

تعویض: مجموعه قاب عقب (مدل اگزوز عرضی)

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید. **i**

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید. **i**

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.

۱. اطلاعات

انواع جوش ها را بوسیله روش قوس الکتریکی انجام دهید

جوشکاری MAG با میله فولادی با استفاده از گاز فعال

نمایش فولادهای دارای مقاومت بالا که در این متن استفاده شده اند

مقاومت بالا (HSS): فولاد دارای مقاومت بالا

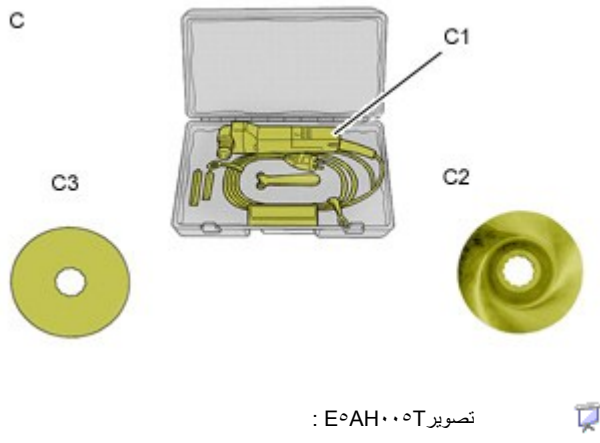

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

مقاومت بسیار بالا (VHSS): فولاد تقویت شده بسیار بالا

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

N.B.: از محصولات توصیه شده از سوی تولید کننده استفاده کنید **i**

۲. ابزار عمومی

تصویر	مرجع	شرح ابزار
		<p>دستگاه دستگاه مخصوص برش چسب دورشیشه و پاک کننده با کد اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۵ با تیغه های برش با کدهای اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۲ و ۲۴۶۰۴۰۰۳ "FEIN-400E"</p> <ul style="list-style-type: none"> - تیغه سنگ فرز "C۲" FEIN - تیغه شماره ۱۰۳ "C۳" <p>(ابزار عمومی)</p>
		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>

۳. عملیات های اولیه

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیر فعال کنید ⁱ

اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد محافظت قرار دهید

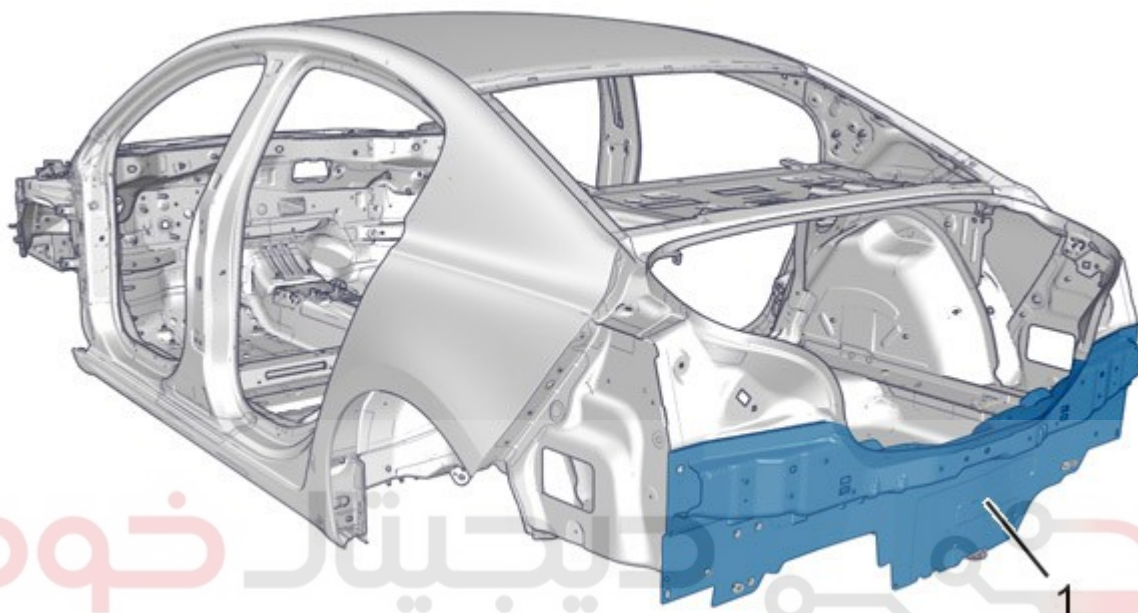
باز کنید :

- سپر عقب ⁱ
- میله مرکزی سپر عقب ⁱ
- تکیه گاه های جانبی چراغ عقب
- قاب های صندوق ⁱ

• موکت صندوق

دسته سیم های الکتریکی را باز کنید

۴. مکان: قطعه تعویضی



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

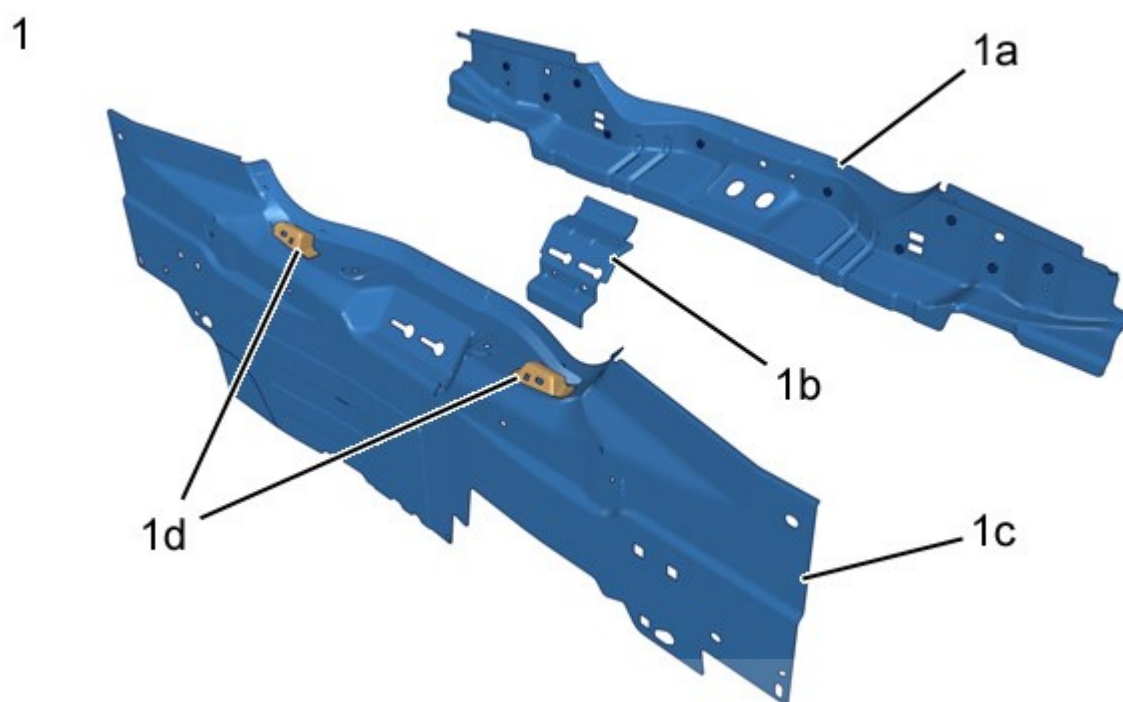
شکل D۰۰۰BH۴C :



مرجع	شرح
(۱)	مجموعه قاب عقب

۵. شناسایی: قطعه تعویضی

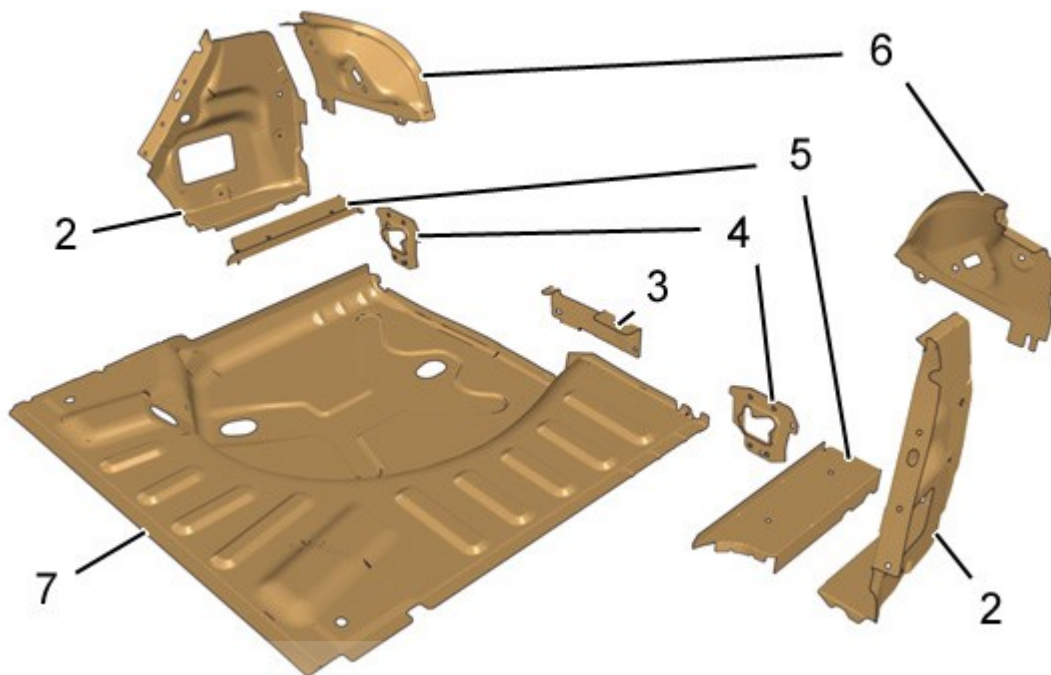
۱,۵ ترکیب: مجموعه قاب عقب



شکل C۴BH۴۳MD :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / دسته بندی
(۱)	مجموعه قاب عقب	-	-
(1a)	قاب عقب	۰،۶۷ mm	فولاد نرم
(1b)	تکیه گاه ضربه گیر در صندوق	۱،۴۷ mm	فولاد نرم
(1c)	قاب داخلی عقب	۰،۷۷ mm	فولاد نرم
(1d)	تکیه گاه های متوقف کننده صندوق	۱،۴۷ mm	فولاد نرم

۵،۲ شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی

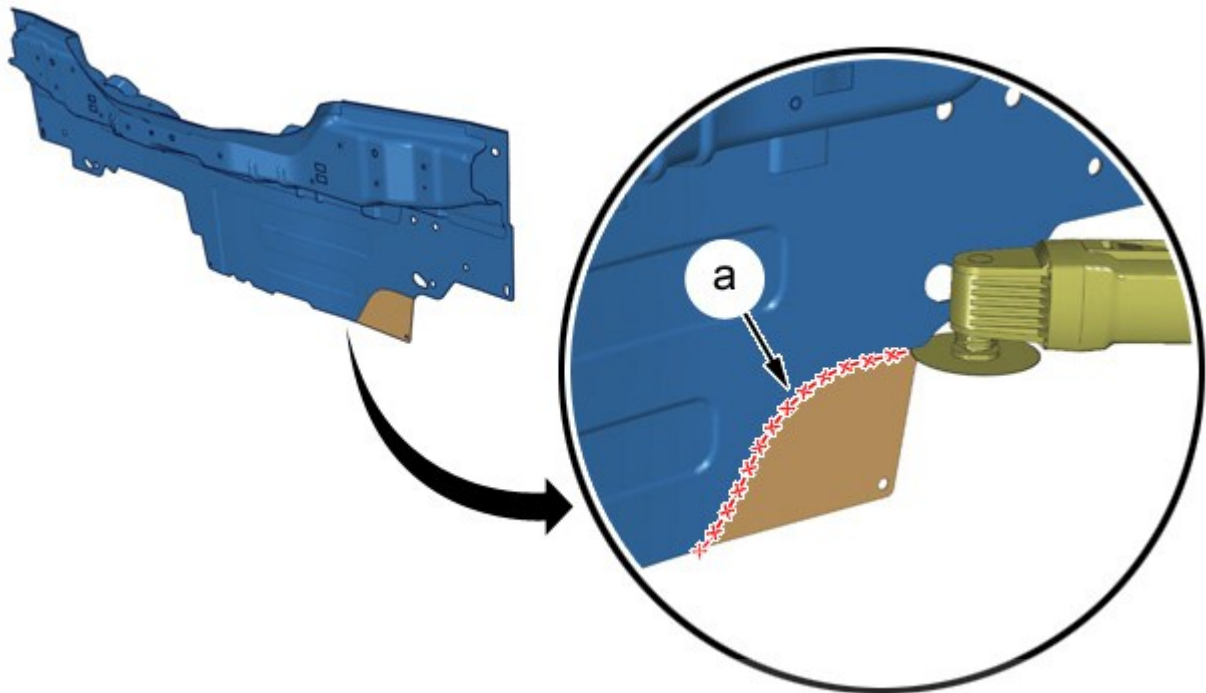


شکل BH408C4 :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / دسته بندی
(۲)	قاب قسمت پایین گلگیر عقب	۰,۷۷ mm	فولاد تقویت شده ((HSS
(۳)	تقویت کننده اکسل	۱,۴۷ mm	فولاد نرم
(۴)	صفحه تثبیت ضربه گیر	۳ mm	فولاد بسیار تقویت شده ((VHSS
(۵)	قاب قوس چرخ عقب	۱,۱۷ mm	فولاد نرم
(۶)	محفظه چراغ عقب	۰,۸۷ mm	فولاد نرم
(۷)	قسمت عقب، کفی عقب	۰,۶۷ mm	فولاد نرم

۶. آماده سازی: قطعه تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی صرفاً از فرچه پولیش استفاده کنید.

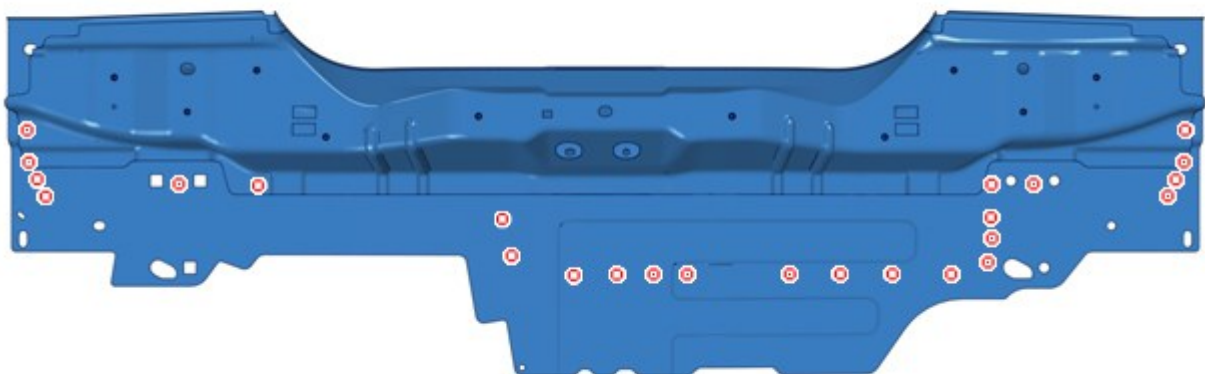


شکل BH٤٠٠BD٤ C:

برش: مجموعه قاب عقب (در نقطه a)؛ با استفاده از چاقوی الکتریکی

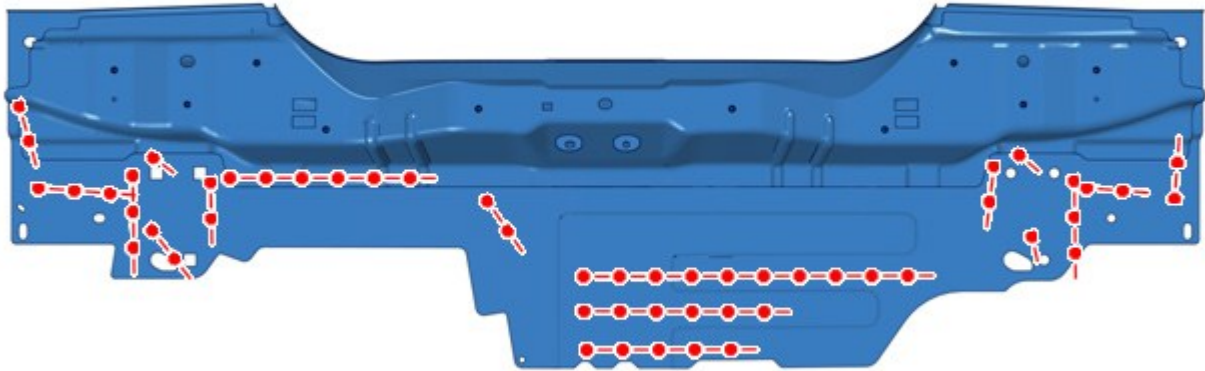
احتیاط: پس از برش با استفاده از روش گالوانیزه سازی الکتریکی مورد تایید محافظت کنید

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل BH٤٠٠ED٤ C:

مطابق شکل بالا محل ها را علامت زده و سپس با مته ۶,۵ میلیمتر جهت جوش سوراخ کنید

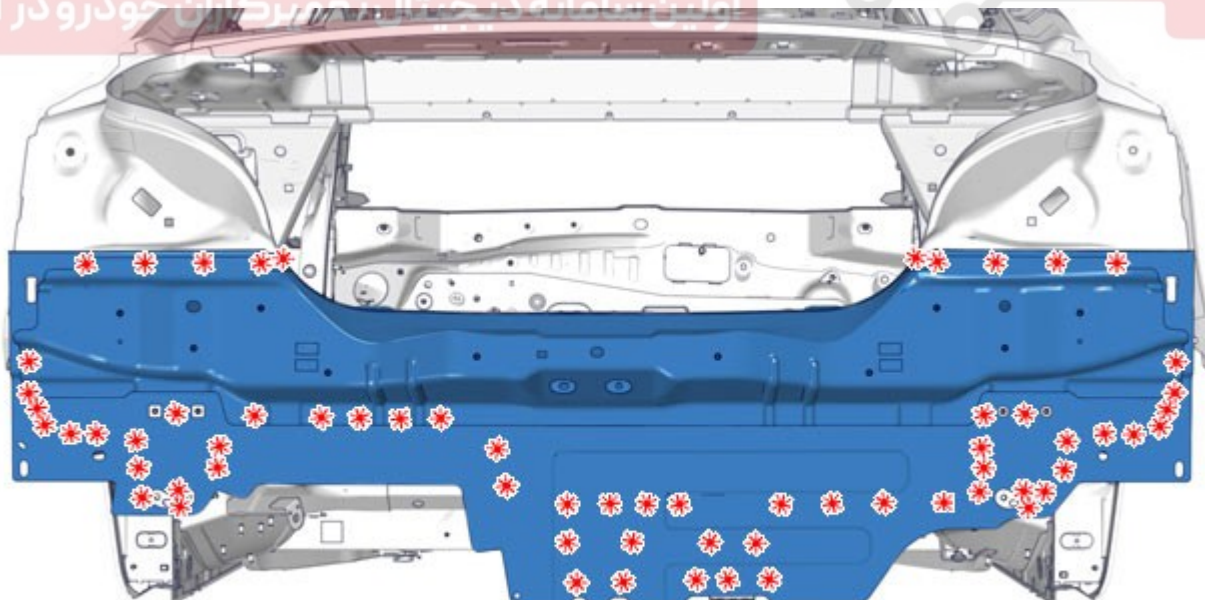


شکل ۰۴BH۰۰FD : C

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "CV")
 N.B.: استر جوش خور را روی لبه های داخلی قاب هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید. (مسئولیت محدود)

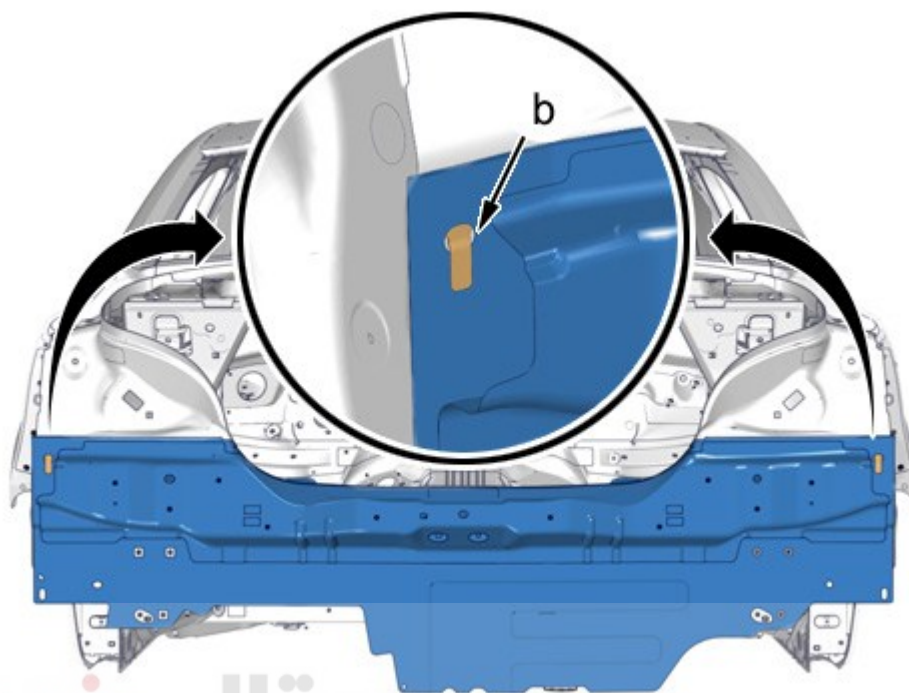
۷. برش قطعه بر روی بدنه

اولین سامانه دیجیتال خودرو سازان ایران



شکل ۰۴BH۰۰ID : C

نقاط جوش را برش بزنید



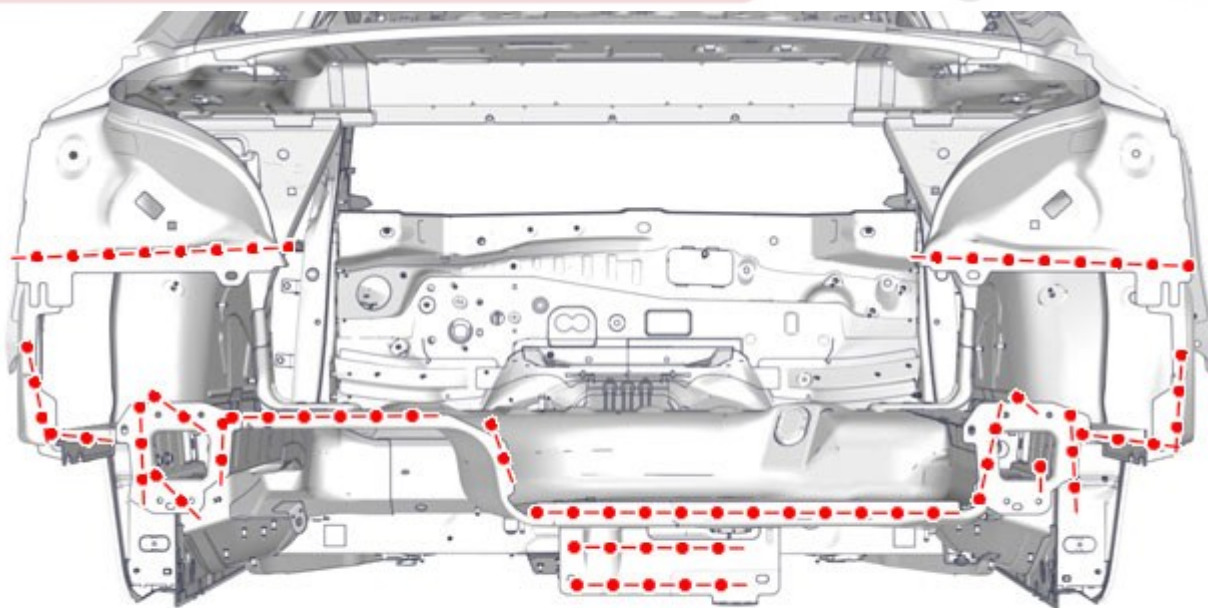
شکل JD: BH: C:

دیجیتال خودرو

اتصالات (در نقطه b) مجموعه قاب عقب را آزاد کنید
باز کنید: مجموعه قاب عقب

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

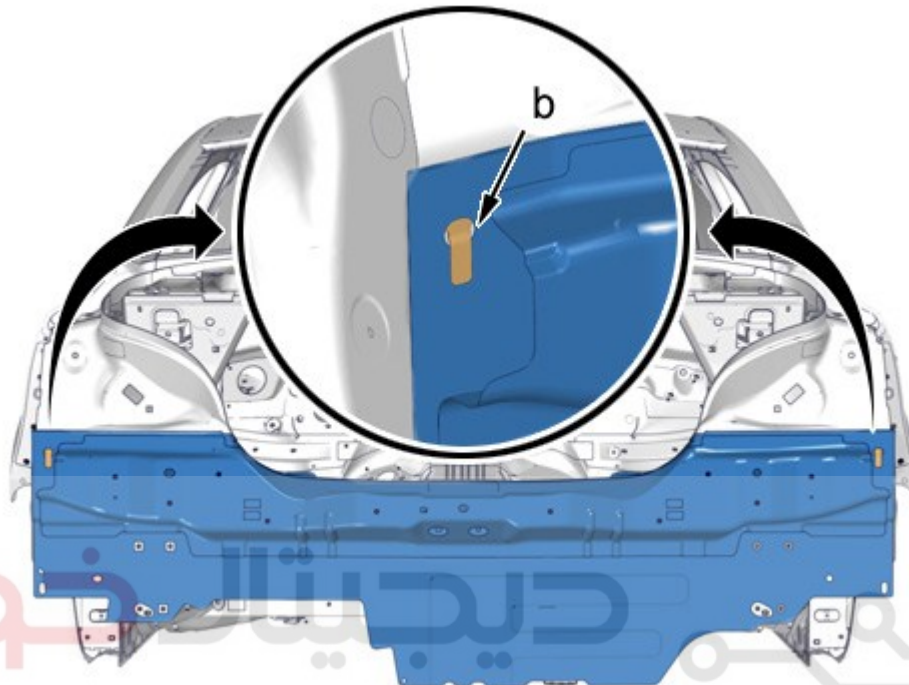
۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



شکل MD: BH: C:

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "CY")
 N.B.: استر جوش خور را روی لبه های داخلی قاب هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید .

۹.تنظیم



دیجیتال خودرو
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل JD۰۰BH۴C :

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

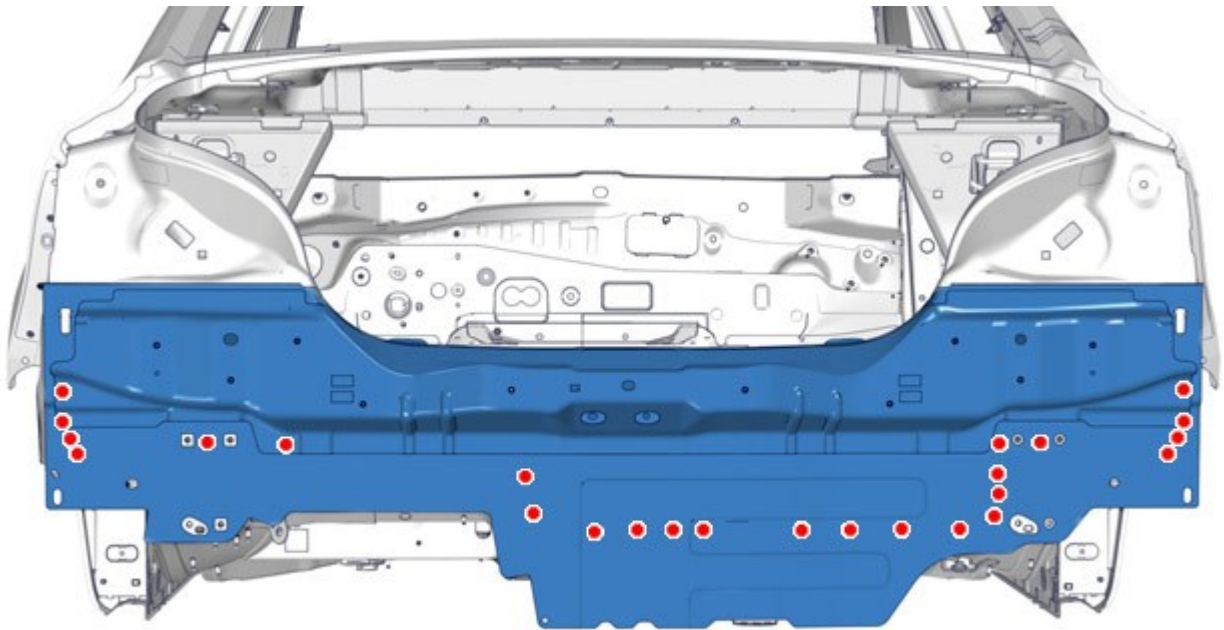
تنظیم موقعیت کنید

- مجموعه قاب عقب
- قطعات جهت تنظیم

قطعه را در جایگاه خود نگهدارید
 اتصالات (در نقطه b) مجموعه قاب عقب را مجدداً قرار دهید

۱۰.جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مجموعه یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.



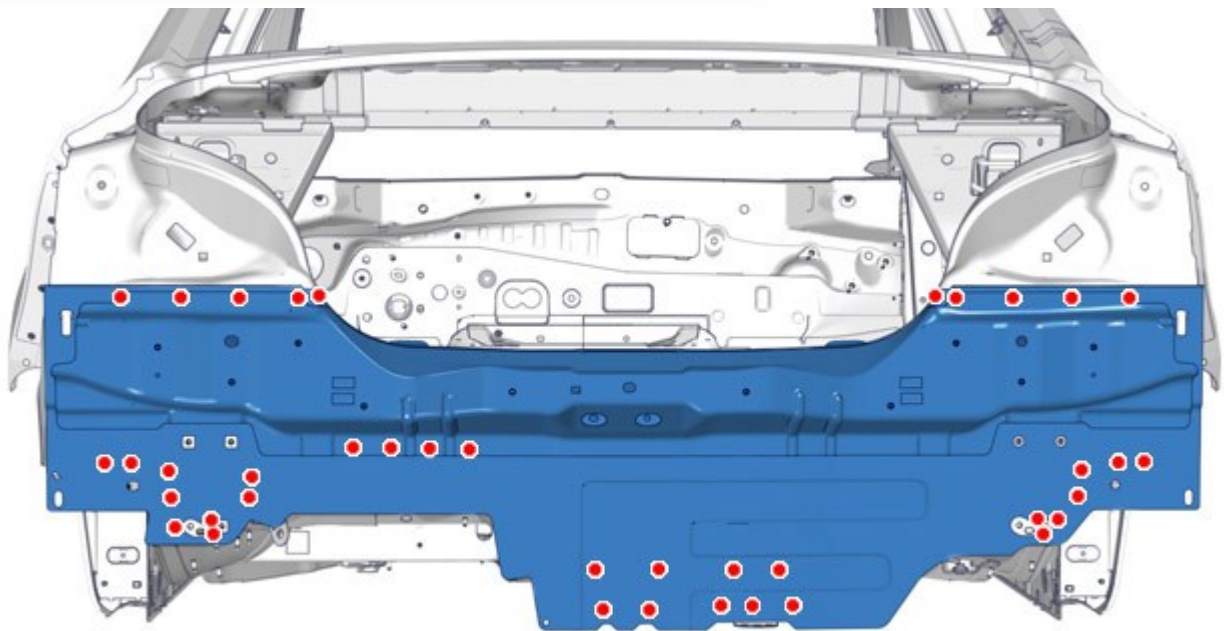
شکل BH۰۰SD C:

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

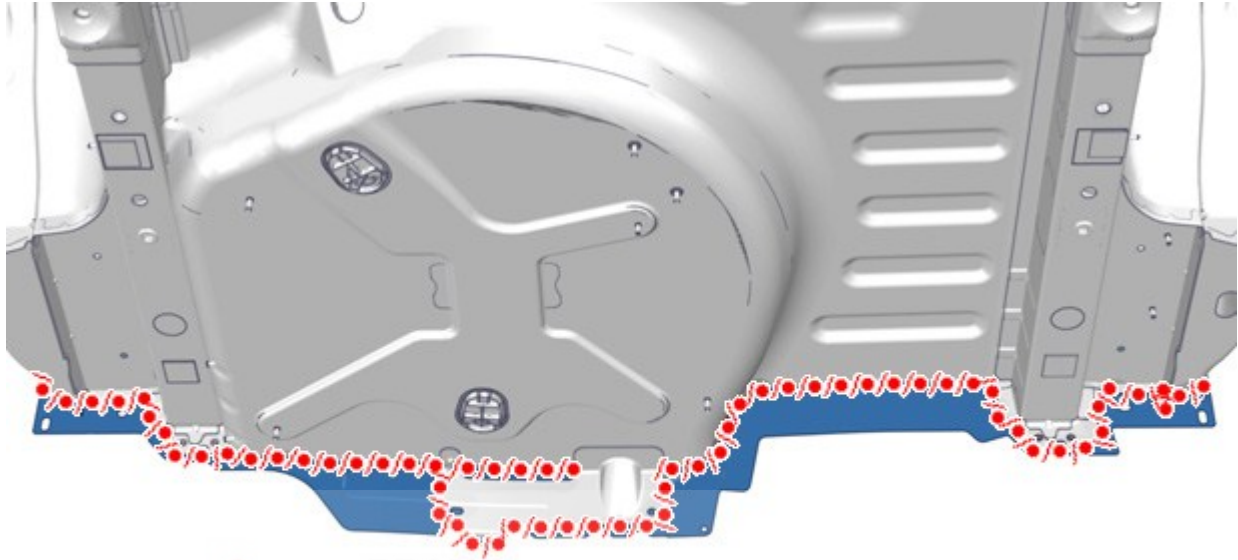
با جوش MAG جوش دهید
نقاط جوش MAG را سنگ بزنید



شکل BH۰۰TD C:

با نقطه جوش های ، جوشکاری کنید

۱۱. محافظ آب بندی



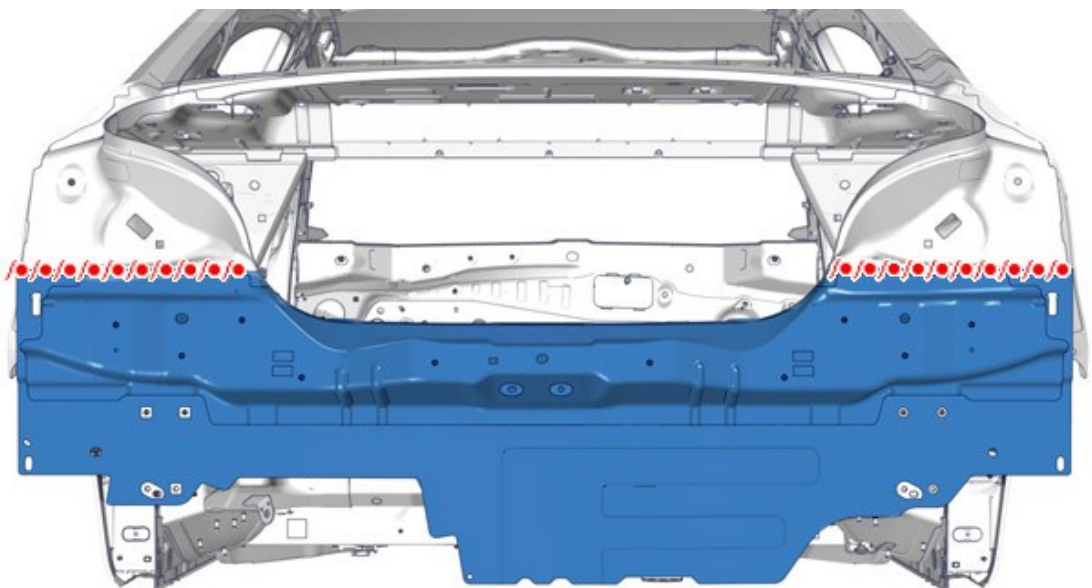
دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل C BH ۰ WD :

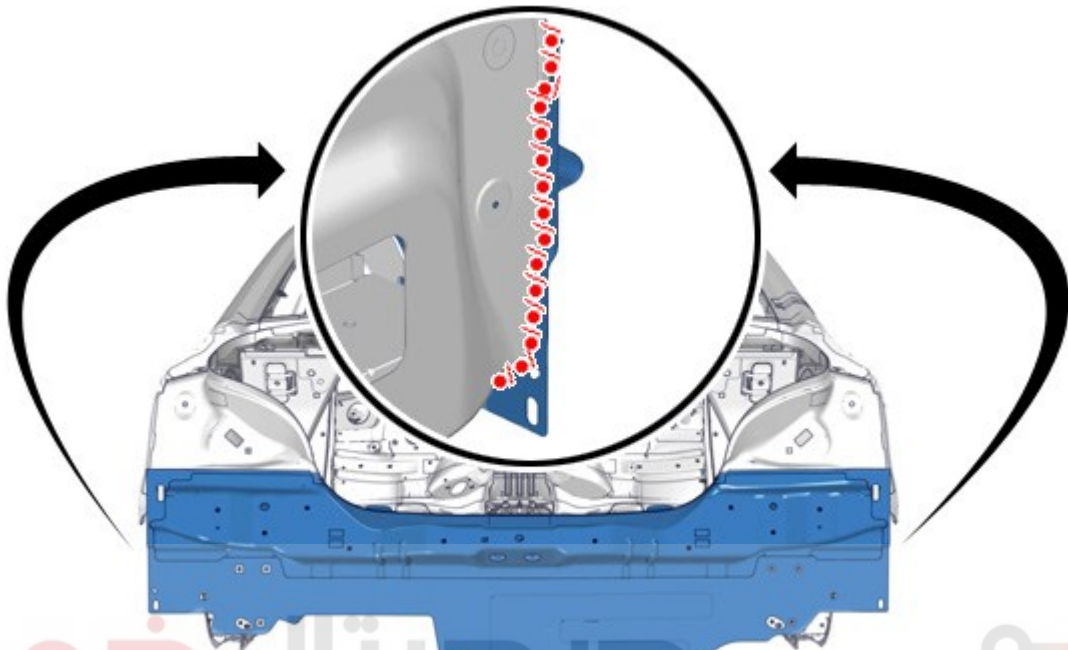
از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.

از یک بتونه آب بندی (با شاخص A1) استفاده کنید



شکل C BH ۰ ZD :

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.
از یک بتونه آب بندی (با شاخص A1) استفاده کنید



شکل C4BH462D : شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.
از یک بتونه آب بندی (با شاخص A1) استفاده کنید سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران
ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

۱۲. عملیات تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. مقداردهی اولیه مجدد

فعال سازی: سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده 

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را وصل کنید