

RENAULT

راهنمای تعمیرات بدنه ساختار پایینی مرکزی تندر ۹۰

تعمیرات بدنه 4

41B ساختار پایینی مرکزی

41B ساختار پایینی مرکزی

41B-1	سینی کفی وسط: مشخصات کلی
41B-3	سینی کفی وسط: مشخصات
41B-8	قطعه تقویت عرضی جلو زیر کفی وسط: مشخصات کلی
41B-10	قطعه عرضی زیر صندلی جلو: مشخصات کلی
41B-11	قطعه عرضی زیر صندلی جلو: مشخصات
41B-13	قطعه بیرونی پایه نگهدارنده عقبی صندلی جلو: مشخصات

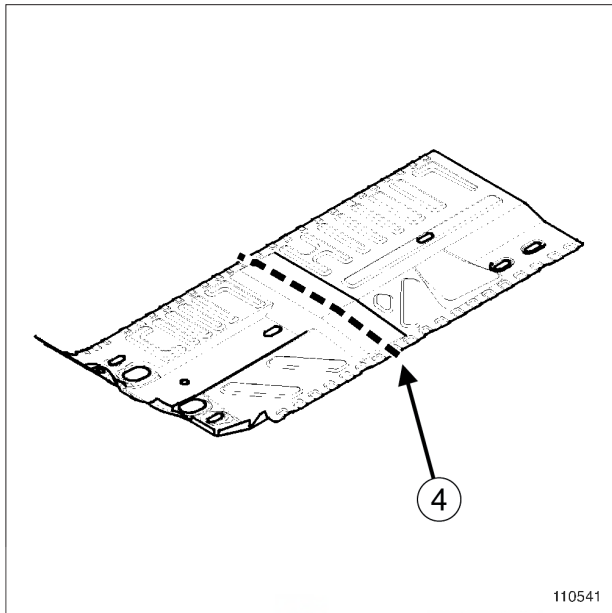
LOGRM1J/6/1

41B

ساختار پایینی مرکزی

سینی کفی وسط: مشخصات کلی

II - ناحیه برش برای تعویض قسمت از قطعه



110541

این خط برش (4) امکان تعویض قسمتی از سینی کفی وسط را مشخص می‌کند.

III - روش نصب برای تعویض قسمتی از قطعه

فقط اتصالات خاص در تعویض قسمتی از قطعه توسط مقطع برش نشان داده شده‌اند.

توجه

وقتی که نقاط جوش به وسیله جوشکاری الکتریکی مانند اول آن قابل اجرا نیستند، نقاط جوش پس از سوراخ کردن اولین ورقه با جوشکاری میگ پلاگ جایگزین می‌شوند.

برای موارد دیگر دسترسی به سطوح درگیر، امکانات مختلف جایگزینی در اصول پایه تعمیرات بدنه خودرو شرح داده شده‌اند (به MR 400، 40A، اطلاعات کلی رجوع کنید).

توجه

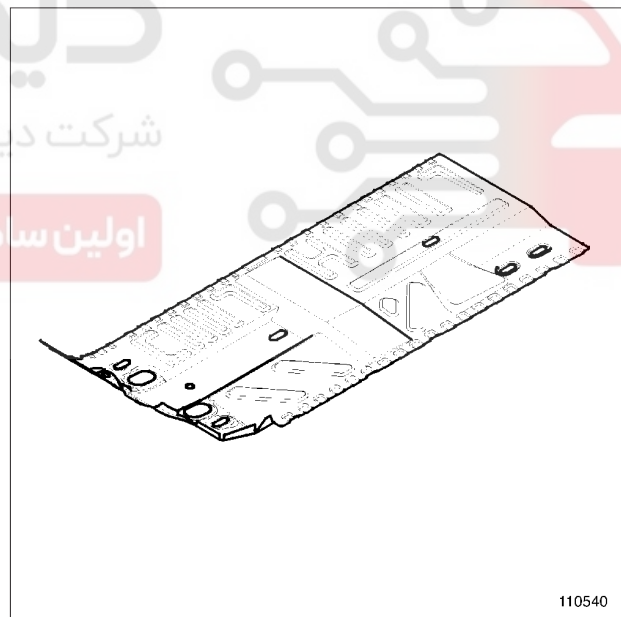
اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می‌دهند.

قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی‌های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی‌ها، در صورت وجود، در دیگر بخش‌های این فصل که به قطعه مورد نظر می‌پردازند، توضیح داده شده‌اند.

تذکر:

برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، (به MR 400 مراجعه کنید).

طراحی قطعه بدنه

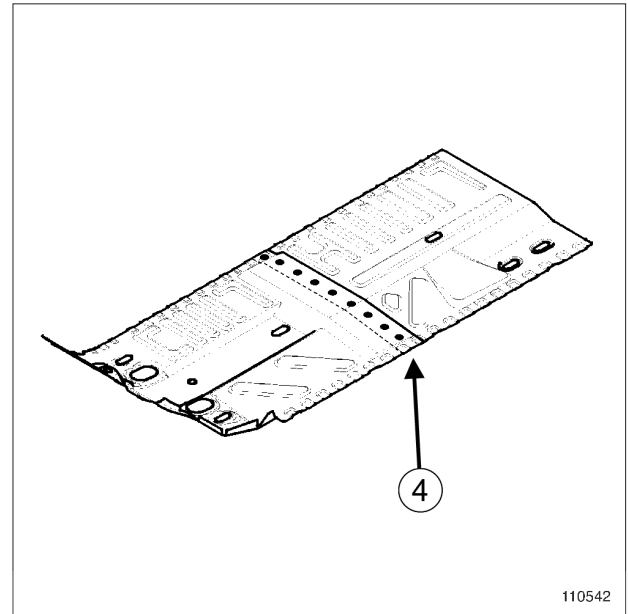


110540

این قطعه از نوع پایه است، فقط عملکرد سینی کفی وسط را انجام می‌دهد.

41B

ساختار پایینی مرکزی سینی کفی وسط: مشخصات کلی



110542

خط جوش (4) شکل، تعویض قسمتی از عقب یا جلوی قطعه و یک جوشکاری با اتصال وصله شده توسط جوشکاری میگ پلاگ با فاصله منظم را مشخص می کند.

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

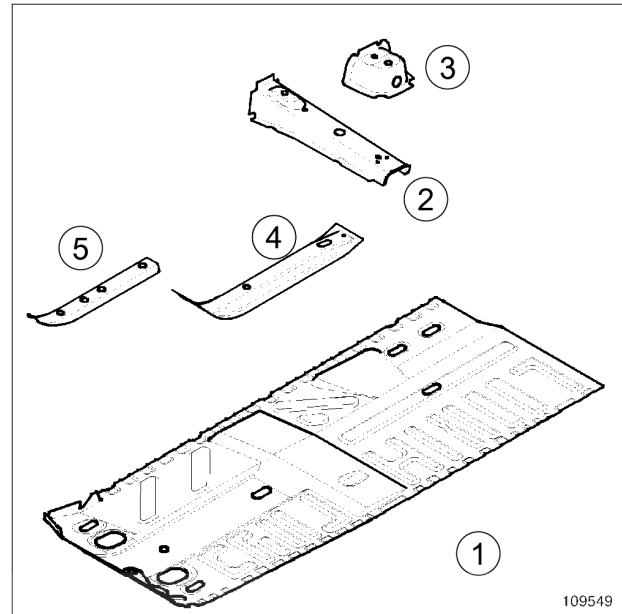
41B

ساختار پایینی مرکزی

سینی کفی وسط: مشخصات

مشخصات و ضخامت اجزاء

شماره	مشخصات	ضخامت (میلی متر)
(1)	سینی کفی وسط	۰,۶۵
(2)	قطعه عرضی زیر صندلی جلو	۱,۹۵
(3)	قطعه بیرونی پایه نگهدارنده عقبی صندلی جلو	۱,۲
(4)	قطعه تقویتی کفی وسط	۲,۵
(5)	قطعه داخلی تقویتی کفی وسط (فقط سمت چپ)	۲



109549

تعویض این قطعه بر حسب امکانات زیر انجام می شود:

- تعویض کامل قطعه،
 - تعویض قسمت جلو،
 - تعویض قسمت عقب.
- برای تعویض قسمتی از قطعه، قطعات زیر را نیز تهیه کنید:
- قطعه بیرونی پایه نگهدارنده عقبی صندلی جلو (3)،
 - قطعه عرضی زیر صندلی جلو (2)،
 - قطعه تقویتی کفی وسط (4)،
 - قطعه داخلی تقویتی کفی وسط (5)، (فقط سمت چپ).
- برای تعویض قسمتی از قطعه جلو، قطعات زیر را نیز تهیه کنید:
- قطعه عرضی زیر صندلی جلو (2)،
 - قطعه تقویتی کفی وسط (4)،
 - قطعه داخلی تقویتی کفی وسط (5)، (فقط سمت چپ).
- برای تعویض قسمتی از قطعه عقب، قطعات زیر را نیز تهیه کنید:
- قطعه عرضی زیر صندلی جلو (2)،
 - قطعه بیرونی پایه نگهدارنده عقبی صندلی جلو (3).

41B

ساختار پایینی مرکزی سینی کفی وسط: مشخصات

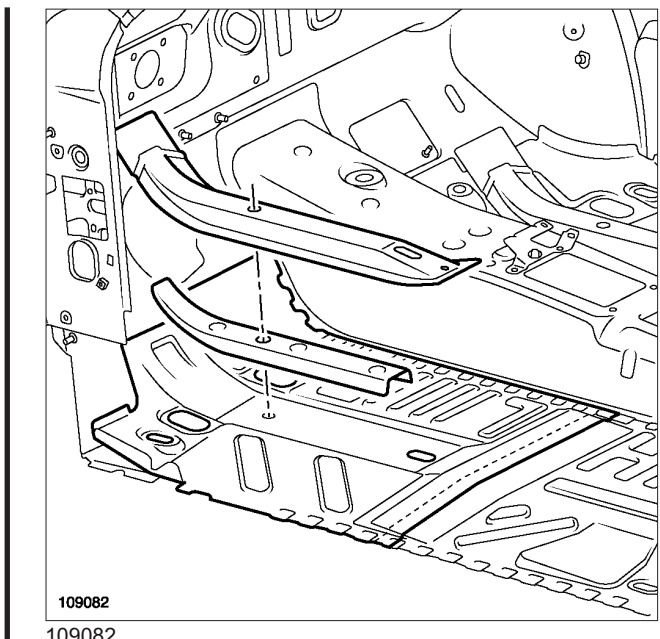
۱ - قرارگیری قطعه

تعویض کامل قطعه



108713

تعویض قسمتی از جلوی قطعه



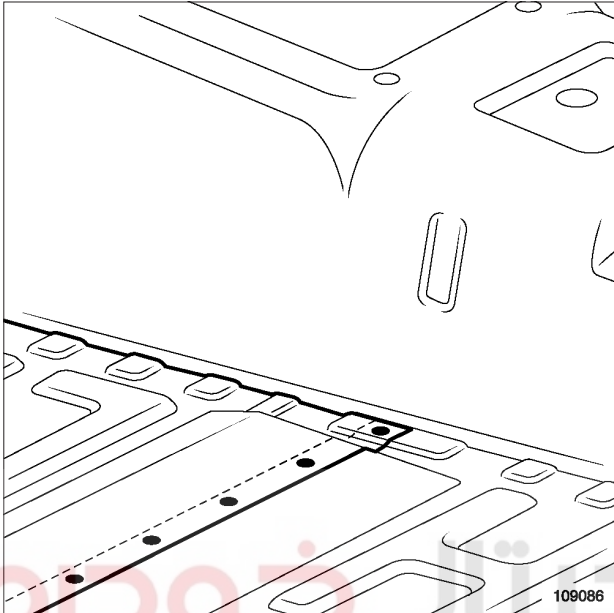
109082
109082

41B

ساختار پایینی مرکزی سینی کفی وسط: مشخصات

II - مشخصه‌های مقاطع برش

تعویض قسمتی از جلوی قطعه



109086

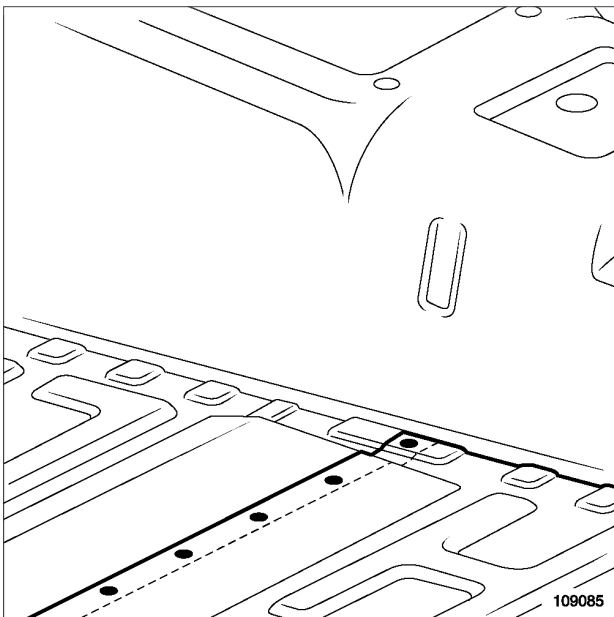
سطوح درگیر:

- از طریق روی هم قرار دادن ورقه‌های فلزی، بدون ایجاد لبه پله‌ای.

ایجاد اتصالات:

- از طریق جوشکاری میگ پلاگ، با فاصله ۴۰ میلی متری.

تعویض قسمتی از عقب قطعه



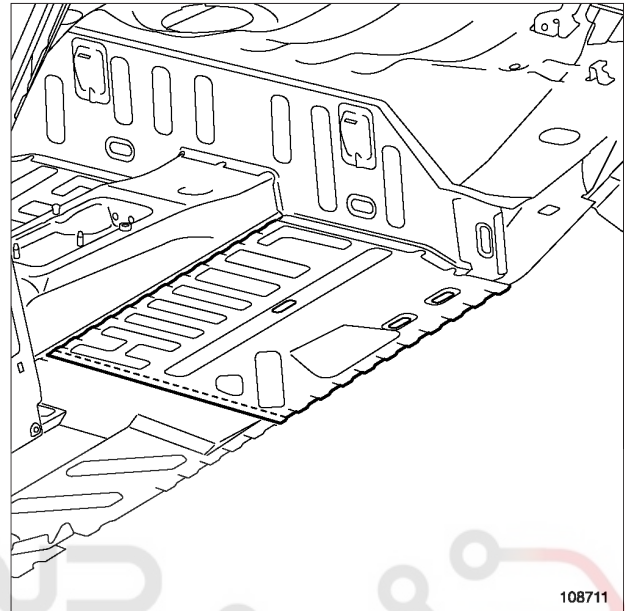
109085

سطوح درگیر:

- از طریق روی هم قرار دادن ورقه‌های فلزی، بدون ایجاد لبه پله‌ای.

L90 یا K90 یا F90 یا B90

تعویض قسمتی از عقب قطعه

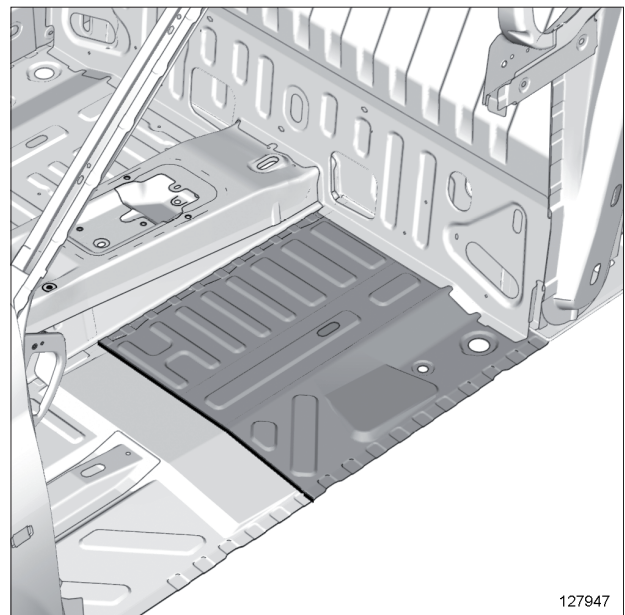


108711

108711

U90

تعویض قسمتی از عقب قطعه



127947

127947

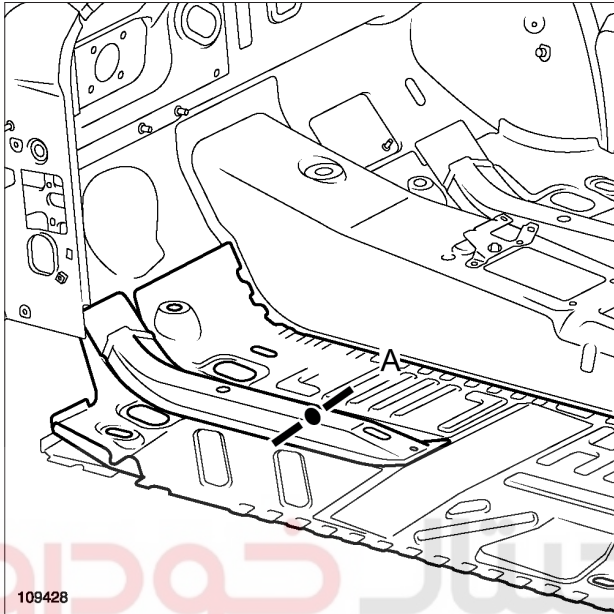
41B

ساختار پایینی مرکزی

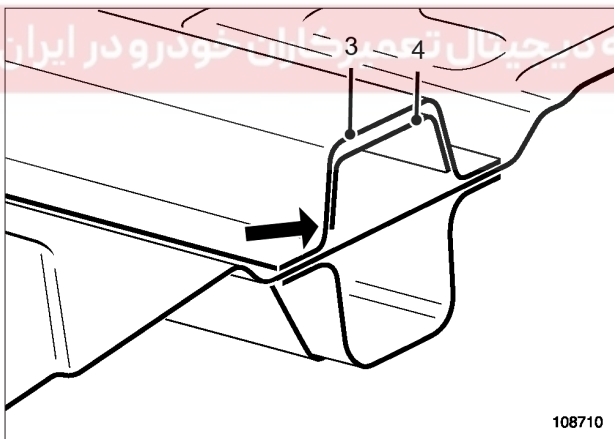
سینی کفی وسط: مشخصات

IV - نحوه قرار گیری قطعات و لبه‌ها

تعویض قسمتی از جلوی قطعه



جزئیات لبه A



108710

مشخصات و ضخامت اجزاء

شماره	مشخصات	ضخامت (میلی متر)
(3)	قطعه تقویتی کفی وسط	۲,۵
(4)	قطعه تقویتی (فقط سمت چپ)	۲

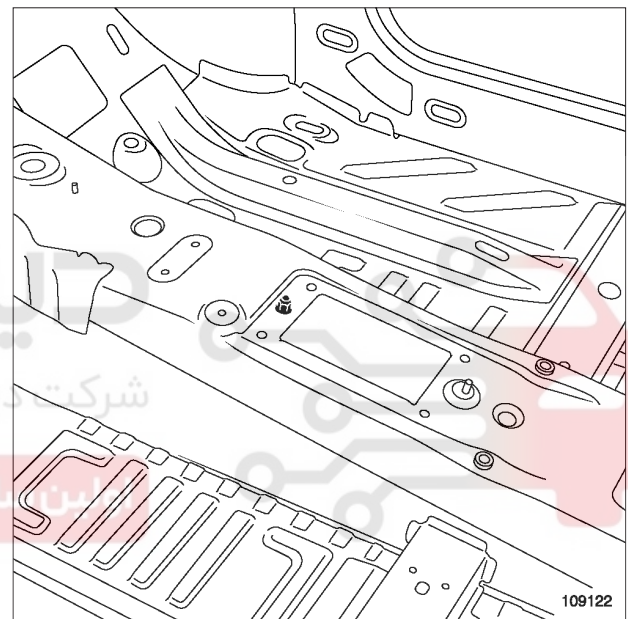
ایجاد اتصالات:

- از طریق جوشکاری میگ پلاگ، با فاصله ۴۰ میلی متری.

تذکر:

اگر امکان ایجاد نقطه جوش نیست باید به جای آنها از جوشکاری میگ پلاگ استفاده کنید.

III - موقعیت قرار گیری کابل‌های اتصال بدنه در مجاورت محل جوشکاری



109122

توجه

برای جلوگیری از آسیب دیدن سیستم‌های الکتریکی و الکترونیکی خودرو، توصیه می‌شود کابل‌های اتصال بدنه که در مجاورت منطقه جوشکاری قرار دارند را جدا کنید.

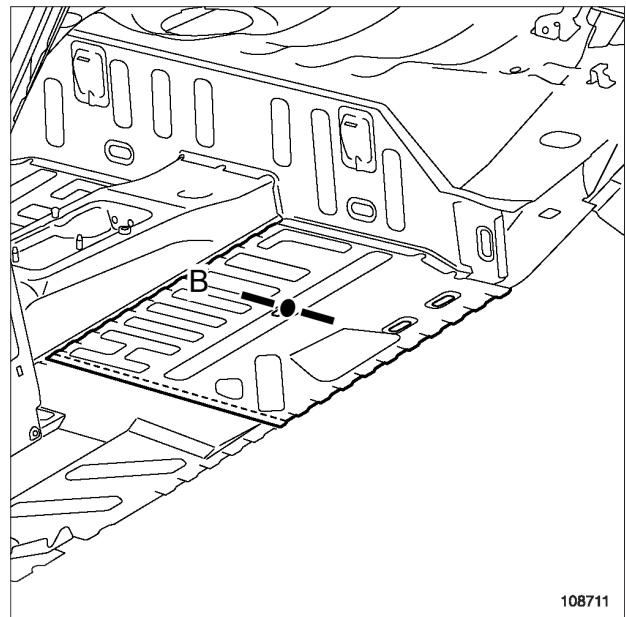
کابل اتصال بدنه دستگاه جوشکاری باید تا حد امکان نزدیک به منطقه جوشکاری اتصال داده شود.

41B

ساختار پایینی مرکزی

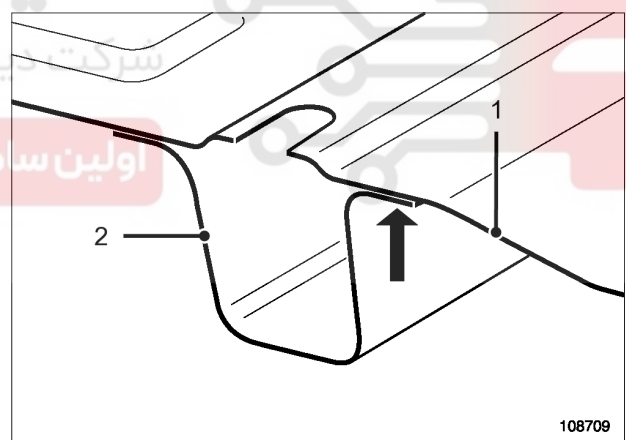
سینی کفی وسط: مشخصات

تعویض قسمتی از عقب قطعه



108711

جزئیات قرارگیری لبه B



108709

مشخصات و ضخامت اجزاء

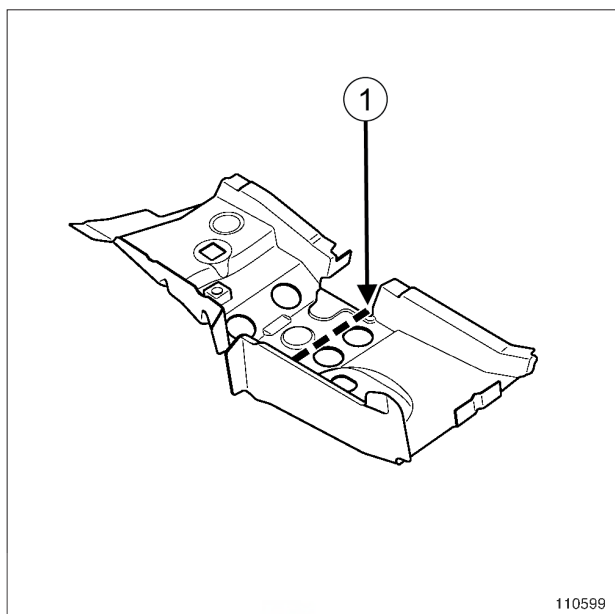
شماره	مشخصات	ضخامت (میلی متر)
(1)	سینی کفی وسط	۰,۶۵
(2)	دنباله سرشاسی جلو	۱,۹۵

41B

ساختار پایینی مرکزی

قطعه تقویت عرضی جلو زیر کفی وسط: مشخصات کلی

II - ناحیه برش برای تعویض قسمت از قطعه



110599

خط (1) شکل ناحیه‌ای که در آن امکان تعویض قسمتی از قطعه وجود دارد را مشخص می‌کند.

III - روش نصب برای تعویض قسمتی از قطعه

فقط اتصالات خاص در تعویض قسمتی از قطعه توسط مقطع برش نشان داده شده‌اند.

توجه

اگر سطوح درگیر قطعات قابل دسترسی نیستند، از اتصال با جوشکاری میگ/لمگ پلاگ به جای جوشکاری مقاومت الکتریکی اولیه آن استفاده نمایید (به MR 400 مراجعه کنید).

برای موارد دیگر دسترسی به سطوح درگیر، امکانات مختلف جایگزینی در اصول پایه تعمیرات بدنه خودرو شرح داده شده‌اند (به MR 400 مراجعه کنید).

تذکرات مهم

جهت اطمینان از محل قرارگیری نقاط و وضعیت هندسی اکسل‌ها، از میز شاسی‌کشی استفاده کنید.

تذکر:

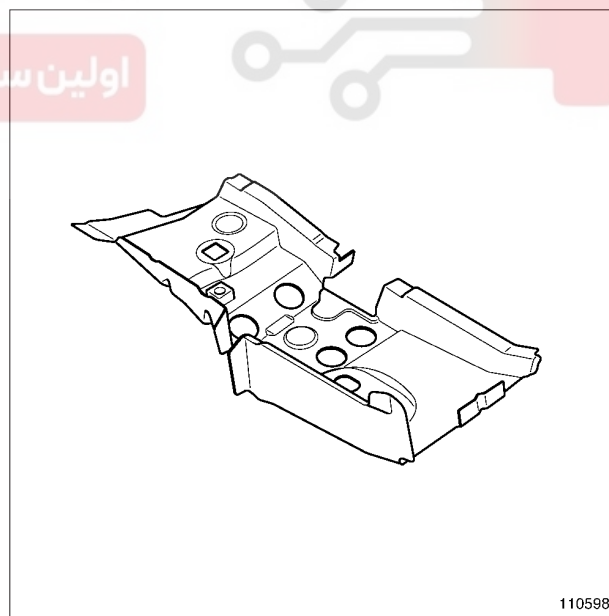
اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می‌دهند.

قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی‌های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی‌ها، در صورت وجود، در دیگر بخش‌های این فصل که به قطعه مورد نظر می‌پردازند، توضیح داده شده‌اند.

تذکر:

برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، به MR 400 مراجعه کنید.

I - طراحی قطعه بدنه



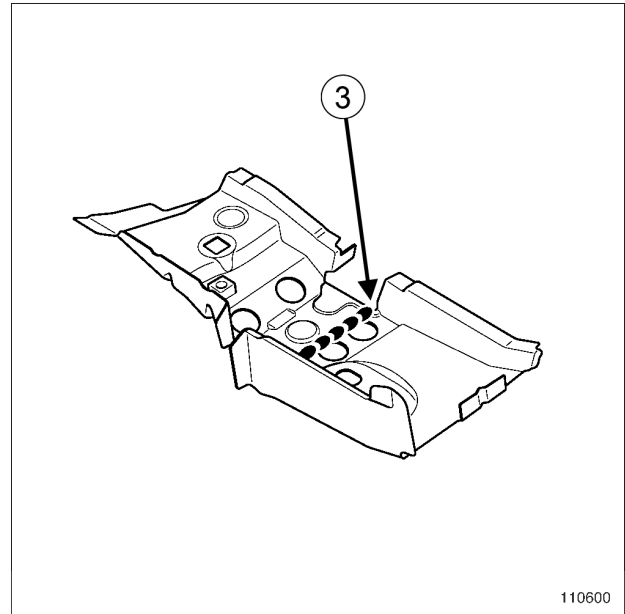
110598

این قطعه از نوع پایه است، فقط عملکرد قطعه تقویت عرضی جلو زیر کفی وسط را انجام می‌دهد.

41B

ساختار پایینی مرکزی

قطعه تقویت عرضی جلو زیر کفی وسط: مشخصات کلی

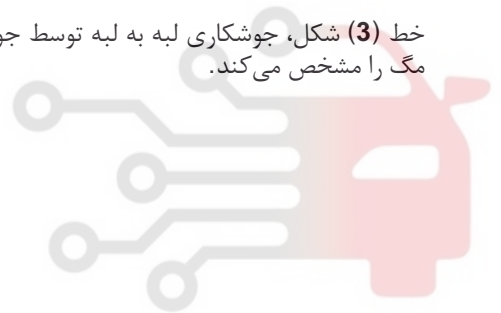


110600

خط (3) شکل، جوشکاری لبه به لبه توسط جوش زنجیره‌ای می‌گردد /
مگ را مشخص می‌کند.

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



41B

ساختار پایینی مرکزی

قطعه عرضی زیر صندلی جلو: مشخصات کلی

تذکر:

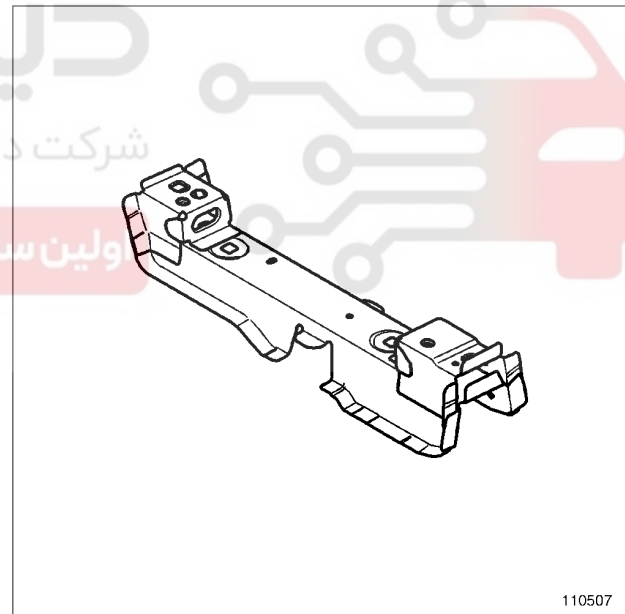
اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می‌دهند.

قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی‌های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی‌ها، در صورت وجود، در دیگر بخش‌های این فصل که به قطعه مورد نظر می‌پردازند، توضیح داده شده‌اند.

تذکر:

برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، به **MR 400** مراجعه کنید.

طراحی قطعه بدنه



110507

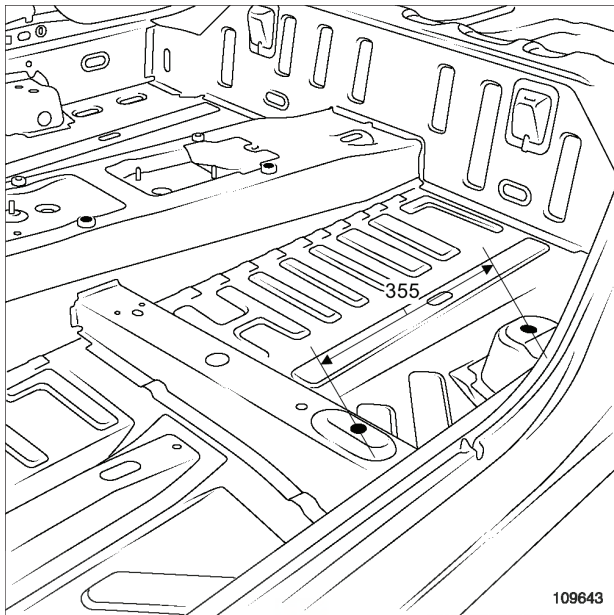
110507

این قطعه از نوع پایه است، عملکرد آن تثبیت صندلی جلو در قسمت جلو و تقویت بدنه در صورت وارد آمدن ضربه از پهلو است.

41B

ساختار پایینی مرکزی قطعه عرضی زیر صندلی جلو: مشخصات

نصب قطعه عرضی زیر صندلی جلو



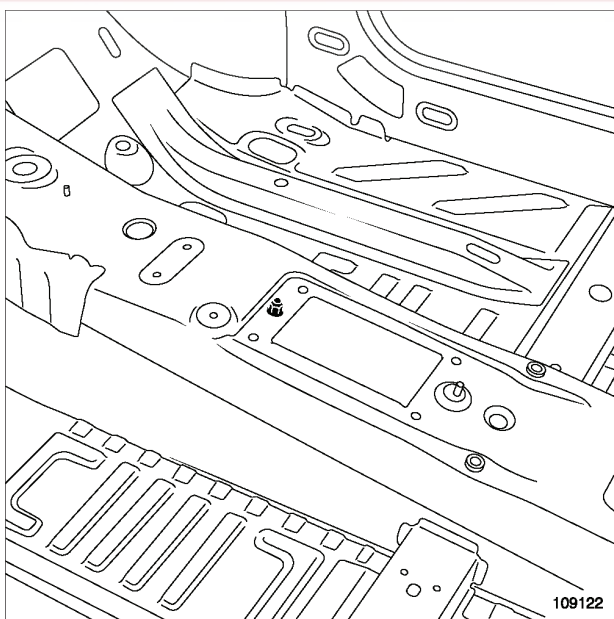
109643

109643

تذکر:

اندازه مشخص شده در قسمت بالا را رعایت کنید.

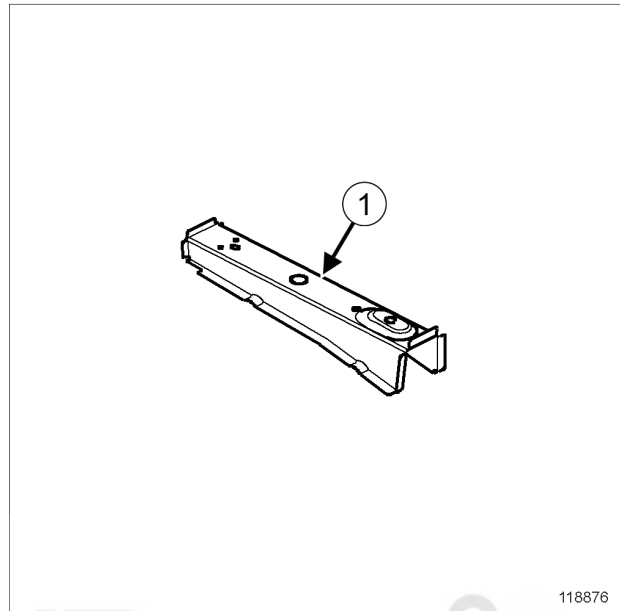
III - موقعیت قرار گیری کابل های اتصال بدنه در مجاورت محل جوشکاری



109122

109122

I - اجزاء قطعه یدکی

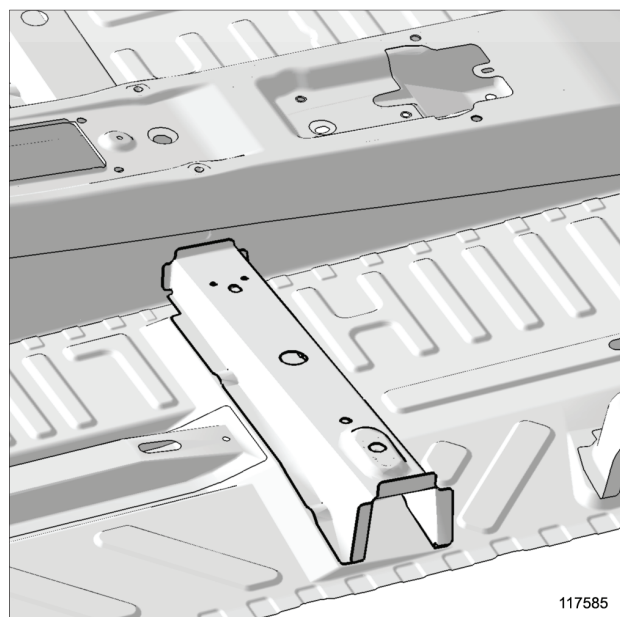


118876

118876

شماره	مشخصات	ضخامت (میلی متر)
(1)	قطعه عرضی زیر صندلی جلو	۱,۲

II - قرار گیری قطعه



117585

117585

41B

ساختار پایینی مرکزی قطعه عرضی زیر صندلی جلو: مشخصات

تذکرات مهم

برای جلوگیری از آسیب دیدن سیستم‌های الکتریکی و الکترونیکی خودرو، ضروری است برق باتری را قطع نموده و دسته سیم‌ها را از محل جوشکاری دور کنید.

کابل اتصال بدنه دستگاه جوشکاری باید تا حد امکان نزدیک به منطقه جوشکاری اتصال داده شود.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

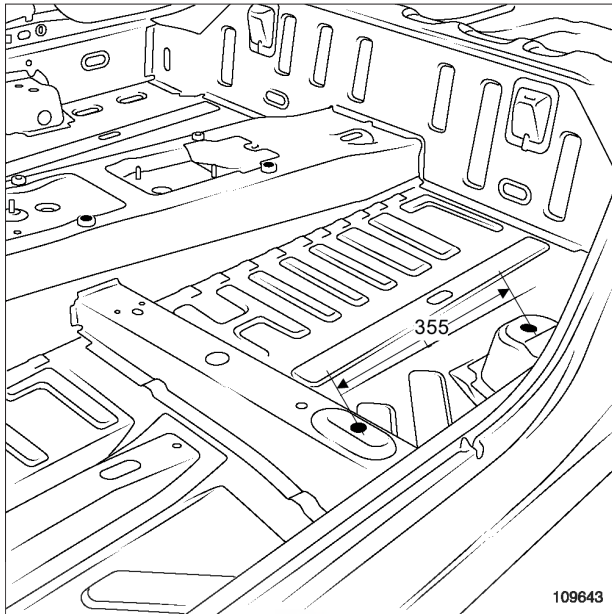


41B

ساختار پایینی مرکزی

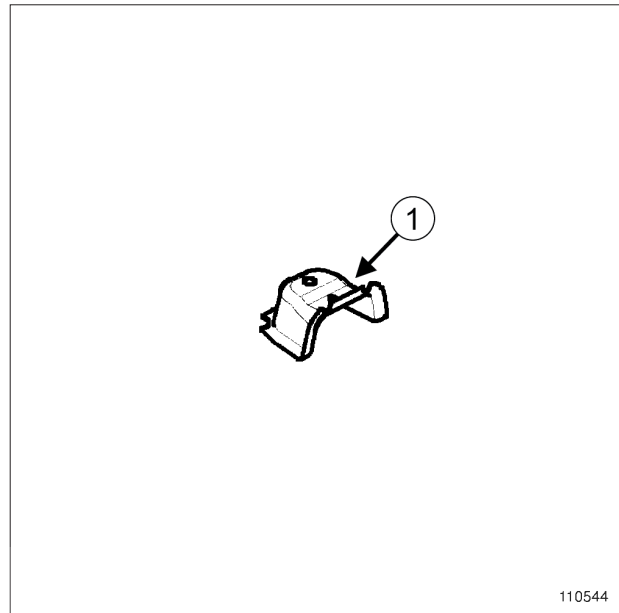
قطعه بیرونی پایه نگهدارنده عقبی صندلی جلو: مشخصات

نصب قطعه بیرونی پایه نگهدارنده عقبی صندلی جلو



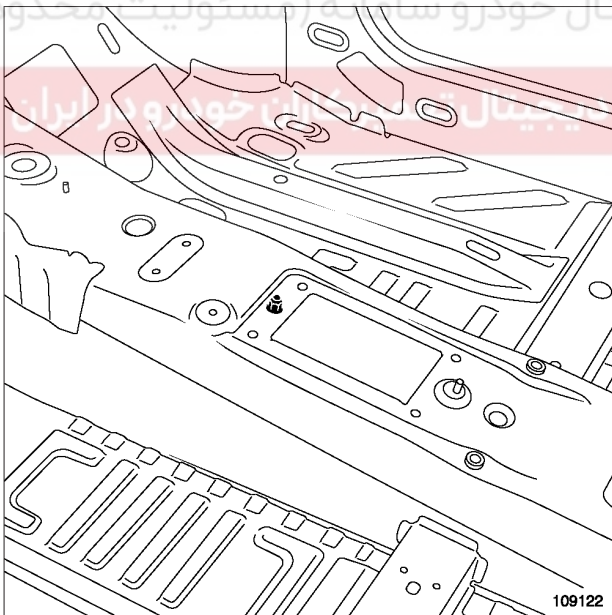
109643

I - اجزاء قطعه یدکی



110544

III - موقعیت قرارگیری کابل های اتصال بدنه در مجاورت محل جوشکاری



109122

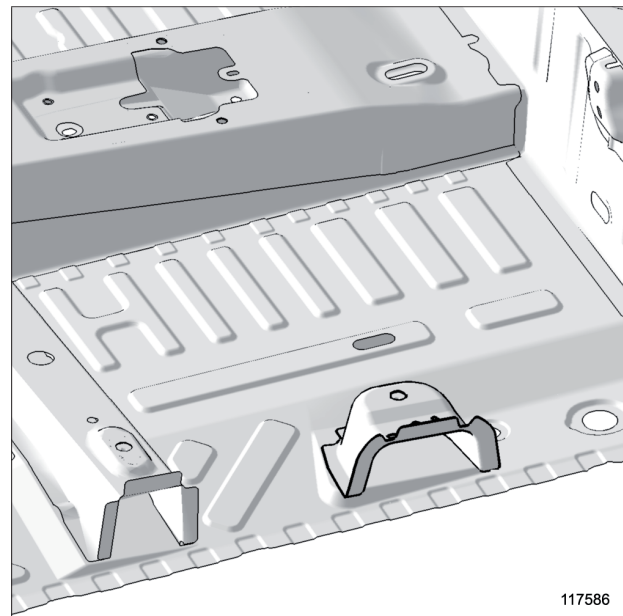
تذکرات مهم

برای جلوگیری از آسیب دیدن سیستم های الکتریکی و الکترونیکی خودرو، ضروری است برق باتری را قطع نموده و دسته سیم ها را از محل جوشکاری دور کنید.

کابل اتصال بدنه دستگاه جوشکاری باید تا حد امکان نزدیک به منطقه جوشکاری اتصال داده شود.

شماره	مشخصات	ضخامت (میلی متر)
(1)	قطعه بیرونی پایه نگهدارنده عقبی صندلی جلو	۱,۲

II - قرارگیری قطعه



117586