

تعویض: پنل داخلی بال جلوئی

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرویی که از انرژی الکتریکی استفاده میکند (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودرویی که از انرژی الکتریکی استفاده میکند (خودرو الکتریکی /

خودرو هیبریدی) باید توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی مورد حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

۱-اطلاعات :

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.

جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال پیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:

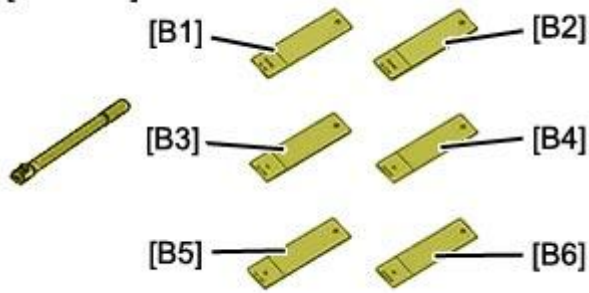
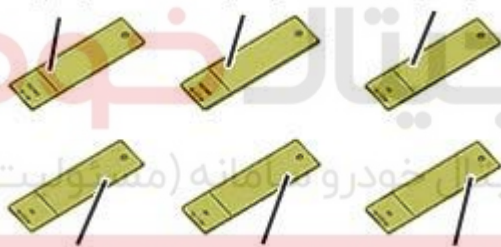
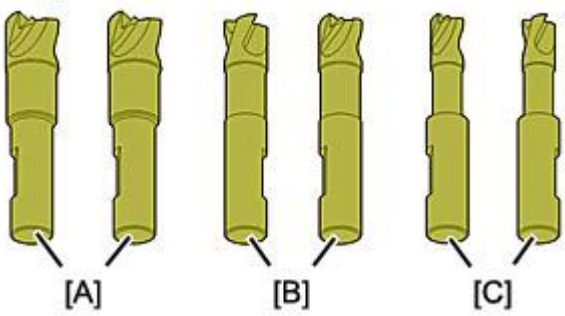
مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا اولین سامانه دیجیتالی تعمیرکاران خودرو در ایران

مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته : از محصولات توصیه شده بوسیله تولید کننده استفاده کنید. [ⓐ]

۲- ابزار عمومی :

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	جعبه ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه ابزار برش نقاط جوش (ابزار عمومی)

<p>شکل : E5AH005T</p>		<p>چاقوی الکتریکی "C1" تیغه چرخ فرز FEIN "C2" تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)</p>
<p>شکل : E5AH004T</p>		<p>مته گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
<p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات های مقدماتی :

اتصالات باتری را باز کنید

باتری را باز کنید

احتیاط : قطعاتی را که در منطقه تعمیر و یا در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده و یا مورد

محافظت قرار دهید

باز کنید

سپر جلو

گلگیر جلوئی (تعمیر جانبی)

احتیاط : در صورتی که خودرو دارای سیستم استارت و استاپ باشد، دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید.

دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.

تعویض کنید:

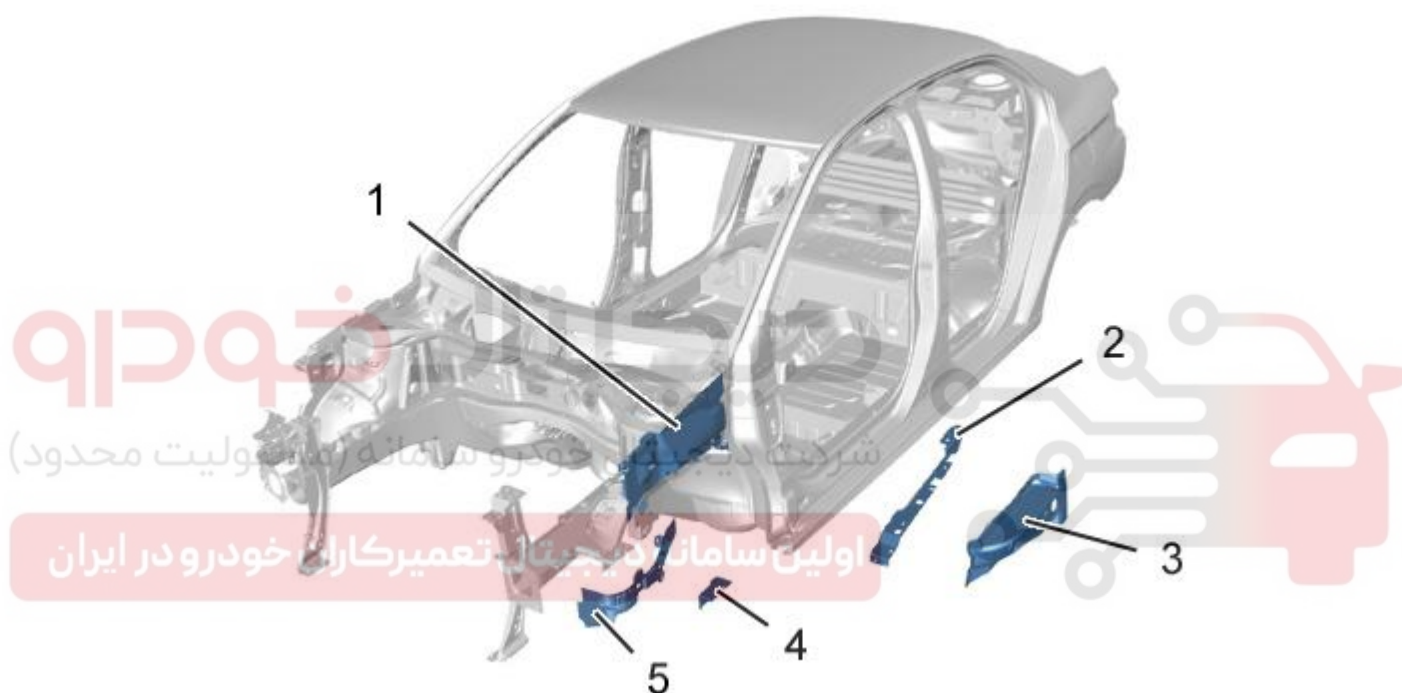
نیم پنل جلوئی

تکیه گاه بال جلوئی

تکیه گاه بالایی گلگیر جلوئی

تقویت کننده جلوئی کنار اتاق

۴- محل قطعه تعویض :



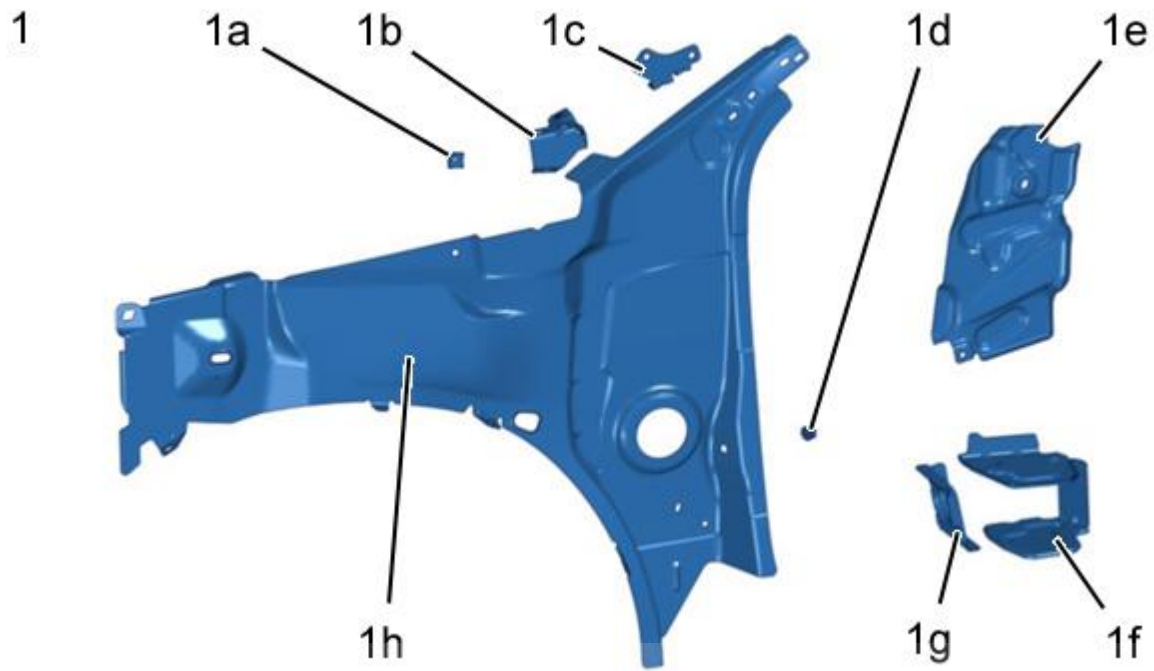
شکل : C4AH1UGD



مرجع	شرح
(1)	پنل داخلی گلگیر جلوئی
(2)	قطعه بالایی گلگیر جلوئی
(3)	تقویت کننده جلوئی کنار کابین
(4)	تکیه گاه جلوئی گلگیر جلوئی
(5)	نیم پنل جلوئی

۵- معرفی قطعات تعویضی :

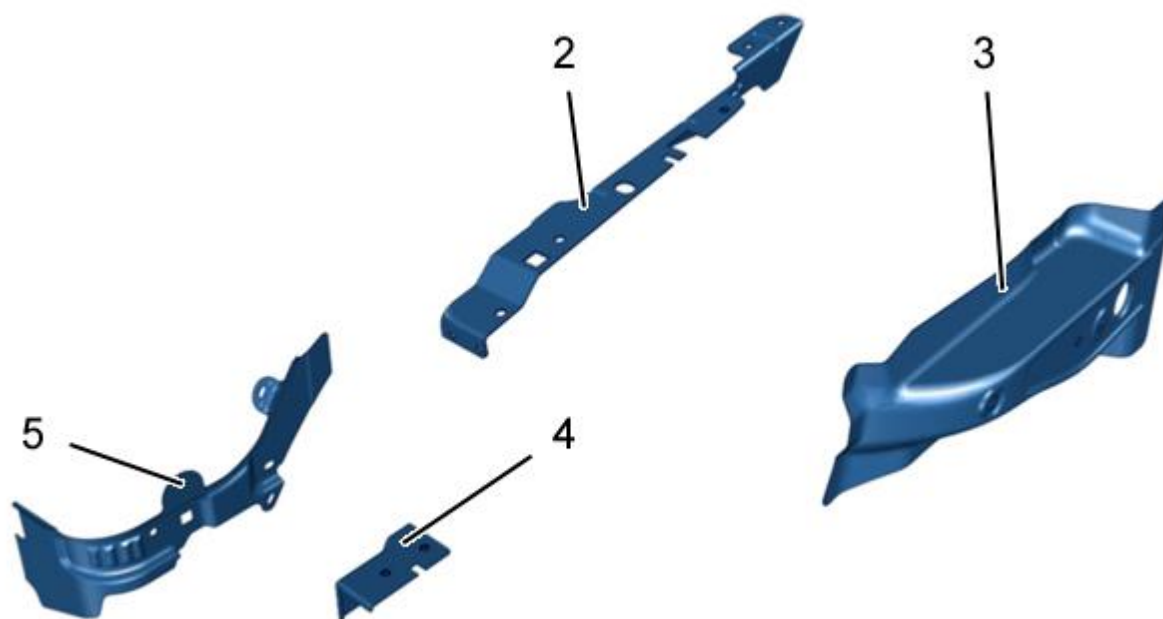
۵-۱- ترکیب: مجموعه پنل داخلی بال جلوئی



شکل : C4AH1H9D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1a)	مهره جوش شده	-	-
(1b)	تکیه گاه سمت چپ برف پاک کن شیشه جلو	1,27 mm	مقاومت بالا (HSS)
(1c)	تکیه گاه دسته سیم برف پاک کن	1,95 mm	فولاد متوسط
(1d)	مهره جوش شده	-	-
(1e)	تقویت کننده بالایی ستون جلوئی	1,27 mm	مقاومت بالا (HSS)
(1f)	تقویت کننده پایینی ستون A	1,27 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(1g)	تقویت کننده پایینی ستون جلوئی	1,27 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(1h)	پنل داخلی گلگیر جلوئی	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)

۵-۲- ترکیب: قطعات تعویضی ثانویه



شکل : C4AH1HAD

Reference مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	تکیه گاه بالایی گلگیر جلویی	1,76 mm	مقاومت بالا (HSS)
(3)	تقویت کننده جلویی کنار بدنه	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(4)	تکیه گاه جلویی گلگیر جلویی	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(5)	نیم پنل جلویی	1,17 mm	فولاد متوسط

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

۵-۳- شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی

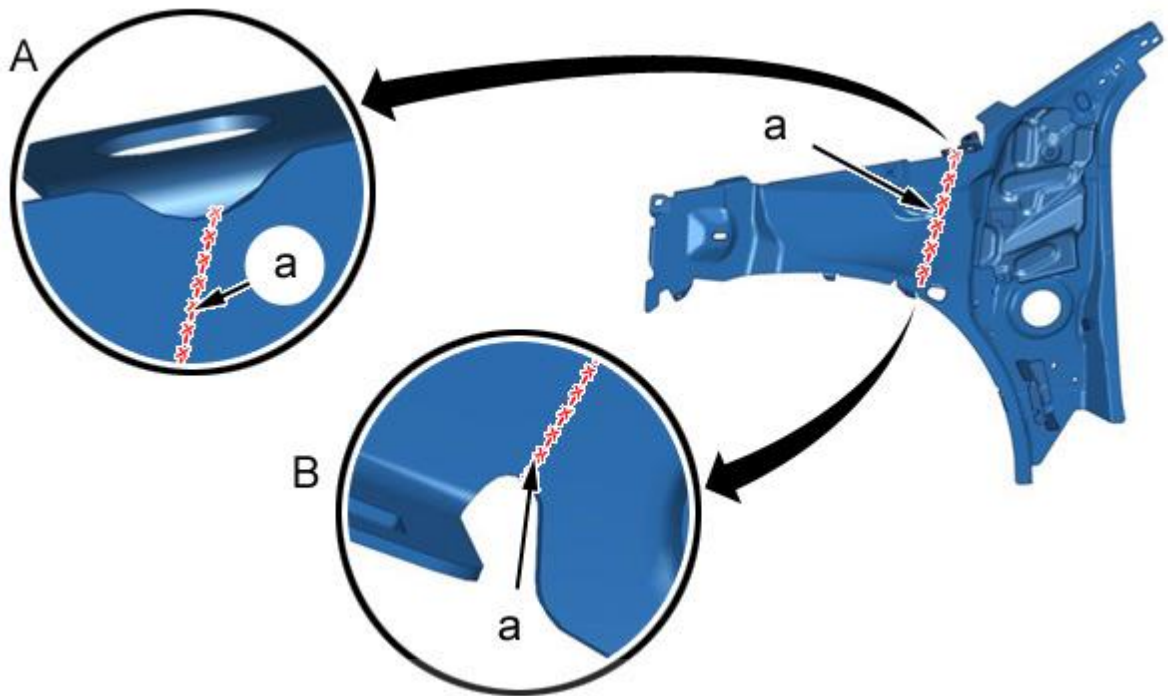


شکل : C4AH1HBD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(6)	پنل پایین بدنه	0,77 mm	فولاد متوسط
(7)	نشیمنگاه فنر	2,50 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(8)	قوس چرخ جلوئی	0,77 mm	فولاد متوسط

۶- آماده سازی قطعات تعویضی :

احتیاط : در هنگام تمیز کردن لبه ها، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب محافظ ضد خوردگی استفاده می شود



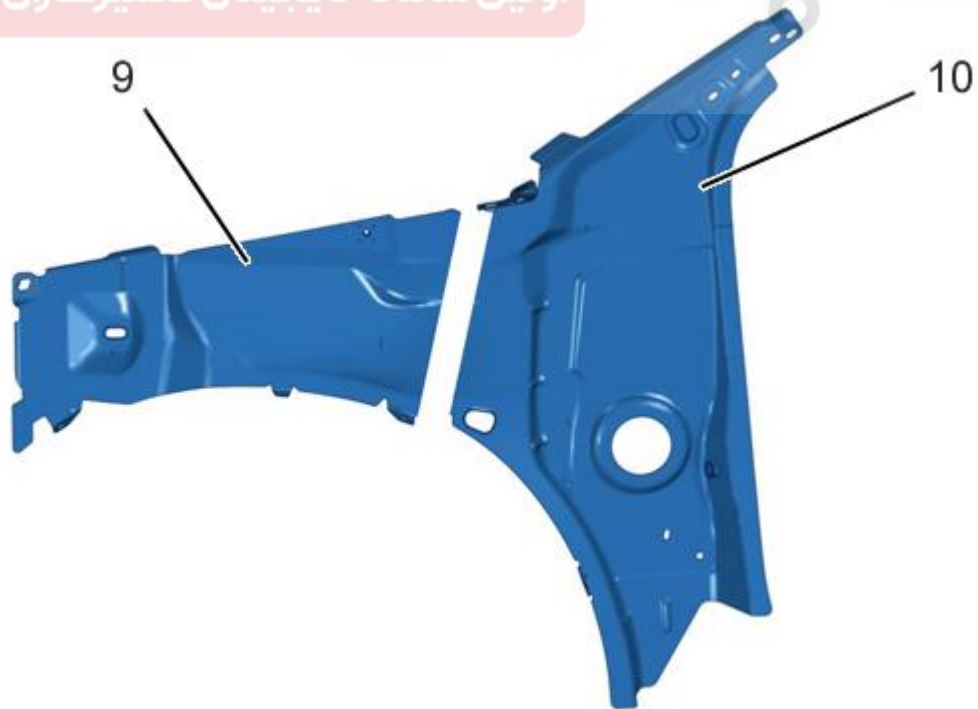
شکل : C4AH1HCD

A شکاف بالایی

B شکاف پایینی

علامت گذاشته سپس ببرید (در نقطه a)

شکاف بالایی و شکاف پایینی را به عنوان علامت گذار جهت رسم خط برش استفاده کنید(در نقطه a)

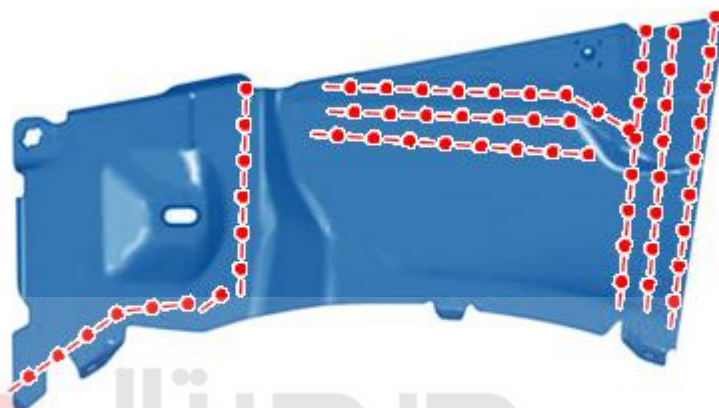


شکل : C4AH1HDD

مرجع	شرح
(9)	پنل داخلی گلگیر جلو
(10)	قطعه تقویتی

تکه های برش را دور بریزید

9



دیجیتال خودرو

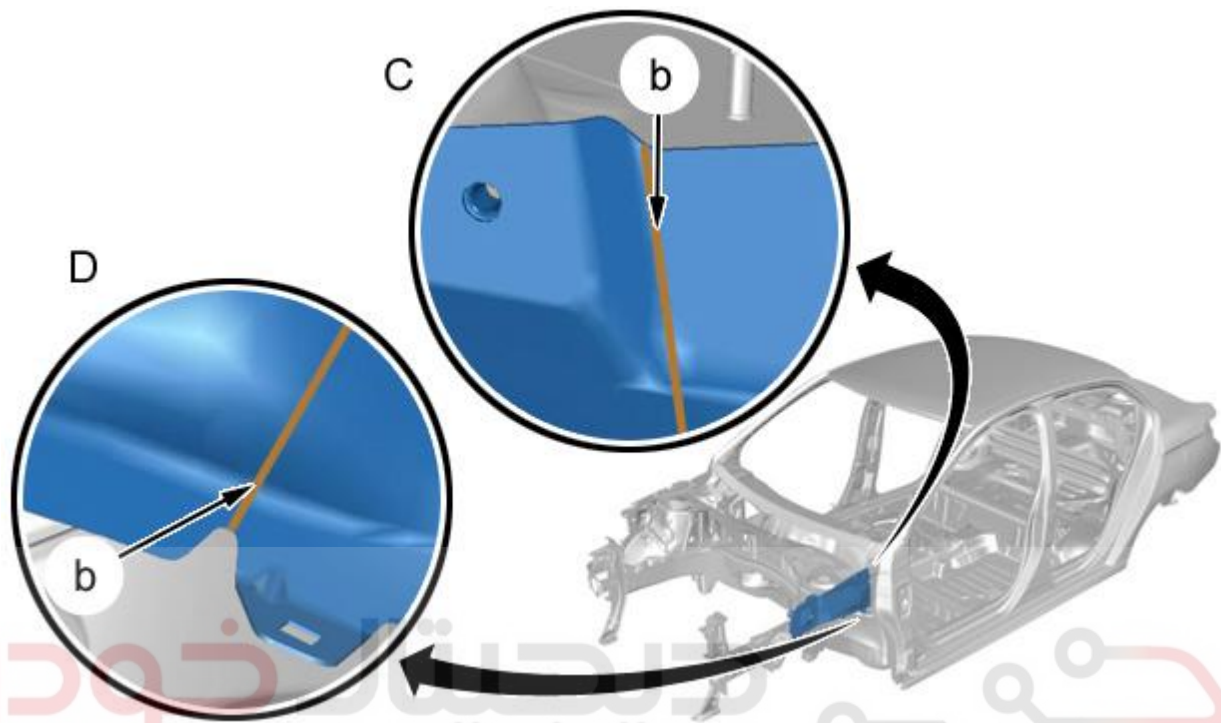
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل : C4AH1HED اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۷- برش قطعات بر روی بدنه :



شکل : C4AH1HFD

C بخش علامت گذاشته شده (بالا)

D شکاف (پایینی)

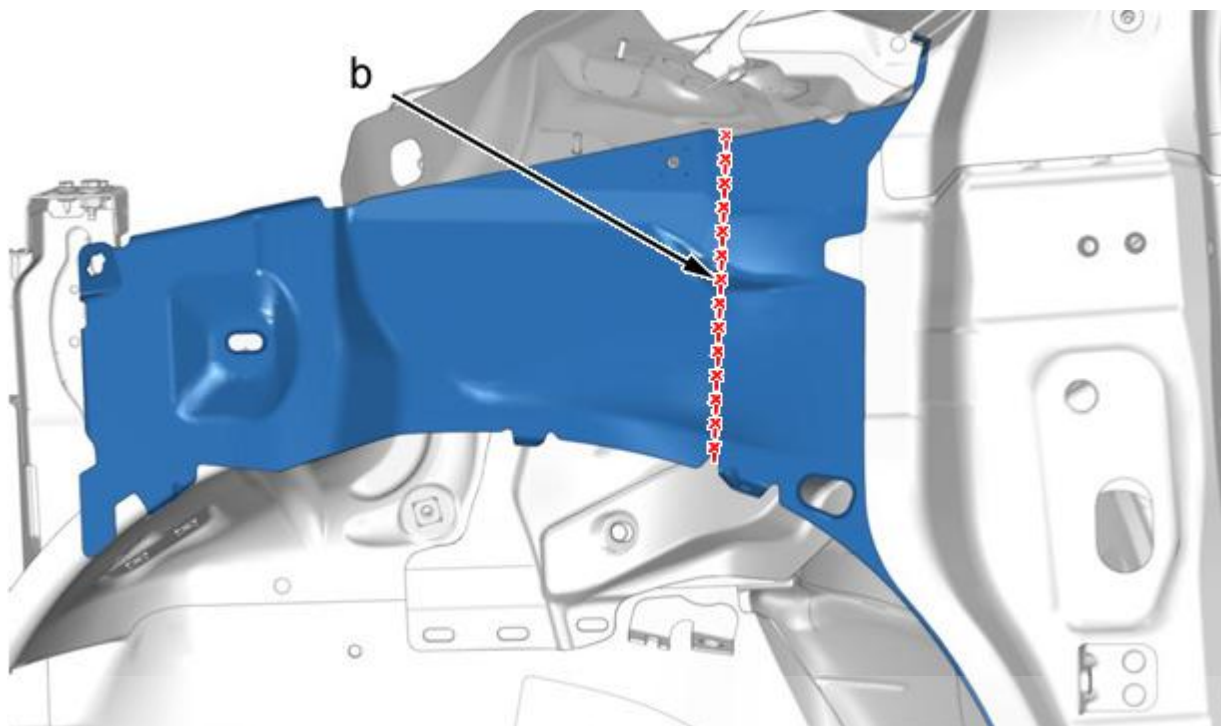
جدا کنید (در نقطه b)

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

بخش علامتگذاری شده بالایی و شکاف پایینی را به عنوان علامت گذار جهت کشیدن خط برش استفاده کنید (در

نقطه b)



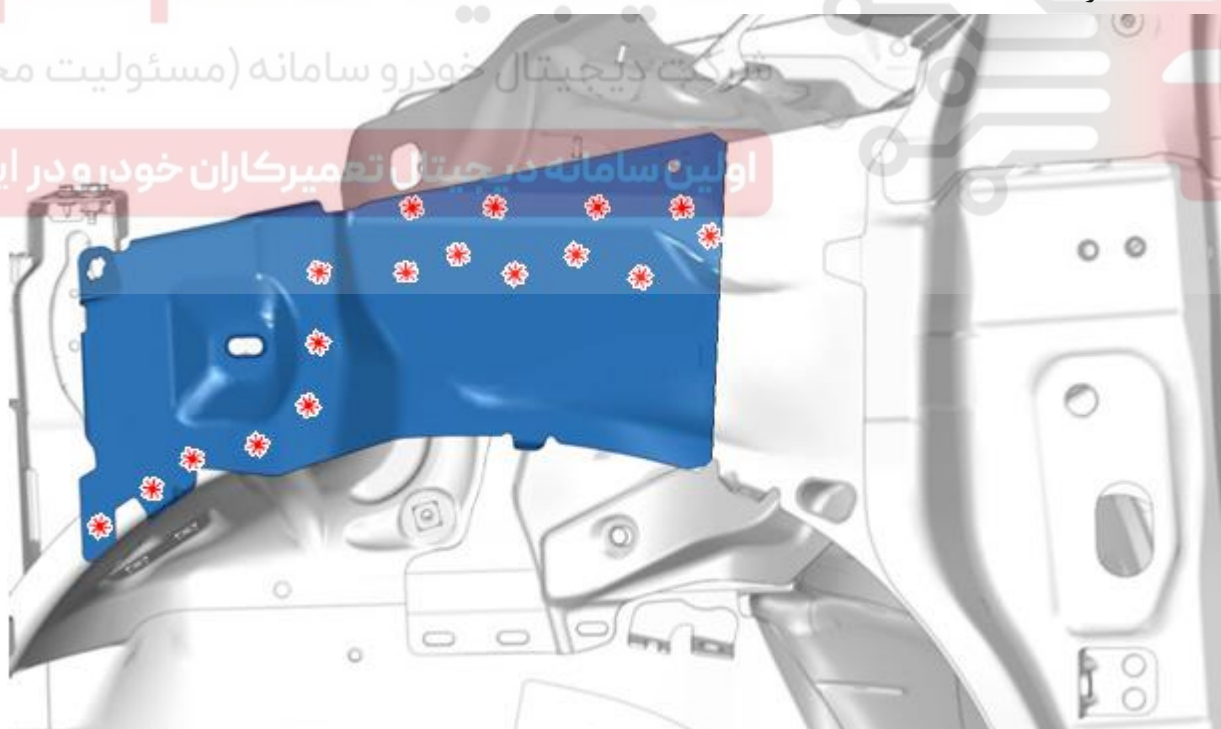
شکل : C4AH1HGD

جدا کنید (در نقطه b)

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

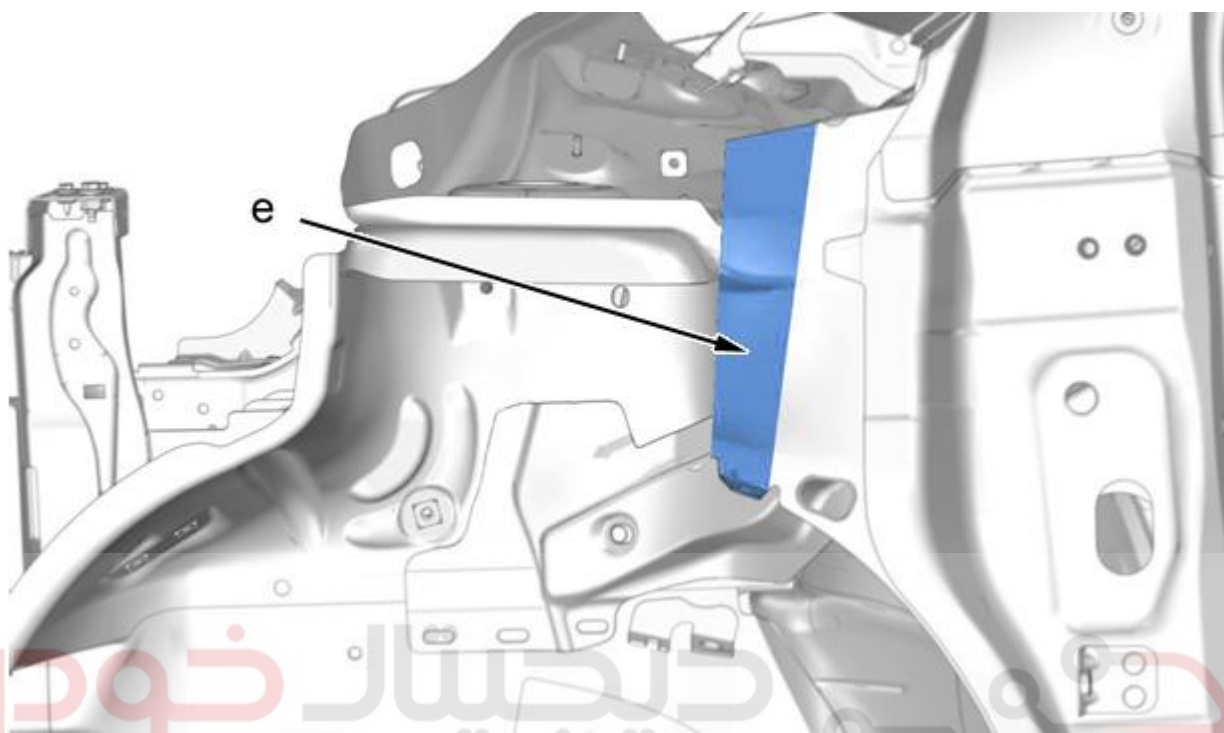
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4AH1HHD

نقاط جوش الکتریکی را ببرید
پنل داخلی بال جلوئی ۹ را جدا کنید

۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :

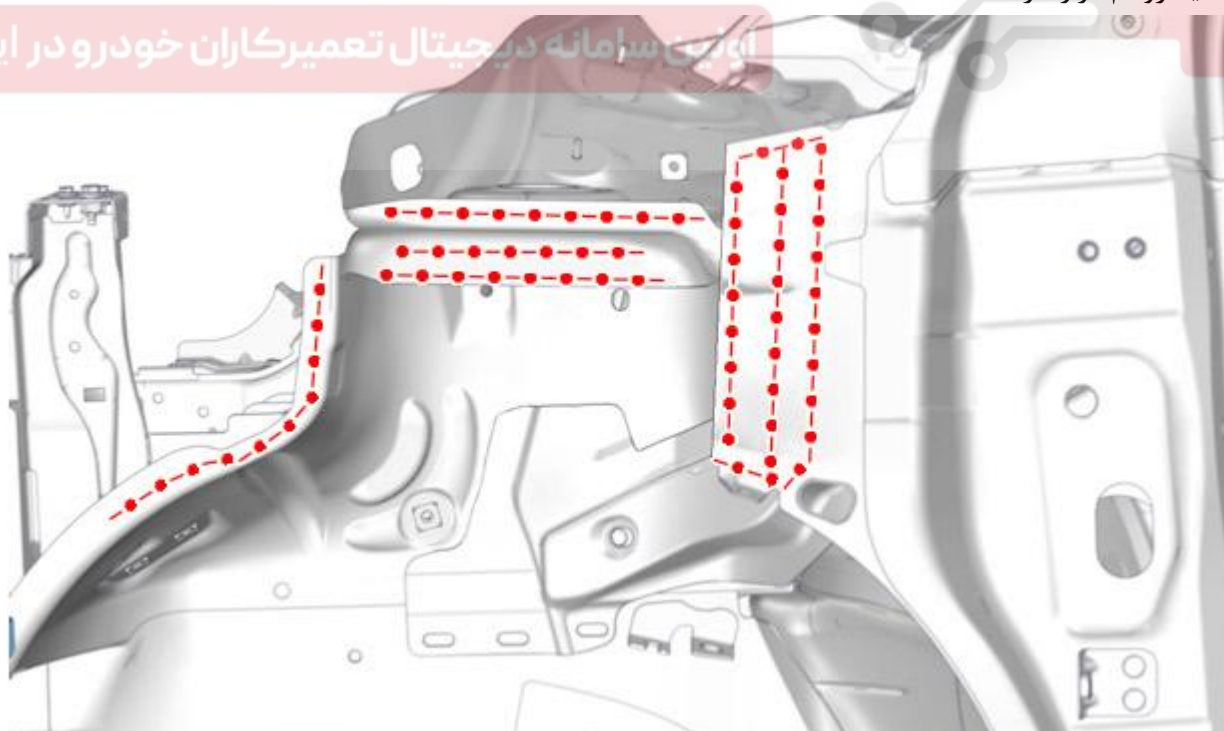


شکل : C4AH1HID

ناحیه روهم قرار گرفته (نقطه e)

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

ایران تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4AH1HJD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

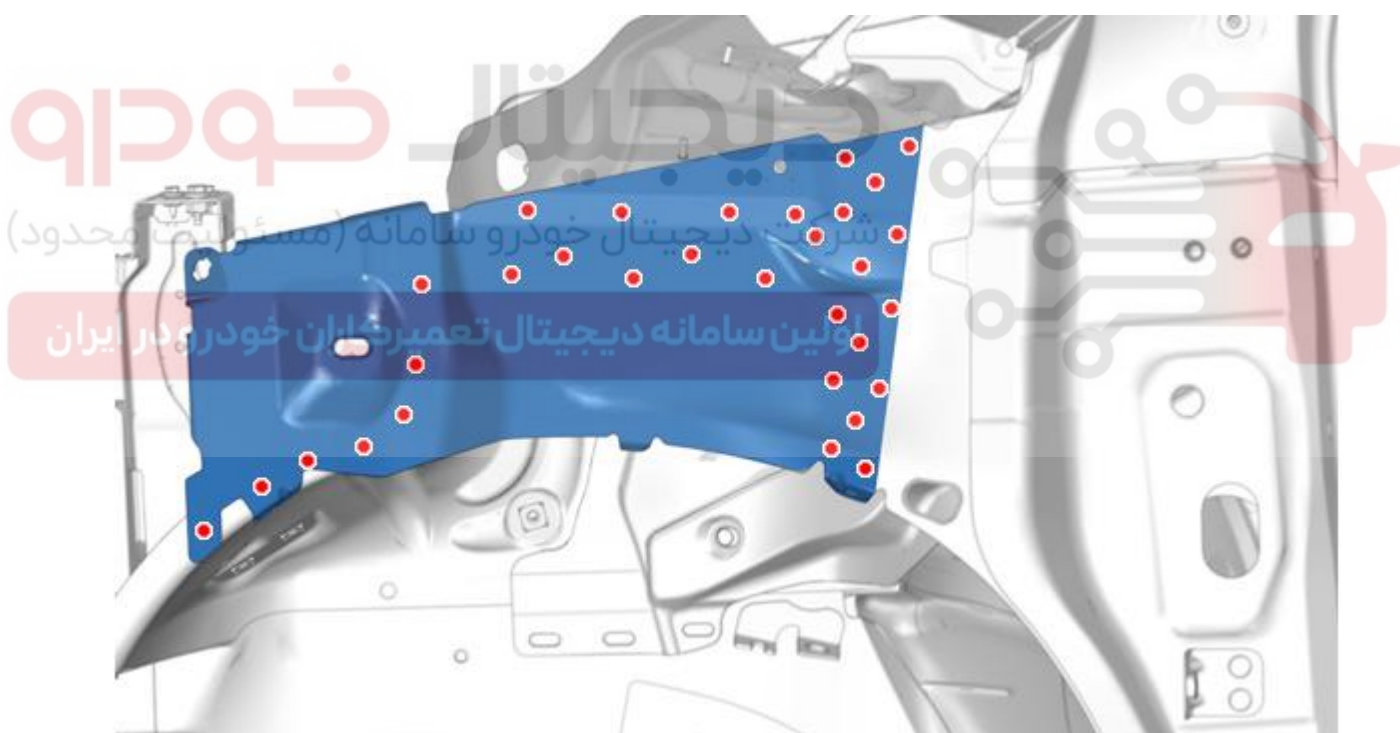
۹-تنظیم:

تنظیم موقعیت کنید
پنل داخلی بال جلوئی
قطعاتی برای تنظیم

برش ها را تنظیم کنید (در صورت لزوم)
قطعه را در جای خود نگه دارید

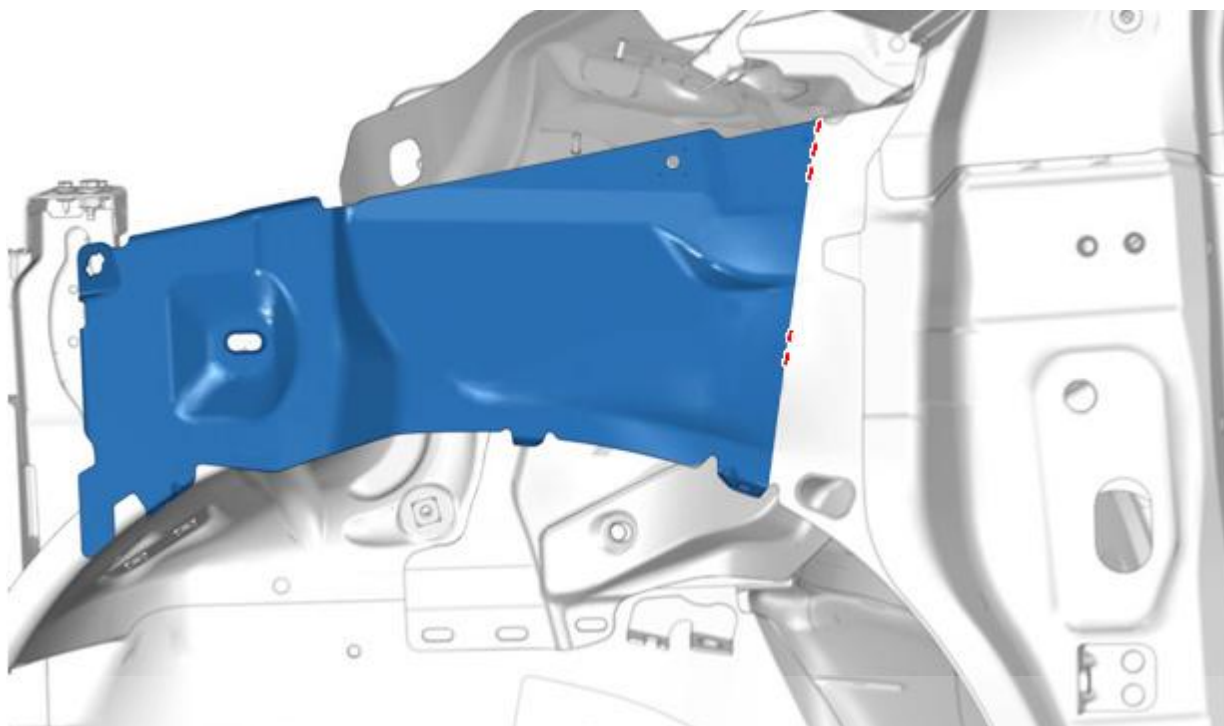
۱۰-جوشکاری:

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.



شکل : C4AH1UHD

با استفاده از نقطه جوش، جوش دهید.



شکل : C4AH1HLD

با استفاده از MAG جوش دهید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

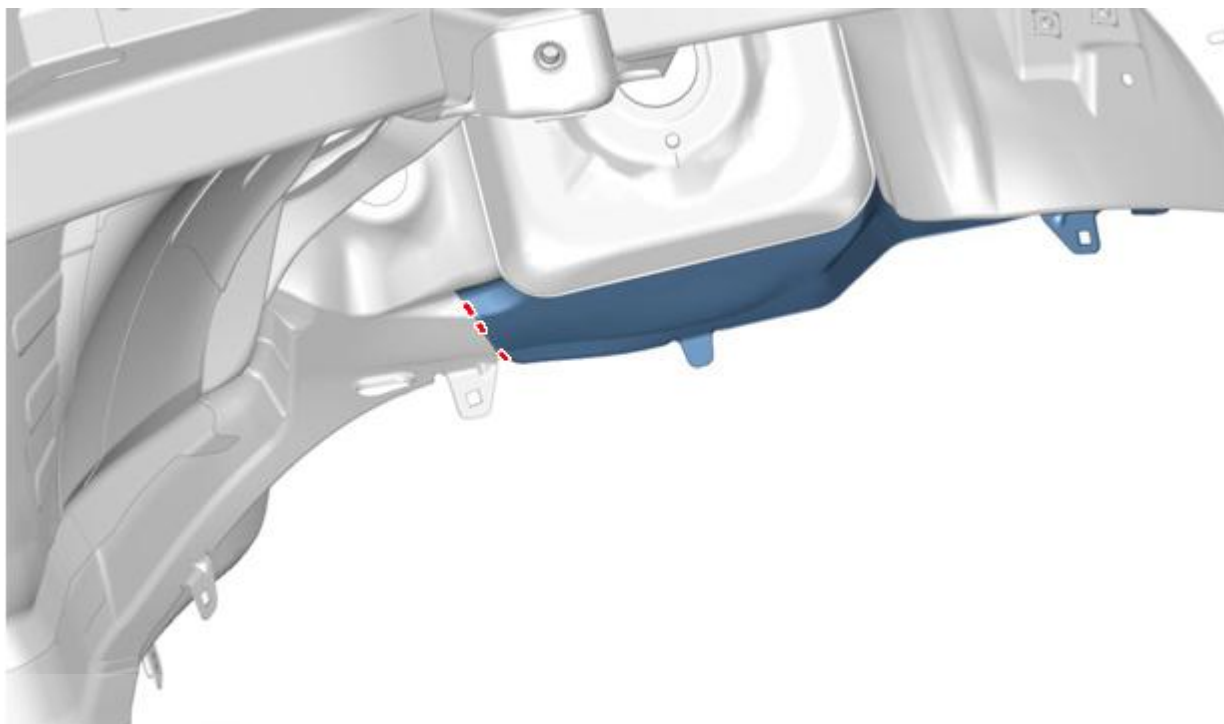
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4AH1HMD

با استفاده از MAG جوش دهید.

محل جوش MAG راسنگ بزنیید .



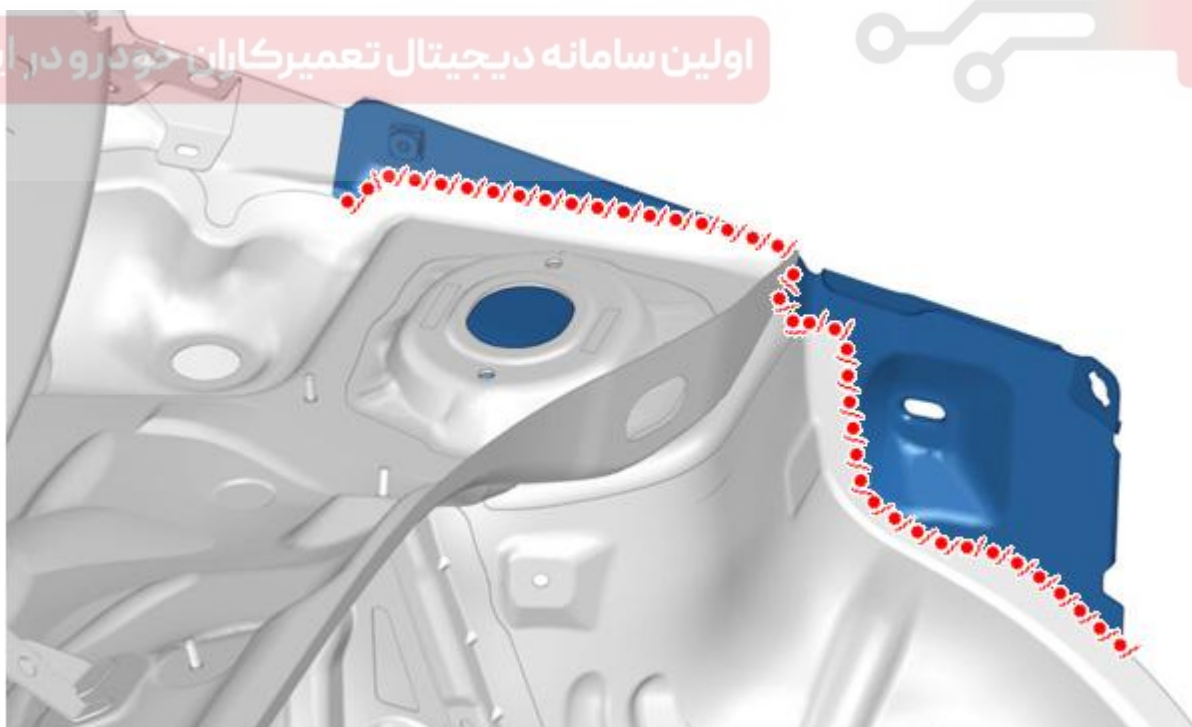
شکل : C4AH1HND

با استفاده از MAG جوش دهید.

۱۱- محافظت آب بندی:

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

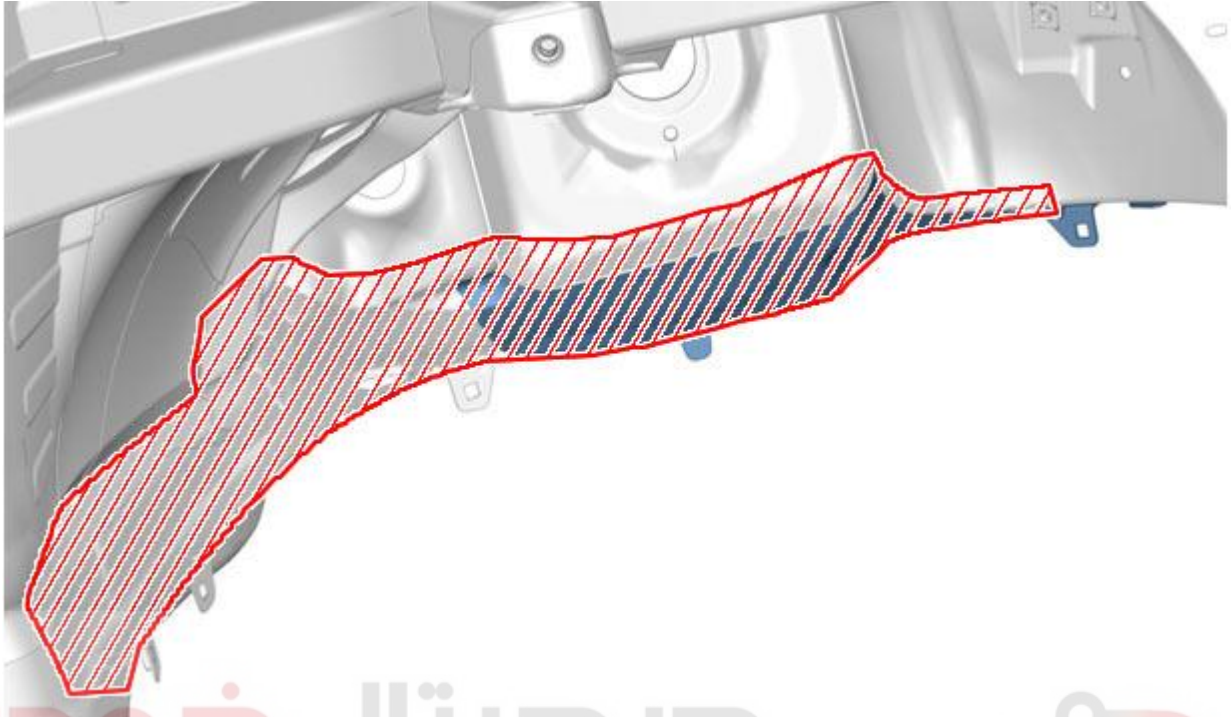
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4AH1HOD

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون پوشش استفاده کنید.

بتونه اب بندی (شاخص A1) را استفاده کنید



شکل : C4AH1HPD

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون پوشش استفاده کنید
از محافظ زیر آب بندی شاخص C4 استفاده کنید
ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲- عملیات تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳- راه اندازی مجدد :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجدداً راه اندازی کنید.

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را مجدداً متصل کنید.