

تعویض: تقویت کننده ستون جلو (جزیی)

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمربند پیش کشنده را رعایت کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی با روی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

۱. اطلاعات

انواع جوش ها را بوسیله روش قوس الکتریکی این محفظه

جوشکاری MAG با میله فولادی با استفاده از گاز فعال

نمایش فولادهای دارای مقاومت بالا که در این متن استفاده شده اند

مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا

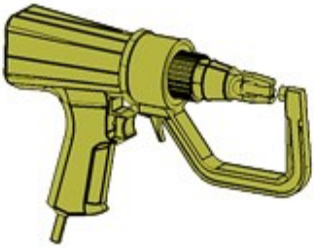
مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا



از محصولات استفاده کنید که مورد تایید تولید کننده باشد.

۲. تجهیز عمومی

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>شکل E5AH00ET:</p>	[FEIN-400E]	<p>دستگاه مخصوص برش چسب دورشیشه و پاک کننده با کد اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۵ با تیغه های برش با کدهای اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۲ و ۲۴۶۰۴۰۰۳ "FEIN-400E"</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه چرخ فرز FEIN "C2" (ابزار عمومی) - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)

 <p>شکل E5AH004T :</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
---	--	---

		<p>سشوار هوای گرم (ابزار عمومی)</p>
--	--	-------------------------------------

۳,۱ عملیات های تکمیلی

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیر فعال سازید
اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط: از قطعاتی که در قسمت تعمیراتی هستند و می توانند بوسیله گرد و خاک و گرما آسیب ببینند محافظت کنید

باز کنید

گلگیر جلو

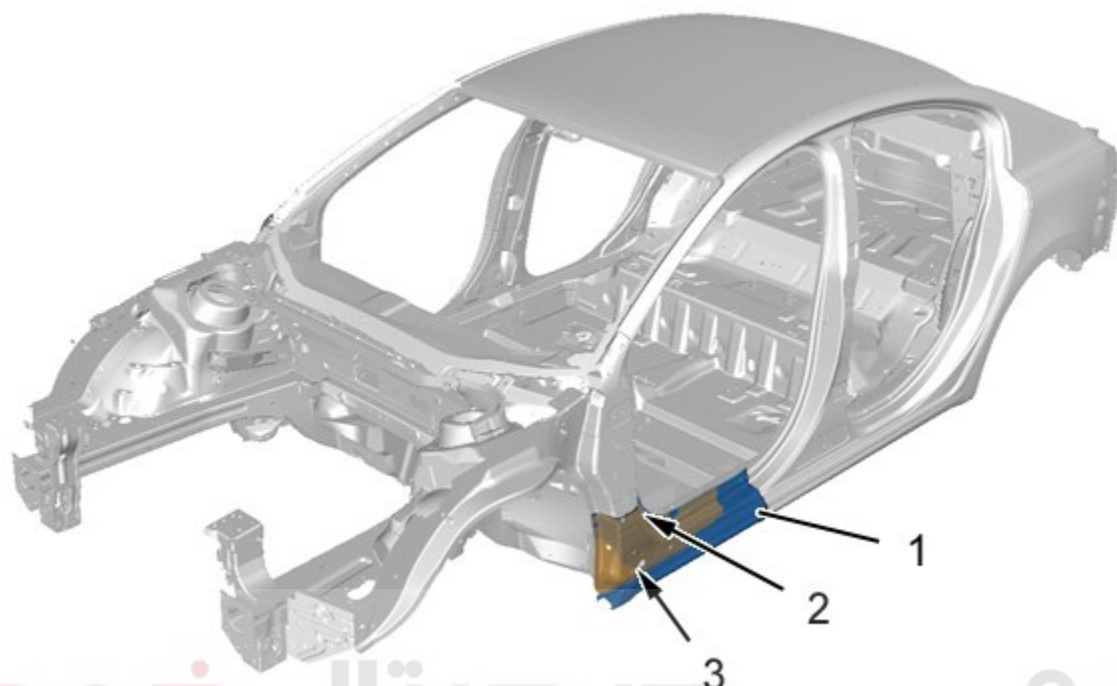
در جلو

قاب های داخلی

پنل های رکاب بیرونی (بسته به ناحیه برش)

دسته سیم های الکتریکی را باز کنید.

۴. موقعیت: قطعه تعویضی



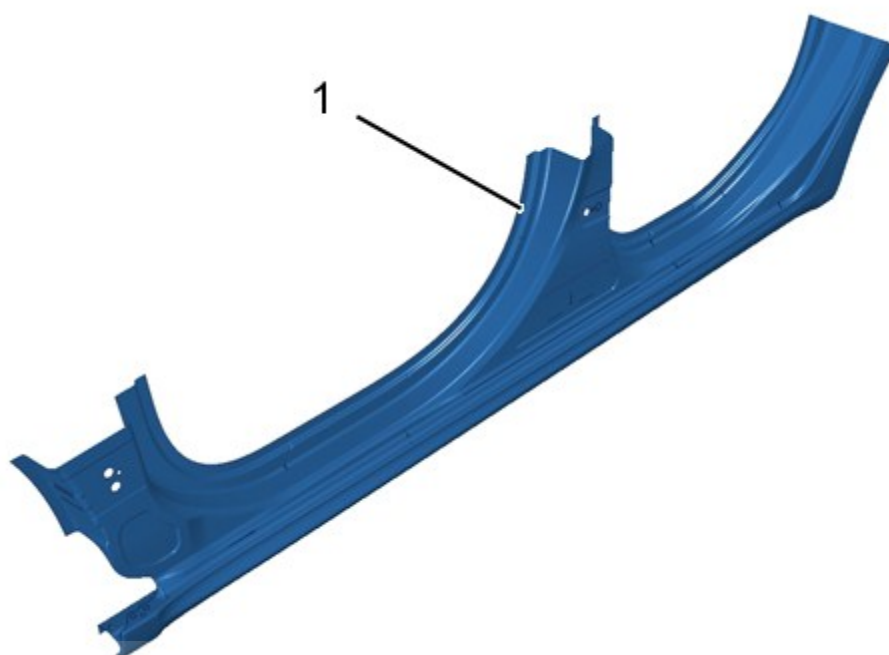
شکل C4CH5PXD

مرجع	شرح
(1)	رکاب بیرونی (بخش جلو)
(2)	تقویت کننده ستون جلو
(3)	نشیمن گاه بیرونی تقویت کننده داخلی ستون جلو ⁱ

۵. شناسایی قطعات تعویضی

۵,۱ ترکیب: رکاب جلو

عنوان: تعویض: تقویت کننده ستون جلو (جزیی)



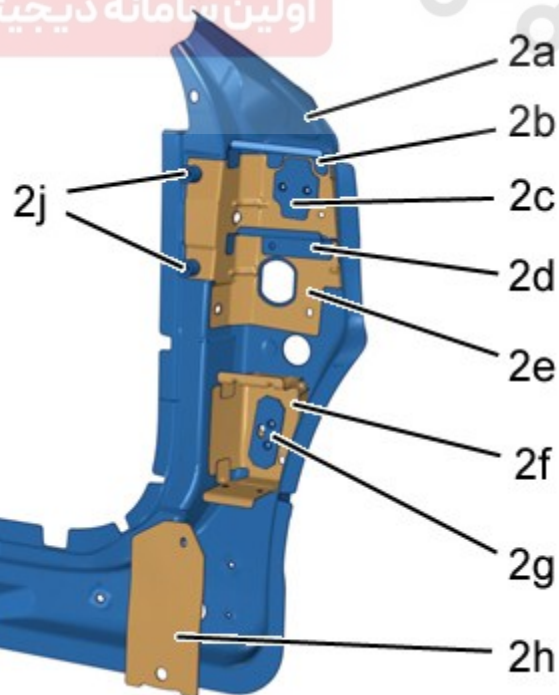
شکل C4CH5PYD :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	رکاب بیرونی	0,67 mm	فولاد نرم

شکل C4CH5PZD : ترکیب: تقویت کننده ستون جلو

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

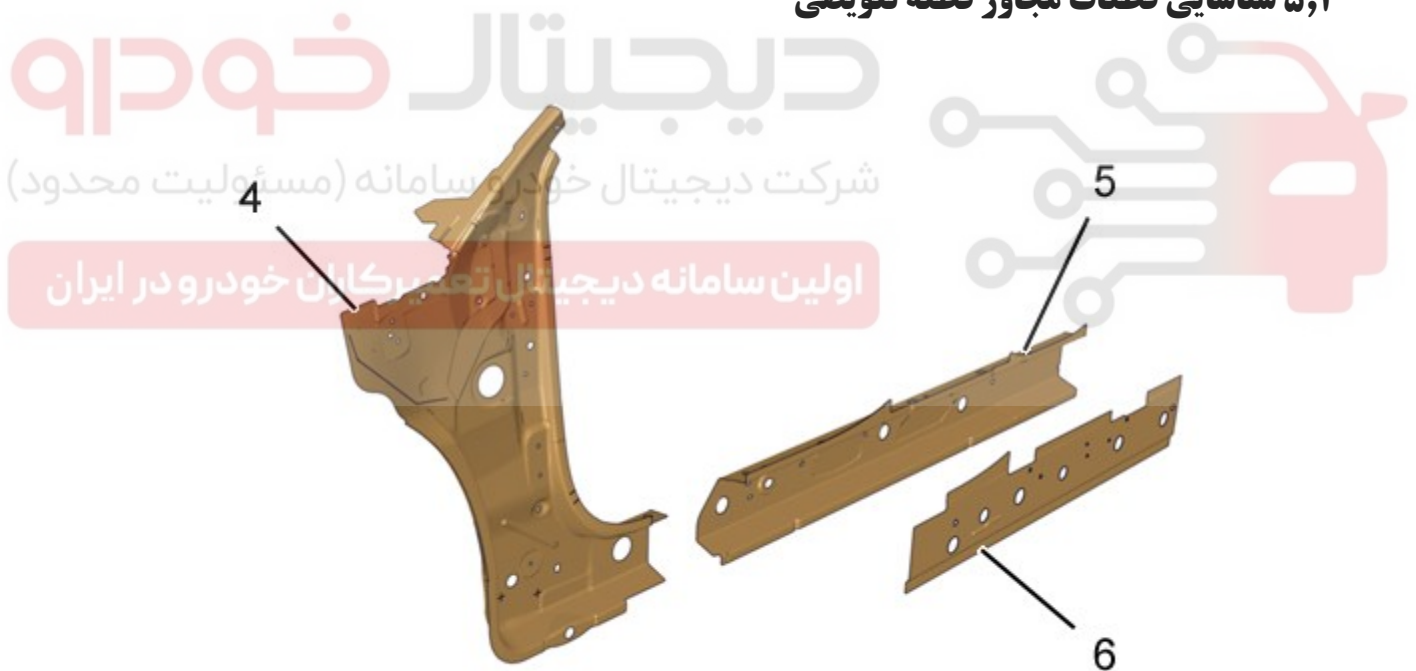
2



شکل C4CH5PZD :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	تقویت کننده ستون جلو (کامل)	-	-
(2a)	تقویت کننده ستون جلو	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(2b)	قسمت بالایی لولای بالایی در	1,95 mm	مقاومت بالا (HSS)
(2c)	صفحه لولای در	-	-
(2d)	قسمت پایینی لولای بالایی در	1,27 mm	مقاومت بالا (HSS)
(2e)	تقویت کننده لولای بالایی در	0,97 mm	مقاومت بالا (HSS)
(2f)	تقویت کننده پایینی لولای ستون جلو	1,47 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(2g)	صفحه لولای در	-	-
(2h)	نقطه جک زدن جلو	2,5 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(2j)	زبان بالایی ستون جلو	-	-

۵,۳ شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



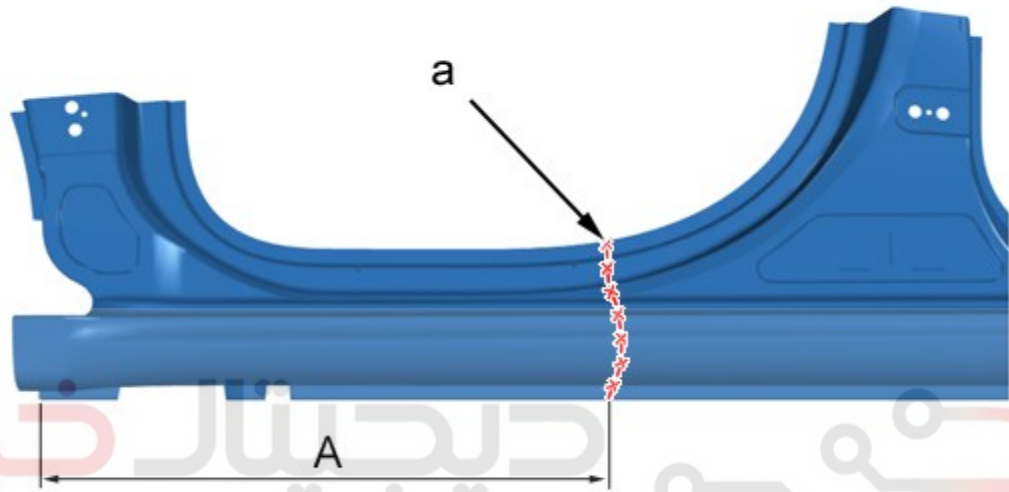
شکل C4CH5Q0D :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(4)	پنل داخلی ستون پایینی جلو	1,27 mm	مقاومت بالا (HSS)
(5)	عضو جانبی داخلی	1,17 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(6)	تقویت کننده رکاب	0,97 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)

۶. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.

۱, ۶ آماده سازی: رکاب بیرونی (قسمت جلو)



دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل C4CH5Q1D : اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

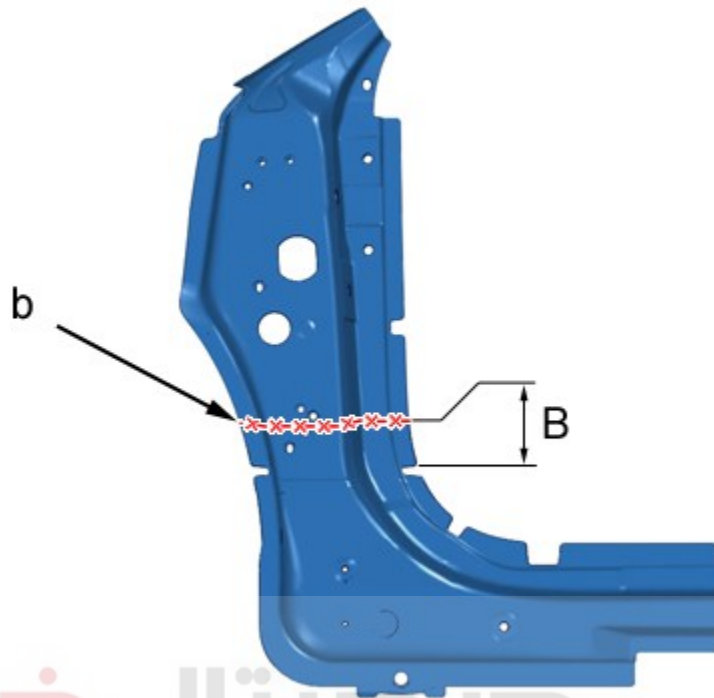
"A" = 718 mm.

به اندازه A علامت زده سپس ببرید. (نقطه a)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید (شاخص "C7").

N.B.: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید .

۶,۲ آماده سازی: تقویت کننده ستون جلو (جزیی)



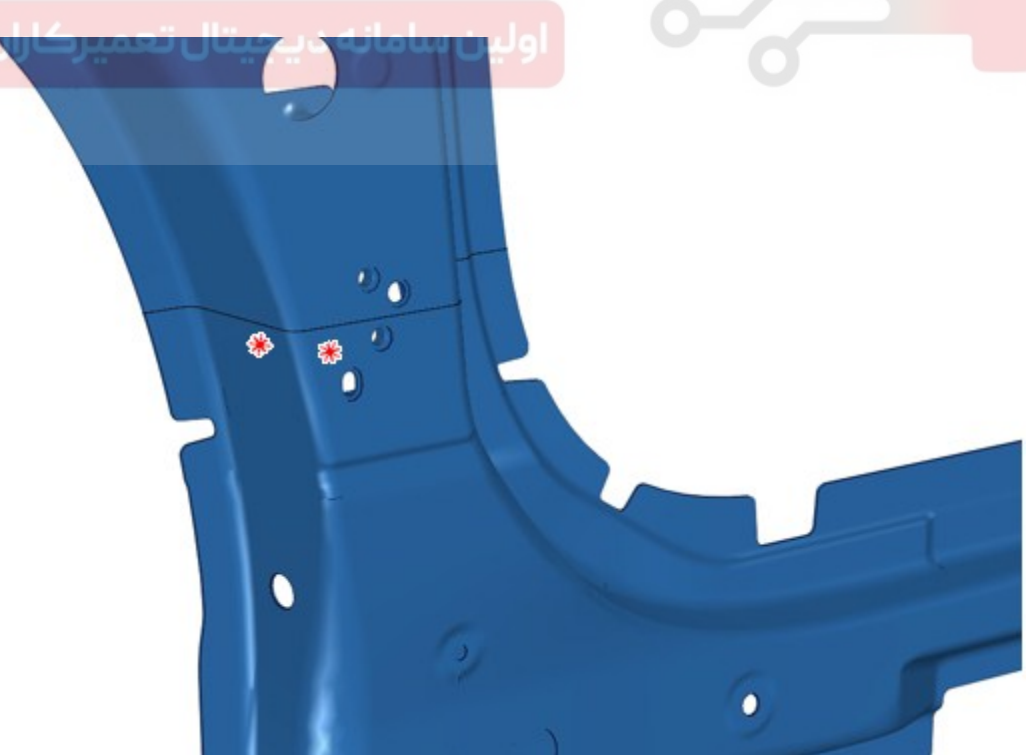
شکل C4CH5Q2D :

"B" = 57 mm.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

(نقطه b) را به اندازه B علامت زده سپس ببرید.

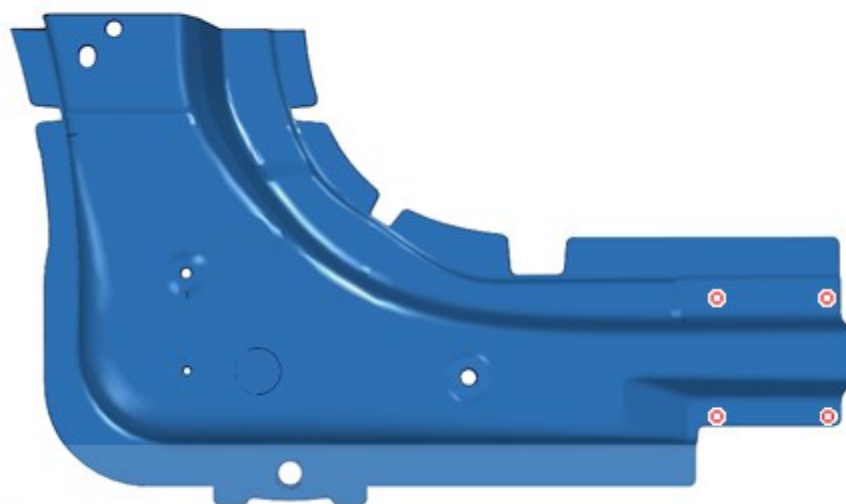
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C4CH5Q3D :

عنوان: تعویض: تقویت کننده ستون جلو (جزیی)

نقاط جوش را برش بزنید.
قسمت پایینی تقویت کننده ستون جلو را باز کنید.



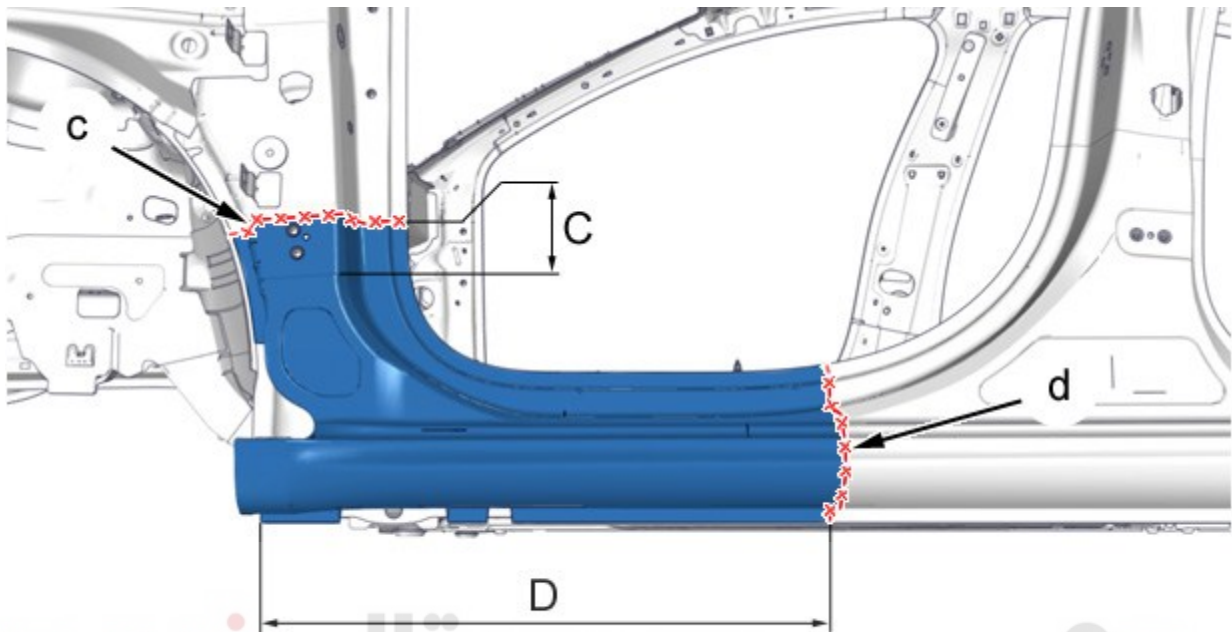
شکل C4CH5Q4D :

علامت زده و سپس سوراخی به اندازه ۸ میلیمتر جهت جوش بعدی سوراخ کنید.

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید (شاخص "C7").

N.B.: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید

۷. برش قطعات بر روی بدنه
 ۷,۱ برش زدن: رکاب بیرونی (بخش جلو)



دیجیتال خودرو

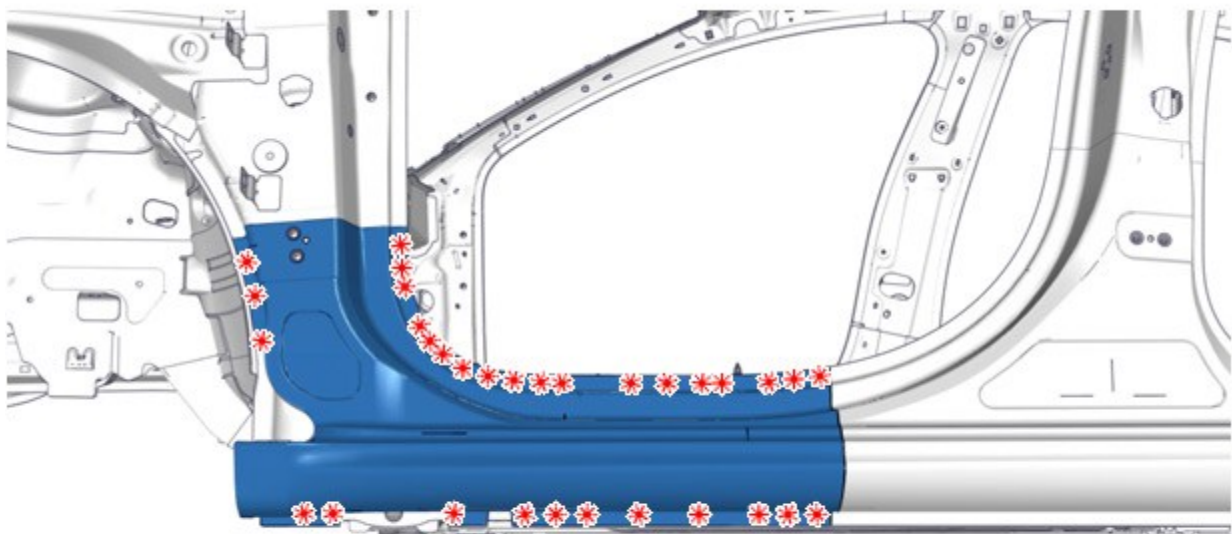
شکل C4CH5Q5D: شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

"C" = 76 mm.

"D" = 718 mm.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقاط c و d را مطابق ابعاد C و D علامت زده و سپس ببرید.



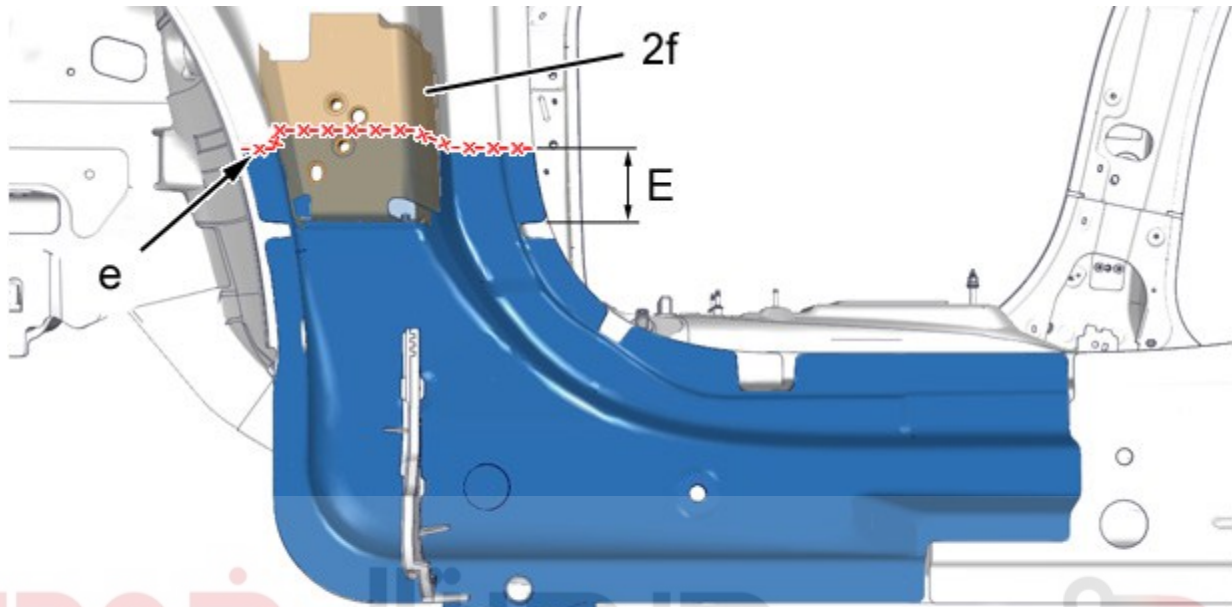
شکل C4CH5Q6D:

عنوان: تعویض: تقویت کننده ستون جلو (جزیی)

نقاط جوش را برش بزنید.

ستون طولی قسمت بیرونی را باز کنید (قسمت جلو).

۲,۲ برش زدن: تقویت کننده ستون بیرونی



شکل C4CH5Q7D :

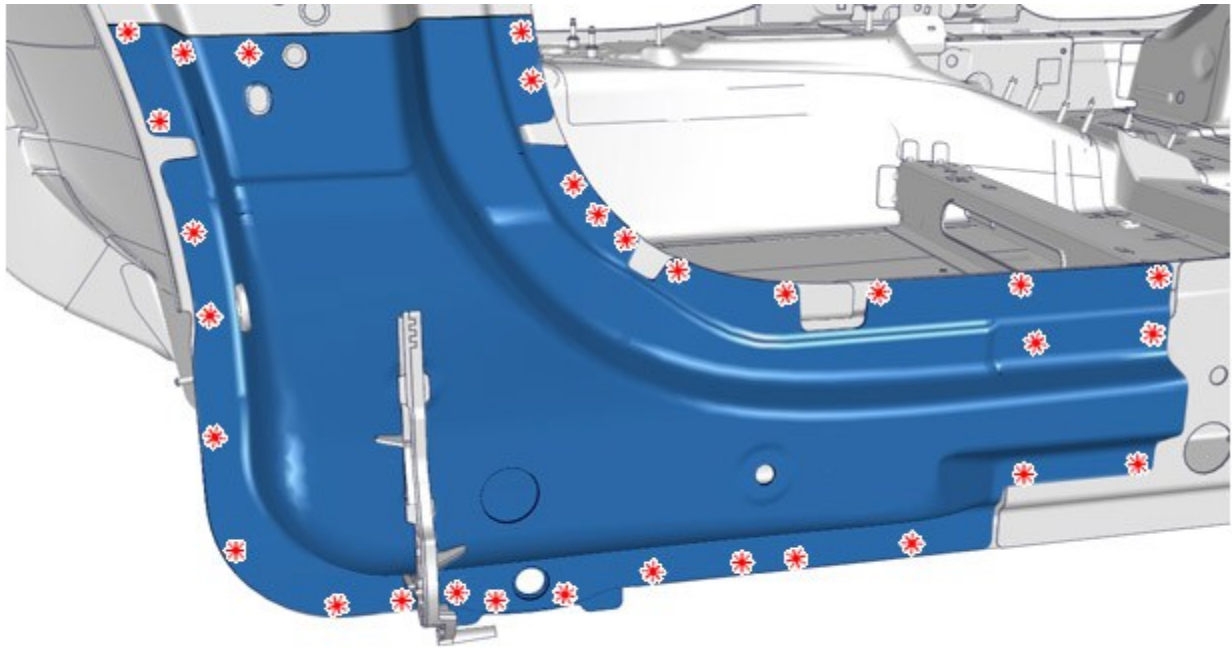
"E" = 57 mm.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

احتیاط: در هنگام برش مراقب باشید تا به قسمت تقویت کننده پایینی لولای ستون جلو (۲f) آسیب وارد نگردد.

به اندازه E علامت زده سپس ببرید. (نقطه e)

عنوان: تعویض: تقویت کننده ستون جلو (جزیی)

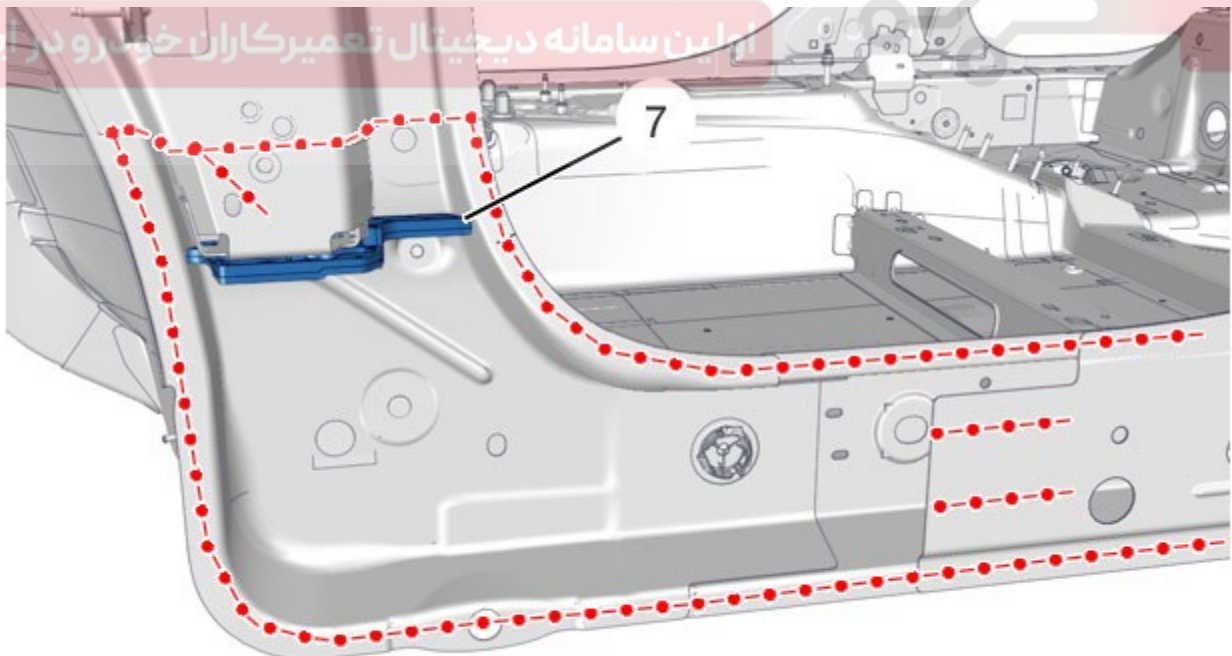


شکل C4CH5Q8D :

نقاط جوش را برش بزنید.

تقویت کننده ستون جلو را باز کنید (جزیی).

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



شکل C4CH5Q9D :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید (شاخص "C7").

N.B.: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید اطراف نشیمنگاه (۷) از بتونه آب بندی (شاخص A1) استفاده کنید

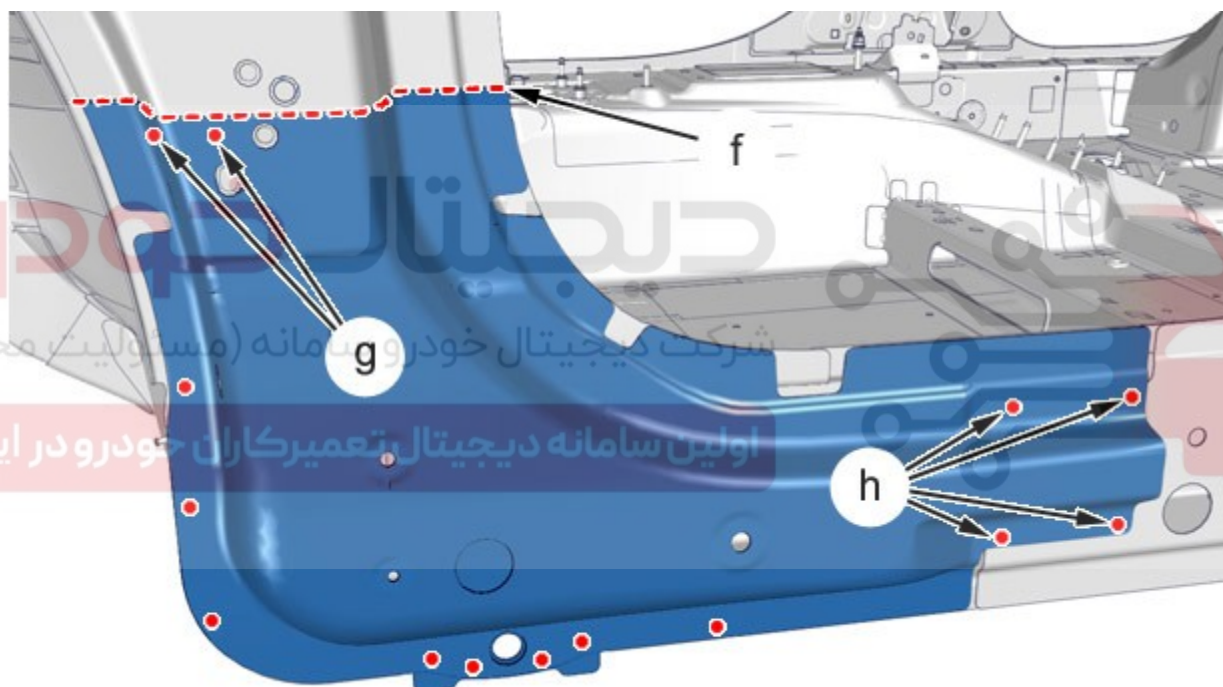
۹. تنظیم

تقویت کننده ستون A را تنظیم موقعیت کنید (جزیی).
برش را تنظیم کنید (در صورت لزوم).
قطعه را بروی جای خود نگهدارید.

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

۱۰,۱ جوشکاری: تقویت کننده ستون جلو (جزیی)



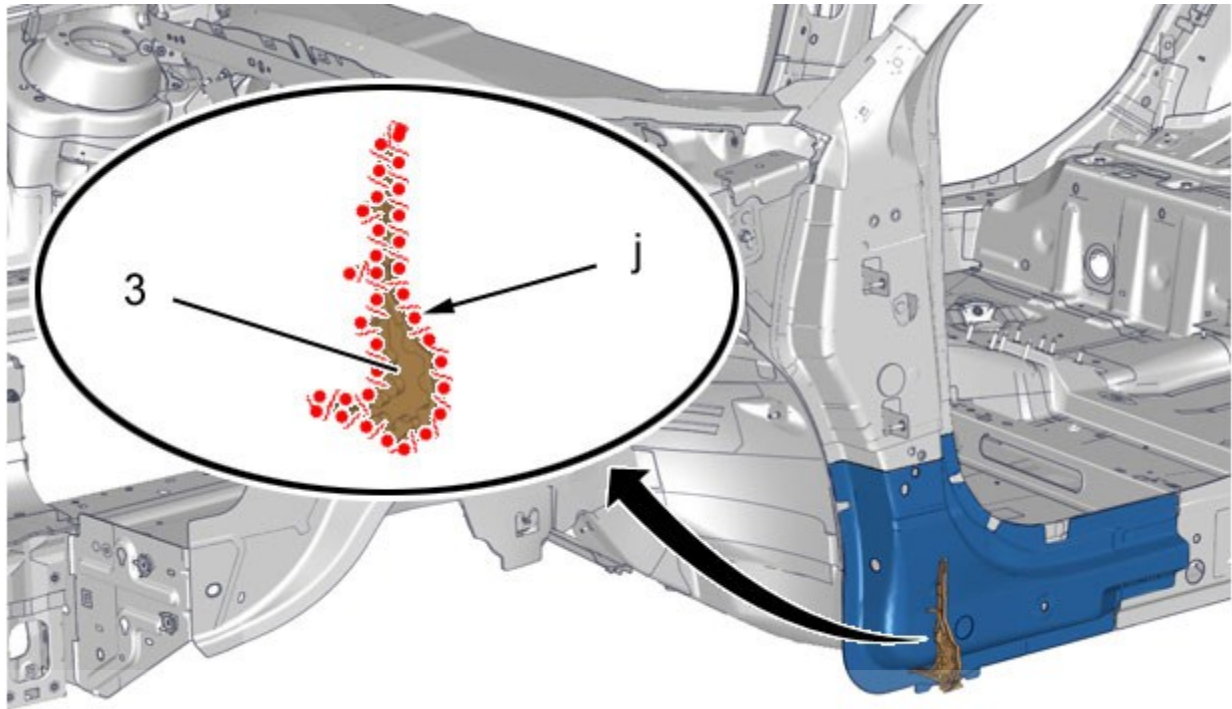
شکل C4CH5QYD :

بوسیله MAG جوشکاری کنید (در نقطه f).
جوشکاری کنید:

با نقاط جوش الکتریکی

با جوش MAG (در نقطه g, h)

جوش MAG را سنگ بزنید.



شکل C4CH5QZD :

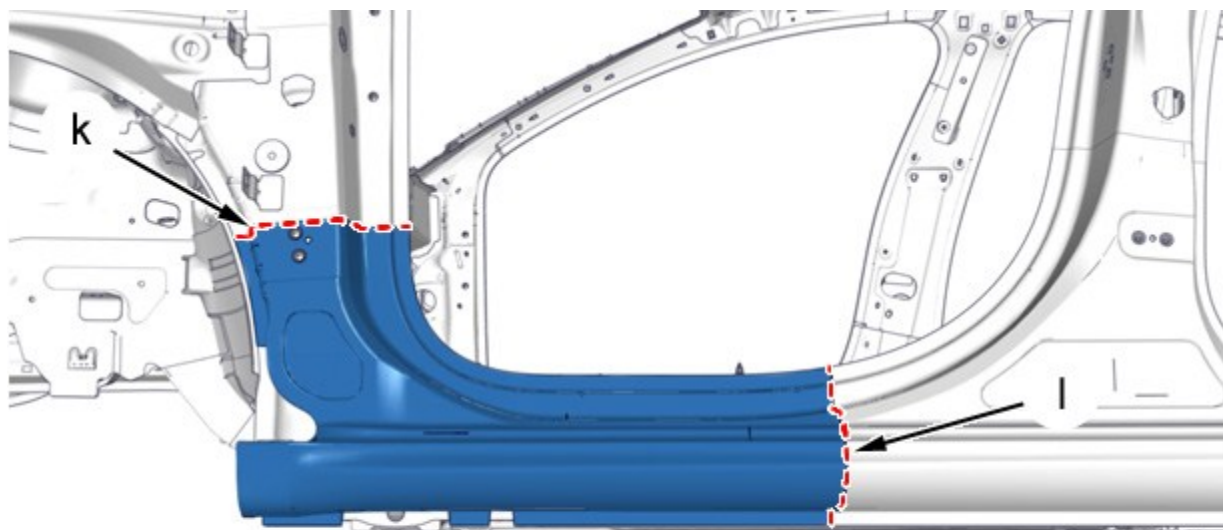
از بتونه آب بندی (با شاخص A1) در اطراف نشیمنگاه (۳) استفاده کنید (در نقطه z).
 نشیمنگاه (۳) را بر روی ستون تقویت کننده جلو ببندید (جزیی).

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۱۰,۲ جوشکاری: رکاب بیرونی (بخش جلویی)

رکاب بیرونی را تنظیم موقعیت کنید (قسمت جلو).
 لقی ها و انطباق ها را کنترل کنید.
 A برش ها را در صورت لزوم تنظیم کنید.
 قطعه را در جای خود نگهدارید.

عنوان: تعویض: تقویت کننده ستون جلو (جزیی)

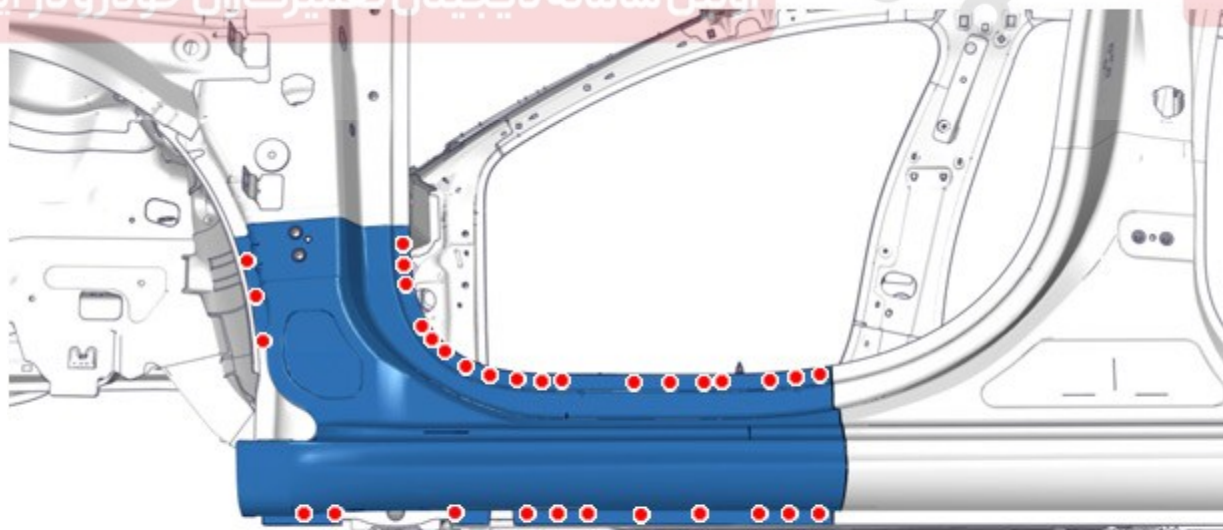


شکل C4CH5R0D :

با جوش MAG جوشکاری کنید (در نقاط I, K) جوش های MAG را سنگ بزنیید .

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

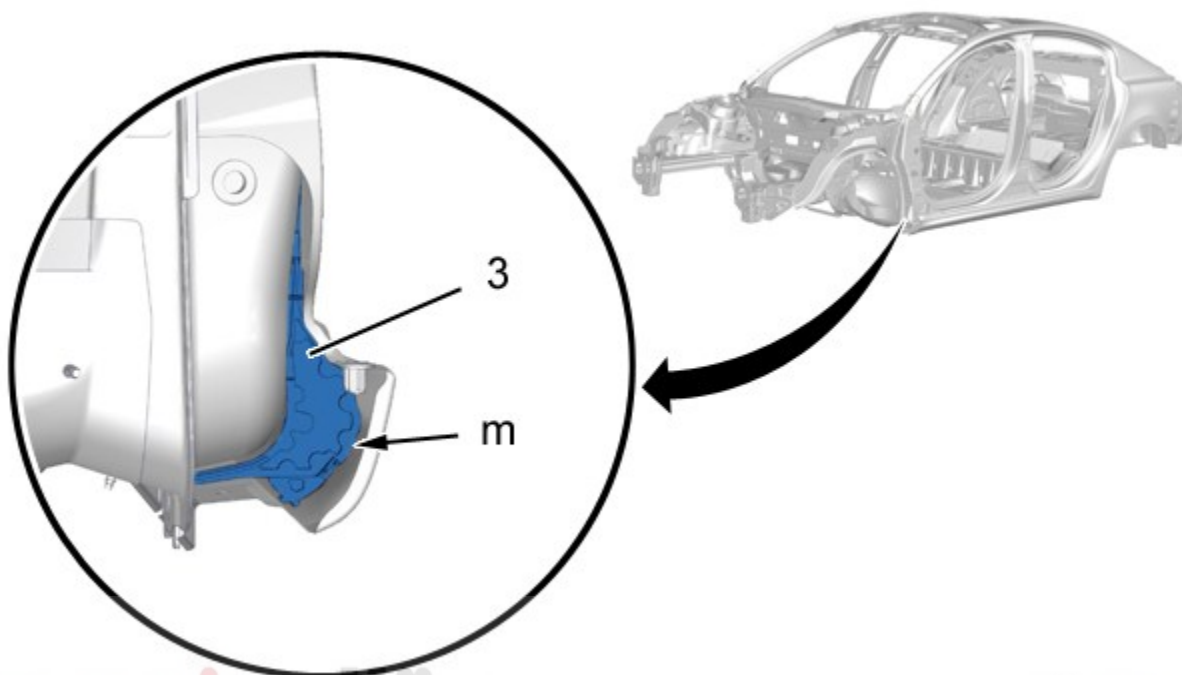
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C4CH5R1D :

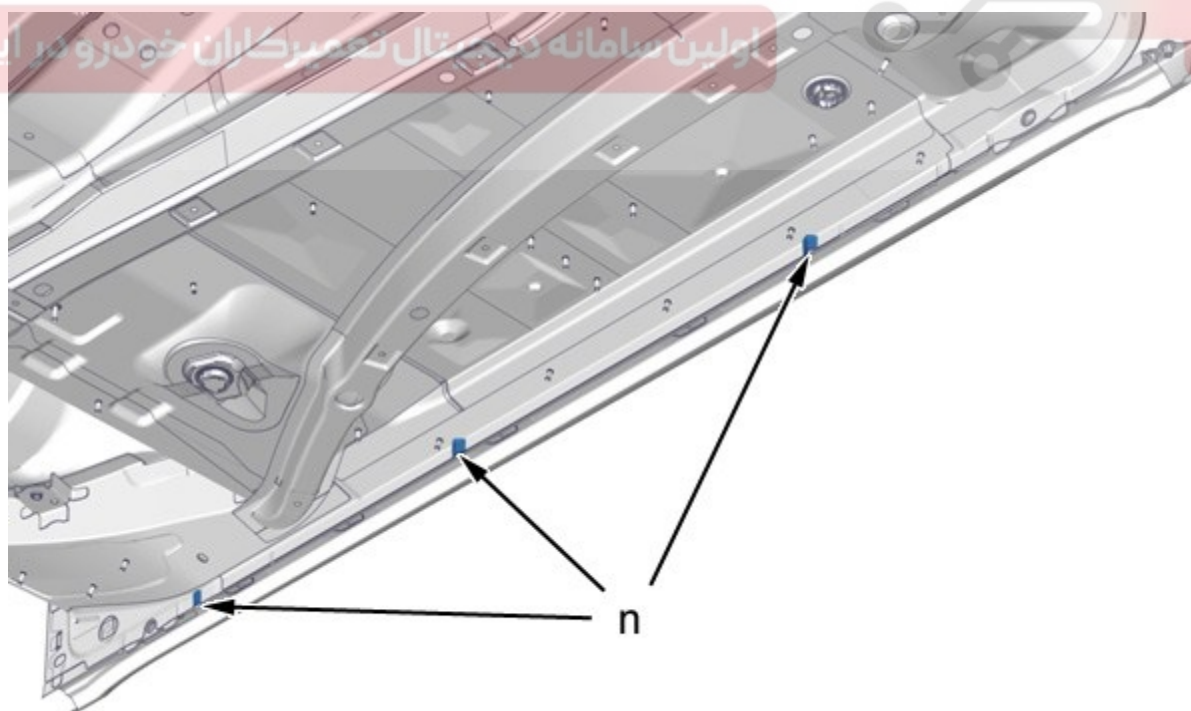
با نقاط جوش الکتریکی جوشکاری کنید.

۱۱. محافظت آب بندی



شکل C4CH5J2D :

در صورتیکه آب بندی نشیمن گاه (۳) ضعیف باشد، مقداری فوم پلی اورتان را به آن تزریق کنید (شاخص C6)،
(در نقطه m).



شکل C4CH5J4D :

پنل های رکاب بیرونی را ببندید.

احتیاط: مسیر تخلیه را با محافظ سنگ خوردگی نپوشانید (در نقطه n).

از محافظ زیر آب بندی شاخص C4 استفاده کنید.

از بتونه آب بندی استفاده کنید (شاخص A1).

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲. عملیات های تکمیلی

دسته سیم الکتریکی وقطعات باز شده را ببندید

۱۳. مقداردهی اولیه مجدد

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را مجددا فعال نمایید

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید.

اتصالات باتری را وصل کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

