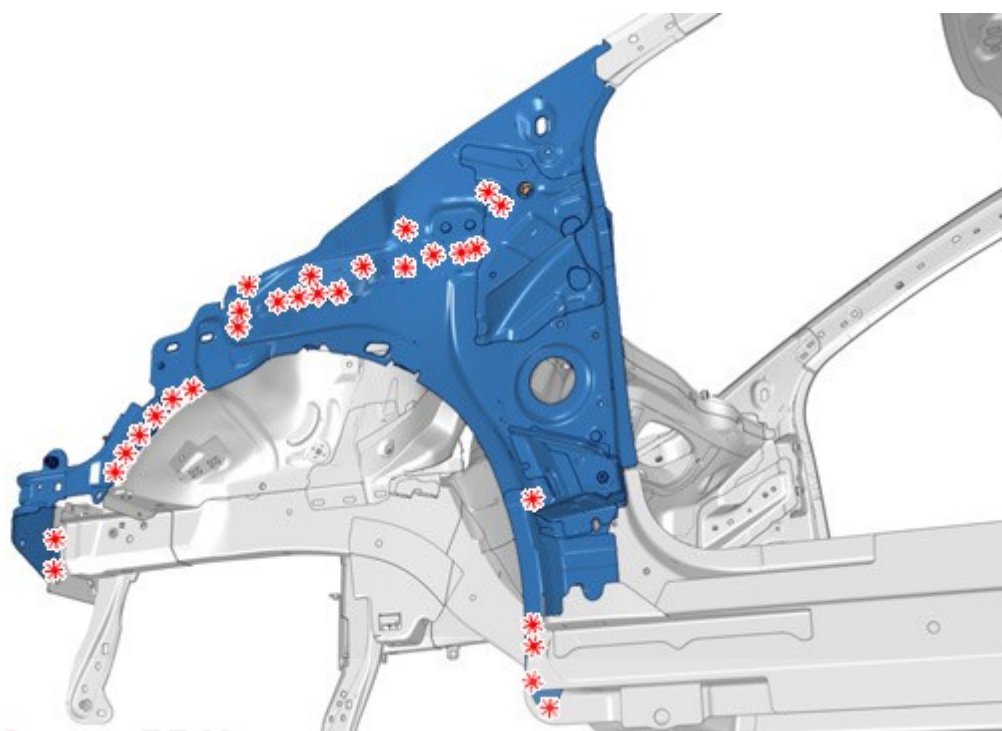


Figure : C4AH23WD

نقاط جوش را برش دهید.

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

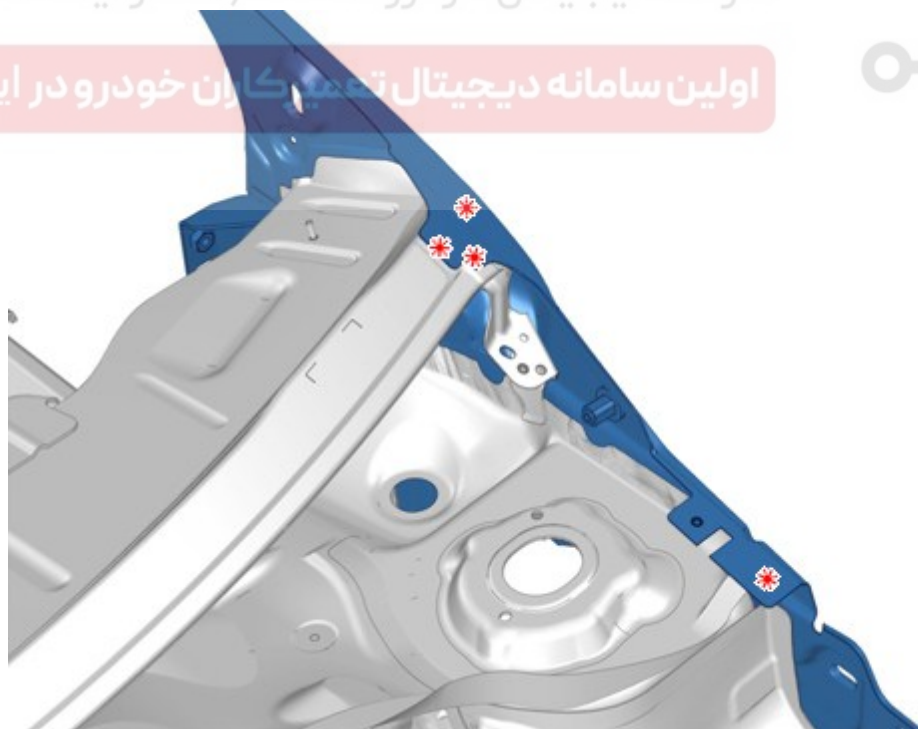


Figure : C4AH23XD

نقاط جوش را برش دهید.

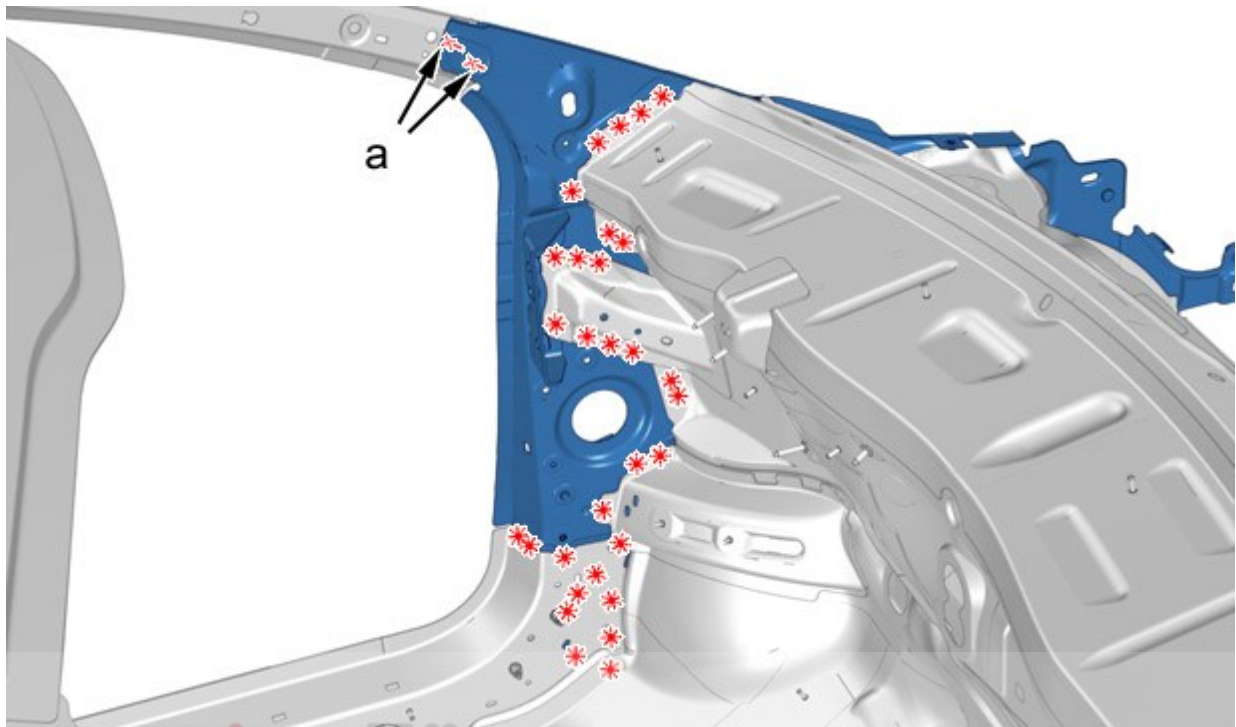


Figure : C4AH23YD

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

نقاط جوش را برش دهید.

نقاط جوش MIG را سنگ بزنید.

مجموعه صفحه داخلی گلگیر جلو را باز نمایید. این سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

### ۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

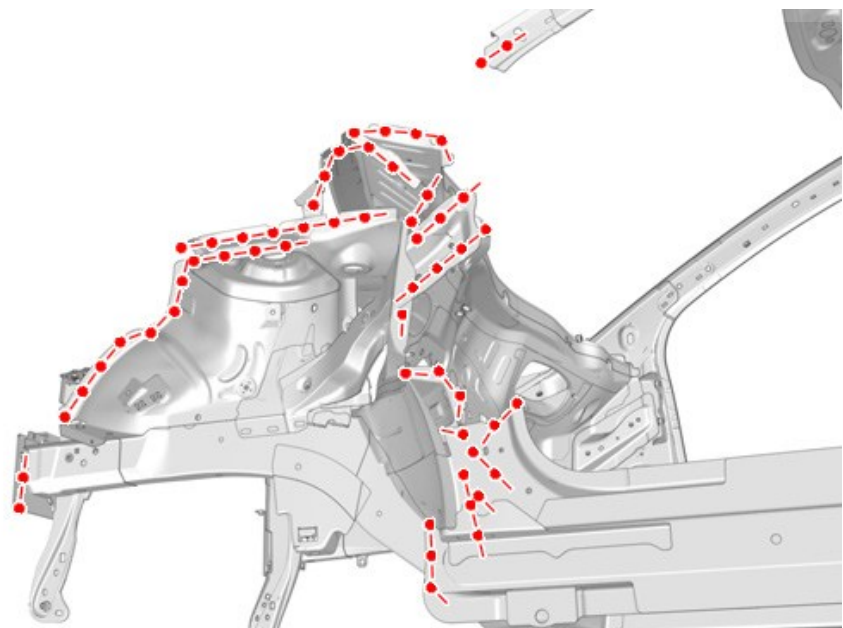


Figure : C4AH23ZD

لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7")

نکته: آستر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

## ۹.تنظیم

موقعیت دهی کنید:

- مجموعه صفحه داخلی گلگیر جلو
- قطعات لازم برای تنظیم

قطعه را در موقعیت خود نگه دارید.

## ۱۰.جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.

# دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

تولید سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

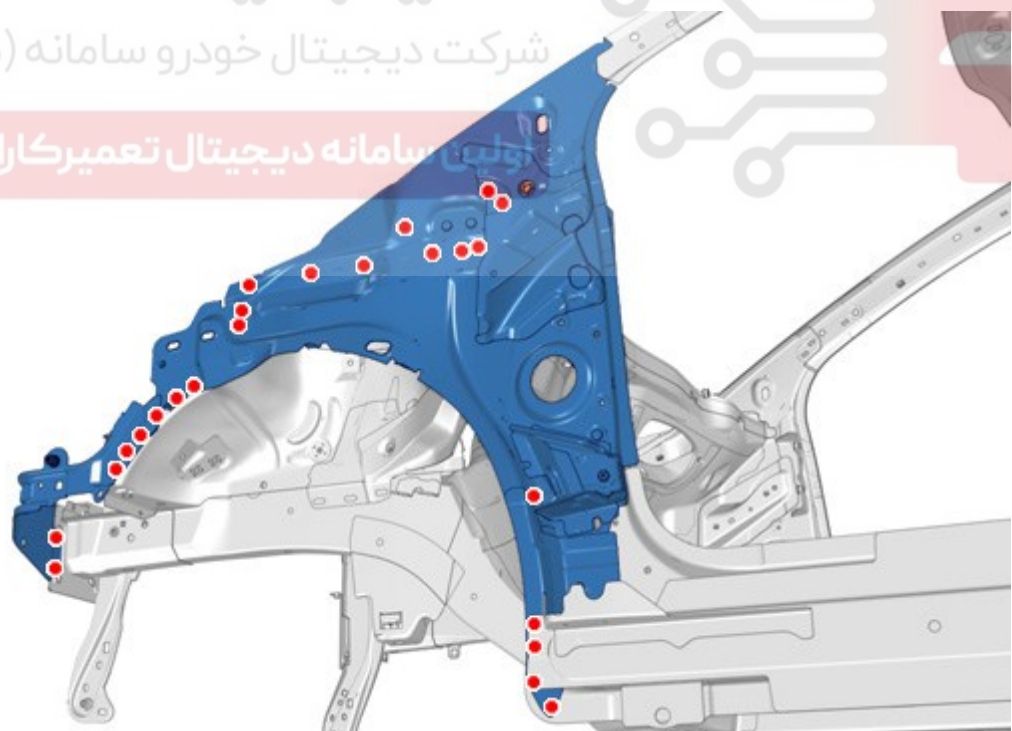


Figure : C4AH240D

از نقطه جوش استفاده نمایید.

نکته: بقیه نقاط جوش هنگام جوشکاری تقویت کننده ستون جلویی استفاده خواهند شد.

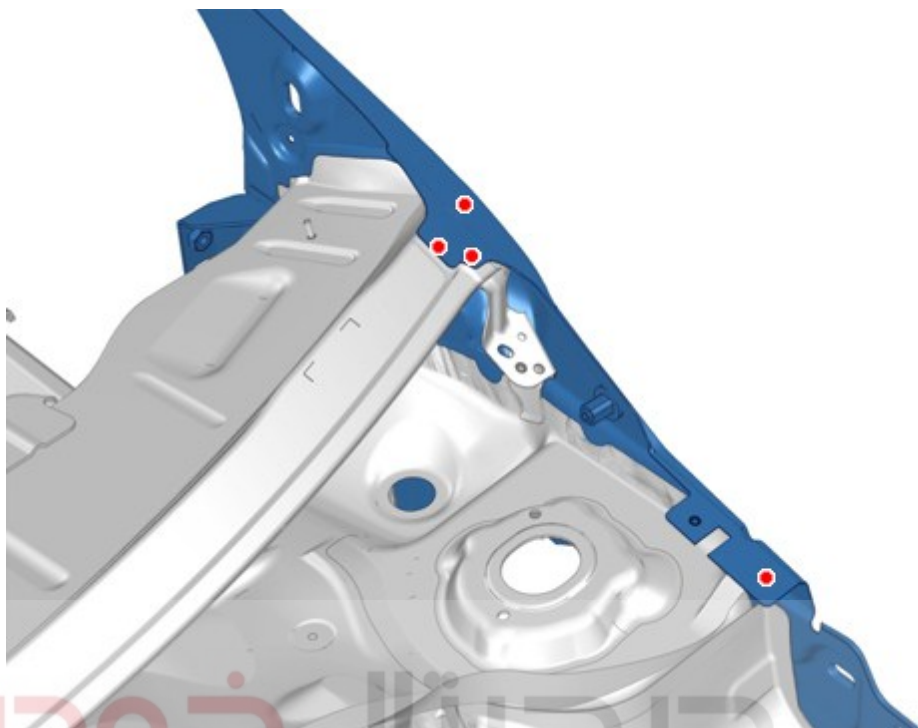


Figure : C4AH241D

سركت ديگيتال خودرو سامانه (مسئوليت محدود)

از نقطه جوش الكتريكي استفاده نماييد.

اولين سامانه ديگيتال ته ميرگزان خودرو در ايران

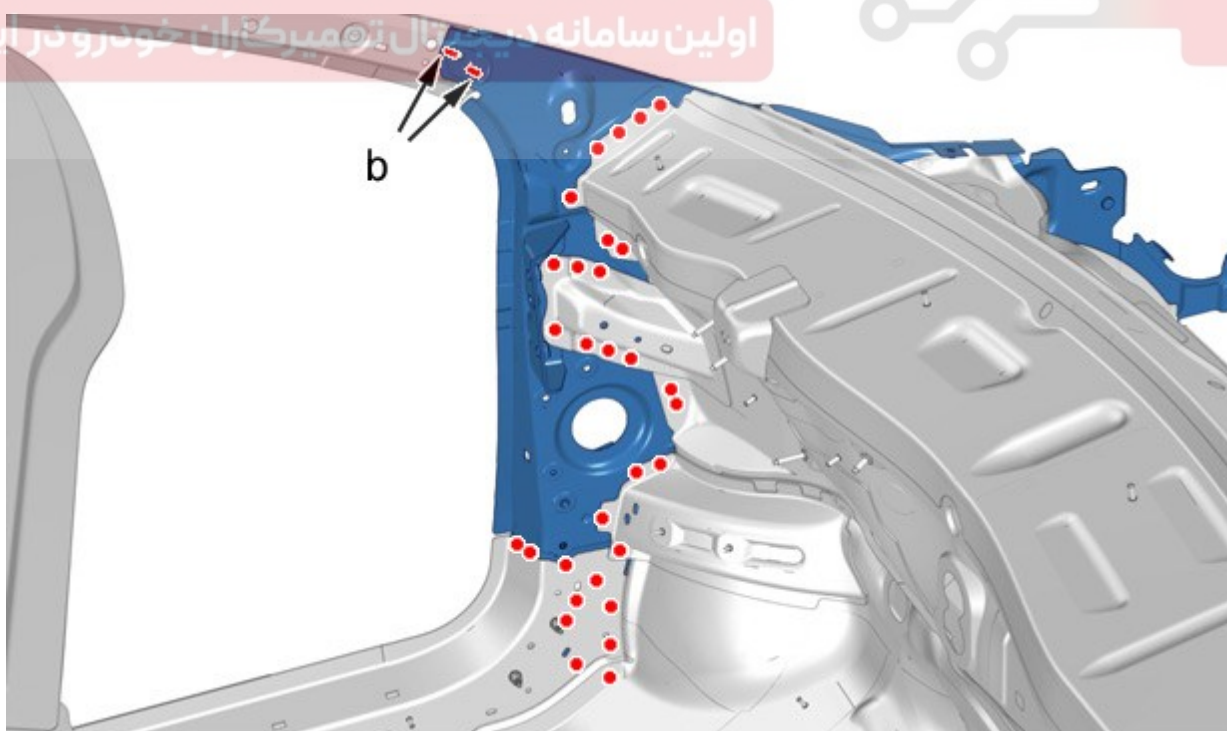


Figure : C4AH242D

جوشکاری نمایید:

- با استفاده از جوش MAG
- با استفاده از پلاگ MAG در نقطه (b)

پلاگ جوش MAG را سنگ بزنید.  
۱۱. محافظت از آبندی

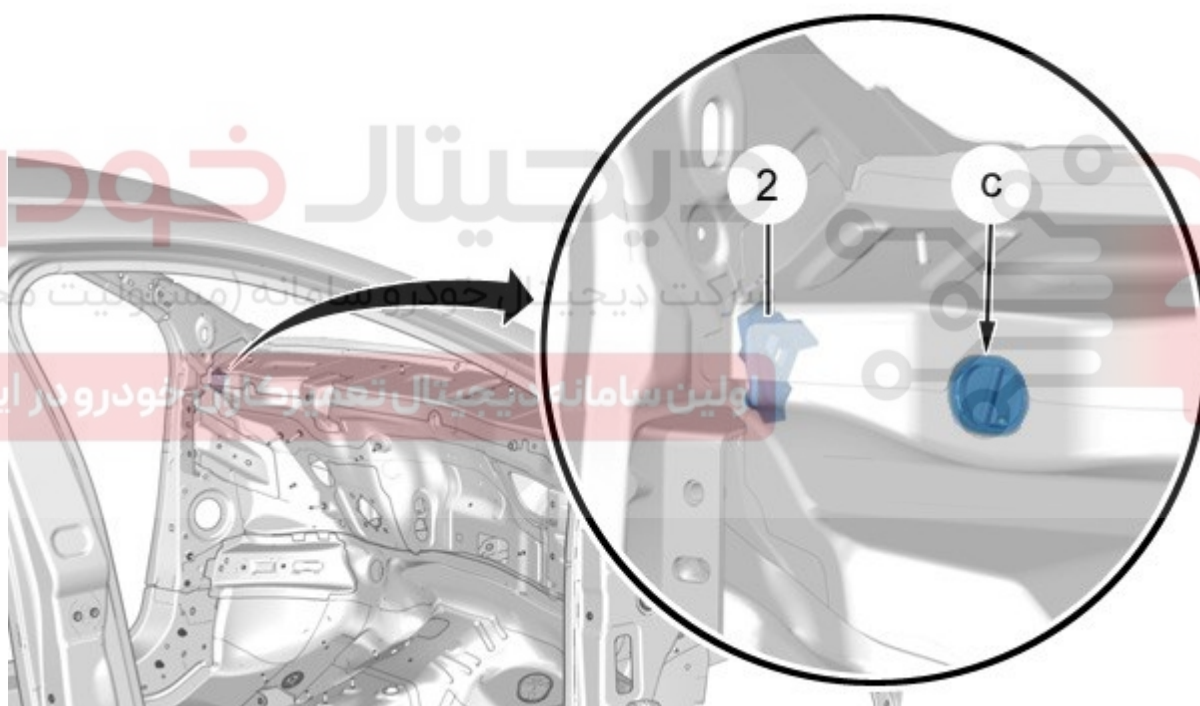


Figure : C4AH243D

فوم پلیورتان (با شاخص H7) را به منظور آبندی نشیمنگاه (۲) از منفذ (C) تزریق نمایید.

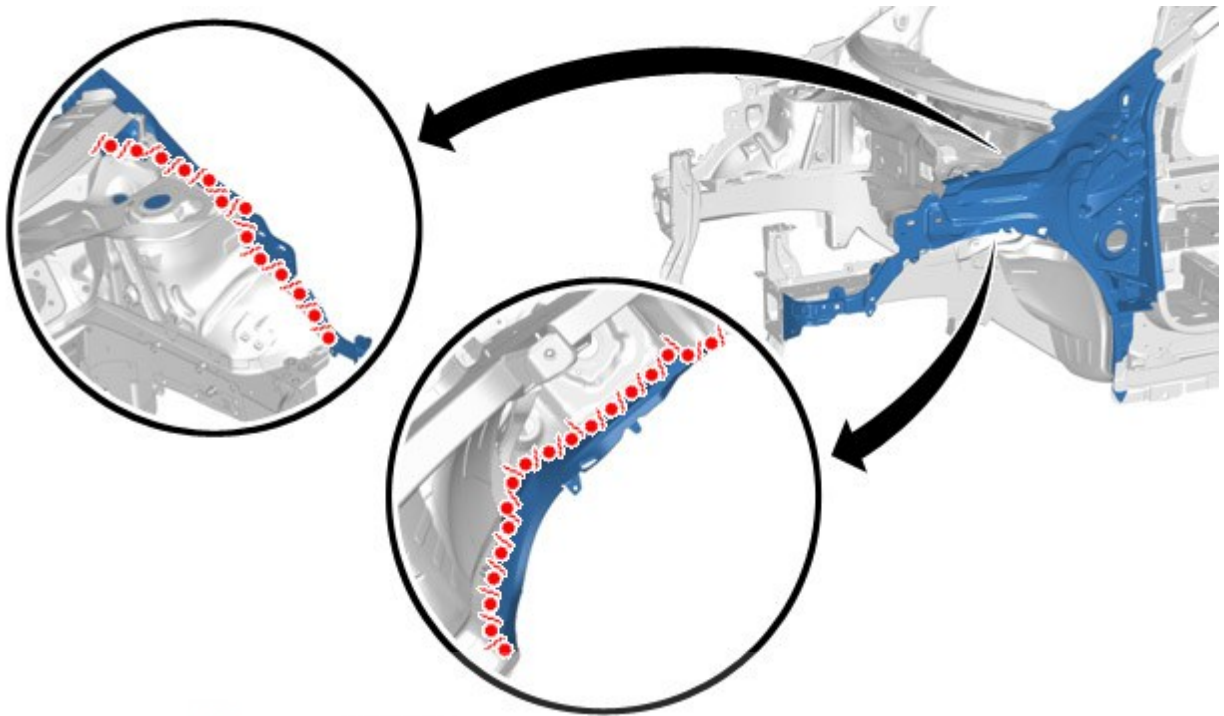


Figure : C4AH244D

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

بمالید:

- لایه ای از آستر برای مناطق بدون پوشش
- بتونه آببندی (شاخص A1)

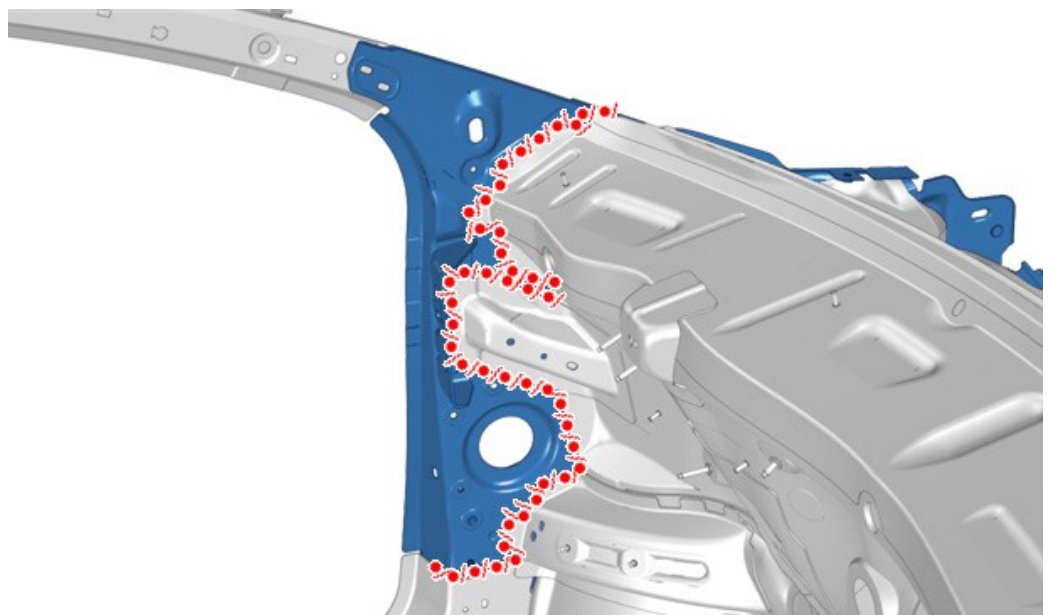


Figure : C4AH245D

- لایه ای از آستر برای مناطق بدون پوشش
- بتونه آبنندی(شاخص A1)

ابتدا نقاشی کرده و سپس محصول شاخص "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

### ۱۱. عملیهای تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

### ۱۳. راه اندازی مجدد

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را دوباره فعال سازید.



خودروی دسته دوم با کارکرد بالا یا متوسط  
احتیاط: اگر خودرو به سیستم استارت و استاپ مجهز باشد، سیستم کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید.  
احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید خودرو سامانه (مسئولیت محدود)  
اتصالات باتری را برقرار نمایید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران