

تعویض: اتصال رکاب / پایه شاسی

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی و آماده سازی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید. **i**

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با اجزا و قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید. **i**

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودروهای انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط تکنسین مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی مورد تایید با روی محافظت شده باشد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

۱-اطلاعات:

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

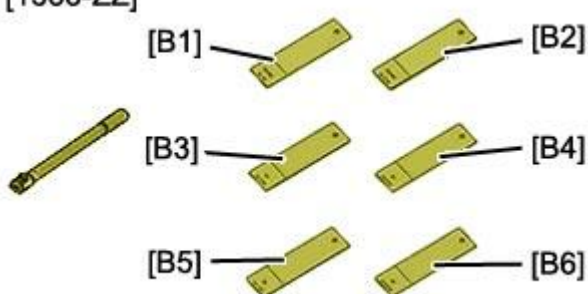
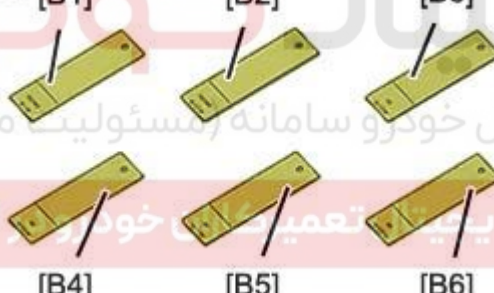
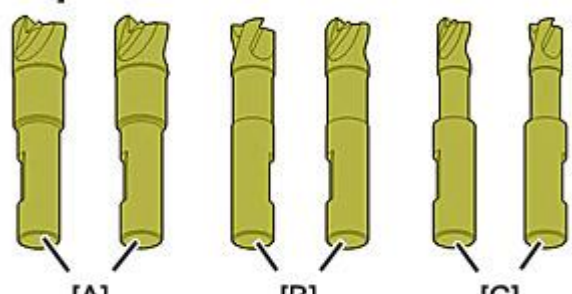
- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی - با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:

- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید. **i**

۲- ابزار عمومی :

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل: E5AH002T</p>	<p>[1366-ZZ]</p>	<p>جعبه ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
<p>[1366]</p>  <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل: E5AH003T</p>	<p>[1366]</p>	<p>نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
<p>[1126]</p>  <p>[A] [B] [C]</p> <p>شکل: E5AH006T</p>	<p>[1126]</p>	<p>مجموعه کاترهای نقاط جوش های الکتریکی (ابزار عمومی)</p>

<p>C</p>  <p>شکل : E5AH005T</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه سنگ فرز "C2" FEIN - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی :

- سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید. ⁱ
- اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد محافظت قرار دهید

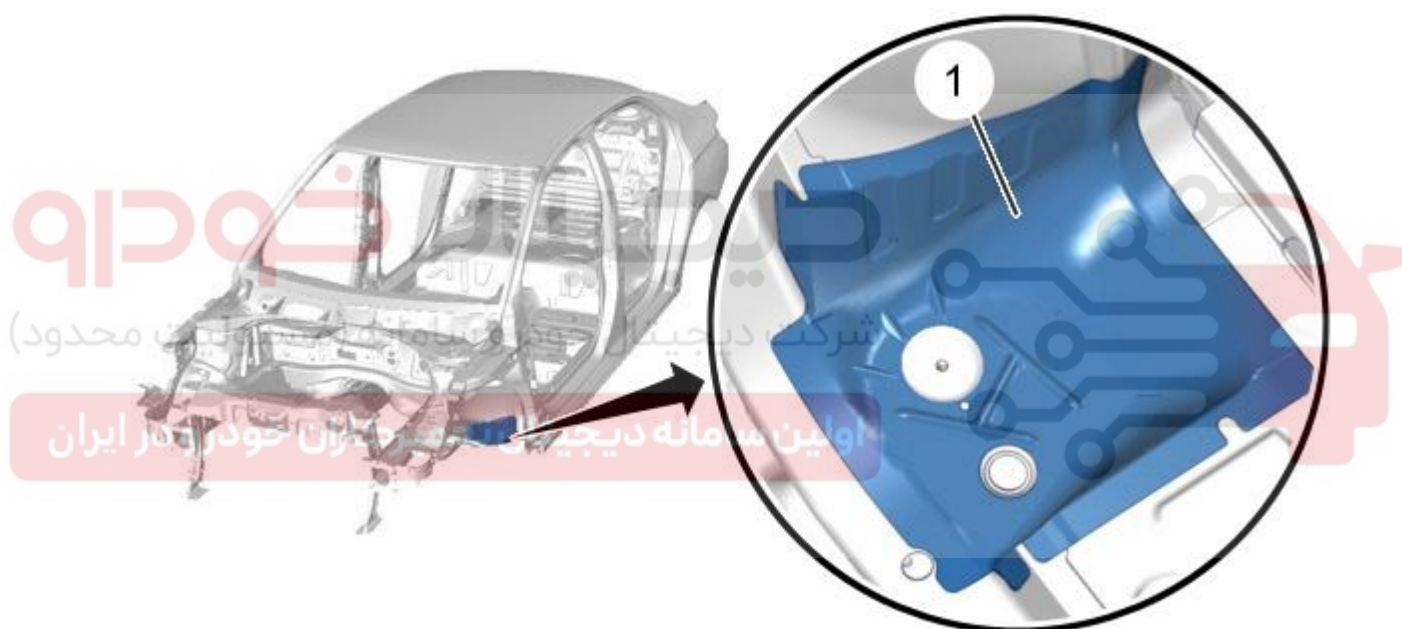
باز کنید (قسمت تعمیراتی)

- چرخ
- شلگیر جلو
- صندلی جلو

هشدار: در صورتیکه خودرو سیستم استارت و استاپ را داشته باشد: دستگاه کنترل ولتاژ را باز کنید ⁱ

دسته سیم های الکتریکی و کف پوش ها را باز کنید

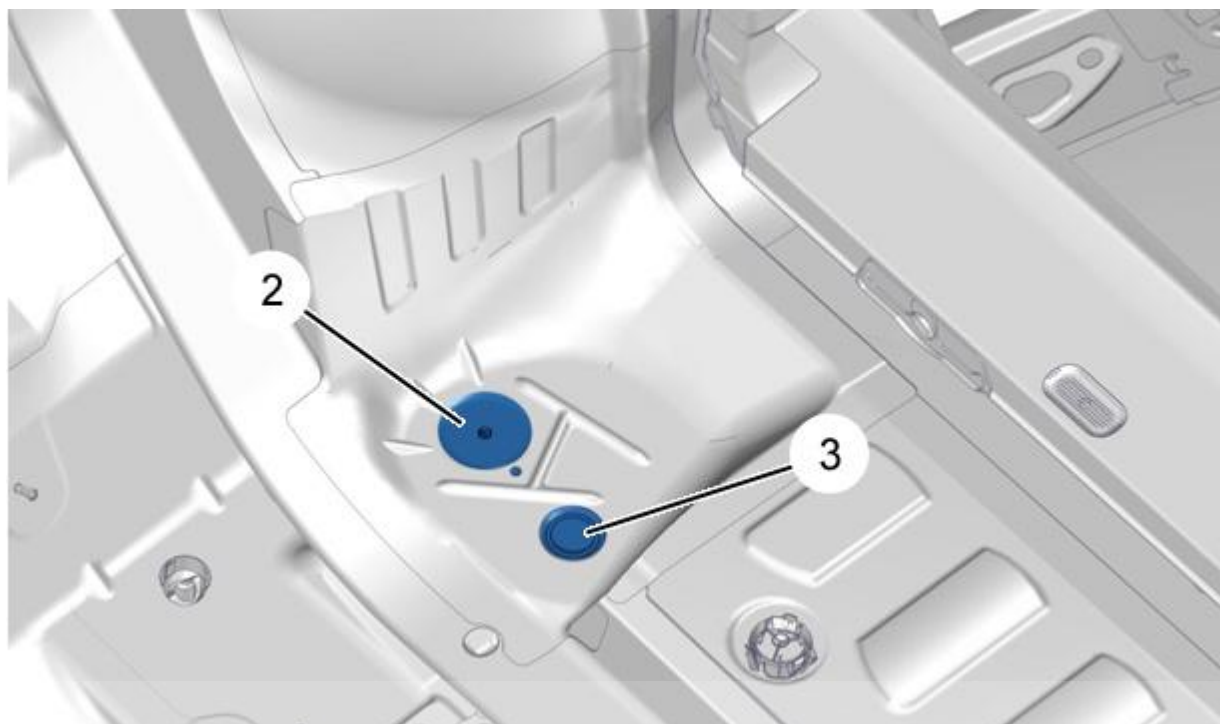
۴- مکان قطعه تعویضی :



شکل : C4CH6DWD



مرجع	شرح
(1)	قطعه ارتباطی / پایه شاسی



شکل : C4CH6DXD

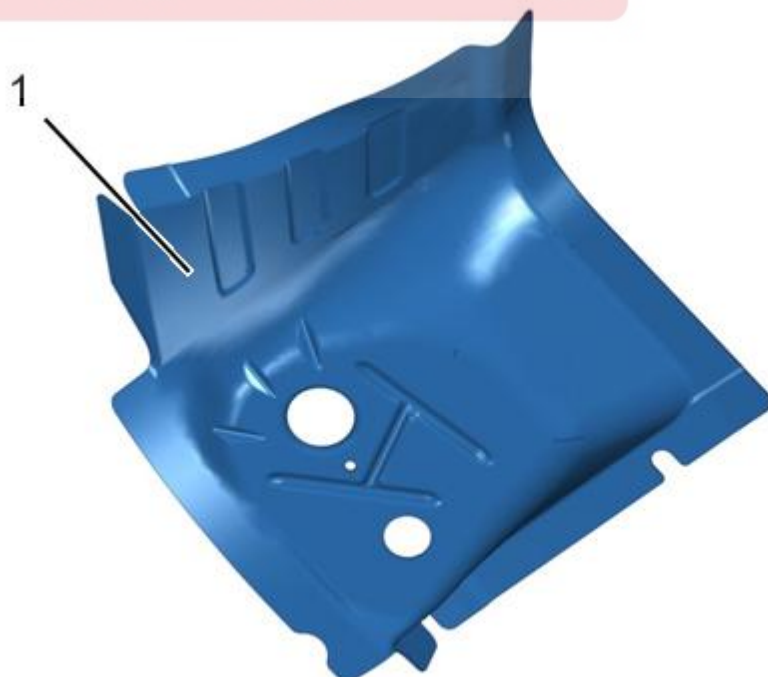
نکته: درپوش ها (۲) و (۳) را قبل از بازکردن عضو شاسی / اتصال رکاب (۱) بجای خود برگردانید

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

۵- معرفی قطعات:

۵-۱- لینگ / پایه شاسی

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4CH6DYD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	پایه شاسی / قطعه ارتباطی	0,97 mm	فولاد تقویت شده (VHSS)

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

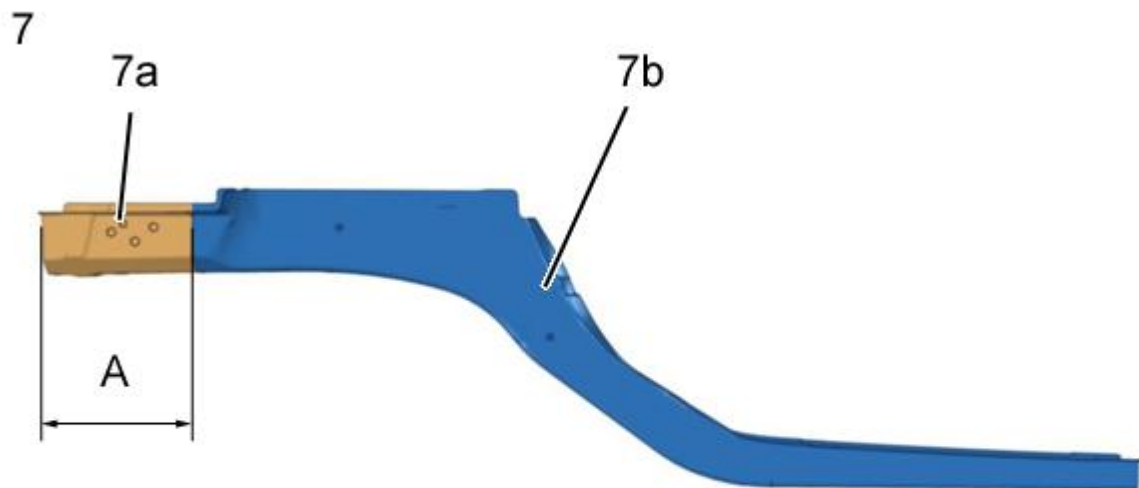
۵-۲- شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



شکل : C4CH6DZD



مرجع	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(4)	دیواره صداگیر پایینی	0,77 mm	فولاد نرم
(5)	کف جلو	0,57 mm	فولاد نرم
(6)	عضو قسمت داخلی	1,17 mm	فولاد تقویت شده (VHSS)
(7)	عضو شاسی جلویی		



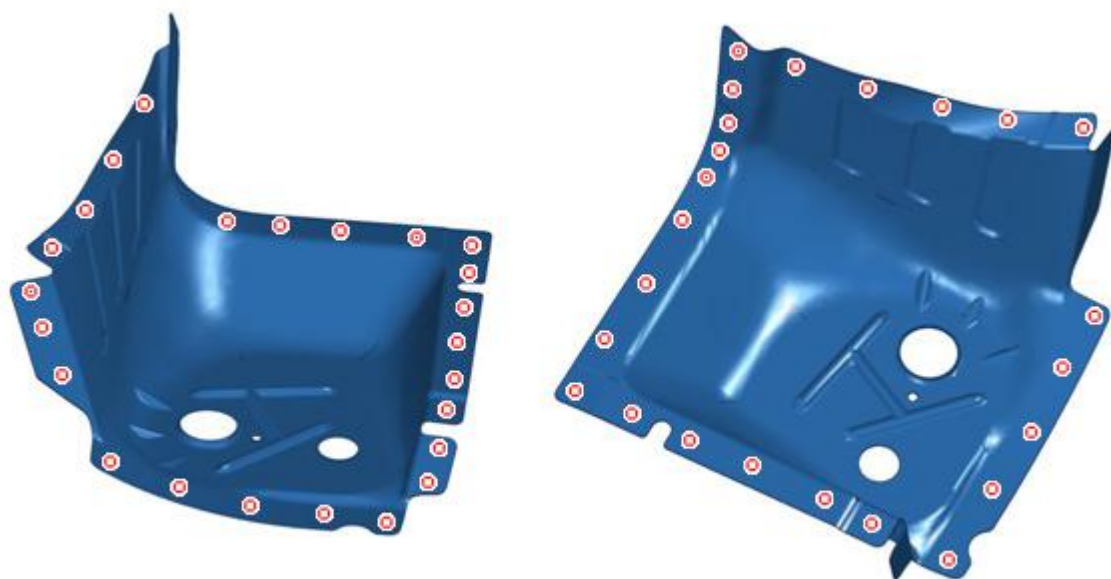
شکل : C4CH6E0D

بعد A: ۲۰۲ میلیمتر

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(7a)	بخش جلویی عضو شاسی جلو	1,6 mm	فولاد نرم
(7b)	بخش عقبی عضو شاسی جلو	1,95 mm	فولاد نرم

۶- آماده سازی: اتصال رکاب / پایه شاسی:

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی صرفاً از فرچه پولیش استفاده کنید.

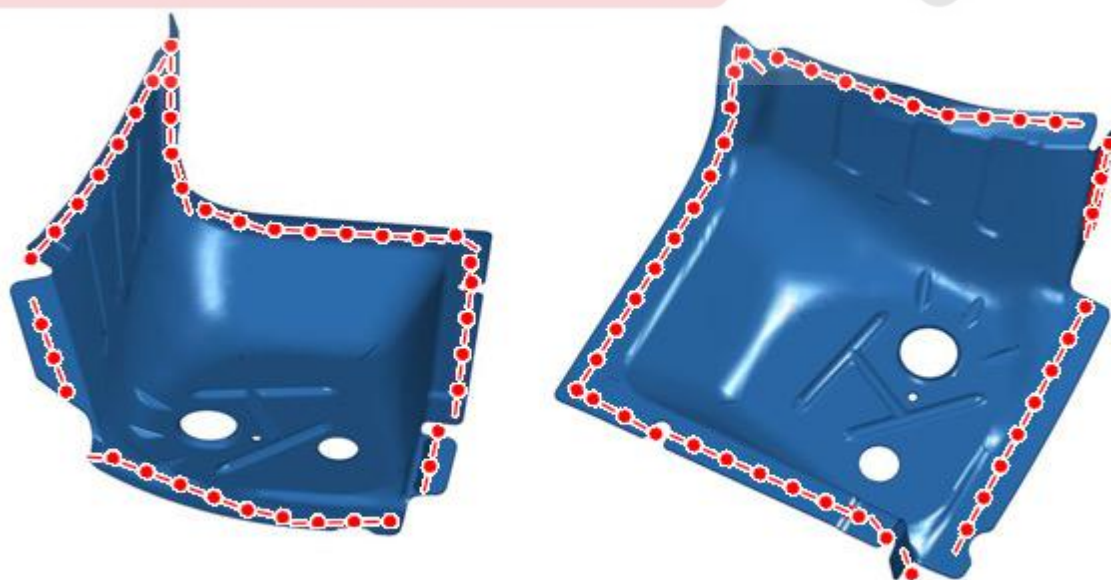


شکل : C4CH6E1D

علامت بگذارید و سپس با مته به قطر ۶/۵ میلیمتر برای سوراخ جوش بعدی (یا ۸ میلیمتر برای ضخامت های بیشتر) سوراخ کنید .

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

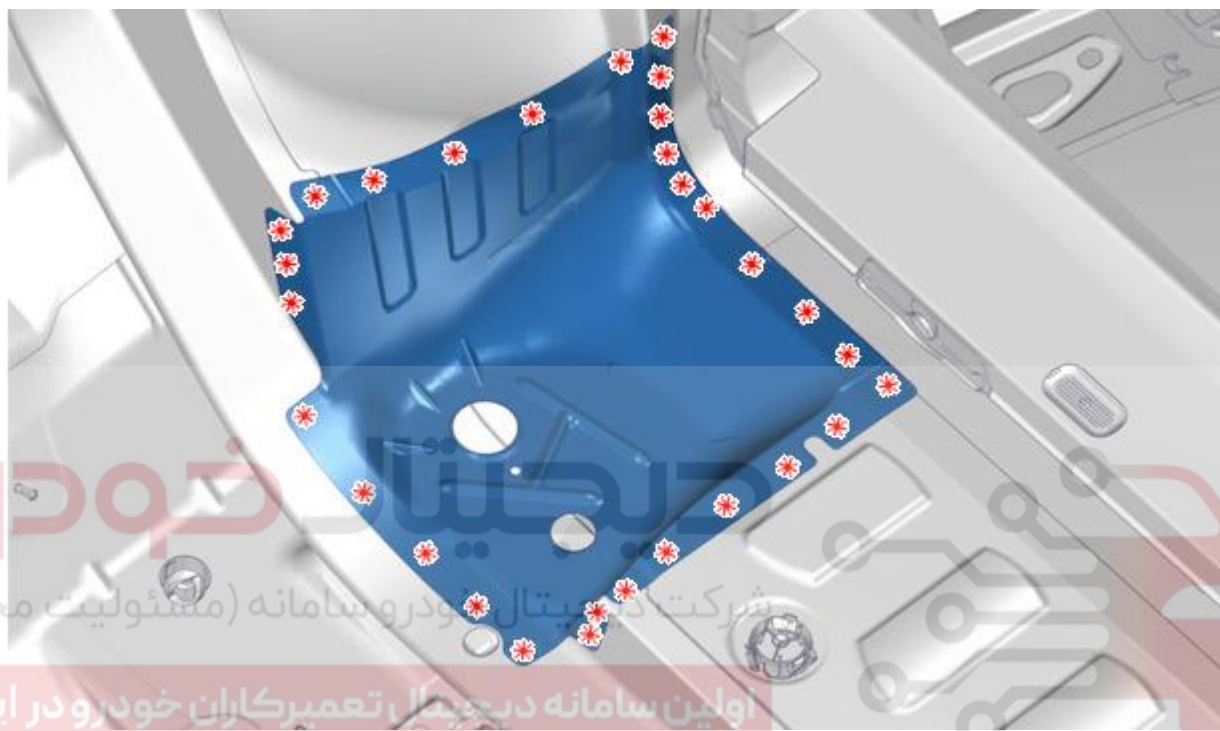


شکل : C4CH6E2D

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7"

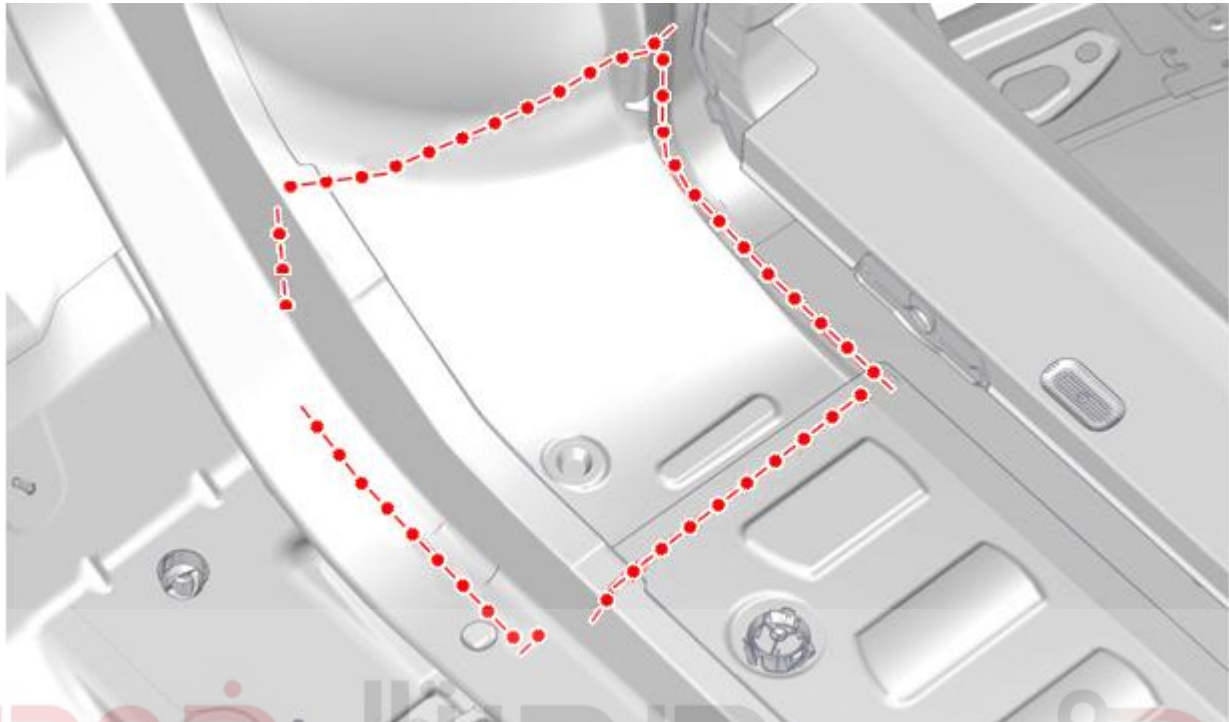
NB: از استر جوش خور برای لبه های داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند .

۷- برش عضو شاسی / اتصال رکاب بر روی بدنه :



شکل : C4CH6E3D

نقاط جوش را برش بزنید
اتصال رکاب / پایه شاسی را باز کنید

۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :

شکل : C4CH6E4D

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص محدود) ("C7")

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

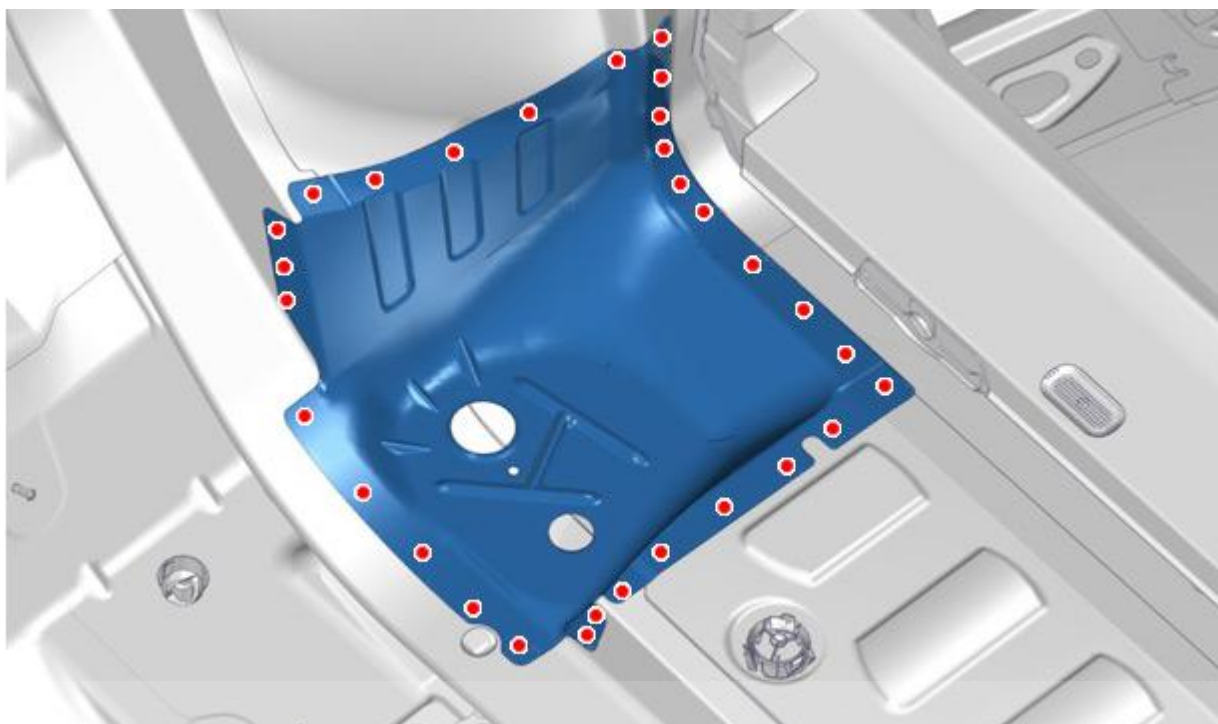
NB: از استر جوش خور برای لبه های داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند.

۹- تنظیم :

موقعیت اتصال رکاب / پایه شاسی را تنظیم کنید
قطعه را در موقعیت خود نگهدارید

۱۰- جوشکاری :

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.



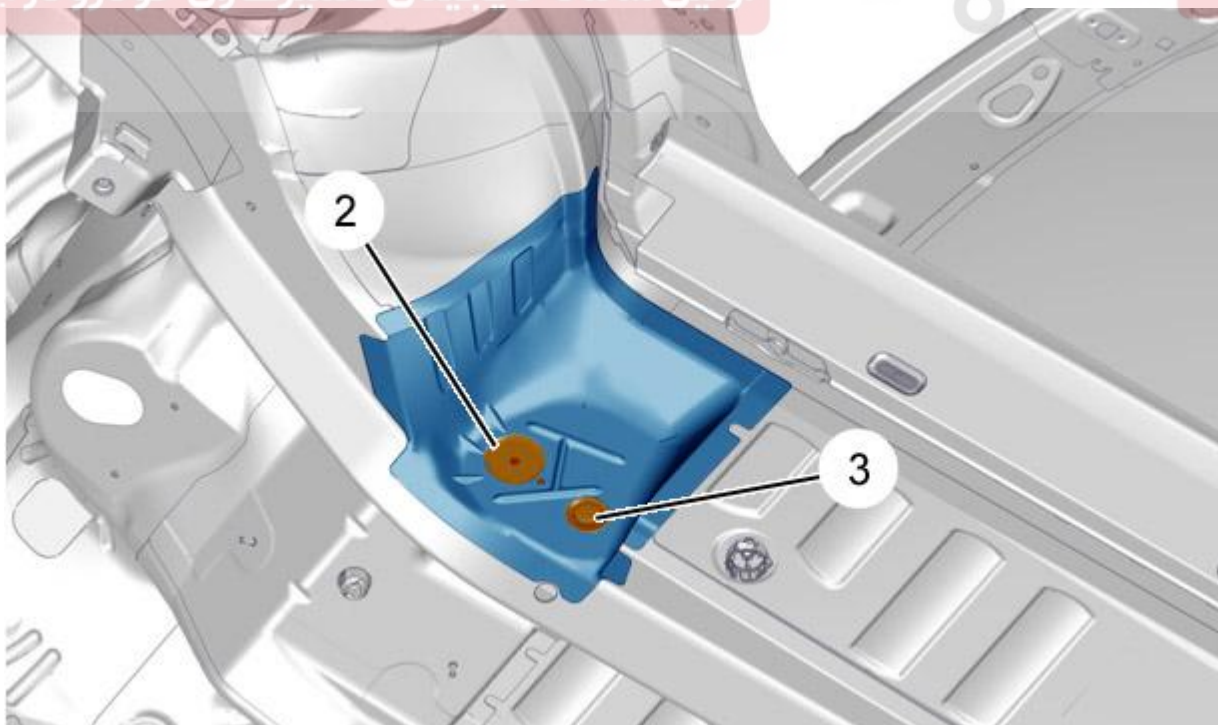
شکل : C4CH6E5D

با جوش MAG/ MIG جوشکاری کنید

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

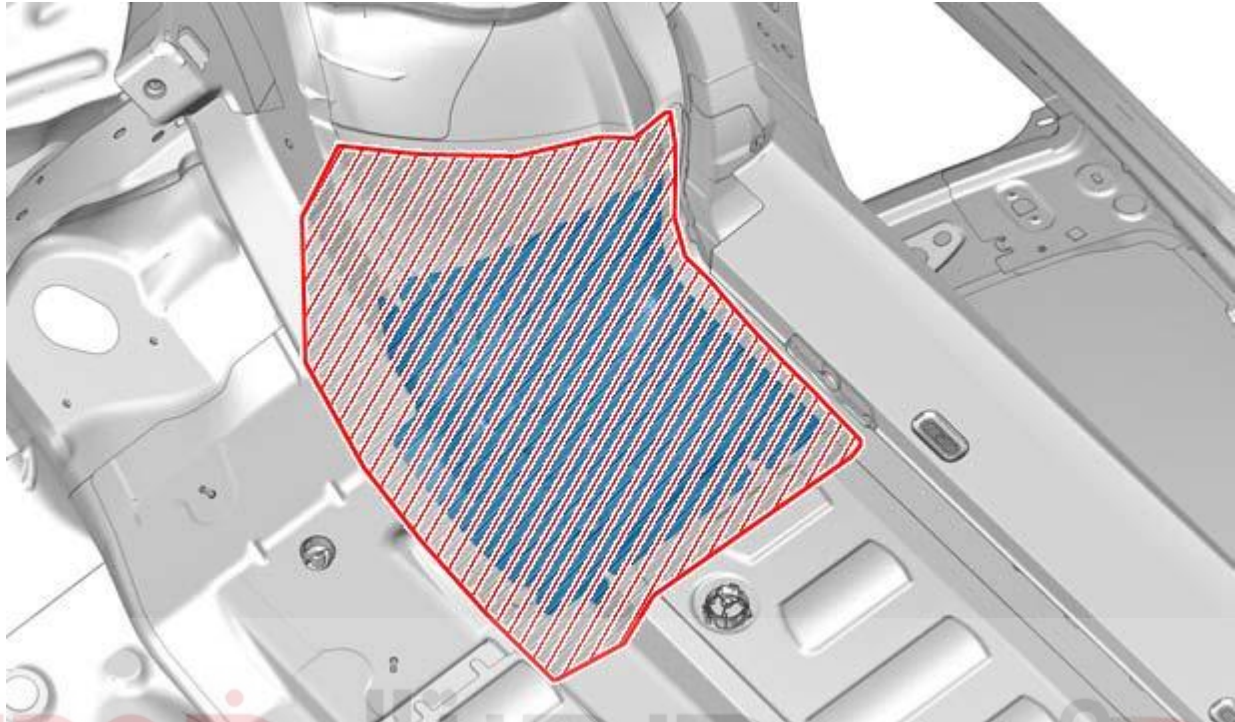
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۱۱- محافظ آب بندی :



شکل : C4CH6E6D

درپوش های (۲) و (۳) را ببندید



شکل : C4CH6E7D

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون پوشش استفاده کنید (مسئولیت محدود)
از محافظ آب بندی شاخص C4 استفاده کنید

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در ناحیه مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲- عملیات تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید .

۱۳- فعال سازی مجدد :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجدداً راه اندازی کنید. ⁱ

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را مجدداً ببندید